



- ATTREZZATURE E PRODOTTI PER PULIZIA INDUSTRIALE
- ASSISTENZA TECNICA E SERVICE



- GAS TECNICI E MISCELE SPECIALI PER SALDATURA E TAGLIO
- GAS LASER COMPRESI E LIQUEFATTI

SALDATRICE LASER MANUALE



Standard Europeo approvato da Intertek



CE

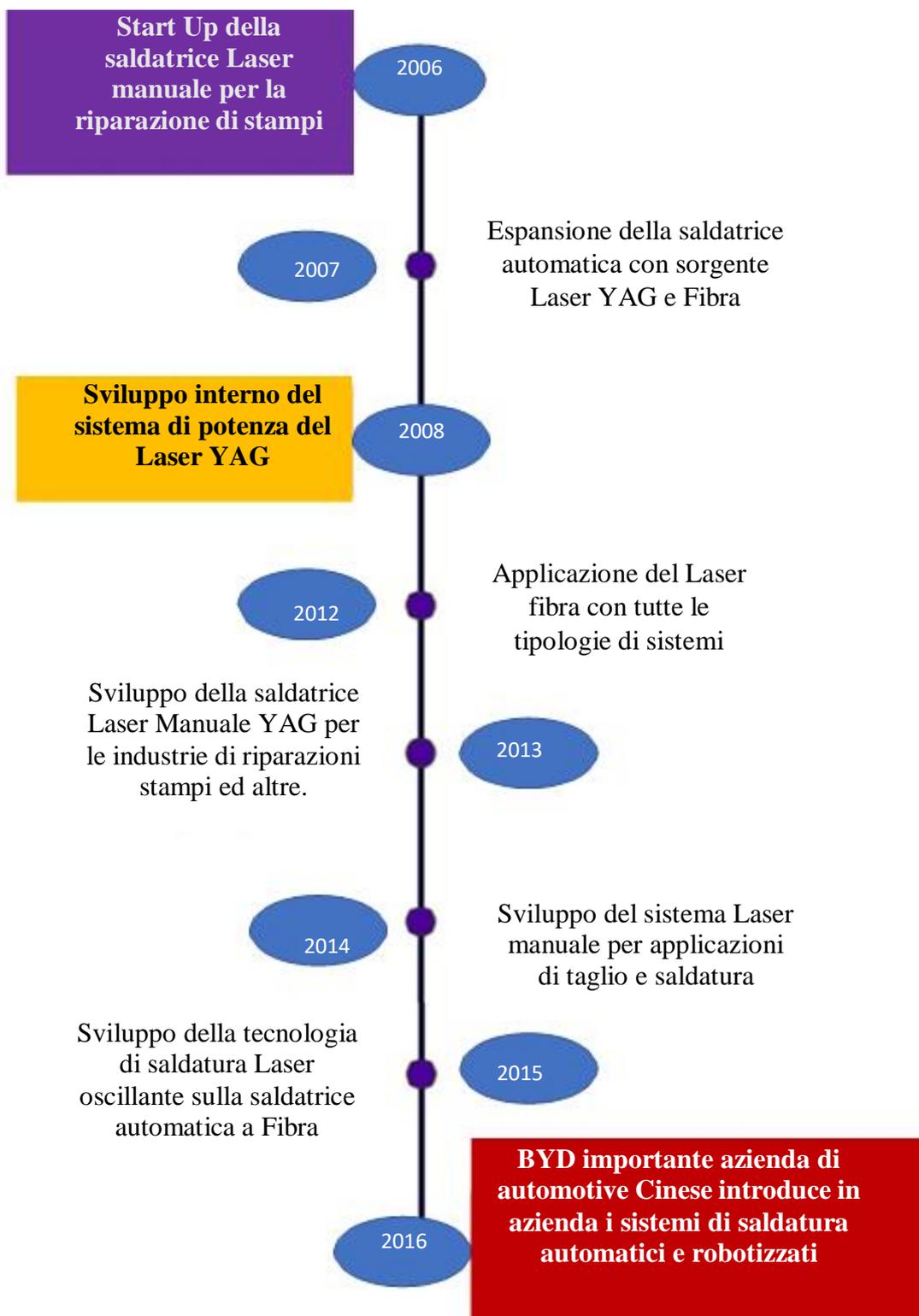


- ATTREZZATURE E PRODOTTI PER PULIZIA INDUSTRIALE
- ASSISTENZA TECNICA E SERVICE



- GAS TECNICI E MISCELE SPECIALI PER SALDATURA E TAGLIO
- GAS LASER COMPRESI E LIQUEFATTI

Sviluppo della saldatrice Laser Manuale

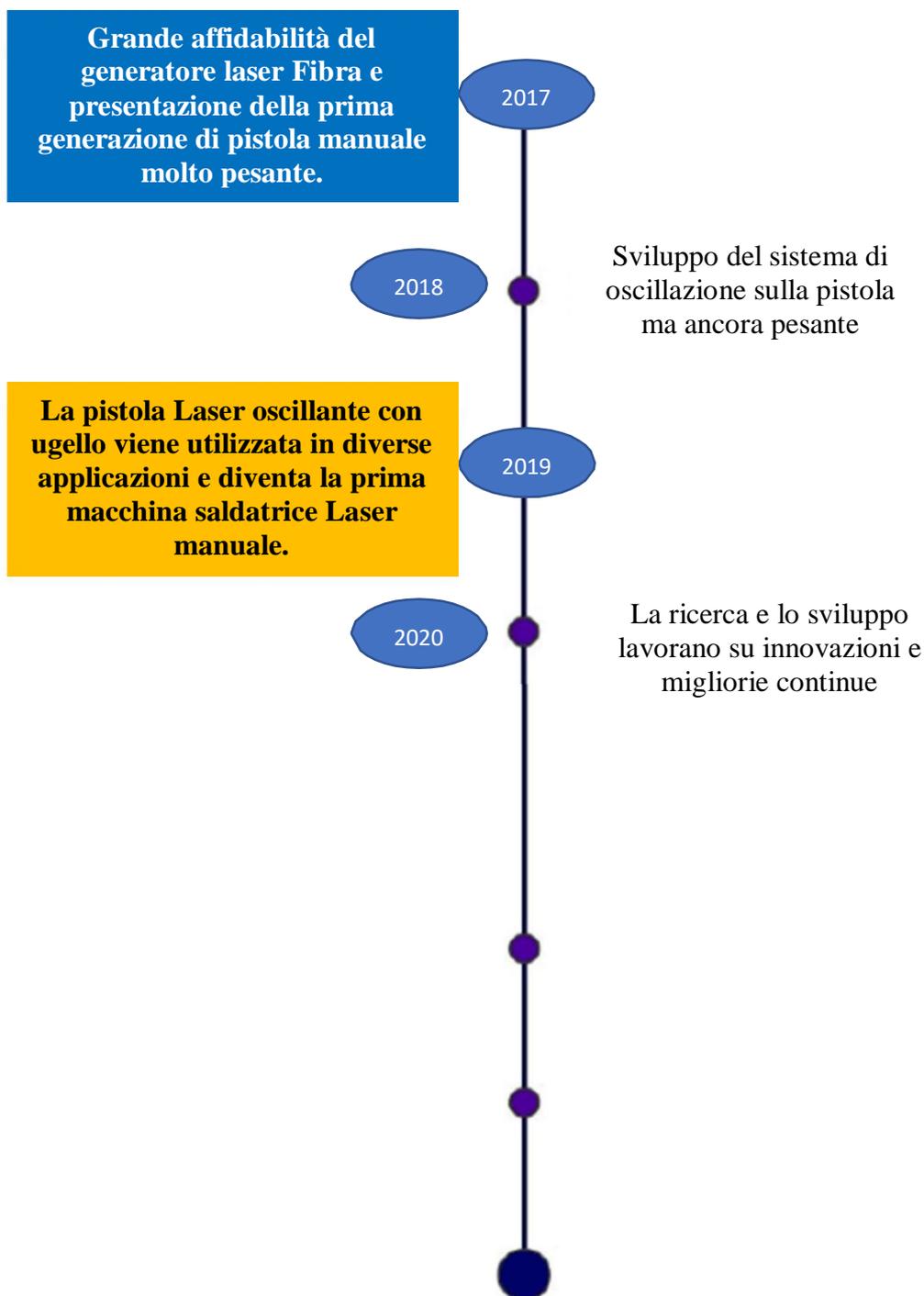




- ATTREZZATURE E PRODOTTI PER PULIZIA INDUSTRIALE
- ASSISTENZA TECNICA E SERVICE



- GAS TECNICI E MISCELE SPECIALI PER SALDATURA E TAGLIO
- GAS LASER COMPRESI E LIQUEFATTI





- ATTREZZATURE E PRODOTTI PER PULIZIA INDUSTRIALE
- ASSISTENZA TECNICA E SERVICE



- GAS TECNICI E MISCELE SPECIALI PER SALDATURA E TAGLIO
- GAS LASER COMPRESI E LIQUEFATTI

Vantaggi della macchina:

1. La saldatura risulta bella e liscia, il che riduce il successivo processo di telatura riducendo tempo e costi di lavorazione.
2. Facile da utilizzare, non sono necessari lunghi periodi di training per gli operatori, ed il risultato finale delle saldature sarà molto bello.
3. Nessuna incisione marginale dopo la saldatura, bassissimo tasso di discolorazione ed ossidazione.
4. La velocità di saldatura è da 2 a 10 volte più veloce della saldatura tradizionale, questo consente un risparmio di almeno due operatori di saldatura all'anno.
5. La saldatura Laser consente un minor utilizzo di materiali ed i consumabili hanno lunga durata. Il processo è inoltre molto più rispettoso dell'ambiente che ci circonda.

Campi e materiali di applicazione:

Industria metallurgica in genere, ringhiere di protezione scale ed ascensori, scaffalature, forni, scatole di distribuzione, settore alimentare e tutte le forniture domestiche in acciaio inox etc.

No	Articolo	Parametri
1	Nome	Macchina di saldatura Laser Manuale
2	Potenza	500W - 1.000W - 1.500W - 2.000W
3	Lunghezza d'onda	1.070 Nm
4	Lunghezza del cavo in Fibra	Standard 5m – 10m
5	Modo di lavoro	Continuo o modulato
6	Gamma di velocità	0 ~ 120 mm/sec
7	Refrigeratore d'acqua	Serbatoio d'acqua industriale termostato
8	Temperatura ambiente di lavoro	15°C ~ 35°C
9	Umidità ambiente di lavoro	< 70% senza condensazione
10	Spessore di saldatura	0.2 ~ 3.5 mm
11	Fascio di saldatura	≤ 0.5 mm
12	Tensione di lavoro	AV 220V – 380V 50 Hz



- ATTREZZATURE E PRODOTTI PER PULIZIA INDUSTRIALE
- ASSISTENZA TECNICA E SERVICE



- GAS TECNICI E MISCELE SPECIALI PER SALDATURA E TAGLIO
- GAS LASER COMPRESI E LIQUEFATTI

Profondità di saldatura (con oscillazione):

Materiali	Gas di protezione	Profondità di saldatura	500W	1.000W	1.500W	2.000W
Alluminio	N2	1.0 mm		✓	✓	✓
		1.2 mm		✓	✓	✓
		1.5 mm			✓	✓
		2.0 mm			✓	✓
		2.5 mm				✓
Acciaio Inossidabile	Argon	0.5 mm	✓	✓	✓	✓
		0.8 mm	✓	✓	✓	✓
		1.0 mm	✓	✓	✓	✓
		1.2 mm		✓	✓	✓
		1.5 mm		✓	✓	✓
		2.0 mm		✓	✓	✓
		2.5 mm			✓	✓
		3.0 mm				✓
Acciaio al Carbonio	Co2	0.5 mm	✓	✓	✓	✓
		0.8 mm	✓	✓	✓	✓
		1.0 mm	✓	✓	✓	✓
		1.2 mm		✓	✓	✓
		1.5 mm			✓	✓
		2.0 mm			✓	✓
		2.5 mm			✓	✓
Lamiera Zincata	Argon	0.5 mm	✓	✓	✓	✓
		0.8 mm	✓	✓	✓	✓
		1.0 mm		✓	✓	✓
		1.2 mm		✓	✓	✓
		1.5 mm			✓	✓
		2.0 mm				✓
		2.5 mm				✓

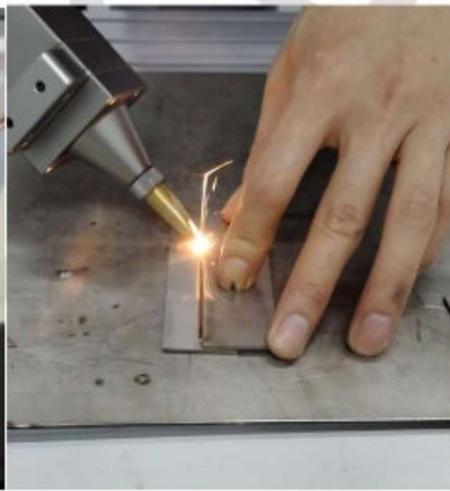


- ATTREZZATURE E PRODOTTI PER PULIZIA INDUSTRIALE
- ASSISTENZA TECNICA E SERVICE



- GAS TECNICI E MISCELE SPECIALI PER SALDATURA E TAGLIO
- GAS LASER COMPRESI E LIQUEFATTI

Campionature:





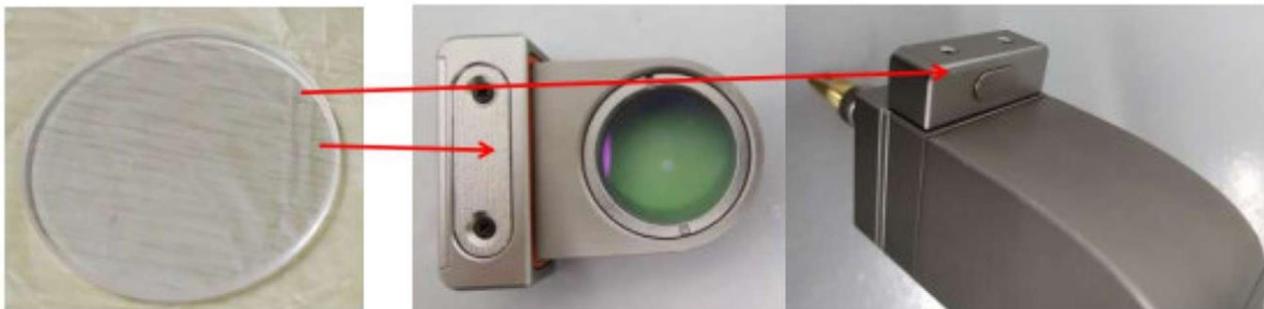
- ATTREZZATURE E PRODOTTI PER PULIZIA INDUSTRIALE
- ASSISTENZA TECNICA E SERVICE



- GAS TECNICI E MISCELE SPECIALI PER SALDATURA E TAGLIO
- GAS LASER COMPRESI E LIQUEFATTI

Consumabili:

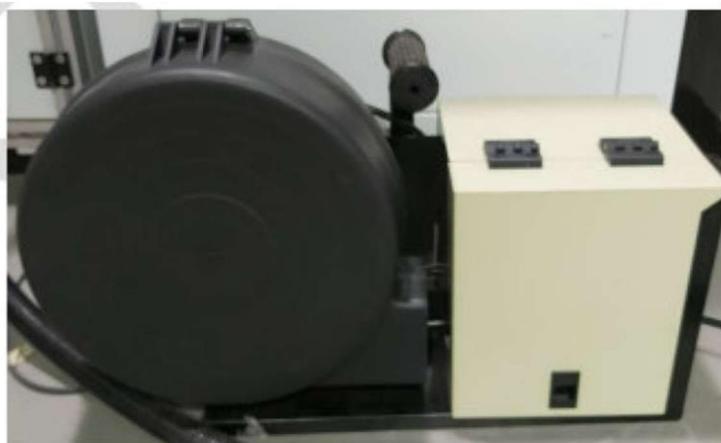
Lente protettiva: durata da 10 a 40 giorni lavorativi, dipende dal materiale



Ugelli: durata da 3 a 5 mesi lavorativi



Dispositivi opzionali: alimentazione automatica del filo di apporto, adatto per saldare automaticamente le parti non perfettamente accoppiate. Diametro del filo da 0.5mm a 1.8mm.





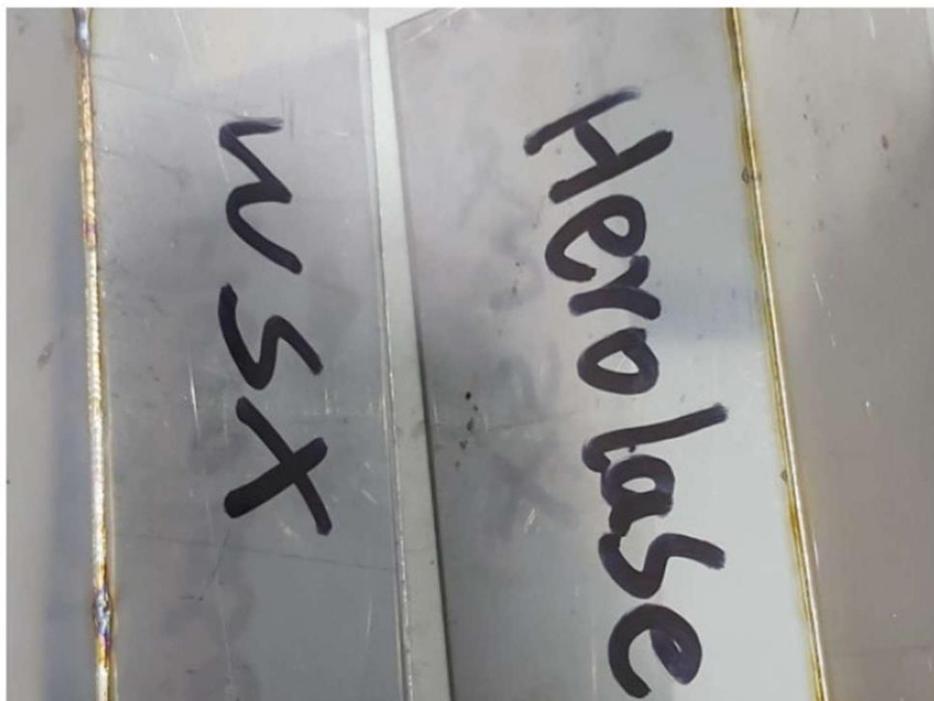
- ATTREZZATURE E PRODOTTI PER PULIZIA INDUSTRIALE
- ASSISTENZA TECNICA E SERVICE



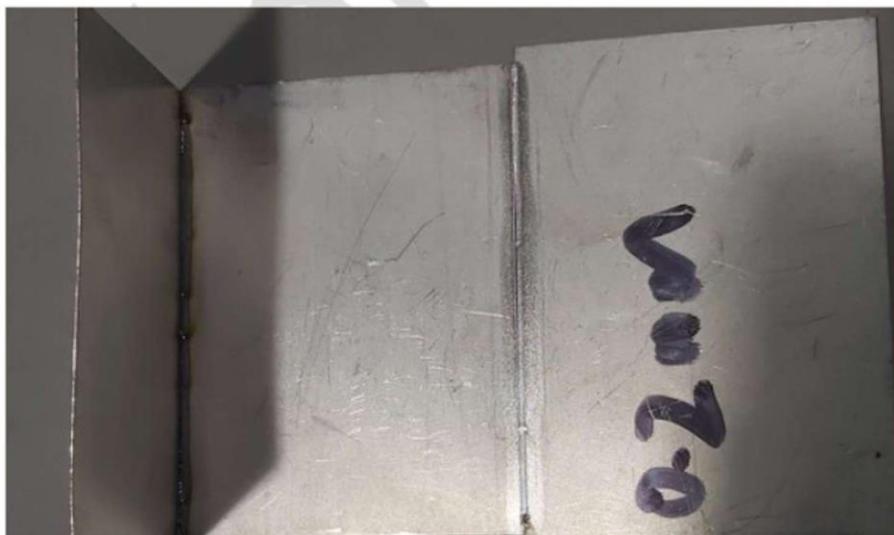
- GAS TECNICI E MISCELE SPECIALI PER SALDATURA E TAGLIO
- GAS LASER COMPRESI E LIQUEFATTI

Campioni saldati con macchina laser:

Nessuna lucidatura dopo la saldatura o altro trattamento



Saldatura di lamiere molto sottili fino a 0.2mm di acciaio inox





MATERIALI ED IMPIANTI PER SALDATURA E TAGLIO



- ATTREZZATURE E PRODOTTI PER PULIZIA INDUSTRIALE
- ASSISTENZA TECNICA E SERVICE



- GAS TECNICI E MISCELE SPECIALI PER SALDATURA E TAGLIO
- GAS LASER COMPRESI E LIQUEFATTI

Produttività:

SALDATURA MANUALE LASER VS SALDATURA T.I.G. STANDARD

TIPOLOGIA DI LAVORO	T.I.G.	LASER
Lavoratori occupati	4	1
Costo mensile di un saldatore/operatore	~ 4.400 €	~ 3.520 €
Personale per Levigatura lucidatura	1	0
Costo mensile levigatura lucidatura	~ 4.400 €	0
Costo mensile totale lavoratori	~ 22.000 €	~ 3.520 €
Costo annuo totale lavoratori	286.000 €	~ 45.760 €
Risparmio totale		240.240 €