



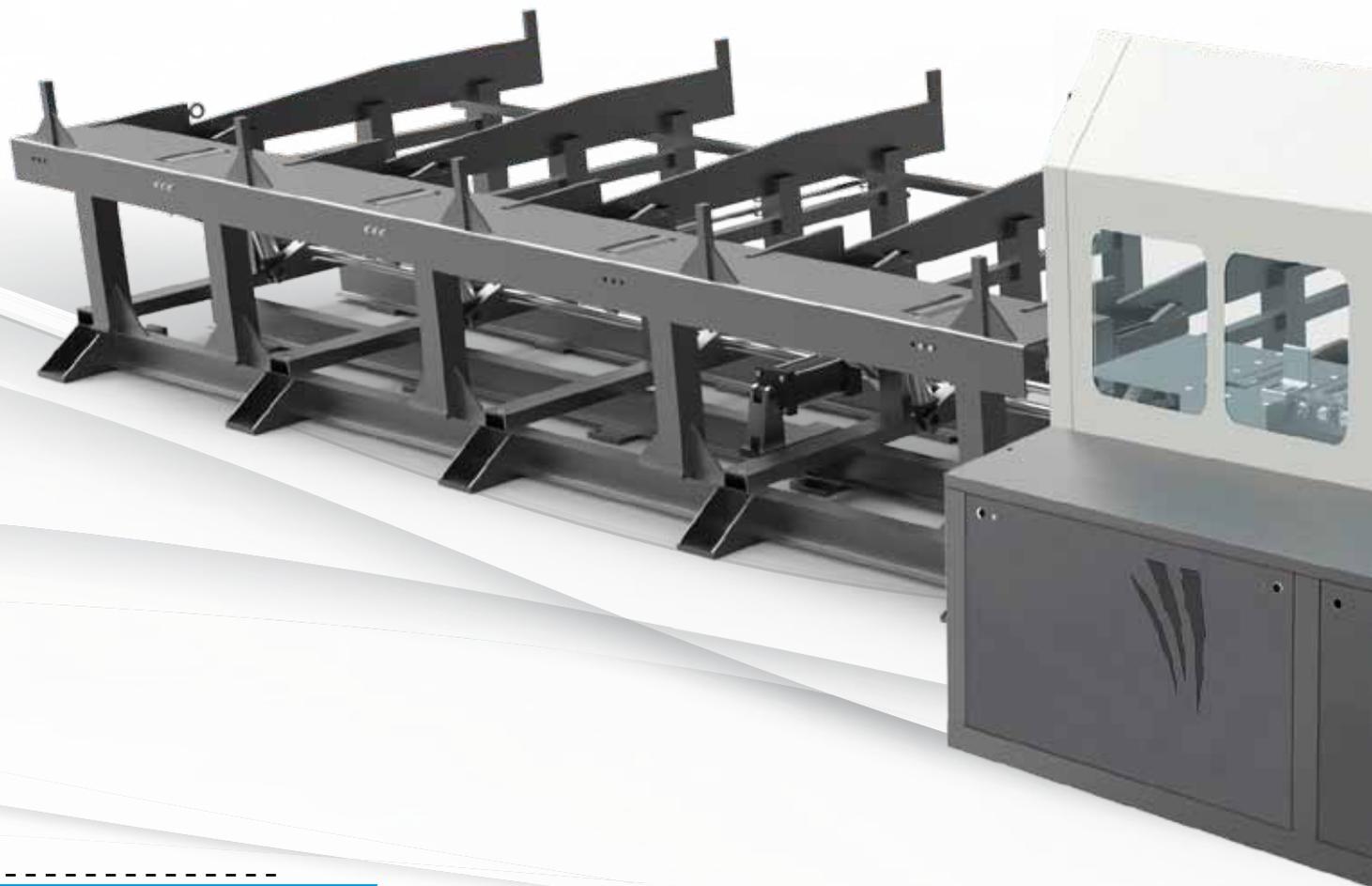
VELOCEX LINE

MINIMO IMPIEGO DI RISORSE PER
IL MASSIMO PROFITTO

IT



VELOCEX 65
VELOCEX 80
VELOCEX 100
VELOCEX 125
VELOCEX 150
VELOCEX 175



SEGATRICI A DISCO AD ALTO RENDIMENTO E PER GRANDI PRODUZIONI

**LAME CON PLACCHETTE IN METALLO DURO O IN CERAMICA CHE GARANTISCONO
ALTA PRODUZIONE, OTTIMA FINITURA, PRECISIONE NELLE LUNGHEZZE !**

SEGATRICE A DISCO > AUTOMATICA > LAMA CON PLACCHETTE IN METALLO DURO

tagli a 0°, idonea per taglio di ogni tipo di acciai e leghe ■
pieno - profilo - tondo /quadro / rettangolare/ tubi ■



IL CONTROLLO DELLA MACCHINA AVVIENE ATTRAVERSO PLC INTERFACCIATO CON TOUCH-SCREEN

Possano essere impostati parametri di lavoro quali: discesa testa di taglio, asportazione, velocità lama, numero di tagli da eseguire, dimensione del materiale, lunghezza del taglio.

- Nel caso di tubi e profili è possibile programmare una riduzione della velocità di entrata e uscita del disco dal materiale.
- La macchina indica il tempo di taglio, tempo del ciclo e numero dei tagli eseguiti.

- > Touch-screen a colori MITSUBISHI.
- > "Programmazione guidata" per facilitare l'impostazione dei cicli di lavoro.
- > Possibilità di impostare fino a 200 programmi di taglio e salvarne 12 con nomi alfanumerici.
- > Libreria degli acciai che può essere estesa con l'aggiunta di altri materiali.
- > Il programma di taglio viene monitorato attraverso durata del ciclo, tempo totale del programma, conteggio dei pezzi, durata utensile.
- > Fino a 5 diverse lunghezze di taglio per programma.
- > Ottimizzazione della barra grazie alla possibilità di ripetere la stessa sequenza di taglio per ogni barra.
- > Operazioni in ciclo manuale di tutte le parti mobili.
- > Possibilità di correggere al volo lunghezza di taglio, PTL, e velocità della lama.
- > Azzeramento della testa di taglio prima di iniziare il ciclo automatico.
- > visualizzazione dei codici errore con spiegazione del problema.
- > Per i tubolari programmi speciali come ad esempio l'entrata e l'uscita nel taglio più lenta.
- > Diagnostica di tutte le uscite e parametri degli assi.

DATI TECNICI

	VELOCEX - 65
lunghezza barra	3000-6000 mm (10' - 20')
taglio d'intestatura	0 - programmabile da 10mm di lunghezza (0,400") in su
lunghezza del taglio	6 mm (0.236") fino alla lunghezza totale della barra
corsa singola	6 - 500mm (0.236" - 20")
sfrido barra	40mm / 40mm (1.57") + lunghezza di taglio
lama	placchetta in metallo duro/ceramica Dia 250x2.0x1.70x32, 4/9/50 & 4/11/63 mm
velocità lama	variazione della velocità da 50 a 200 mpm
motore lama	7.5 Kw (10 HP)
motore centralina idraulica	2.2 Kw (3 HP)
magazzino barre	modello inclinato con un'ampiezza di carico di 730mm (28,7")
massima capacità con magazzino inclinato	2000 Kg (4400 lbs)
peso macchina	2500 Kg (5500 lbs)
dimensione (mm)	L 2500 x P 1800 x A 1850
dimensioni trasporto (mm)	L 2100 x P 2000 x A 2200
velocità alimentatore millimetri per secondo	200 mm/sec
tolleranza nell'alimentazione per ogni 100mm	0.03 mm
tolleranza nella lunghezza per ogni 100mm	+/- 0.06 mm
Tolleranza sulla perpendicolarità del taglio	0.06 mm
lunghezza di taglio minima -0,4" (10mm)	500 mm

lunghezze di taglio più lunghe di 200mm richiede un supporto nello scarico

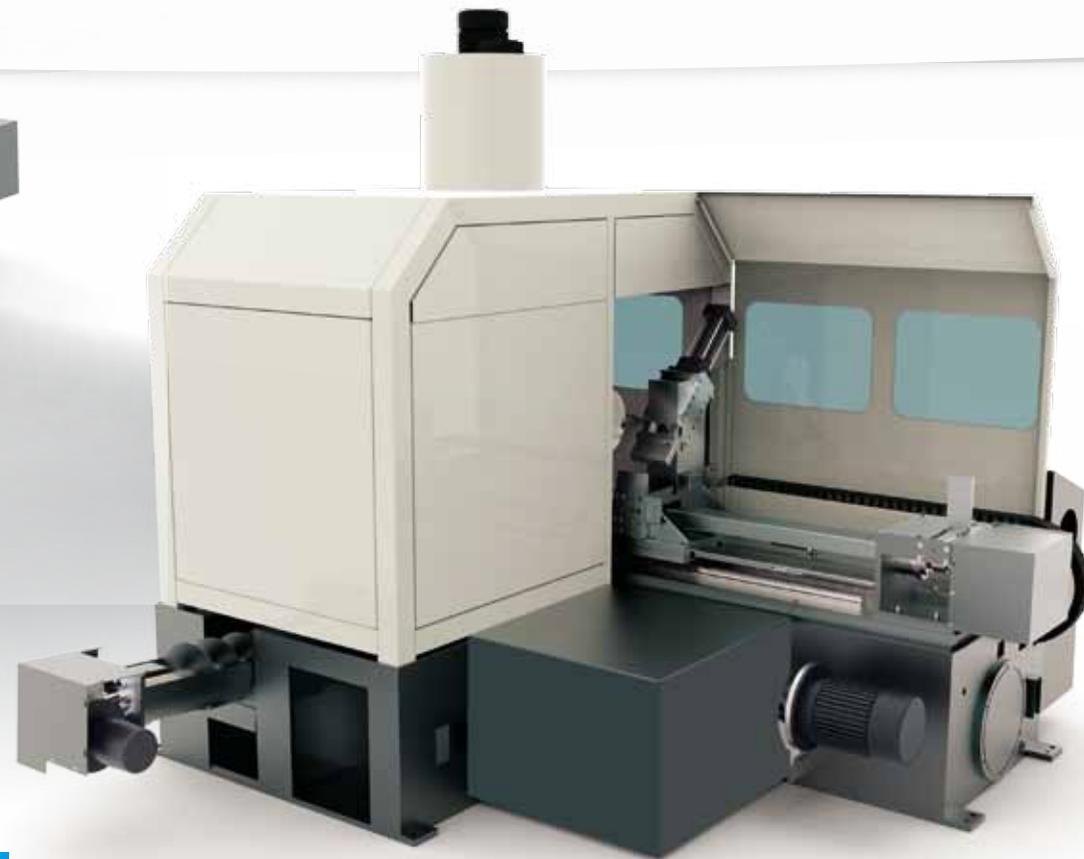
●	10 - 65 mm (0.4"-2.56")
■	10 - 50 mm (0.4"-2")
■	10 - 55 mm (0.4"-2.16")



	VELOCEX - 80	VELOCEX - 100	VELOCEX - 125	VELOCEX - 150	VELOCEX - 175
lunghezza barra	3000-6000 mm (10' - 20')	3000-6000 mm (10' - 20')	3000-6000 mm (10' - 20')	3000-6000 mm (10' - 20')	3000-6000 mm (10' - 20')
taglio d'intestatura	0 - programmabile da 10 mm di lunghezza (0,400") in su	0 - programmabile da 10mm di lunghezza (0,400") in su	0 - programmabile da 10mm di lunghezza (0,400") in su	0 - programmabile da 10mm di lunghezza (0,400") in su	0 - programmabile da 10mm di lunghezza (0,400") in su
lunghezza del taglio	6 mm (0.236") fino alla lunghezza totale della barra	6 mm (0.236") fino alla lunghezza totale della barra	10 mm (0.400") fino alla lunghezza totale della barra	20 mm (0.787") fino alla lunghezza totale della barra	20 mm (0.787") fino alla lunghezza totale della barra
corsa singola	6 - 1000 mm (0.236" - 40")	6 - 1000 mm (40")	10 - 1000 mm (0.39" - 40")	10 - 1000 mm (0.39" - 40")	10 - 1000 mm (0.39" - 40")
sfrido barra	80 mm / 80 mm (3.15") + lunghezza di taglio	90 mm / 90 mm (3.54") + lunghezza di taglio	90 mm / 90 mm (3.54") + lunghezza di taglio	120 mm / 120 mm (4.72") + lunghezza di taglio	120 mm / 120 mm (4.72") + lunghezza di taglio
lama	placchetta in metallo duro/ceramica Dia 285x2.0x1.70x32, 4/9/50 & 4/11/63 mm Dia 315x2.0x1.70x32, 4/12/90 & 4/11/63 mm	placchetta in metallo duro/ceramica Dia 360x2.6x2.25x40, 4/15/80 & 4/12/90 mm Dia 380x2.6x2.25x40, 4/15/80 & 4/12/90 mm	placchetta in metallo duro/ceramica Dia 420x2.7x2.25x50, 4/15/80 & 4/12/90 mm Dia 460x2.7x2.25x50, 4/15/80 & 4/12/90 mm	placchetta in metallo duro/ceramica Dia 460x2.7x2.25x50, 4/15/80 & 4/12/90 mm Dia 520x2.7x2.25x50, 4/15/80 & 4/12/90 mm	placchetta in metallo duro/ceramica Dia 560x3.0x2.5x50, 4/15/80 & 4/12/90 mm
velocità lama	variazione della velocità da 50 a 200 mpm	variazione della velocità da 50 a 200 mpm	variazione della velocità da 50 a 200 mpm	variazione della velocità da 50 a 200 mpm	variazione della velocità da 50 a 200 mpm
motore lama	11 Kw (15 HP)	15 Kw (20 HP)	18.6 Kw (25 HP)	30 Kw (40 HP)	30 Kw (40 HP)
motore centralina idraulica	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)
magazzino barre	modello inclinato con un'ampiezza di carico di 730 mm (28.74")	modello inclinato con un'ampiezza di carico di 1400 mm (55.11")	modello inclinato con un'ampiezza di carico di 1400 mm (55.11")	modello inclinato con un'ampiezza di carico di 1400 mm (55.11")	modello inclinato con un'ampiezza di carico di 1400 mm (55.11")
massima capacità con magazzino inclinato	3000 Kg (6613 lbs)	5000 Kg (11000 lbs)	6000 Kg (13,277 lbs)	7500 Kg (16,535 lbs)	9000 Kg (19,842 lbs)
peso macchina	3000 Kg (6613 lbs)	4000 Kg (8818 lbs)	4500 Kg (9920 lbs)	5000 Kg (11000 lbs)	5500 Kg (12125 lbs)
dimensione (mm) dimensioni trasporto (mm)	L 2500 x P 2550 x A 1900 L 2200 x P 2750 x A 2300	L 2750 x P 2550 x A 2050 L 2200 x P 2750 x A 2400	L 2750 x P 2550 x A 2050 L 2200 x P 2750 x A 2400	L 2750 x P 2750 x A 2050 L 2200 x P 2950 x A 2400	L 2750 x P 2750 x A 2050 L 2200 x P 2950 x A 2400
velocità alimentatore millimetri per secondo	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec
tolleranza nell'alimentazione per ogni 100mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm
tolleranza nella lunghezza per ogni 100mm	+/- 0.06 mm	+/- 0.06 mm	+/- 0.06 mm	+/- 0.06 mm	+/- 0.06 mm
Tolleranza sulla perpendicolarità del taglio	0.06 mm	0.08 mm	0.10 mm	0.13 mm	0.15 mm
lunghezza di taglio minima -0,4" (10mm)	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm

CAPACITA' DI TAGLIO

●	10 - 80 mm (0.4" - 3.15")	25 - 100 mm (0.98" - 3.93")	25 - 127 mm (0.98" - 5")	30 - 152 mm (1.18" - 6")	50 - 175 (1.96" - 7")
■	10 - 60 mm (0.4" - 2.36")	25 - 80 mm (0.98" - 3.15")	25 - 90 mm (0.98" - 3.54")	30 - 130 mm (1.18" - 5.11")	50 - 130 (1.96" - 5.11")
■	10 - 65 mm (0.4" - 2.55")	25 - 90 mm (0.98" - 3.54")	25 - 100 mm (0.98" - 3.93")	30 - 140 mm (1.18" - 5.51")	50 - 145 (1.96" - 5.7")



PROGRAMMAZIONE DEI CICLI DI TAGLIO “USER FRIENDLY”

Alla fine di ogni taglio il disco non ritorna nella posizione di inizio ciclo fino a che la barra non arretra così da evitarne il contatto con il materiale e danneggiare la plachetta del disco.
La trasmissione tramite riduttore permette l'eliminazione dei giochi.





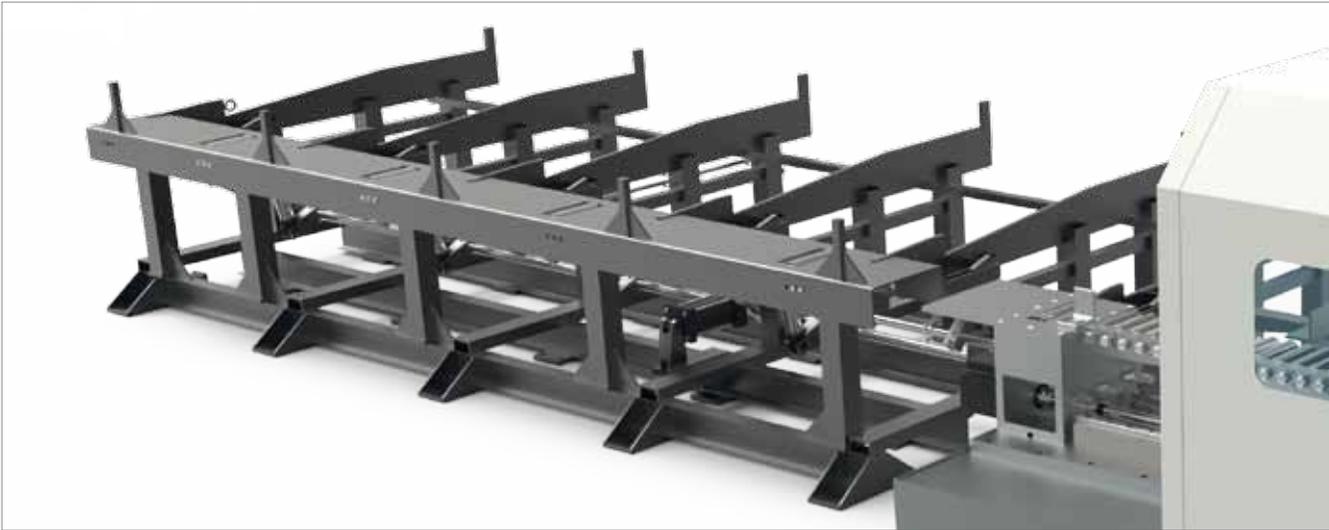
- Frizione magnetica a polvere della trasmissione per una maggiore durata del disco.
- L'avanzamento della testa di taglio avviene tramite servo-motore assemblato su vite a ricircolo di sfere.



Il motore elettrico è assemblato con il ■
riduttore e collegati tramite cinghie e
puleggie e scorrevole su guide
lineari inclinate per ottimizzare
l'ingresso del disco nel materiale ed
eliminare le vibrazioni e quindi
migliorare la vita dell'utensile.

> PRODUTTIVITA'

_Caricamento rapido della barra nell'alimentatore della macchina.



_Evacuatore trucioli a coclea per qualsiasi tipo di materiale con altezza massima dello scarico di 400mm. A questo può essere aggiunto come optional un evacuatore trucioli magnetico esterno SOLO per materiali ferrosi.



_Spazzola motorizzata idraulica per eliminazione dei trucioli dalla gola del dente per una maggiore durata del disco.



_Lubrificazione automatica di tutte le parti mobili per garantirne il corretto funzionamento. La lubrificazione può essere temporizzata tramite il controllo della macchina.

_Un sensore di livello avverte l'operatore nel caso l'olio di lubrificazione scenda sotto il livello minimo evitando così il fermo macchina o che il disco tagli senza lubrificazione.





- Il display HMI visualizza il numero dei pezzi programmati, il programma in esecuzione, l'assorbimento motore lama.
- Il display HMI è posizionato nella parte frontale della macchina per facilitarne la programmazione e la manutenzione.
- L'HMI mostra l'assorbimento motore lama e il controllo sullo sforzo di taglio.

> PRECISIONE

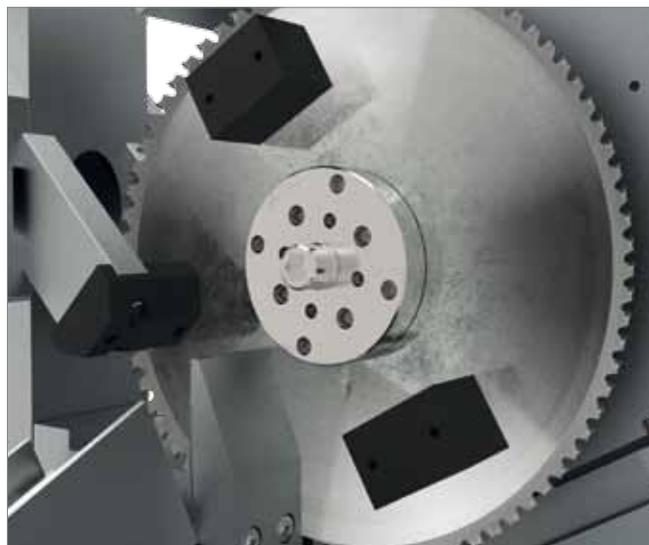
_Il taglio di intestatura e lo sfrido vengono separati automaticamente dai pezzi buoni attraverso una guida scarica-pezzi mobile.

* Disponibile come optional lo scaricatore a catena per tagli lunghi.



_Arretramento automatico dell'alimentatore al termine di ogni taglio per evitare lo sfregamento con il materiale.

_Inserti guida-lama facilmente sostituibili.



> SICUREZZA

_Macchina completamente carterizzata.

_Tutti gli sportelli della macchina sono provvisti di interuttori di sicurezza che l'arrestano immediatamente nel caso vengano aperte durante il suo funzionamento.

_Gli sportelli frontali si aprono completamente per favorire il cambio del disco.

_Sensore di sicurezza nel caso di caduta di pressione del sistema minimale (MICROMIST).

_Copertura frontale di sicurezza del magazzino di barre.

> TECNOLOGIA AVANZATA PER ALTE PRESTAZIONI AD ALTA VELOCITA'

_Servo motore.



_Testa operatrice scorre su guide lineari e pattini a ricircolo di sfere.



_Velocità della lama variabile tramite variatore di frequenza e visualizzata sul display.

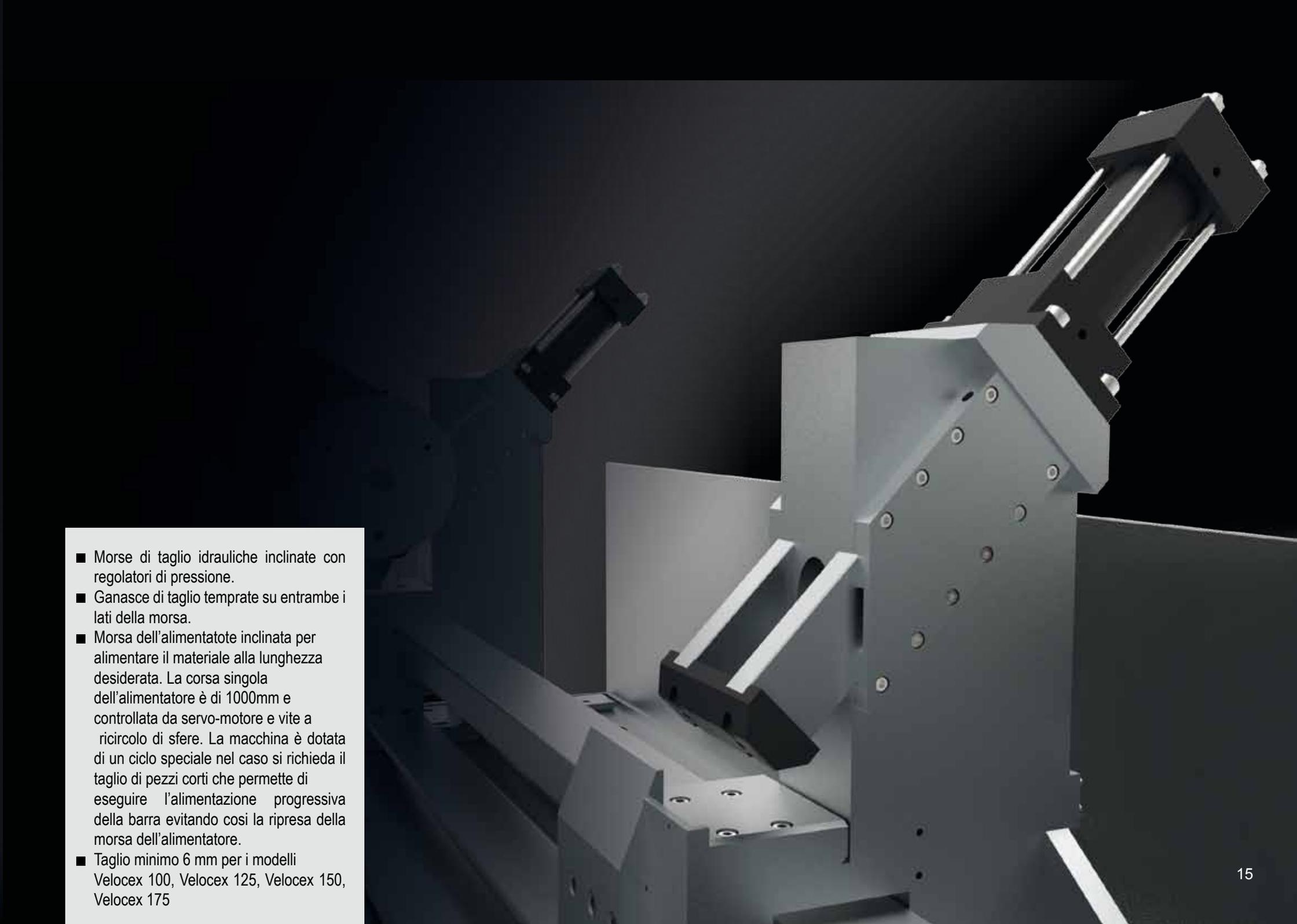


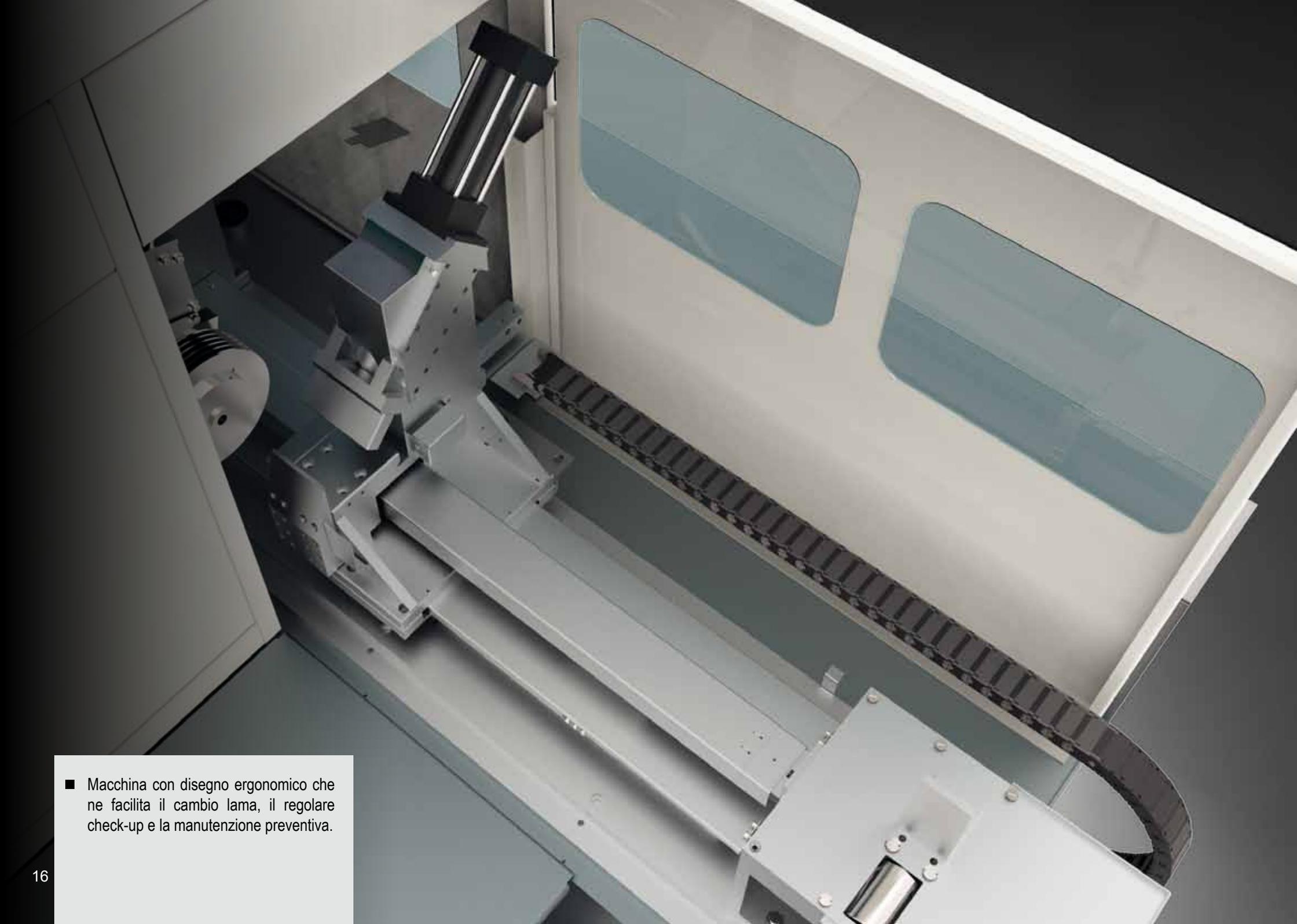
_Freno elettromagnetico per eliminazione dei giochi della trasmissione e aumento della durata della lama.



CENTRALINA IDRAULICA DI ULTIMA GENERAZIONE CHE GARANTISCE ALTA EFFICIENZA E BASSI CONSUMI.

- Carrello alimentatore assemblato su guide lineari e motorizzato tramite servo motore e vite a ricircolo di sfere.
- Un sistema di sollevamento idraulico presente nell'alimentatore evita il contatto della barra con i piani della morsa di taglio durante la fase di alimentazione.

- 
- Morse di taglio idrauliche inclinate con regolatori di pressione.
 - Ganasce di taglio temprate su entrambe i lati della morsa.
 - Morsa dell'alimentatore inclinata per alimentare il materiale alla lunghezza desiderata. La corsa singola dell'alimentatore è di 1000mm e controllata da servo-motore e vite a ricircolo di sfere. La macchina è dotata di un ciclo speciale nel caso si richieda il taglio di pezzi corti che permette di eseguire l'alimentazione progressiva della barra evitando così la ripresa della morsa dell'alimentatore.
 - Taglio minimo 6 mm per i modelli Velocecx 100, Velocecx 125, Velocecx 150, Velocecx 175



- Macchina con disegno ergonomico che ne facilita il cambio lama, il regolare check-up e la manutenzione preventiva.

CARICATORE DI BARRA ORIZZONTALE CON PERNI (6000 mm):

Attrezzature aggiuntive per il caricamento di piatti, quadri, tondi e forme irregolari.

CARICATORI DI FASCI A CINGHIA (6000 mm):

- Caricatore di fasci con capacità di 2t
- Caricatore di fasci con capacità di 4t
- Caricatore di fasci con capacità di 5t

CARICATORE DI BARRE FISSO:

- Fasci fino a 4535kg (10.000lbs) e con lunghezza 6000 mm (20')
- Battuta verticale per allineare il materiale
- 1400 mm (55") larghezza utile
- 730 mm (28") larghezza utile
- Battuta in acciaio per allineare le barre caricate sul piano del caricatore

EVACUATORE TRUCIOLI MAGNETICO:

- Evacuatore trucioli magnetico solo per materiali ferrosi, altezza di scarico 990 mm.

* sostituisce l'evacuatore di trucioli a coclea.

- Scaricatore di pezzi tagliati motorizzato: 1000 mm o 2000 mm

- Taglio minimo: 500 mm

- Estrattore di fumi con separatore d'olio

- Trasformatore di potenza (macchina standard fornita a 400 V. - 50 Hz)

- Controllo remoto del PLC (tele-service)

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DI LINEE DI TAGLIO DEDICATE

Avvalendosi dei più aggiornati software per la progettazione meccanica, un gruppo di progettisti e tecnici con grande passione contribuisce ad affermare la MEP come marchio leader nella produzione di macchine e impianti per il taglio dei metalli, adottando soluzioni ad alto contenuto tecnologico e innovativo che soddisfano qualsiasi esigenza di taglio.

Lo staff tecnico MEP è in grado di progettare e realizzare macchine o apparecchiature speciali per soddisfare ogni esigenza, da linee di taglio dedicate a macchine su rotaie per il taglio di tubi creati in continuo da un impianto di formatura, ecc...

IL PROGRAMMA "MEP SERVICE":

- SERVICE GLOBALE
- SUPPORTO LOCALE

LA NOSTRA PROFESSIONALITÀ E DISPONIBILITÀ, A GARANZIA DELLA VOSTRA EFFICIENZA, SEMPRE!

MEP offre in ogni momento una molteplicità di soluzioni per la massima produttività:

- TRAINING,
- SOFTWARE,
- SERVICE & SUPPORT,
- SOLUZIONI DI OTTIMIZZAZIONE,
- INTEGRAZIONI,
- REVISIONI



PARTI DI RICAMBIO

- **Rete di magazzini ricambi e logistica su scala mondiale:**
Pergola (ITALIA), Woodstock (CANADA), Conway (USA), San Paolo (BRASILE), Suzhou (P.R. CHINA)
- **Disponibilità giornaliera della maggior parte dei ricambi in pronta consegna.**

SERVICE & SUPPORT

- Il Servizio di Assistenza al Cliente rappresenta il valore aggiunto al progetto aziendale; un'organizzazione affidabile, dinamica e competente per l'assistenza tecnica nel montaggio e l'avviamento dei macchinari e la disponibilità ad organizzare corsi in sede per la formazione dei tecnici.

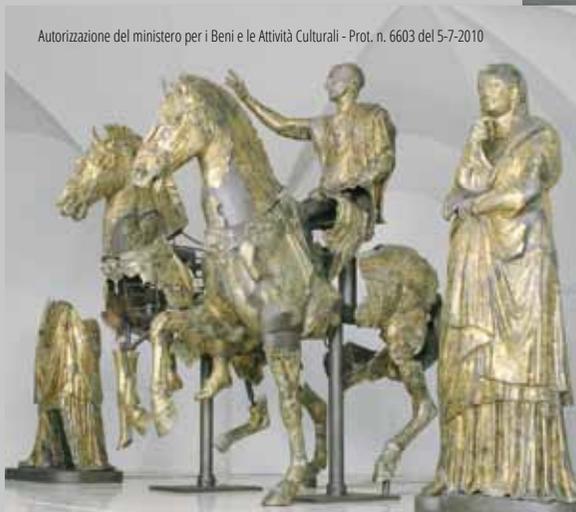
TRAINING

- **Trainer altamente qualificati e certificati per aumentare il vostro Know how.**
- **Corsi per operatori sull'utilizzo efficiente delle macchine.**

AGGIORNAMENTO SOFTWARE

- **TRASFERIMENTO DATI SEMPLICE E VELOCE:** ottenere **aggiornamenti e modifiche software via EMAIL**, da trasferire tramite porta USB o su SD o MMC, attraverso l'apposito slot sulla console di comando.

Autorizzazione del ministero per i Beni e le Attività Culturali - Prot. n. 6603 del 5-7-2010



A PERGOLA
L'UNICO GRUPPO IN BRONZO DORATO
ESISTENTE AL MONDO

museo.bronzidorati@libero.it



MEP SPA

Sede Operativa: Via Enzo Magnani, 1

61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721

Sede Legale: Via Brera, 3

20121 MILANO (MI) ITALY

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

web site: www.mepsaws.com

mail: mepsa@mepsaws.it