

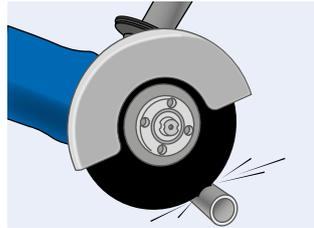


Dischi da taglio, da sbavo e lamellari

Indice

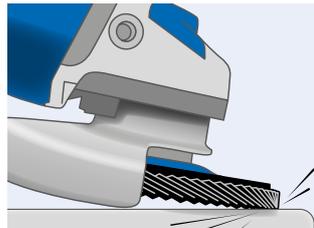
Informazioni generali	3
La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto	4
Soluzioni per acciaio inossidabile (INOX) e alluminio	6
Informazioni tecniche e consigli per la sicurezza	7

Taglio

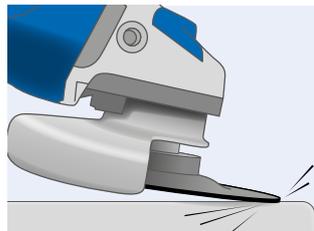


Dischi da taglio 10

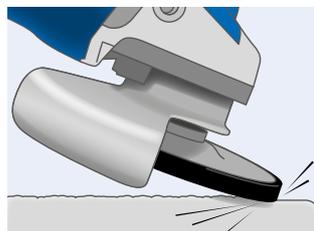
Molatura / sgrossatura



Dischi lamellari POLIFAN 31



Dischi da sbavo CC-GRIND 43



Mole da sbavo 52

Mole a tazza 62

Ruote abrasive 63



Per gli utensili per finitura e lucidatura per ottenere una superficie perfetta (ad es. dischi in fibra, COMBICLICK, dischi lamellari POLIVLIES, rulli a lamelle ecc.) vedere la Sezione 4.



Per i dischi da taglio diamantati per la lavorazione di pietra e calcestruzzo, ghisa grigia e sferoidale nonché materie plastiche vedere la Sezione 5.



Tutti gli utensili e gli approfondimenti:
www.pferd.it

La qualità

Tutti gli utensili di PFERD vengono sviluppati, prodotti e controllati secondo i più rigorosi requisiti di qualità. Come membro fondatore dell'oSa, l'organizzazione per la sicurezza degli abrasivi, PFERD si è volontariamente impegnata a osservare le prescrizioni di controllo ancora più stringenti, andando addirittura oltre le EN 12413 ed EN 13743.

La qualità degli utensili PFERD è certificata ISO 9001.



Consulenza e formazione

PFERD vi offre una consulenza personalizzata e mirata per la soluzione dei vostri problemi applicativi. I nostri consulenti esperti e venditori specializzati PFERD saranno lieti di aiutarvi. Trovate gli indirizzi dei nostri distributori in tutto il mondo su: www.pferd.com

Con grande competenza e orientamento alla pratica l'ACCADEMIA PFERD offre corsi di formazione nei settori della smerigliatura e del taglio. I corsi di formazione strutturati su vari livelli faranno di voi un vero specialista degli utensili PFERD.



TOOL CENTER PFERD

Nel TOOL CENTER PFERD si trovano tutte le informazioni importanti che servono per scegliere l'utensile ottimale. In caso di domande il rivenditore specializzato o i tecnici PFERD saranno lieti di aiutarvi. Per trovare il rivenditore PFERD più vicino a voi: www.pferd.com



Prodotti speciali

Nel caso in cui il nostro vasto programma da catalogo non fosse sufficiente per le vostre esigenze di lavoro, a richiesta PFERD sarà lieta di produrre su misura per la vostra applicazione i dischi da taglio, da sbavo e lamellari della rinomata qualità PFERD.

Tenendo conto del materiale da lavorare, della situazione applicativa e delle condizioni di lavoro, vi proponiamo una consulenza personalizzata e mirata con l'obiettivo di ottenere la soluzione ottimale e più economica per voi.



6

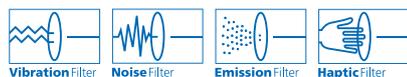


PFERDVALUE – Il vostro Valore aggiunto con PFERD

I risultati dei laboratori PFERD e delle prove effettuate da istituzioni indipendenti lo dimostrano: gli utensili PFERD offrono un valore aggiunto misurabile.

Venite a scoprire **PFERDERGONOMICS** e **PFERDEFFICIENCY**:

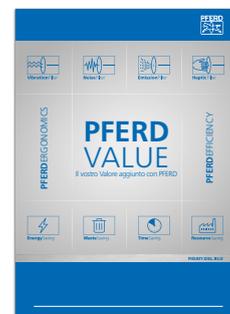
Nel programma **PFERDERGONOMICS**, PFERD propone utensili e macchine ottimizzate, che contribuiscono ad aumentare la sicurezza e il comfort sul lavoro, e di conseguenza a tutelare la salute.



Con il programma **PFERDEFFICIENCY**, PFERD presenta utensili e macchine innovative, a elevate prestazioni, con un valore aggiunto economico eccezionale.



Per maggiori informazioni su questo argomento vedere la nostra monografia "PFERDVALUE – Il vostro Valore aggiunto con PFERD".



Dischi da taglio, da sbavo e lamellari

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Scelta dell'utensile

Taglio	Molatura / sgrossatura		
	Abrasivo su supporto		Abrasivi rigidi
 <p>Dischi da taglio per smerigliatrici angolari pagina 10</p> <p>smerigliatrici diritte pagina 26</p> <p>mototroncatrici pagina 28</p>	 <p>Dischi lamellari POLIFAN pagina 31</p>	 <p>Dischi da sbavo CC-GRIND pagina 43</p>	 <p>Mole da sbavo pagina 52</p> <p>Mole a tazza pagina 62</p> <p>Ruote abrasive pagina 63</p>

Linee di prodotto e codifica a colori

Linea universale PSF ★★☆☆	Linea specialistica SG ★★☆☆	Linea a massima prestazione SGP ★★★★★
 <p>Il programma di ingresso della linea universale PSF comprende utensili robusti per la lavorazione dei materiali più comuni. Gli utensili della Linea universale PSF garantiscono ottimi risultati mantenendo al contempo un' elevata economicità.</p>	 <p>L'ampio programma della Linea specialistica SG offre una soluzione valida per ogni applicazione e ogni materiale. Gli utensili della Linea specialistica SG garantiscono risultati eccellenti con la massima economicità.</p>	 <p>Gli utensili della Linea a massima prestazione SGP sono stati appositamente sviluppati per applicazioni specifiche e offrono agli utilizzatori vantaggi decisivi rispetto ai prodotti convenzionali. Inoltre la Linea a massima prestazione SGP comprende utensili che grazie alle loro prestazioni eccellenti assicurano un' economicità senza precedenti.</p>

Materiali e codifica a colori

Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, fusioni d'acciaio, acciai bonificati															
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio															
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici, ad es. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nome</th> <th>EN</th> <th>AISI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4301</td> <td>304</td> </tr> <tr> <td>V2A</td> <td>1.4310</td> <td>301</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4401</td> <td>316</td> </tr> <tr> <td>V4A</td> <td>1.4571</td> <td>316Ti</td> </tr> </tbody> </table>	Nome	EN	AISI	V2A	1.4301	304	V2A	1.4310	301	V4A	1.4401	316	V4A	1.4571	316Ti
Nome	EN	AISI															
V2A	1.4301	304															
V2A	1.4310	301															
V4A	1.4401	316															
V4A	1.4571	316Ti															
Alluminio	Leghe di alluminio indurite e non, leghe di alluminio a basso tenore di silicio, leghe di alluminio senza silicio																
Altri metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri	Ottone, rame, zinco															
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio															
	Metalli termoresistenti	Inconel, Hastelloy															
Ghisa	Ghisa grigia	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), ghisa con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG)															
	Ghisa temprata	Ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)															
Pietra	Asfalto, cotto, pietra pomice, calcestruzzo leggero, pietra arenaria, calcestruzzo, cemento armato, tegole, granito, klinker, calcestruzzo lavato, mattonelle, piastrelle, ardesia																

Etichetta

oSa – Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. (organizzazione per la sicurezza degli abrasivi)
 In qualità di socio fondatore di oSa, PFERD si è volontariamente impegnata a produrre i suoi utensili di qualità in conformità con i più rigorosi standard di sicurezza. Le aziende associate oSa garantiscono il costante monitoraggio della sicurezza e della qualità dei propri prodotti.

Informazioni sulla sicurezza
 Le indicazioni per l'utilizzo sicuro degli utensili abrasivi si trovano alle pagine 7 e 8.

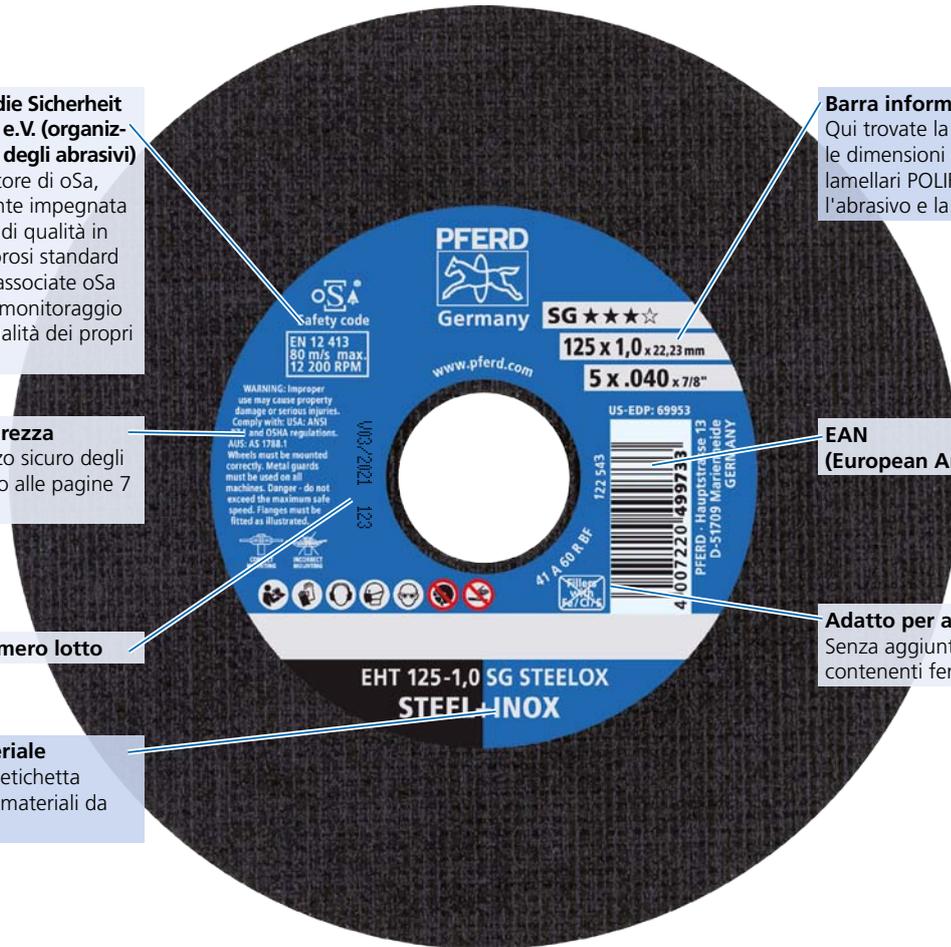
Data di scadenza e numero lotto

Informazione sul materiale
 Nella parte inferiore dell'etichetta trovate le indicazioni sui materiali da lavorare.

Barra informativa
 Qui trovate la linea del prodotto, le dimensioni e per i dischi lamellari POLIFAN anche l'abrasivo e la granulometria.

EAN (European Article Number)

Adatto per acciaio INOX
 Senza aggiunta di additivi contenenti ferro, cloro o zolfo



Confezione

PFERD fornisce i dischi da taglio, da sbavo e lamellari in una robusta confezione industriale che protegge gli utensili da eventuali danni. Tutte le informazioni tecniche e commerciali importanti sono riportate sull'etichetta.

Unità di vendita: 25

Linea del prodotto (codifica a colori): EHT 41 / T1

Tipo di utensile: Stahl Steel Acier, INOX Stain-less

Data di confezionamento e numero lotto: Packed on: 03.2018, Lot-Nr. 12345678

Informazioni tecniche: 125 mm (5 inch), 22,23 mm (7/8 inch), 1,0 mm (.040 inch), SG ★★★★★

Descrizione PFERD: EHT 125-1,0 SG STEELOX

EAN (Numero Articolo Europeo): 4 007220 499733

Dischi da taglio, da sbavo e lamellari

Soluzioni per acciaio inossidabile (INOX) e alluminio

Lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX)

Ciò che contraddistingue l'acciaio inossidabile è la sua resistenza alla corrosione, ma anche la sua tenacità, l'elevata resistenza meccanica e l'estetica particolare. Grazie alle straordinarie caratteristiche di questo materiale, l'acciaio INOX offre molteplici possibilità di impiego, ma pone anche dei requisiti particolari agli utensili con cui lo si lavora.

PFERD offre un'ampia scelta di utensili appositi che non contaminano il pezzo in lavorazione e riducono nettamente l'apporto di calore rispetto ai prodotti convenzionali. In questo modo si evitano fenomeni di corrosione.



8 consigli per evitare la corrosione

Utilizzare l'utensile corretto!

1.  Usate esclusivamente utensili abrasivi specifici per l'acciaio inossidabile, **senza** aggiunta di additivi contenenti ferro (Fe), cloro (Cl) o zolfo (S). In questo modo si evitano residui indesiderati che possono corrodere il pezzo. Gli utensili idonei sono contrassegnati con il pittogramma di cui sopra nonché identificati come **INOX** o **STEELOX** (acciaio + INOX).
2. Per evitare la comparsa di segni di corrosione è importante ridurre l'apporto di calore nel pezzo in lavorazione. Nella lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX) si devono perciò utilizzare utensili appropriati.

Regole da rispettare nella lavorazione!

3. Lavorare con una ridotta pressione di contatto ed evitare movimenti oscillatori per non creare scolorimenti dovuti al calore, soprattutto se il pezzo ha uno spessore ridotto.
4. Gli utensili precedentemente utilizzati sull'acciaio non possono più essere impiegati sull'acciaio inossidabile (INOX). Le particelle di acciaio nell'utensile possono contaminare il pezzo e causarne la corrosione.
5. Assicurarsi che le scintille non cadano sul pezzo e che non rimanga polvere sopra il pezzo.

Importante: passare direttamente alla lavorazione finale!

6. Procedere immediatamente con la lavorazione finale per ottenere la superficie desiderata. Trovate i prodotti adatti nella Sezione 4 "Utensili per finitura e lucidatura".
7. In caso durante la molatura appaiano comunque colori di rinvenimento od ossidazioni, queste dovranno essere rimosse tramite successiva finitura.
8. Pulire sempre a fondo ogni pezzo al termine degli interventi meccanici.

Lavorazione dell'alluminio

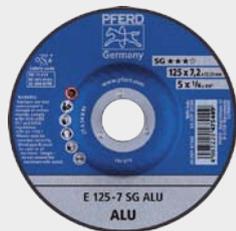
Il termine "alluminio" copre una serie di leghe in cui l'elemento chimico alluminio rappresenta la componente principale. Si va dall'alluminio tenero a quello tenace fino alle leghe di alluminio dure.

Spesso i normali utensili abrasivi per l'acciaio non sono adatti alla lavorazione dell'alluminio. In particolare per le leghe tenere e pastose è possibile che il materiale aderisca all'utensile e lo intasi. Per questa ragione PFERD ha sviluppato una serie di utensili speciali per la lavorazione dell'alluminio.

Questi prodotti non contengono riempitivi che lasciano residui indesiderati sul pezzo. Dopo il taglio o la molatura le superfici sono pronte per essere saldate.



Prodotti specifici per la lavorazione dell'alluminio



Mole da sbavo **SG ALU**



Dischi lamellari POLIFAN **A-COOL SG ALU + INOX** (con un rivestimento apposito che evita che i trucioli aderiscano)



Dischi lamellari POLIFAN **A SGP CURVE ALU** per la rimozione di cordoni di saldatura (l'unico disco lamellare con lamelle perimetrali e un rivestimento apposito che evita che i trucioli aderiscano)

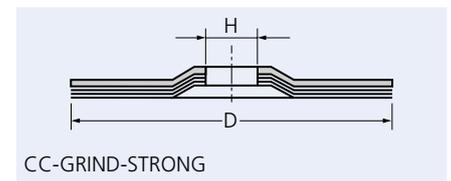
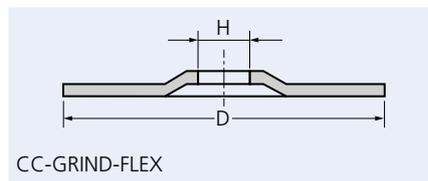
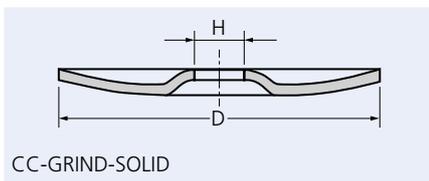
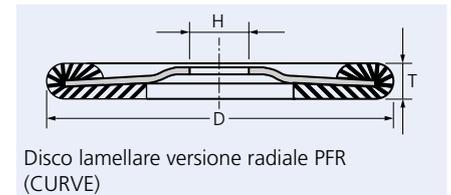
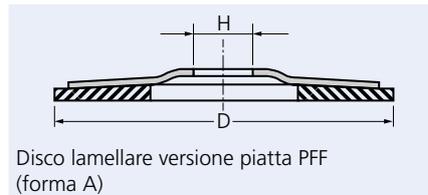
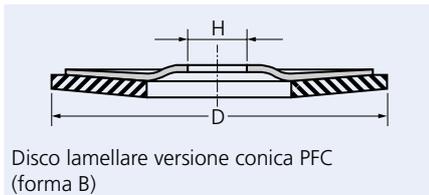
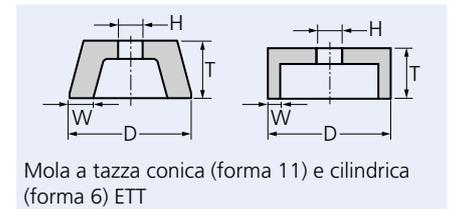
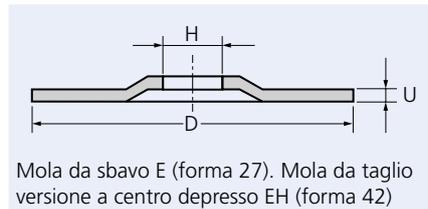
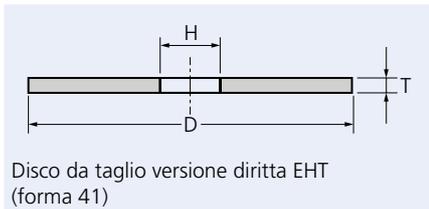


Dischi da taglio **SG ALU** nonché **PSF ALU + STONE**



Trovate l'innovativo High Speed Disc **ALUMASTER** nella Sezione 2.

Panoramica delle forme e identificazione delle quote



Sicurezza nel taglio e nella molatura



I produttori di abrasivi, i produttori di macchine e gli utilizzatori contribuiscono nella stessa misura alla sicurezza dei processi lavorativi.

PFERD produce tutti gli utensili in conformità con le normative di sicurezza vigenti. L'utilizzatore ha la responsabilità di tagliare e molare con le modalità previste per l'uso appropriato della macchina e di maneggiare e usare gli utensili nel modo corretto.

A seguire trovate le informazioni necessarie per un uso sicuro delle mole da sbavo, dischi da taglio, mole a tazza, ruote abrasive, dischi lamellari POLIFAN e dischi da sbavo CC-GRIND del marchio PFERD. A integrazione vi sono le informazioni per gli utilizzatori delle macchine utilizzate nonché le normative vigenti in materia di prevenzione degli infortuni e tutela della salute.

Legenda delle avvertenze riportate sugli utensili abrasivi

- Osservare sempre le indicazioni riportate sull'utensile abrasivo, sulla macchina nonché in tutti i documenti informativi acclusi.
- Utilizzare esclusivamente utensili abrasivi conformi alle norme di sicurezza vigenti. Questi prodotti sono sempre contrassegnati con il numero della relativa norma EN e con il marchio "oSa":
 - EN 12413 per gli utensili costituiti da abrasivo legato (mole da sbavo, dischi da taglio, mole a tazza, ruote abrasive)
 - EN 13743 per gli abrasivi flessibili (dischi lamellari POLIFAN)
- Utilizzate l'utensile adatto per ciascuna applicazione. Non utilizzare mai un utensile non identificabile.
- Gli utensili abrasivi con tipo di legante B (ad es. mole a tazza) e BF (mole da sbavo, dischi da taglio, ruote abrasive) per la molatura a mano libera, secondo la norma EN 12413 non possono essere impiegati dopo la data di scadenza. La data di scadenza è espressa con il mese e l'anno, ad es. 04/2021. Il tipo di legante è sempre indicato in etichetta.
- Attenersi sempre alle limitazioni per l'utilizzo, alle indicazioni di sicurezza e alle avvertenze:



Non utilizzare per smerigliatura a mano libera!



Non utilizzare per smerigliatura laterale!



Non utilizzare per smerigliatura a umido!



Non utilizzare se danneggiato!



Attenersi ai consigli di sicurezza!



Indossare occhiali di protezione!



Indossare cuffia di protezione!



Indossare guanti!



Indossare la maschera antipolvere!



Attenersi all'angolo di contatto minimo previsto!



Dischi da taglio, da sbavo e lamellari

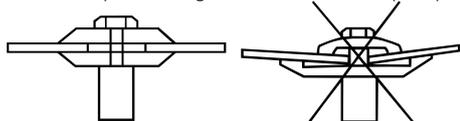
Informazioni tecniche e di sicurezza

Stoccaggio di utensili abrasivi

- Gli utensili abrasivi devono essere conservati in modo da proteggerli da azioni negative come ad esempio l'umidità, il gelo e forti oscillazioni di temperatura, nonché danni meccanici. Non utilizzare mai utensili con legante resinoide oppure utensili flessibili che prima dell'utilizzo sono stati esposti a umidità, acqua o temperature elevate.

Montaggio di utensili abrasivi

- Utilizzare esclusivamente le macchine appositamente previste per l'impiego dell'utensile scelto.
- Non utilizzare mai macchine le cui condizioni non sono appropriate e conformi.
- Utilizzare esclusivamente utensili il cui diametro esterno e diametro del foro o filettatura corrispondono alle specifiche della macchina.
- Non utilizzare mai utensili danneggiati. Prima della messa in funzione si deve effettuare un controllo visivo dell'utensile abrasivo per escludere eventuali danni.
- Tenere gli elementi di serraggio sempre in perfette condizioni meccaniche e di pulizia. In caso di danni o usura sostituirli immediatamente. Se il produttore della macchina prevede degli strumenti ausiliari per il fissaggio dell'utensile (ad es. una chiave di serraggio), questi devono essere impiegati. Serrare manualmente il dispositivo di serraggio.
- Le flange di serraggio devono sempre avere lo stesso diametro e forma, sia per la flangia fissa (interna), sia per quella mobile (esterna).



- Laddove previsto, utilizzare le guarnizioni tra utensile ed elementi di serraggio.
- Interrompere l'alimentazione della macchina per impedire che venga accidentalmente accesa prima del montaggio o del cambio utensile.
- Non superare mai la velocità massima consentita dell'utensile. Assicurarsi sempre che il numero di giri della macchina (U/min, 1/min, giri/min oppure min⁻¹) non superi mai il numero di giri massimo consentito indicato sull'utensile, sull'etichetta acclusa o sulla confezione. Non è consentito rimontare gli utensili usurati su macchine più piccole.
- Non apportare mai modifiche non consentite agli utensili.
- Dopo il montaggio dell'utensile effettuare sempre una prova di almeno 30 secondi a velocità di esercizio e con il riparo correttamente montato. Tenere la macchina in modo tale che, in caso di rottura dell'utensile, i frammenti non possano colpirci.
- I dischi da taglio per uso stazionario devono essere impiegati esclusivamente sulle apposite macchine da taglio stazionario. Non utilizzare per tagliare manualmente. La potenza massima della macchina è indicata sul disco da taglio e non deve mai essere superata.

Utilizzo di utensili abrasivi

- Utilizzate l'utensile adatto per ciascuna applicazione. Non utilizzare mai un utensile non identificabile.
- Siate sempre consapevoli dei possibili pericoli durante l'uso degli utensili abrasivi.
- Utilizzate sempre i dispositivi di protezione e i ripari come indicato dalle istruzioni per l'uso della macchina e assicuratevi sempre che siano in condizioni conformi e montati correttamente, prima di accendere la macchina. Il riparo deve essere sempre montato in modo tale da trovarsi tra l'utilizzatore e l'utensile. Le scintille possibilmente non devono dirigersi verso l'operatore.
- Il pezzo in lavorazione deve sempre essere opportunamente bloccato tramite dispositivi idonei dimensionati per il suo peso.
- Accendere la macchina sempre prima del contatto tra utensile e pezzo in lavorazione.
- Usare sempre molta cautela nel portare l'utensile a contatto con la superficie del pezzo in lavorazione.

- Muovere i dischi da taglio sempre in linea retta. I dischi da taglio non devono mai essere sottoposti a carichi laterali o utilizzati per la molatura laterale.
- Le macchine possono essere riposte soltanto dopo lo spegnimento e una volta completamente ferme.

Pericoli dovuti a rottura dell'utensile, particelle abrasive, scintille, polveri e vapori, vibrazioni e contatto del corpo con l'utensile abrasivo

- Per proteggersi da urti, particelle, scintille, polveri, vapori, rumore e vibrazioni, è obbligatorio per tutti l'utilizzo dei dispositivi di protezione individuali. Tra questi si annoverano gli occhiali, la cuffia di protezione, la maschera e i guanti. Si devono indossare abiti a maniche lunghe ignifughi e scarpe antinfortunistiche idonee. I capelli lunghi devono sempre essere raccolti e si devono evitare capi di abbigliamento ampi, cravatte e gioielli. Queste regole valgono per gli utilizzatori delle macchine e per tutte le persone che si trovano nel loro ambiente di lavoro.
- L'inalazione delle polveri può danneggiare i polmoni. Per tutti i lavori di smerigliatura si deve sempre provvedere un'aspirazione adeguata oppure altre misure opportune.
- Non utilizzare gli utensili abrasivi nelle vicinanze di materiali combustibili. I materiali infiammabili o esplosivi devono essere rimossi dall'area di lavoro prima di iniziare a lavorare. Questo riguarda tra le altre cose i depositi di polvere (in particolare polvere d'alluminio), cartone, materiale per imballaggi, tessuti, legno e segatura nonché liquidi e gas infiammabili.
- Garantire sempre un'aspirazione adeguata ed evitare fonti di innesco, perché durante il taglio e la molatura di alluminio possono formarsi polveri esplosive. Le polveri di acciaio e di alluminio non devono mai essere miscelate.
- In caso insorgano vibrazioni eccessive arrestate la macchina e fatela controllare. Prendete provvedimenti immediati se durante l'uso di un utensile abrasivo provate formicolii, fitte o intorpidimento nelle mani o nelle braccia.
- Non rimuovere mai i dispositivi di protezione e i ripari montati sulla macchina e assicuratevi sempre che siano in condizioni conformi e montati correttamente, prima di accendere la macchina.
- Dopo lo spegnimento della macchina assicurarsi che sia completamente ferma prima di lasciarla incustodita.

Smaltimento di utensili abrasivi

- Gli utensili abrasivi usurati o danneggiati devono essere smaltiti in conformità con le norme vigenti.
- Ricordate che gli utensili durante la lavorazione di determinati materiali possono essere contaminati.
- Gli abrasivi destinati allo smaltimento devono essere visibilmente distrutti per evitare l'uso ulteriore.
- Per maggiori informazioni richiedete le Schede di Sicurezza formato Europeo.



Avete ancora domande?

I nostri consulenti esperti e venditori specializzati PFERD saranno lieti di aiutarvi. Trovate gli indirizzi dei nostri distributori in tutto il mondo su: www.pferd.com



Dischi da taglio

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto



Sceita del gruppo di prodotti

Macchina utensile	Applicazione	Linea di prodotto	Acciaio (STEEL)	Acciaio inossidabile (INOX)	Alluminio (ALU)	Ghisa (CAST)	Pietra (STONE)	
Smerigliatrice angolare	Taglio	Linea universale PSF ★★☆☆	 PSF STEEL Pagina 13	 PSF STEELOX Pagina 14	 PSF STEELOX Pagina 14	 PSF ALU+STONE Pagina 16	 PSF ALU+STONE Pagina 16	
		Linea specialistica SG ★★☆☆	 SG STEEL Pagina 17	 SG STEELOX Pagina 18	 SG INOX Pagina 19	 SG STEELOX Pagina 18	 SG ALU Pagina 20	Dischi da taglio per fonderia da pagina 23
		Linea a massima prestazione SGP ★★★★★	 SGP CERAMIC STEEL Pagina 21	 SGP STEELOX Pagina 22	 SGP STEELOX Pagina 22			
	Taglio e molatura	Linea universale PSF ★★☆☆	 PSF DUO STEELOX Pagina 15	 PSF DUO STEELOX Pagina 15				
		Linea specialistica SG ★★☆☆					 (ZIRKON) SG DUO CAST Pagina 25	
Smerigliatrici diritte (< 100 mm)	Taglio	Linea specialistica SG ★★☆☆	 SG STEELOX Pagina 26	 SG STEELOX Pagina 26	 SG STEELOX Pagina 26	 SG STEELOX Pagina 26		
Mototroncatrici e e troncatrici (> 230 mm)	Taglio	Linea specialistica SG ★★☆☆	 SG STEEL Pagina 28			 SG CAST + STONE Pagina 29	 SG STONE Pagina 29	 SG CAST + STONE Pagina 29

Scelta dello spessore del disco

Diametro 76–125 mm			PFERDVALUE
Dischi da taglio sottili	0,8 mm	Massima precisione e qualità di taglio su lamiera	
	1,0 mm	Spessore universale finalizzato a rapidità, comfort e qualità di taglio	
	1,3 e 1,6 mm	Spessore universale finalizzato a durata e comfort	
Dischi da taglio	≥ 1,9 mm	Uso gravoso	-

Diametro 150–230 mm			PFERDVALUE
Dischi da taglio sottili	≤ 2,0 mm	Spessore universale finalizzato a rapidità, comfort e qualità di taglio	
Dischi da taglio	≥ 2,9 mm	Per uso gravoso	-



Dischi da taglio

Panoramica dei dischi da taglio sottili

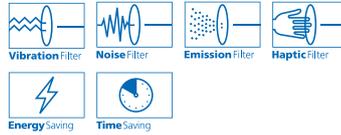
Dischi da taglio sottili – versione diritta EHT (forma 41)

A seguire trovate una breve panoramica dei dischi da taglio sottili di tutte le linee di prodotto. Per le informazioni dettagliate su ciascun disco da taglio vedere le pagine a seguire.

Vantaggi:

- Tagli sottili e privi di bave.
- Massima economicità grazie alla rapidità di taglio.
- Massimo comfort e sicurezza.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Acciaio		Acciaio inossidabile		Alluminio
		STEEL	STEELOX	INOX	ALU	
EAN 4007220						

Linea universale PSF ★★☆☆

105	1,0	976135	098493		-
115	1,0	560242	560266		669310
	1,6	538111	538135		669297
125	1,0	560259	560372		804278
	1,6	538128	538142	← STEELOX	804308
150	1,6	953341	581223		-
180	1,6	581209	581230		-
230	1,9	581339	581216		-
	2,0	STEELOX →	702239		-

Linea specialistica SG ★★☆☆

105	1,0	953358	039755	953372	885222
	1,3	STEELOX →	953396	← STEELOX	-
115	0,8	-	-	095751	-
	1,0	499719	499702	095799	804964
	1,6	522813	355442	095805	804988
125	0,8	-	-	095812	-
	1,0	499740	499733	095829	804995
	1,6	522691	355459	095898	805008
150	1,6	953365	581179	095904	953426
	2,0	STEELOX →	096178	← STEELOX	-
180	1,6	581155	807729	095911	805015
	2,0	STEELOX →	702321	← STEELOX	-
230	1,9	581162	807736	095942	097922
	2,0	STEELOX →	957592	← STEELOX	-

Linea a massima prestazione SGP ★★☆☆

105	0,8	STEELOX →	953464		-
	1,0	STEELOX →	953471		-
	1,3	103883	-		-
115	0,8	STEELOX →	835357		-
	1,0	103890	538074		-
	1,6	103906	538081		-
125	0,8	STEELOX →	835364	← STEELOX	-
	1,0	103920	538098		-
	1,6	103937	538104		-
150	1,6	103951	953488		-
180	1,6	103968	357873		-
230	1,9	103982	522776		-



Per i set di flange per i dischi da taglio sottili 180/230 mm per aumentare la stabilità laterale e la maneggevolezza vedere pagina 22.

Rapidi e confortevoli:

panoramica dei sottili di PFERD.

Per informazioni dettagliate vedere le pagine seguenti.



PSF STEEL ★★☆☆☆

Disco da taglio per acciaio con elevate prestazioni di taglio e ottima durata.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Alta economicità grazie all'ottima durata.

Per la lavorazione di:

Acciaio

Tipi di lavorazione:

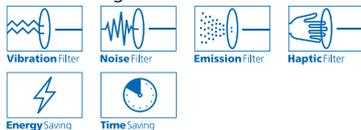
Taglio di lamiera, profilati e materiale pieno, praticare fori e aperture

Abrasivo:

Corindone A

PFERDVALUE:

Dischi da taglio sottili:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41) 						
100	2,4	321256	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1,0	976135	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1,0	560242	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	538111	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	669174	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1,0	560259	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	538128	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	669167	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	953341	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	581209	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3,0	163474	22,23	8.500	25	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	581339	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3,0	163498	22,23	6.600	25	EHT 230-3,0 PSF STEEL
Versione a centro depresso EH (forma 42) 						
100	2,4	163511	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	163528	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	522998	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	163429	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	523001	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3,0	163436	22,23	8.500	25	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3,0	163450	22,23	6.600	25	EH 230-3,0 PSF STEEL
	3,2	655238	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 PSF STEEL



Dischi da taglio

Linea universale PSF ★★☆☆☆



PSF STEELOX ★★☆☆☆

Disco da taglio per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alte prestazioni di taglio e ottima durata.

Vantaggi:

- Uso universale su acciaio e acciaio inossidabile (INOX).
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Alta economicità grazie all'ottima durata.
- I dischi da taglio sottili sono ideali per smerigliatrici angolari a batteria.

Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX

Tipi di lavorazione:

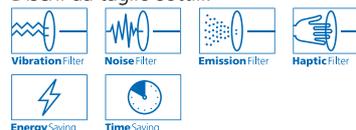
Taglio di lamiera, profilati e materiale pieno, praticare fori e aperture

Abrasivo:

Corindone A

PFERDVALUE:

Dischi da taglio sottili:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41) 						
76	0,8	060889	10,0	20.100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20.100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538135	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538142	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
Versione a centro depresso EH (forma 42) 						
100	2,4	523018	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX

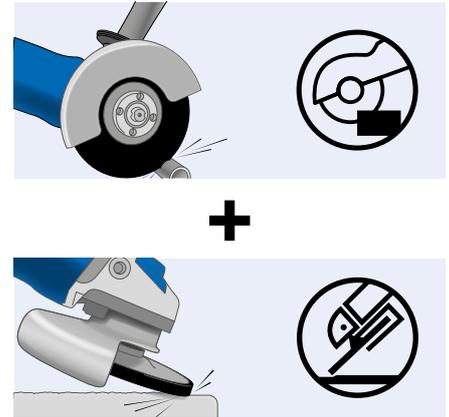


DUODISC

Il disco a uso combinato DUODISC è la soluzione per tagliare e molare in sicurezza, con un solo utensile. Soddisfa tutti i requisiti della EN 12413 per i dischi da taglio e da sbavo.

Vantaggi:

- Soluzione sicura e conforme alle norme per tagliare e molare lateralmente, con un solo utensile.
- Risparmio di tempo grazie ai cambi utensile meno frequenti.
- Uso universale su acciaio e acciaio inossidabile (INOX).
- Gli spessori 1,4 e 1,9 mm sono ideali anche per smerigliatrici angolari a batteria.
- Risolve i problemi legati alla calamina.
- Contrariamente ai dischi da taglio, può essere usato anche con le cuffie di tipo aperto.



Disco a uso combinato PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆☆

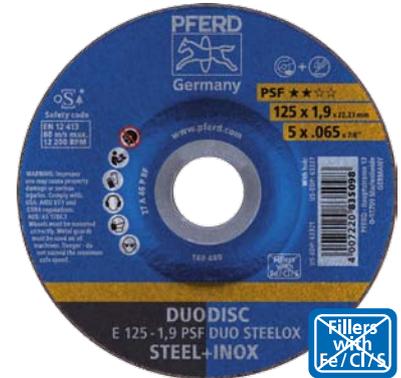
Disco a uso combinato per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alte prestazioni di taglio e ottima durata.

Per la lavorazione di:
Acciaio, acciaio INOX

Tipi di lavorazione:
Tagliare, sbavatura, levigatura di superfici, lavorazione di saldature a gola, rimozione di cordoni all'interno di gole, lavorazione di cordoni di saldatura

Abrasivo:
Corindone A

PFERDVALUE:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta E						
76	1,4	068274	10,0	20.100	25	E 76-1,4 PSF DUO STEELOX/10,0
Versione a centro depresso E (forma 27)						
100	1,9	845578	16,0	15.300	10	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	952733	16,0	15.300	10	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	835081	22,23	13.300	10	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754498	22,23	13.300	10	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	835098	22,23	12.200	10	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754504	22,23	12.200	10	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	952740	22,23	10.200	10	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	952764	22,23	8.500	10	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX



Dischi da taglio

Linea universale PSF ★★☆☆



PSF ALU + STONE ★★☆☆

Disco da taglio per metalli non ferrosi e materiali minerali con alte prestazioni di taglio e ottima durata.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Alta economicità grazie all'ottima durata.
- Larghezza 1,0 mm ideale anche per smerigliatrici angolari a batteria.

Per la lavorazione di:

Alluminio, titanio, altri metalli non ferrosi, pietra, calcestruzzo, mattonelle, duroplasti, duroplasti rinforzati con fibre (GFK, CFK), ghisa

Tipi di lavorazione:

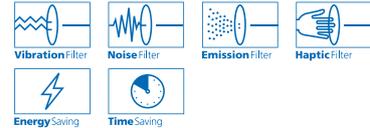
Taglio di lamiera, profilati e materiale pieno, praticare fori e aperture

Abrasivo:

Carburo di silicio C

PFERDVALUE:

Dischi da taglio sottili:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41) 						
115	1,0	669310	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	669297	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1,0	804278	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	804308	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	163641	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163658	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
Versione a centro depresso EH (forma 42) 						
100	2,4	523124	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF ALU+STONE/16,0
115	2,4	163665	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	163597	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3,0	523131	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	163603	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163627	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE



Trovate i dischi da taglio diamantati per il taglio di materiali duri come il metallo duro oppure la ceramica e i materiali sintetici rinforzati in fibra (GFK/CFK) nella Sezione 5.



Trovate i dischi da taglio diamantati per il taglio di pietra e calcestruzzo nella Sezione 5.



SG STEEL ★★☆☆

Disco da taglio per acciaio con maggiori prestazioni di taglio e la massima durata.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

Per la lavorazione di:

Acciaio

Tipi di lavorazione:

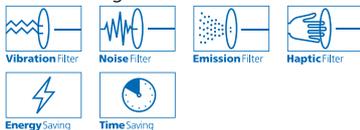
Taglio di lamiera, profilati e materiale pieno, praticare fori e aperture

Abrasivo:

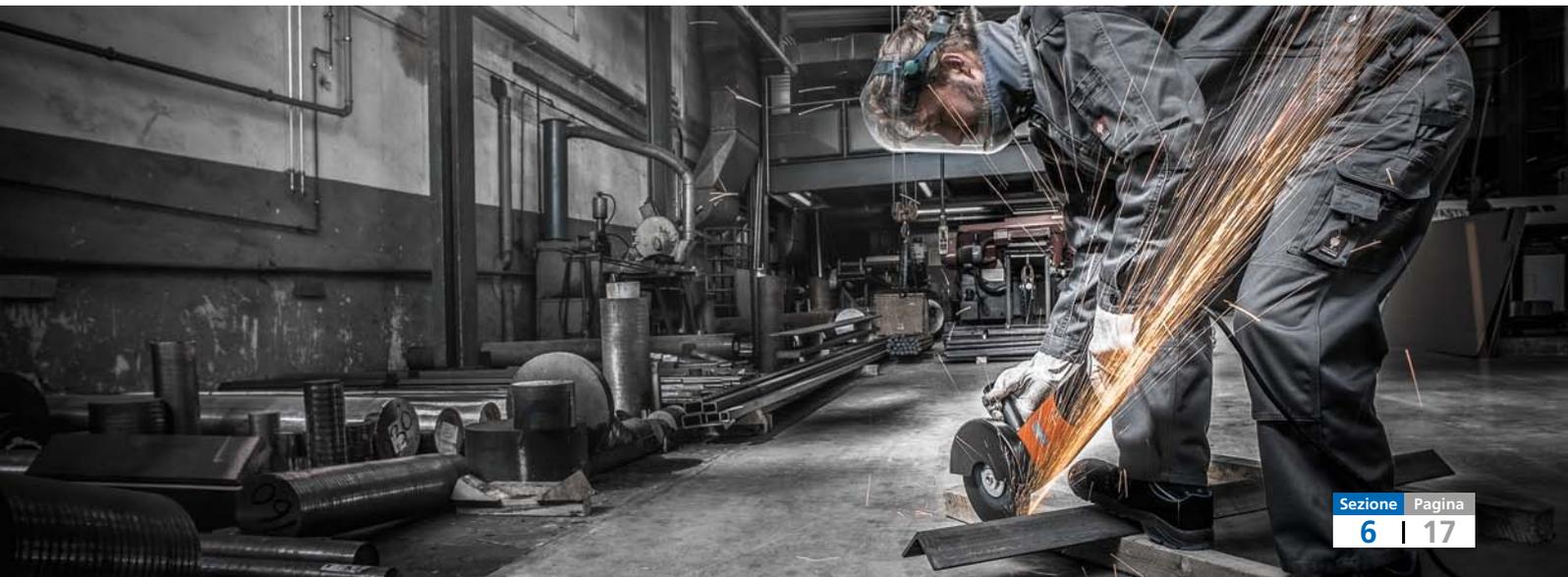
Corindone A ad alte prestazioni

PFERDVALUE:

Dischi da taglio sottili:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41)						
100	2,4	162590	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
105	1,0	953358	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEEL/16,0
115	1,0	499719	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	522813	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	162637	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1,0	499740	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	522691	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	162231	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	953365	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3,0	162248	22,23	10.200	25	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	581155	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	522639	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162347	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	581162	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	522677	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162422	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEEL
Versione a centro depresso EH (forma 42)						
100	2,4	162576	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	162606	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	522424	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	162217	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	522431	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3,0	162255	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	522653	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162262	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	522684	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162309	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG STEEL



Dischi da taglio

Linea specialistica SG ★★☆☆



SG STEELOX ★★☆☆

Disco da taglio per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alte prestazioni di taglio e durata elevatissima.

Vantaggi:

- Uso universale su acciaio e acciaio inossidabile (INOX).
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX

Tipi di lavorazione:

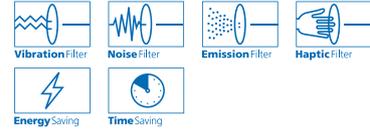
Taglio di lamiere, profilati e materiale pieno, praticare fori e aperture

Abrasivo:

Corindone A ad alte prestazioni

PFERDVALUE:

Dischi da taglio sottili:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41) 						
105	1,0	039755	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
	1,3	953396	16,0	14.500	25	EHT 105-1,3 SG STEELOX/16,0
115	1,0	499702	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	355442	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	522851	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1,0	499733	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	355459	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2,0	953419	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	522875	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	581179	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2,0	096178	22,23	10.200	25	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	096147	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	807729	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2,0	702321	22,23	8.500	25	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	162378	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	807736	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2,0	957592	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	162446	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	475690	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEELOX
Versione a centro depresso EH (forma 42) 						
115	2,4	162613	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	522868	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	162651	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	522882	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	162279	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	162316	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG STEELOX



SG INOX ★★☆☆

Disco da taglio per acciaio inossidabile (INOX) con alte prestazioni di taglio e durata elevatissima.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

Per la lavorazione di:

Acciaio INOX

Tipi di lavorazione:

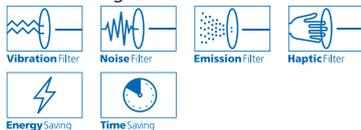
Taglio di lamiere, profilati e materiale pieno, praticare fori e aperture

Abrasivo:

Corindone A ad alte prestazioni

PFERDVALUE:

Dischi da taglio sottili:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41) 						
105	1,0	953372	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	095751	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SG INOX
	1,0	095799	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	095805	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	095812	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SG INOX
	1,0	095829	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	095898	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	095904	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	095911	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	096208	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	095942	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	096215	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG INOX
Versione a centro depresso EH (forma 42) 						
115	2,4	096222	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	096239	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	096246	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	096253	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG INOX





SG ALU ★★☆☆

Disco da taglio per alluminio e altri metalli non ferrosi, con alte prestazioni di taglio e durata elevatissima.

Vantaggi:

- La speciale miscela di abrasivi e la tecnologia del legante impediscono all'utensile di intasarsi, anche sull'alluminio tenero e tenace.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.
- Non contiene additivi che lasciano residui indesiderati sul pezzo. Quindi si può saldare direttamente sulla superficie.

Per la lavorazione di:

Alluminio, altri metalli non ferrosi

Tipi di lavorazione:

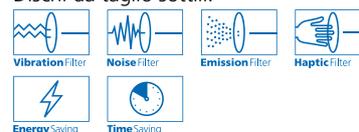
Taglio di lamiera, profilati e materiale pieno, praticare fori e aperture

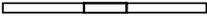
Abrasivo:

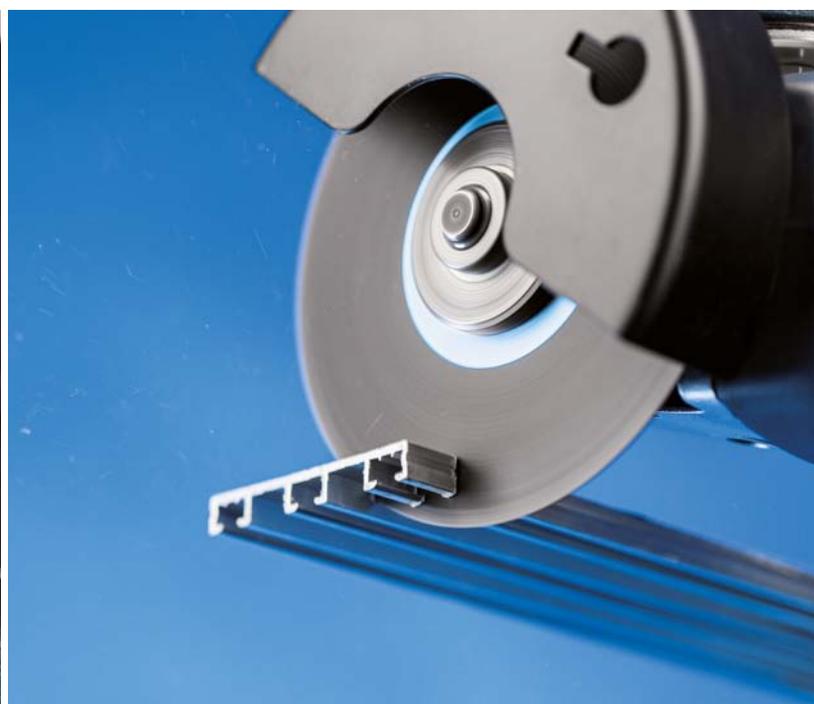
Corindone A ad alte prestazioni e carburo di silicio C

PFERDVALUE:

Dischi da taglio sottili:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41) 						
105	1,0	885222	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0
115	1,0	804964	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	804988	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	617892	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1,0	804995	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	805008	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	617786	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	953426	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	805015	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	538487	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	097922	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	538524	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG ALU
Versione a centro depresso EH (forma 42) 						
115	2,4	522936	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	389027	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	538517	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	538548	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG ALU



CERAMIC

Disco da taglio speciale con granulo ceramico per acciaio con capacità di taglio senza precedenti e durata straordinaria. Ottimizzato per l'uso su pezzi in acciaio di grande sezione.

Vantaggi:

- Capacità di taglio senza precedenti grazie al granulo ceramico ad alte prestazioni abbinato alla speciale tecnologia legante, che garantisce un rapido avanzamento nel lavoro anche con pezzi di sezione grande.
- Massima economicità grazie alla durata straordinaria.



CERAMIC SGP STEEL ★★★★★

Per la lavorazione di:

Acciaio

Tipi di lavorazione:

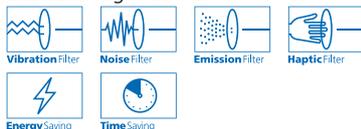
Tagliare grandi sezioni, taglio di profilati e materiali pieni, praticare fori e o aperture

Abrasivo:

Granulo ceramico CO

PFERDVALUE:

Dischi da taglio sottili:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41) 						
100	1,3	103883	16,0	15.300	25	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1,0	103890	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103906	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103913	22,23	13.300	25	EHT 115-2,0 CERAMIC SGP STEEL
125	1,0	103920	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103937	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103944	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	103951	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	103968	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103975	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	103982	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103999	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
Versione a centro depresso EH (forma 42) 						
115	1,6	104002	22,23	13.300	25	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	104019	22,23	12.200	25	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL



Dischi da taglio

Linea a massima prestazione SGP ★★★★★



SGP STEELOX ★★★★★

Disco da taglio per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alte prestazioni di taglio e straordinaria durata. Ottimizzato per l'utilizzo su lamiere e profilati sottili.



Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX

Tipi di lavorazione:

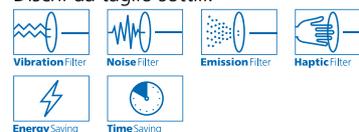
Taglio di lamiere e profilati sottili, praticare fori e o aperture

Abrasivo:

Corindone A ad alte prestazioni

PFERDVALUE:

Dischi da taglio sottili:



Vantaggi:

- Durata eccezionale su lamiere e profilati sottili grazie al legante resistente all'usura.
- Uso universale su acciaio e acciaio inossidabile (INOX).
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41)						
105	0,8	953464	16,0	14.500	25	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1,0	953471	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	835357	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538074	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538081	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281956	22,23	13.300	25	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	835364	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538098	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538104	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281970	22,23	12.200	25	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	953488	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	953495	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	357873	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	522776	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	522783	22,23	6.600	25	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	282014	22,23	6.600	25	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

Flangia di bloccaggio



Set flange per dischi da taglio sottili 180/230 mm

Set di flange per aumentare la stabilità laterale e la precisione del taglio, in particolare nell'uso di dischi con spessore da 1,6 a 2,0 mm con diametro 180 e 230 mm. Questo set è compatibile con tutte le smerigliatrici angolari reperibili in commercio con mandrini M14 o 5/8"-11.

Per smerigliatrici angolari con mandrino	EAN 4007220	D [mm]		Descrizione
M14	595275	76	1	SFS 76 M14
5/8"-11	895856	76	1	SFS 76 5/8"-11

Dischi da taglio per fonderia

Per l'uso gravoso in fonderia e nei reparti di sbavatura, PFERD offre dischi da taglio particolarmente robusti, in grado di garantire la massima sicurezza e le migliori prestazioni anche in condizioni difficili. Ottimizzati per l'uso su smerigliatrici angolari pneumatiche a turbina e ad alta frequenza.

Per tutte le vostre domande riguardanti la lavorazione in fonderia e nei reparti di sbavatura, PFERD vi offre una consulenza personalizzata. I nostri consulenti esperti e venditori specializzati saranno lieti di aiutarvi. Non esitate a contattarci.



SG CAST + STEEL ★★☆☆

Disco da taglio ottimizzato per l'uso gravoso in fonderia e nei reparti di sbavatura, con elevata capacità di taglio, grande stabilità laterale e buona durata.

Vantaggi:

- Le speciali reti di rinforzo garantiscono la massima sicurezza nell'uso gravoso in fonderia.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Alta economicità grazie all'ottima durata.

Per la lavorazione di:

Ghisa, fusioni d'acciaio

Tipi di lavorazione:

Tagliare

Abrasivo:

Corindone speciale A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41)						
230	3,2	952542	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
Versione a centro depresso EH (forma 42)						
230	3,2	952535	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

SG CAST + INOX ★★☆☆

Disco da taglio ottimizzato per l'uso gravoso in fonderia e nei reparti di sbavatura, con elevata capacità di taglio, grande stabilità laterale e ottima durata.

Vantaggi:

- Le speciali reti di rinforzo garantiscono la massima sicurezza nell'uso gravoso in fonderia.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Alta economicità grazie all'ottima durata.

Per la lavorazione di:

Ghisa, acciaio INOX, fusioni d'acciaio

Tipi di lavorazione:

Tagliare

Abrasivo:

Corindone speciale A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41)						
230	2,9	522899	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
Versione a centro depresso EH (forma 42)						
230	2,9	522905	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX



Dischi da taglio

Linea specialistica SG ★★☆☆



SG CAST + ALU ★★☆☆

Disco da taglio ottimizzato per l'uso gravoso in fonderia e nei reparti di sbavatura, con elevata capacità di taglio, grande stabilità laterale e ottima durata.

Vantaggi:

- Le speciali reti di rinforzo garantiscono la massima sicurezza nell'uso gravoso in fonderia.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Alta economicità grazie all'ottima durata.

Per la lavorazione di:

Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS), leghe di alluminio dure

Tipi di lavorazione:

Tagliare

Abrasivo:

Corindone A e carburo di silicio C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41) 						
230	3,2	522912	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+ALU
Versione a centro depresso EH (forma 42) 						
230	3,2	522929	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+ALU



ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Disco da taglio ottimizzato per l'uso in fonderia e nei reparti di sbavatura, con alte prestazioni di taglio, massima durata ed elevata stabilità laterale.

Vantaggi:

- Le speciali reti di rinforzo garantiscono la massima sicurezza nell'uso gravoso in fonderia.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

Per la lavorazione di:

Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS)

Tipi di lavorazione:

Tagliare

Abrasivo:

Corindone allo zirconio Z e carburo di silicio C

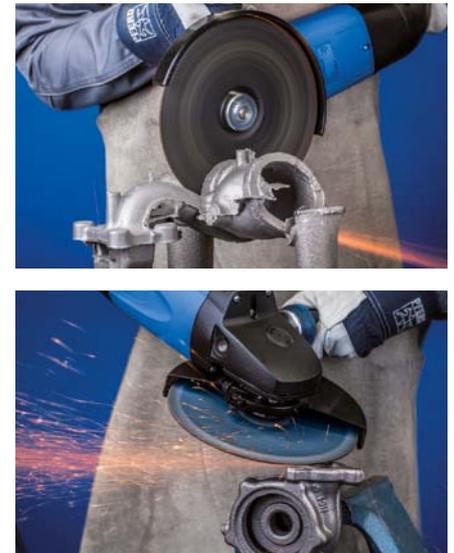
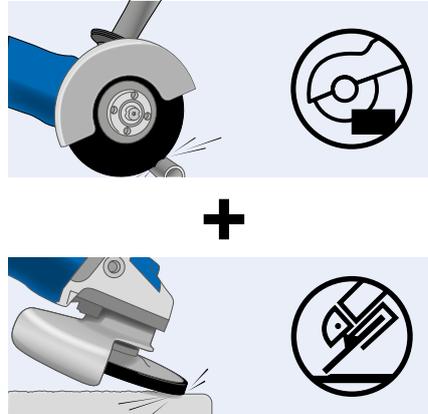
D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41) 						
230	3,2	094983	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 ZIRKON SG CAST
Versione a centro depresso EH (forma 42) 						
230	3,2	340875	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST

DUODISC per fonderie e reparti di sbavatura

Il disco a uso combinato DUODISC è la soluzione per tagliare e molare in sicurezza, con un solo utensile. Soddisfa tutti i requisiti della EN 12413 per i dischi da taglio e da sbavo.

Vantaggi:

- Soluzione sicura e conforme alle norme per tagliare e molare lateralmente, con un solo utensile.
- Risparmio di tempo grazie ai cambi utensile meno frequenti.
- Contrariamente ai dischi da taglio, può essere usato anche con cuffie di tipo aperto.



Disco a uso combinato SG DUODISC CAST ★★☆☆☆

Il disco a uso combinato DUODISC è la soluzione per tagliare e molare in sicurezza, con un solo utensile, ideale per l'uso gravoso in fonderia e nei reparti di sbavatura. Soddisfa tutti i requisiti della EN 12413 per i dischi da taglio e da sbavo.

Per la lavorazione di:

Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS)

Abrasivo:

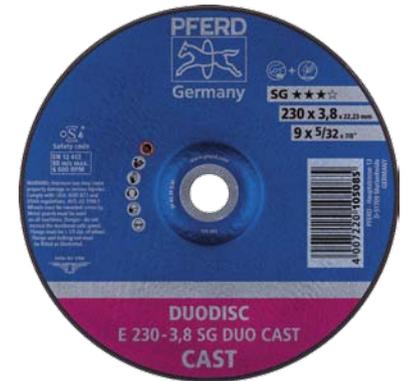
Corindone A e carburo di silicio C

PFERDVALUE:



Tipi di lavorazione:

Tagliare, levigatura di superfici, sbavatura



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27)						
230	3,8	105085	22,23	6.600	10	E 230-3,8 SG DUO CAST

Disco a uso combinato ZIRKON SG DUODISC CAST ★★☆☆☆

Il disco a uso combinato DUODISC è la soluzione per tagliare e molare in sicurezza, con un solo utensile, ideale per l'uso gravoso in fonderia e nei reparti di sbavatura. Soddisfa tutti i requisiti della EN 12413 per i dischi da taglio e da sbavo.

Per la lavorazione di:

Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS)

Abrasivo:

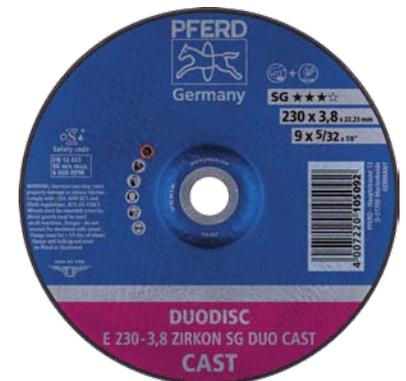
Corindone allo zirconio Z e carburo di silicio C

PFERDVALUE:



Tipi di lavorazione:

Tagliare, levigatura di superfici, sbavatura



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27)						
230	3,8	105092	22,23	6.600	10	E 230-3,8 ZIRKON SG DUO CAST



Dischi da taglio per smerigliatrici diritte

Linea specialistica SG ★★☆☆



SG STEELOX ★★☆☆

Disco da taglio con alte prestazioni di taglio e massima durata per l'uso su smerigliatrici diritte.

Vantaggi:

- Ideale per punti difficilmente raggiungibili.
- Disco da taglio universale per molti materiali.
- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX, leghe di nichel (ad es. Inconel e Hastelloy), ghisa, alluminio, altri metalli non ferrosi

Tipi di lavorazione:

Taglio di lamiere, profilati e materiale pieno, praticare fori e aperture

Abrasivo:

Corindone A ad alte prestazioni

Indicazioni per ordinare:

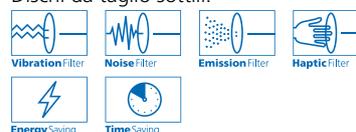
- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

Consigli per la sicurezza:

- Attenersi al numero massimo di giri del disco e del perno di bloccaggio non superando mai quello inferiore dei due.
- Su smerigliatrici pneumatiche diritte si devono utilizzare dischi da taglio con diametri a partire da 50 mm con cuffia di protezione (ISO 11148-7).
- Su smerigliatrici elettriche diritte si devono utilizzare dischi da taglio con diametri superiori a 55 mm con cuffia di protezione (EN 60745-2-3).

PFERDVALUE:

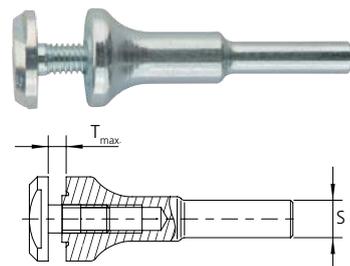
Dischi da taglio sottili:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Versione diritta EHT (forma 41)						
30	1,0	6,0	165621	51.000	50	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165638	51.000	50	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1,0	6,0	165645	38.200	50	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165652	38.200	50	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6,0	849156	30.600	50	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1,0	6,0	165669	30.600	50	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165676	30.600	50	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165683	30.600	50	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
65	3,0	6,0	165690	30.600	50	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
	0,8	6,0	849187	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849194	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165706	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165713	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
70	1,4	10,0	165720	23.500	50	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165737	23.500	50	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165744	23.500	50	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
	1,0	10,0	165751	21.800	50	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165768	21.800	50	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
76	2,0	10,0	165775	21.800	50	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165782	21.800	50	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0
	0,8	6,0	849217	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849200	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
76	1,0	6,0	165812	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165829	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165836	20.100	50	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165843	20.100	50	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165850	20.100	50	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

Perni di bloccaggio per dischi da taglio piccoli

Accessori per il montaggio di dischi da taglio piccoli su smerigliatrici dritte. Versione robusta con gambo molto resistente alle sollecitazioni.



Consigli per la sicurezza:

- Attenersi al numero massimo di giri del disco e del perno di bloccaggio non superando mai quello inferiore dei due (v. tabella).

Diametro dell'utensile [mm]	N. giri max.
30	31.800
40	23.900
50	19.100
65	14.700
70	13.600
76	12.500

S [mm]	Adatto per dischi da taglio con foro [mm]	T _{max} [mm]	EAN 4007220		Descrizione
6	6	0-4	219119	1	BO 6/6 0-4
	10	0-4	219140	1	BO 6/10 0-4
6,35 (1/4")	6	0-4	219126	1	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0-4	219133	1	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0-4	219157	1	BO 8/10 0-4



Dischi da taglio per mototroncatrici e troncatrici

Linea specialistica SG ★★☆☆



SG STEEL ★★☆☆

Disco da taglio con alte prestazioni di taglio e massima durata per l'uso su mototroncatrici e troncatrici.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

Per la lavorazione di:

Acciaio, ghisa

Tipi di lavorazione:

Tagliare

Abrasivo:

Corindone speciale A

Consigli per la sicurezza:

- Attenersi alla velocità massima consentita della mototroncatrice/troncatrice e scegliere il disco da taglio adatto (80 oppure 100 m/s).

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Velocità massima di lavoro 80 m/s, versione diritta EHT (forma 41)						
300	4,0	20,0	162460	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	162477	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	162484	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
Velocità massima di lavoro 100 m/s, versione diritta EHT (forma 41)						
300	4,0	20,0	540008	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	540015	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	540022	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
350	4,5	20,0	540039	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
		22,23	540046	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
		25,4	540053	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
400	4,8	20,0	953433	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
		22,23	540060	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
		25,4	540077	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4



SG STONE ★★☆☆

Disco da taglio con alte prestazioni di taglio e massima durata per l'uso su mototroncatrici e troncatrici.



Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

Per la lavorazione di:

Pietra, ghisa, alluminio, altri metalli non ferrosi, calcestruzzo, asfalto

Tipi di lavorazione:

Tagliare

Abrasivo:

Carburo di silicio C

Consigli per la sicurezza:

- Attenersi alla velocità massima consentita della mototroncatrice/troncatrice e scegliere il disco da taglio adatto (80 oppure 100 m/s).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Velocità massima di lavoro 80 m/s, versione diritta EHT (forma 41)						
300	4,0	20,0	163177	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
		22,23	163184	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
		25,4	163191	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
Velocità massima di lavoro 100 m/s, versione diritta EHT (forma 41)						
350	4,5	20,0	540145	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
		22,23	540152	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
		25,4	540169	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

SG CAST + STONE ★★☆☆

Disco da taglio con alte prestazioni di taglio e massima durata per l'uso su mototroncatrici e troncatrici.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro grazie alle elevate prestazioni di taglio.
- Massima economicità grazie alla durata elevatissima.

Per la lavorazione di:

Ghisa, calcestruzzo armato, ghisa duttile

Tipi di lavorazione:

Tagliare

Abrasivo:

Corindone A e carburo di silicio C



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.		Descrizione
Velocità massima di lavoro 100 m/s, versione diritta EHT (forma 41)						
300	4,0	20,0	540084	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540091	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540107	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
350	4,5	20,0	540114	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540121	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540138	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4





Scelta del gruppo di prodotti

Applicazione	Linea di prodotto	Acciaio (STEEL)	Acciaio inossidabile (INOX)	Alluminio (ALU)
<ul style="list-style-type: none"> Levigatura di superfici Lavorazione di cordoni di saldatura 	Linea universale PSF ★★★☆☆	  Z PSF STEELOX Pagina 33	 Z PSF STEELOX Pagina 33	
	Linea specialistica SG ★★★★★	  Z SG POWER STEELOX Pagina 35	  CO-FREEZE SG INOX Pagina 37	 A-COOL SG INOX + ALU Pagina 34
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Pagina 38	 CO-FREEZE SGP STRONG INOX Pagina 39	
<ul style="list-style-type: none"> Bisellatura Sbavo 	Linea universale PSF ★★★☆☆	 Z PSF STEELOX Pagina 33	 Z PSF STEELOX Pagina 33	
	Linea specialistica SG ★★★★★	 Z SG POWER STEELOX Pagina 35	  CO-COOL SG STEELOX Pagina 36	 A-COOL SG INOX + ALU Pagina 34
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Pagina 38		
<ul style="list-style-type: none"> Lavorazione delle saldature a gola 	Linea a massima prestazione SGP ★★★★★	 Z SGP CURVE STEELOX Pagina 40	 CO SGP CURVE STEELOX Pagina 41	 A SGP CURVE ALU Pagina 41

Abrasivo:

A = corindone, Z = corindone allo zirconio, CO = granulo ceramico

Rivestimenti:

COOL = rivestimento per taglio freddo, FREEZE = rivestimento per taglio ultrafreddo

Scelta della granulometria

Applicazione	Granulometria			
	36/40	50/60	80	120
Lavorazione di cordoni di saldatura				
Bisellatura				
Rimozione di bave				
Levigatura di superfici per finitura				

Nota: per ottenere superfici pari a quelle lavorate con dischi in fibra è opportuno scegliere un disco lamellare POLIFAN con una granulometria più grossa.

Scelta della forma

Forma	Applicazione
Versione piana PFF	Superficie abrasiva più grande per la levigatura di superfici. La superficie di contatto delle lamelle viene sfruttata in modo ottimale con un angolo di contatto di 0-15°.
Versione conica PFC	Superficie abrasiva più sottile per la lavorazione di cordoni di saldatura, la bisellatura e lo sbavo. La superficie di contatto delle lamelle viene sfruttata in modo ottimale con un angolo di contatto di 10-25°.
Versione radiale PFR (CURVE)	Specialista per la lavorazione delle saldature a gola. Una volta usurato la circonferenza è possibile continuare a usare l'utensile come un disco lamellare convenzionale.



Dischi lamellari POLIFAN

I pezzi forti del programma PFERD



POLIFAN-POWER

Per gli utilizzatori esigenti che lavorano l'acciaio, l'eccellente disco lamellare POLIFAN Z SG POWER è la prima scelta a livello mondiale. Il disco lamellare POLIFAN è versatile e vanta un rapporto ottimale tra durata straordinaria e massima capacità di asportazione.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro e massima economicità grazie alla forte capacità di asportazione.
- Massima aggressività per l'intera vita dell'utensile.
- Cambi utensili meno frequenti grazie alla durata eccezionale.

Per maggiori informazioni vedere pagina 35.



POLIFAN-STRONG

Gli utilizzatori che esigono la massima efficienza scelgono l'innovativo disco lamellare POLIFAN-STRONG. Supera di gran lunga i dischi lamellari convenzionali e impone nuovi standard in termini di economicità. Grazie alla sua forma brevettata e inconfondibile garantisce una capacità di asportazione senza precedenti. Inoltre vanta una durata incredibilmente lunga rispetto ai dischi lamellari convenzionali.

Vantaggi:

- Rapidità e aggressività costante fino all'ultimo granulo.
- Economicità senza precedenti grazie all'elevata capacità di asportazione per unità di tempo e alla minore usura del disco.
- Durata straordinaria.

Per maggiori informazioni vedere pagina 38–39.



POLIFAN-CURVE

Il disco lamellare brevettato POLIFAN-CURVE è stato appositamente sviluppato per la lavorazione delle saldature a gola. L'unico disco lamellare al mondo dotato di lamelle abrasive avvolgenti che si sviluppano sul lato frontale del disco, sulla sua circonferenza e sul retro.

Vantaggi:

- Elevata capacità di asportazione che consente di progredire rapidamente con un netto risparmio di costi di manodopera.
- Molatura precisa e ottimale con geometria perfetta della saldatura a gola.
- Durata straordinaria nella lavorazione di saldature a gola.

Per maggiori informazioni vedere pagina 40–41.



A PSF STEELOX ★★☆☆☆

Disco lamellare POLIFAN estremamente aggressivo e di buona durata.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'elevata capacità di asportazione.
- Ottima durata.
- Ideale anche per smerigliatrici angolari a batteria.

Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX

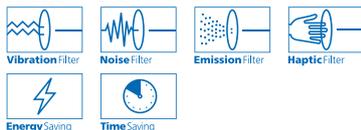
Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura

Abrasivo:

Corindone A

PFERDVALUE:



D [mm]	Granulometria				H [mm]	N. giri max.		Descrizione
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Versione piatto PFF



115	512388	512395	512401	512418	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... PSF STEELOX
125	512425	512432	512449	512456	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... PSF STEELOX
180	512463	-	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... PSF STEELOX

Versione conico PFC



115	444559	444566	444573	444580	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... PSF STEELOX
125	444603	444610	444627	444634	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... PSF STEELOX
180	444689	444696	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... PSF STEELOX

Z PSF STEELOX ★★☆☆☆

Disco lamellare POLIFAN estremamente aggressivo e di buona durata.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro e alta economicità grazie alla capacità di asportazione aggressiva.
- Ottima durata.
- Adatto anche per smerigliatrici angolari meno potenti.

Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX

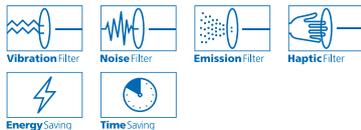
Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:

Corindone allo zirconio Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Granulometria				H [mm]	N. giri max.		Descrizione
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Versione piatto PFF



100	750117	750124	750131	-	16,0	15.300	10	PFF 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	831717	831724	012307	012314	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... PSF STEELOX
125	923139	923146	512531	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... PSF STEELOX
180	512548	512555	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... PSF STEELOX

Versione conico PFC



100	953273	953280	953297	953303	16,0	15.300	10	PFC 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	377352	444597	377369	934203	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX
125	377345	444078	377338	934210	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX
150	805923	805930	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... PSF STEELOX
180	377321	444085	934227	934234	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... PSF STEELOX



Dischi lamellari POLIFAN

Linea specialistica SG ★★☆☆



A SG STEELOX ★★☆☆

Disco lamellare POLIFAN molto aggressivo e di buona durata.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'elevata capacità di asportazione.
- Cambi utensile meno frequenti grazie all'elevata durata.

Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX

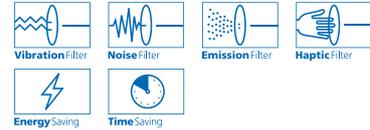
Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura

Abrasivo:

Corindone A

PFERDVALUE:



D [mm]	Granulometria				H [mm]	N. giri max.		Descrizione
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

Versione piatto PFF



100	262719	262733	262740	262757	16,0	15.300	10	PFF 100 A ... SG STEELOX/16,0
115	167496	167526	167557	167588	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... SG STEELOX
125	167502	167533	167564	167595	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... SG STEELOX
180	167519	167540	167571	167601	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... SG STEELOX

Versione conico PFC



115	167809	167830	167861	167892	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... SG STEELOX
125	167816	167847	167878	167908	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... SG STEELOX
180	167823	167854	167885	167915	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... SG STEELOX



A-COOL SG INOX + ALU ★★☆☆

Disco lamellare POLIFAN per molatura particolarmente fredda su materiali a scarsa conducibilità termica come l'acciaio inossidabile (INOX) e l'alluminio.

Vantaggi:

- Apporta nettamente meno calore nel pezzo rispetto ad altri dischi lamellari.
- Il rivestimento dell'abrasivo evita l'intasamento dell'utensile, ad es. sull'alluminio tenero.

Per la lavorazione di:

Acciaio INOX, alluminio, altri metalli non ferrosi

Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

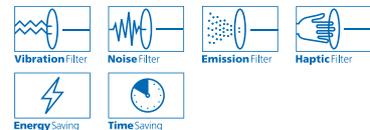
Abrasivo:

Corindone A con rivestimento tagliente e raffreddante (COOL)

Consigli per l'applicazione:

- Per l'alluminio usare soltanto le granulometrie 40 e 60.

PFERDVALUE:



D [mm]	Granulometria			H [mm]	N. giri max.		Descrizione
	40	60	80				
EAN 4007220							

Versione piatto PFF



100	262764	262771	262788	16,0	15.300	10	PFF 100 A-COOL ... SG INOX+ALU/16,0
115	222737	222744	222751	22,23	13.300	10	PFF 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232910	232934	232958	22,23	12.200	10	PFF 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	222768	232989	233009	22,23	8.500	10	PFF 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

Versione conico PFC



115	232880	232897	232903	22,23	13.300	10	PFC 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232927	232941	232965	22,23	12.200	10	PFC 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	232972	232996	233016	22,23	8.500	10	PFC 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

Z SG POWER STEELOX ★★★★★

Il disco lamellare POLIFAN Z SG vanta una capacità di asportazione eccezionale e una durata straordinaria che permettono di raggiungere la massima economicità. È certamente il miglior disco lamellare convenzionale per l'acciaio.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro e massima economicità grazie alla forte capacità di asportazione.
- Massima aggressività per l'intera durata dell'utensile.
- Cambi utensili meno frequenti grazie alla durata eccezionale.

Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX

Tipi di lavorazione:

Lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

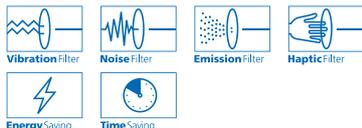
Abrasivo:

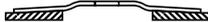
Corindone allo zirconio Z

Consigli per l'applicazione:

- Sull'acciaio adatto anche per la levigatura di superfici.

PFERDVALUE:



D [mm]	Granulometria				H [mm]	N. giri max.		Descrizione
	40	60	80	120				
EAN 4007220								
Versione piatto PFF 								
115	167618	167649	-	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167625	167656	-	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	167632	167663	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX
Versione conico PFC 								
115	167922	167953	934241	934258	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167939	167960	934265	934272	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
150	030363	030394	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... SG POWER STEELOX
180	167946	167977	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX



Dischi lamellari POLIFAN

Linea specialistica SG ★★☆☆



CO-COOL SG STEELOX ★★☆☆

Disco lamellare POLIFAN con taglio particolarmente freddo per materiali difficili da lavorare, come l'acciaio alto legato e l'acciaio inossidabile, le leghe di nichel oppure di titanio.

Vantaggi:

- Il granulo ceramico autoravvivante garantisce un risultato ottimale anche materiali difficili da lavorare.
- Apporta nettamente meno calore nel pezzo rispetto ad altri dischi lamellari.

Per la lavorazione di:

Acciaio, laminazione, acciaio INOX, leghe di nichel (ad es. Inconel e Hastelloy), leghe di alluminio dure

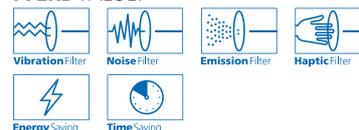
Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:

Granulo ceramico CO con rivestimento refrigerante (COOL)

PFERDVALUE:



D [mm]	Granulometria		H [mm]	N. giri max.		Descrizione
	40	60				
	EAN 4007220					
Versione piatto PFF 						
115	725436	793145	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725450	793152	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725474	-	22,23	8.500	10	PFF 180 CO-COOL ... SG STEELOX
Versione conico PFC 						
115	725443	793169	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725467	793176	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725481	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-COOL ... SG STEELOX



Per i dischi lamellari POLIVLIES per la finitura vedere la Sezione 4 "Utensili per finitura e lucidatura".



CO-FREEZE SG INOX ★★★★★

Disco lamellare POLIFAN appositamente sviluppato per l'acciaio inossidabile (INOX), con taglio ultrafreddo. Grazie al granulo ceramico CO con rivestimento speciale (FREEZE) raffreddante, anche in condizioni termiche svantaggiose, non si creano colori di rinvenimento, evitando così ulteriori lavorazioni.



Per la lavorazione di:

Acciaio INOX, leghe di nichel (ad es. Inconel e Hastelloy)

Tipi di lavorazione:

levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura

Abrasivo:

Granulo ceramico CO con rivestimento speciale (FREEZE) tagliente e raffreddante

Consigli per l'applicazione:

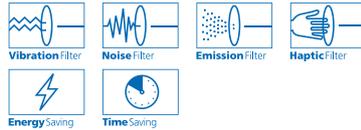
- Già al primo utilizzo di POLIFAN CO-FREEZE SG INOX le lamelle dopo pochi secondi presentano segni di usura insoliti. I riempitivi altamente efficaci formano una pellicola refrigerante sulla lamella (non vetrifica). Questa è la base del taglio ultrafreddo.

Vantaggi:

- Grazie al rivestimento FREEZE si apporta nettamente meno calore nel pezzo rispetto ai dischi lamellari standard.
- Rapido avanzamento nel lavoro e alta economicità grazie alla capacità di asportazione aggressiva.
- Massima aggressività per l'intera durata dell'utensile.
- Cambi utensili meno frequenti grazie alla durata eccezionale.
- Formazione di scintille ridotta al minimo. È quindi praticamente escluso che altri pezzi in acciaio inossidabile vengano danneggiati a causa delle scintille incandescenti disperse.

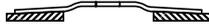


PFERDVALUE:



D [mm]	Granulometria			H [mm]	N. giri max.		Descrizione
	36	50	80				
EAN 4007220							

Versione piatto PFF



115	104040	104057	104064	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104071	104088	104095	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-FREEZE ... SG INOX

Versione conico PFC



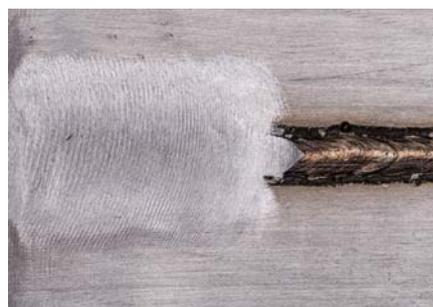
115	104101	104118	104125	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104132	104149	104156	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SG INOX
180	104163	104170	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-FREEZE ... SG INOX

Disco lamellare CO-FREEZE SG INOX

Segni di usura caratteristici con la pellicola refrigerante dall'aspetto lucido (non vetrifica).



Risultato ottimale: non si crea la colorazione blu grazie alla bassa sollecitazione termica.



Disco lamellare convenzionale

Colori di rinvenimento/ossidazione causata dall'apporto di calore. È necessaria una successiva finitura per evitare un alto rischio di corrosione.



Dischi lamellari POLIFAN

Linea a massima prestazione SGP ★★★★★

POLIFAN-STRONG STEEL

L'innovativo disco lamellare POLIFAN-STRONG è un utensile unico nel suo genere con un livello di prestazioni straordinario. La sua struttura brevettata gli conferisce un'economicità nettamente superiore rispetto ai dischi lamellari convenzionali.

Vantaggi:

- Rapidità e aggressività costante fino all'ultimo granulo.
- Economicità senza precedenti grazie all'elevata capacità di asportazione per unità di tempo e alla minore usura del disco.
- Lunghissima durata.



Lamelle lunghe e disposte in modo compatto



Z SGP STRONG STEEL ★★★★★

Per la lavorazione di:

Acciaio

Tipi di lavorazione:

Lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

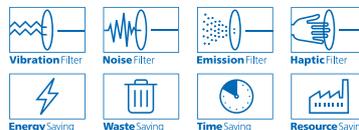
Abrasivo:

Corindone allo zirconio Z

Consigli per l'applicazione:

- Granulometria 36 ottimale per asportazione elevata, ad es. nella lavorazione di cordoni di saldatura.
- Granulometria 50 ottimale per la lavorazione di spigoli, ad es. bisellatura o creazione di superfici fini.

PFERDVALUE:



D [mm]	Granulometria		H [mm]	N. giri max.		Descrizione
	36	50				
	EAN 4007220					
Versione conico PFC 						
115	777862	777879	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL
125	777886	777893	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL
180	827468	827482	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SGP STRONG STEEL



POLIFAN-STRONG INOX

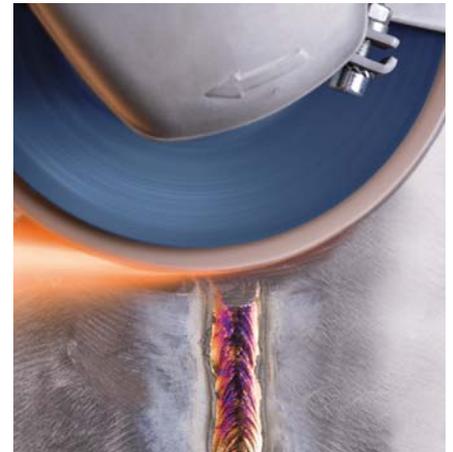
Speciale disco lamellare POLIFAN che combina la struttura brevettata STRONG con le sue lunghe lamelle disposte in modo compatto con un abrasivo innovativo. Grazie al granulo ceramico CO con rivestimento speciale (FREEZE) raffreddante, anche in condizioni termiche svantaggiose, non si creano colori di rinvenimento, evitando così ulteriori lavorazioni.

Vantaggi:

- Il granulo ceramico autoravvivente, abbinato con il rivestimento speciale FREEZE con strato tagliente, garantisce un taglio ultrafreddo e riduce al minimo l'apporto di calore sui materiali con scarsa conducibilità termica, come l'acciaio inossidabile.
- Formazione di scintille ridotta al minimo. È quindi praticamente escluso che altri pezzi in acciaio inossidabile vengano danneggiati a causa delle scintille incandescenti disperse.

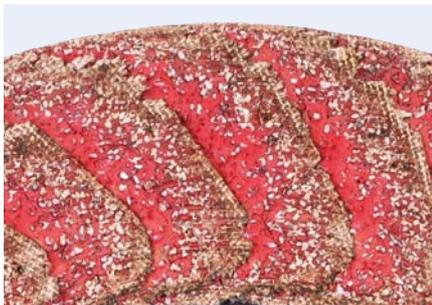
Caratteristiche particolari:

Già al primo utilizzo di POLIFAN-STRONG INOX le lamelle dopo pochi secondi presentano segni di usura insoliti. I riempitivi altamente efficaci formano una pellicola refrigerante sulla lamella (non vetrifica). Questa è la base del taglio ultrafreddo.



Disco lamellare POLIFAN-STRONG INOX

Segni di usura caratteristici con la pellicola refrigerante dall'aspetto lucido (non vetrifica).



Risultato ottimale: non si crea la colorazione blu grazie alla bassa sollecitazione termica.



Disco lamellare convenzionale

Colori di rinvenimento/ossidazione causata dall'apporto di calore. È necessaria una successiva finitura per evitare un alto rischio di corrosione.



CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★★

Per la lavorazione di:

Acciaio INOX, leghe di nichel (ad es. Inconel e Hastelloy), leghe di cobalto

Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura

Abrasivo:

Granulo ceramico CO con rivestimento speciale (FREEZE) e raffreddante

Consigli per l'applicazione:

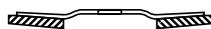
- Granulometria 36 ottimale per asportazione elevata, ad es. nella lavorazione di cordoni di saldatura.
- Granulometria 50 ottimale per creare superfici fini.

PFERDVALUE:



D [mm]	Granulometria		H [mm]	N. giri max.		Descrizione
	36	50				
	EAN 4007220					

Versione conico PFC



115	835296	835302	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX
125	835319	835326	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX



POLIFAN-CURVE

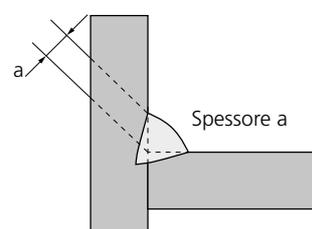
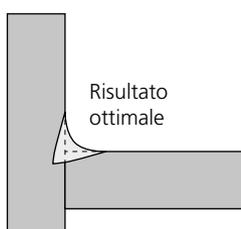
Il disco lamellare brevettato POLIFAN-CURVE è stato appositamente sviluppato per la lavorazione delle saldature a gola. L'unico disco lamellare al mondo dotato di lamelle abrasive avvolgenti che si sviluppano sul lato frontale del disco, sulla sua circonferenza e sul retro.

Vantaggi:

- La capacità di asportazione elevata consente di progredire rapidamente, con un netto risparmio di costi di manodopera.
- Durata straordinaria nella lavorazione di saldature a gola.
- Molatura precisa e ottimale della geometria della saldatura a gola.

Consigli per l'applicazione:

- Versione M:
Per raggi di saldature > 5 mm o spessore a ≤ 6 mm per giunti a 90°, Larghezza sul raggio: 11 mm / 14 mm per il diametro 150 mm.
- Versione L:
Per raggi di saldature > 8 mm o spessore a ≤ 6 mm per giunti a 90°, Larghezza sul raggio: 14 mm / 16 mm per il diametro 150/180 mm.



Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

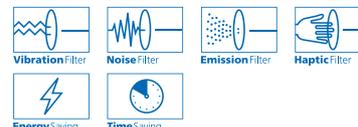
Disco lamellare ad alte prestazioni per la massima asportazione su acciaio e acciaio INOX.

Per la lavorazione di:
Acciaio, acciaio INOX

Tipi di lavorazione:
Lavorazione di saldature a gola, lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:
Corindone allo zirconio Z

PFERDVALUE:



D [mm]	Saldatura all'interno di una gola	Granulometria 40 EAN 4007220	Larghezza	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
--------	-----------------------------------	------------------------------------	-----------	--------	--------------	--	-------------

Versione radiale PFR



115	> 5 mm	821671	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	821695	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	> 5 mm	790151	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	790175	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	> 5 mm	844939	M (14 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	844946	L (16 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	> 8 mm	881248	L (16 mm)	22,23	8.500	10	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX

CO SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Disco lamellare ad alte prestazioni per ottenere superfici fini su acciaio e acciaio INOX.

Per la lavorazione di:

Acciaio INOX, acciaio

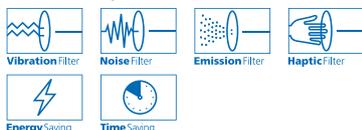
Tipi di lavorazione:

Lavorazione di saldature a gola, lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:

Granulo ceramico CO con rivestimento raffreddante

PFERDVALUE:



D [mm]	Saldatura all'interno di una gola	Granulometria	Larghezza	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
		60 EAN 4007220					

Versione radiale PFR



115	> 5 mm	827444	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	827451	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	> 5 mm	790168	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8 mm	790182	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

A SGP CURVE ALU ★★★★★

Disco lamellare speciale per la lavorazione di saldature a gola sull'alluminio.

Per la lavorazione di:

Alluminio, altri metalli non ferrosi

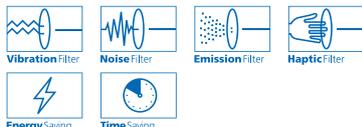
Tipi di lavorazione:

Lavorazione di saldature a gola, lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:

Corindone A con rivestimento e raffreddante

PFERDVALUE:



D [mm]	Saldatura all'interno di una gola	Granulometria	Larghezza	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
		40 EAN 4007220					

Versione radiale PFR



115	> 8 mm	851968	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
	> 8 mm	851975	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU





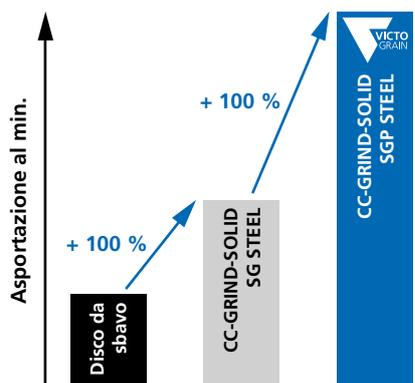
CC-GRIND-SOLID

Con CC-GRIND-SOLID PFERD propone l'alternativa moderna, efficiente ed ergonomica alle mole da sbavo.

Vantaggi:

- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie all'abrasivo altamente aggressivo.
- Nettamente più ergonomico rispetto a una mola da sbavo: il rumore e le vibrazioni vengono ridotti del 50%, le polveri dell'80%.
- L'innovativa struttura a strati ad alta resistenza del platorello in fibra di vetro garantisce un uso robusto e sicuro tanto quanto quello di un disco da sbavo.
- Superfici qualitativamente migliori rispetto alle mole da sbavo.

Per maggiori informazioni vedere pagina 45 (SG ★★★★★☆) e 49 (SGP ★★★★★).



CC-GRIND-FLEX

Il CC-GRIND-FLEX è l'integrazione semiflessibile al CC-GRIND-SOLID. È stato appositamente sviluppato per la lavorazione di cordoni di saldatura. Le saldature di testa possono essere totalmente spianate. Le gobbe e i solchi che diventano visibili soprattutto dopo la verniciatura ora fanno parte del passato.

Vantaggi:

- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie all'abrasivo altamente aggressivo.
- Nettamente più ergonomico rispetto a una mola da sbavo: il rumore e le vibrazioni vengono ridotti del 50%, le polveri dell'80%.
- L'innovativa struttura a strati ad alta resistenza del platorello in fibra di vetro garantisce un uso robusto e sicuro tanto quanto quello di un disco da sbavo.
- Spianatura completa di saldature di testa, senza gobbe e solchi.
- Superfici qualitativamente migliori rispetto alle mole da sbavo.

Per maggiori informazioni vedere pagina 46 (SG ★★★★★☆) e 50 (SGP ★★★★★).



CC-GRIND-STRONG

Il CC-GRIND-STRONG è il passo intermedio tra la mola da sbavo (dove anche il platorello asporta) e l'alternativa moderna CC-GRIND-SOLID (molatura ergonomica e rapida).

Vantaggi:

- Durata triplicata rispetto a CC-GRIND-SOLID SG STEEL grazie al platorello che contribuisce ad asportare e ai tre strati di abrasivo che possono essere consumati uno dopo l'altro.
- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie all'abrasivo altamente aggressivo.
- Nettamente più ergonomico rispetto a una mola da sbavo: il rumore e le vibrazioni vengono ridotti del 50%, le polveri del 70%.
- Superfici qualitativamente migliori rispetto alle mole da sbavo da sbavo.

Per maggiori informazioni vedere pagina 47.



Dischi da sbavo CC-GRIND

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Scelta del gruppo di prodotti

Applicazione	Linea di prodotto	Acciaio (STEEL)			Acciaio inossidabile (INOX)
		...-SOLID	...-FLEX	...-STRONG	...-SOLID
<ul style="list-style-type: none"> ■ Levigatura di superfici ■ Livellamento ■ Lavorazione di cordoni di saldatura ■ Bisellatura ■ Sbavo 	Linea specialistica SG ★★★☆	 CC-GRIND-SOLID SG STEEL Pagina 45		 CC-GRIND-STRONG SG STEEL Pagina 47	 CC-GRIND-SOLID SG INOX Pagina 45
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★★	 CC-GRIND-SOLID SGP STEEL Pagina 49			 CC-GRIND-SOLID SGP INOX Pagina 49
<ul style="list-style-type: none"> ■ Livellamento di saldature di testa 	Linea specialistica SG ★★★☆		 CC-GRIND-FLEX SG STEEL Pagina 46		
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★★		 CC-GRIND-FLEX SGP STEEL Pagina 50		



Trovate il CC-GRIND-SOLID DIAMOND nella Sezione 5.



Trovate il disco da sbavo CERAMIC COMFORT a pagina 56.



CC-GRIND-SOLID SG STEEL ★★☆☆

Per la lavorazione di:
Acciaio

Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

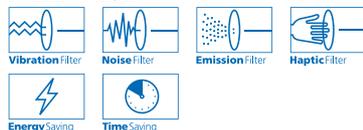
Consigli per l'applicazione:

- Per i migliori risultati scegliere un angolo di contatto piatto e il set di flange di serraggio SFS CC-GRIND.
- Utilizzare il disco solo dal lato piano.

Indicazioni per ordinare:

- Il set flange SFS deve essere ordinato separatamente.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
SOLID					
100	919682	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SG STEEL/16,0
115	887059	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG STEEL
125	887073	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG STEEL
150	952894	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SG STEEL
180	887080	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG STEEL

CC-GRIND-SOLID SG INOX ★★☆☆

Per la lavorazione di:
Acciaio INOX

Tipi di lavorazione:

Lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

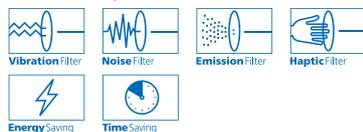
Consigli per l'applicazione:

- Per i migliori risultati scegliere un angolo di contatto piatto e il set di flange di serraggio SFS CC-GRIND.
- Utilizzare il disco solo dal lato piano.

Indicazioni per ordinare:

- Il set flange SFS deve essere ordinato separatamente.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
SOLID					
115	900895	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG INOX
125	900901	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG INOX
180	900918	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG INOX

Set flange CC-GRIND

Il set di flange CC-GRIND permette di allineare perfettamente i CC-GRIND-SOLID e FLEX all'interno della cuffia della smerigliatrice angolare. In questo modo è possibile usare i dischi con un angolo di contatto molto ridotto e di conseguenza molto efficacemente.

Il platorello nero si monta sulla flangia fissa originale della smerigliatrice angolare. La flangia argentata sostituisce quella filettata originale.



Smerigliatrici angolari compatibili	EAN 4007220		Descrizione
Metrico			
100 mm, filettatura M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, filettatura M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, filettatura M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Imperiale			
115 / 125 mm, filettatura 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, filettatura 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"



Dischi da sbavo CC-GRIND

Linea specialistica SG ★★☆☆



CC-GRIND-FLEX SG STEEL ★★☆☆

Per la lavorazione di:
Acciaio

Tipi di lavorazione:
Lavorazione di cordoni di saldatura,
levigatura di superfici

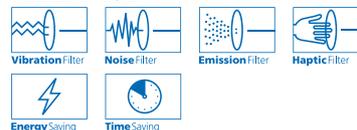
Consigli per l'applicazione:

- Per i migliori risultati scegliere un angolo di contatto piatto e il set di flange di serraggio SFS CC-GRIND.
- Utilizzare il disco solo dal lato piano.

Indicazioni per ordinare:

■ Il set flange SFS deve essere ordinato separatamente.

PFERDVALUE:



D [mm]	Granulometria		H [mm]	N. giri max.		Descrizione
	FINE (fine)	COARSE (grossa)				
	EAN 4007220					
FLEX						
115	032800	032824	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 ... SG STEEL
125	032817	032831	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 ... SG STEEL



Set flange CC-GRIND

Il set di flange CC-GRIND permette di allineare perfettamente i CC-GRIND-SOLID e FLEX all'interno della cuffia della smerigliatrice angolare. In questo modo è possibile usare i dischi con un angolo di contatto molto ridotto e di conseguenza molto efficacemente.

Il platorello nero si monta sulla flangia fissa originale della smerigliatrice angolare. La flangia argentata sostituisce quella filettata originale.

Smerigliatrici angolari compatibili	EAN 4007220		Descrizione
Metrico			
115 / 125 mm, filettatura M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
Imperiale			
115 / 125 mm, filettatura 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"

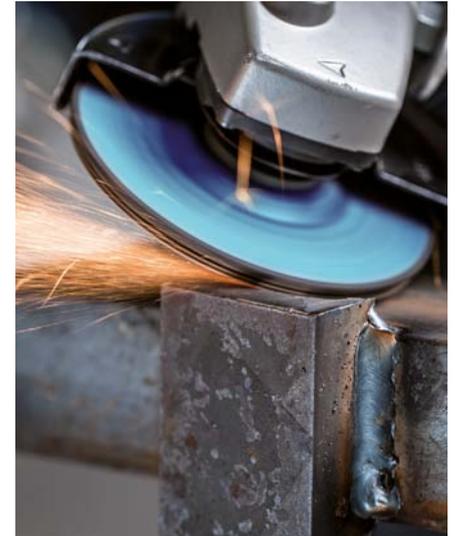


CC-GRIND-STRONG

Il CC-GRIND-STRONG è il passo intermedio tra la mola da sbavo (anche il platello asporta) e l'alternativa moderna CC-GRIND-SOLID (molatura ergonomica e rapida).

Vantaggi:

- Durata triplicata rispetto a CC-GRIND-SOLID SG STEEL grazie al platello che contribuisce ad asportare e ai tre strati di abrasivo che possono essere consumati uno dopo l'altro.
- Rapidissimo avanzamento nel lavoro grazie all'abrasivo altamente aggressivo.
- Decisamente più ergonomico rispetto a una mola da sbavo: il rumore e le vibrazioni vengono ridotti del 50%, le polveri del 70%.
- Superfici nettamente migliori rispetto alle mole da sbavo.



CC-GRIND-STRONG SG STEEL ★★☆☆

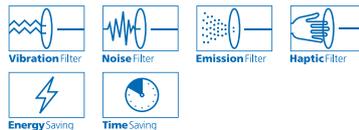
Per la lavorazione di:

Acciaio, calamina

Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

PFERDVALUE:



	D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
STRONG						
	115	104477	22,23	13.300	10	CC-GRIND-STRONG 115 SG STEEL
	125	104484	22,23	12.200	10	CC-GRIND-STRONG 125 SG STEEL



Dischi da sbavo CC-GRIND

Linea a massima prestazione SGP ★★★★★

Utensili ad alte prestazioni con granulo VICTOGRAIN

I prodotti **VICTOGRAIN** fanno parte degli utensili abrasivi più efficaci al mondo. Il granulo PFERD di precisa forma triangolare consente di raggiungere una capacità di asportazione eccezionale.

I taglianti del granulo **VICTOGRAIN**, tutti della medesima forma e dimensione, entrano in contatto con il pezzo in lavorazione sempre con un'angolazione ottimale. Di conseguenza il singolo granulo richiede poca energia per penetrare nel pezzo. L'utilizzatore ottiene quindi un processo di asportazione efficace con

- un rapido avanzamento nel lavoro,
- una lunga durata,
- un minore apporto di calore all'interno del pezzo e
- un minor consumo d'energia della macchina.

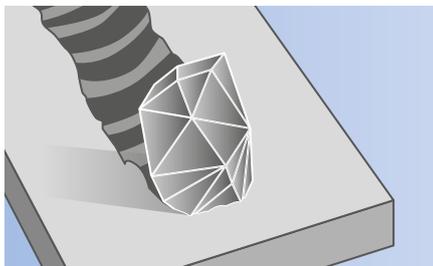
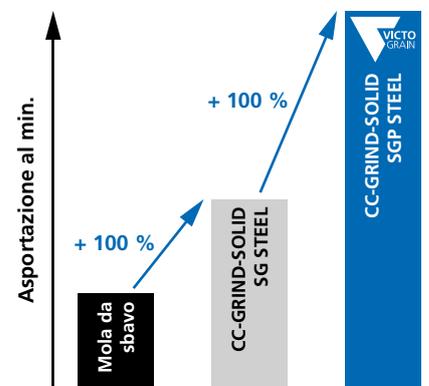
Il granulo **VICTOGRAIN** vengono tutti fissati sul supporto da un lato del triangolo, garantendo un fissaggio particolarmente stabile. Grazie alla loro forma slanciata offrono uno spazio molto ampio per lo scarico dei trucioli, aumentando l'efficacia del processo di asportazione.

Anche la struttura dei triangoli di **VICTOGRAIN** è speciale. I piccolissimi cristalli che formano il granulo triangolare vantano un comportamento particolare all'avanzare dell'usura: essi mettono costantemente a disposizione i loro taglianti affilati rompendosi, ma soltanto il minimo necessario, ravvivando la taglienza del granulo/triangolo.

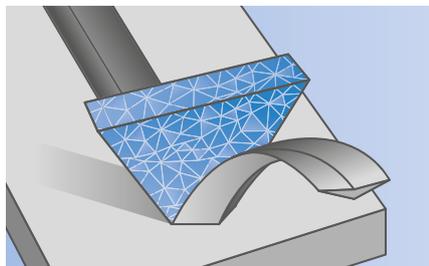
La combinazione di queste caratteristiche offre all'utilizzatore le massime prestazioni, in modo continuo, con un taglio freddo e una durata estremamente alta, generando una superficie uniformemente lavorata.

I prodotti **VICTOGRAIN CC-GRIND-SOLID SGP** e **CC-GRIND-FLEX SGP** combinano il miglior abrasivo disponibile con le più moderne e innovative soluzioni degli utensili PFERD:

- Aggressività senza precedenti per il più rapido avanzamento possibile del lavoro.
- Nonostante gli utensili **VICTOGRAIN** presentino un solo strato di granuli, garantiscono una durata straordinaria, che supera quella delle mole da sbavo e di molti dischi lamellari.
- Nettamente più ergonomico rispetto a una mola da sbavo: il rumore e le vibrazioni vengono ridotti del 50%, le polveri dell'80%.
- L'innovativa struttura a strati ad alta resistenza del platorello in fibra di vetro garantisce un uso robusto e sicuro tanto quanto quello di un disco da taglio e una mola da sbavo.
- Superfici nettamente migliori rispetto alle mole da sbavo.



Granulo convenzionale



Granulo **VICTOGRAIN**



Orientamento ottimale del granulo **VICTOGRAIN**



CC-GRIND-SOLID SGP STEEL ★★★★★

Per la lavorazione di:
Acciaio

Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

Consigli per l'applicazione:

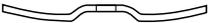
- Per i migliori risultati scegliere un angolo di contatto piatto e il set di flange di serraggio SFS CC-GRIND.
- Utilizzare il disco solo dal lato piano.

Indicazioni per ordinare:

- Il set flange SFS deve essere ordinato separatamente.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
SOLID 					
100	104965	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SGP STEEL/16,0
115	104972	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP STEEL
125	104989	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP STEEL
150	104996	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SGP STEEL
180	105009	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP STEEL

CC-GRIND-SOLID SGP INOX ★★★★★

Per la lavorazione di:
Acciaio INOX

Tipi di lavorazione:

Lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

Consigli per l'applicazione:

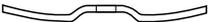
- Per i migliori risultati scegliere un angolo di contatto piatto e il set di flange di serraggio SFS CC-GRIND.
- Utilizzare il disco solo dal lato piano.

Indicazioni per ordinare:

- Il set flange SFS deve essere ordinato separatamente.

PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
SOLID 					
115	105016	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP INOX
125	105023	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP INOX
180	105030	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP INOX

Set flange CC-GRIND

Il set di flange CC-GRIND permette di allineare perfettamente i CC-GRIND-SOLID e FLEX all'interno della cuffia della smerigliatrice angolare. In questo modo è possibile usare i dischi con un angolo di contatto molto ridotto e di conseguenza molto efficacemente.

Il plattello nero si monta sulla flangia fissa originale della smerigliatrice angolare. La flangia argentata sostituisce quella filettata originale.



Smerigliatrici angolari compatibili	EAN 4007220		Descrizione
Metrico			
100 mm, filettatura M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, filettatura M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, filettatura M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
Imperiale			
115 / 125 mm, filettatura 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, filettatura 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"



Dischi da sbavo CC-GRIND

Linea a massima prestazione SGP ★★★★★



CC-GRIND-FLEX SGP STEEL ★★★★★

Per la lavorazione di:
Acciaio

Tipi di lavorazione:
Lavorazione di cordoni di saldatura,
levigatura di superfici

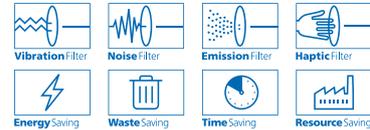
Consigli per l'applicazione:

- Per i migliori risultati scegliere un angolo di contatto piatto e il set di flange di serraggio SFS CC-GRIND.
- Utilizzare il disco solo dal lato piano.

Indicazioni per ordinare:

■ Il set flange SFS deve essere ordinato separatamente.

PFERDVALUE:



D [mm]	Granulometria	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
	COARSE (grossa) EAN 4007220				
FLEX 					
115	105047	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	105054	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 COARSE SGP STEEL



Set flange CC-GRIND

Il set di flange CC-GRIND permette di allineare perfettamente i CC-GRIND-SOLID e FLEX all'interno della cuffia della smerigliatrice angolare. In questo modo è possibile usare i dischi con un angolo di contatto molto ridotto e di conseguenza molto efficacemente.

Il platorello nero si monta sulla flangia fissa originale della smerigliatrice angolare. La flangia argentata sostituisce quella filettata originale.

Smerigliatrici angolari compatibili	EAN 4007220		Descrizione
Metrico			
115 / 125 mm, filettatura M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
Imperiale			
115 / 125 mm, filettatura 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"





Mole da sbavo

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Scelta del gruppo di prodotti

Applicazione	Linea di prodotto	Acciaio (STEEL)			Acciaio inossidabile (INOX)		Alluminio (ALU)	Ghisa (CAST)
<ul style="list-style-type: none"> ■ Levigatura di superfici ■ Lavorazione di cordoni di saldatura ■ Bisellatura ■ Sbavo ■ Rimozione di giunzioni ■ Lavorazione di saldature a V ■ Rimozione di cordoni all'interno di gole 	Linea universale PSF ★★☆☆							
	Linea specialistica SG ★★☆☆							Mole da sbavo per fonderia da pagina 60
	Linea a massima prestazione SGP ★★★★★							
		CERAMIC SGP STEELOX Pagina 59	ZIRKON SGP STEEL Pagina 58	WHISPER SGP STEELOX Pagina 57	CERAMIC SGP STEELOX Pagina 59	WHISPER SGP STEELOX Pagina 57		



I dischi da sbavo CC-GRIND si trovano a pagina 44.



I dischi combinati DUODISC per il taglio e lo sbavo si trovano a pagina 15.



I dischi combinati DUODISC per il taglio e lo sbavo della ghisa grigia/sferoidale si trovano a pagina 25.



Per le mole a tazza vedere pagina 62.



Per le ruote abrasive vedere pagina 63.

Mole da sbavo CERAMIC SGP STEELOX

Mole da sbavo ad alte prestazioni con granulo ceramico per lavorare in modo veloce ed economico.

Vantaggi:

- Aggressività senza precedenti e durata straordinaria grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico ad alte prestazioni abbinato alla speciale tecnologia legante.
- Consente di risparmiare costi di manodopera grazie all'avanzamento nel lavoro più rapido rispetto alle mole da sbavo convenzionali.
- Minore fatica.

Per maggiori informazioni vedere pagina 59.



Disco da sbavo CERAMIC SG COMFORT STEEL

Il CERAMIC SG COMFORT è un disco da sbavo per l'acciaio. Si tratta della combinazione di uno strato di abrasivo su supporto con un disco da sbavo classico.

Vantaggi:

- La combinazione di uno strato di abrasivo con granulo orientato in modo ottimale e una mola da sbavo molto aggressiva, fa sì che il CERAMIC SG COMFORT garantisca un rapido avanzamento nel lavoro abbinato a un'alta economicità.
- Cambi utensile meno frequenti grazie all'ottima durata.
- Non ci sono limitazioni nell'uso, compreso quello perimetrale.
- Emissioni acustiche e vibrazioni nettamente ridotte rispetto a quelle delle mole da sbavo convenzionali.

Per maggiori informazioni vedere pagina 56.



PSF STEEL ★★☆☆☆

Mola da sbavo per acciaio con alta capacità di asportazione e buona durata.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'elevata capacità di abrasione.
- Ottima durata.
- Adatto anche per smerigliatrici angolari meno potenti. Queste mole da sbavo vantano un'elevata capacità di asportazione anche quando si applica una bassa pressione di contatto.

Per la lavorazione di:

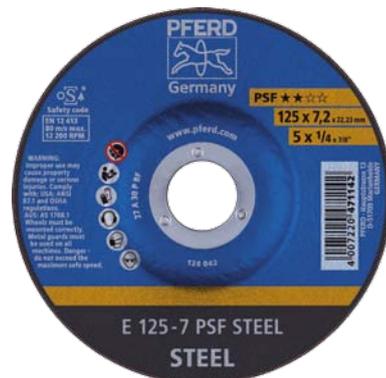
Acciaio, ghisa

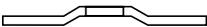
Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, lavorazione di saldature a gola, rimozione di cordoni all'interno di gole, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:

Corindone A



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27) 						
100	6,3	653944	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	470510	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	471142	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	952726	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	470527	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	470534	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	470541	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	470558	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEEL

PSF STEELOX ★★☆☆☆

Mola da sbavo per acciaio e acciaio inossidabile (INOX) con alta capacità di asportazione e buona durata.

Vantaggi:

- Uso universale su acciaio e acciaio inossidabile (INOX).
- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'elevata capacità di abrasione.
- Ottima durata.
- Adatto anche per smerigliatrici angolari meno potenti. Queste mole da sbavo vantano un'elevata capacità di asportazione anche quando si applica una bassa pressione di contatto.

Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX

Tipi di lavorazione:

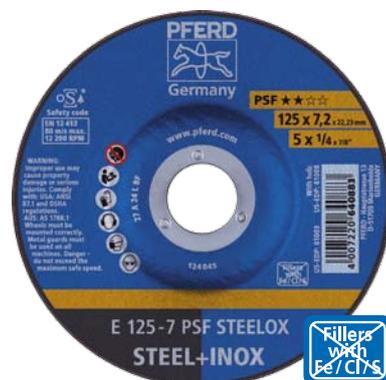
Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, lavorazione di saldature a gola, rimozione di cordoni all'interno di gole, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:

Corindone A

Consigli per l'applicazione:

- Spessori 4,1 e 4,6 mm ottimali per la lavorazione di saldature a V.

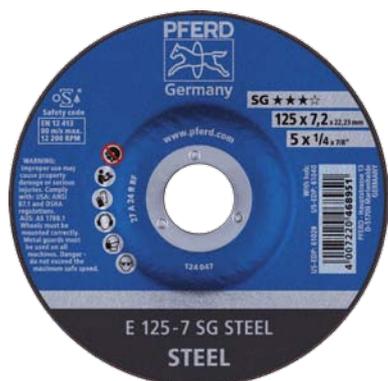


D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27) 						
100	6,3	643273	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	640869	22,23	13.300	10	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640852	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	643068	22,23	12.200	10	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640883	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	807774	22,23	10.200	10	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	641002	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	640753	22,23	8.500	10	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	807781	22,23	8.500	10	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	640999	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEELOX
	8,3	470589	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEELOX
230	7,2	640951	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	470602	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEELOX



Mole da sbavo

Linea specialistica SG ★★☆☆



SG STEEL ★★☆☆

Mola da sbavo per acciaio con alta capacità di asportazione e ottima durata.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'elevata capacità di asportazione.
- Cambi utensile meno frequenti grazie all'ottima durata.

Per la lavorazione di:

Acciaio

Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, lavorazione di saldature a gola, rimozione di cordoni all'interno di gole, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:

Corindone speciale A

Consigli per l'applicazione:

- Spessore 4,1 mm ottimale per la lavorazione di saldature a V.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	*	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27)							
70	6,3	471067	*	10,0	21.800	10	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	471081	*	10,0	20.200	10	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	471104	-	16,0	15.300	10	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	471111	-	16,0	15.300	10	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	640845	-	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	468944	-	22,23	13.300	10	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	457696	-	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	468951	-	22,23	12.200	10	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	529225	-	22,23	10.200	10	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	640791	-	22,23	10.200	10	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	478752	-	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	470145	-	22,23	8.500	10	E 180-7 SG STEEL
	8,3	470152	-	22,23	8.500	10	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	470169	-	22,23	6.600	10	E 230-7 SG STEEL
	8,3	470176	-	22,23	6.600	10	E 230-8 SG STEEL

* Idoneo anche per l'acciaio inossidabile (INOX).



SG INOX ★★★★★

Mola da sbavo per acciaio inossidabile (INOX) con alta capacità di asportazione e ottima durata.

Vantaggi:

- Mola da sbavo molto confortevole per un taglio freddo sull'acciaio inossidabile.
- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'elevata capacità di asportazione.
- Cambi utensile meno frequenti grazie all'ottima durata.

Per la lavorazione di:

Acciaio INOX

Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, lavorazione di saldature a gola, rimozione di cordoni all'interno di gole, bisellatura, sbavatura

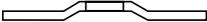
Abrasivo:

Corindone speciale A

Consigli per l'applicazione:

- Larghezze 4,1 e 5,2 mm ottimali per la lavorazione di saldature a V.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27) 						
115	4,1	457627	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	470244	22,23	13.300	10	E 115-7 SG INOX
125	4,1	457689	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	520079	22,23	12.200	10	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	470251	22,23	12.200	10	E 125-7 SG INOX
150	7,2	332245	22,23	10.200	10	E 150-7 SG INOX
180	4,1	475287	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	470398	22,23	8.500	10	E 180-7 SG INOX
	8,3	470404	22,23	8.500	10	E 180-8 SG INOX
230	7,2	470411	22,23	6.600	10	E 230-7 SG INOX
	8,3	470428	22,23	6.600	10	E 230-8 SG INOX

SG ALU ★★★★★

Mola da sbavo per alluminio e altri metalli non ferrosi, con elevata capacità di asportazione e ottima durata.

Vantaggi:

- La mola non si intasa su materiali viscosi e teneri.
- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'elevata capacità di asportazione.
- Cambi utensile meno frequenti grazie all'ottima durata.
- Non contiene additivi che lasciano residui indesiderati sul pezzo. Quindi si può saldare direttamente sulla superficie.

Per la lavorazione di:

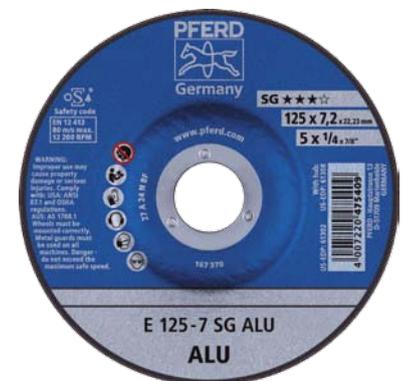
Alluminio, altri metalli non ferrosi

Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, lavorazione di saldature a gola, rimozione di cordoni all'interno di gole, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:

Corindone A e carburo di silicio C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27) 						
115	7,2	475393	22,23	13.300	10	E 115-7 SG ALU
125	7,2	475409	22,23	12.200	10	E 125-7 SG ALU
150	7,2	952832	22,23	10.200	10	E 150-7 SG ALU
180	7,2	475416	22,23	8.500	10	E 180-7 SG ALU
230	7,2	617793	22,23	6.600	10	E 230-7 SG ALU



Mole da sbavo

Linea specialistica SG ★★☆☆



CERAMIC COMFORT

Il CERAMIC SG COMFORT è un disco da sbavo ibrido per l'acciaio. Si tratta della combinazione di uno strato di abrasivo su supporto con una mola da sbavo classico.

Vantaggi:

- La combinazione di uno strato di abrasivo con granulo orientato in modo ottimale e una mola da sbavo molto aggressiva, fa sì che il CERAMIC SG COMFORT garantisca un rapido avanzamento nel lavoro abbinato a un'alta economicità.
- Cambi utensile meno frequenti grazie all'ottima durata.
- Non ci sono limitazioni nell'uso, compreso quello perimetrale.
- Emissioni acustiche e vibrazioni nettamente ridotte rispetto a quelle delle mole da sbavo convenzionali.



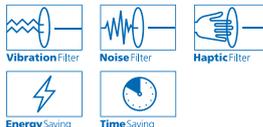
CERAMIC SG COMFORT STEEL ★★☆☆

Per la lavorazione di:
Acciaio

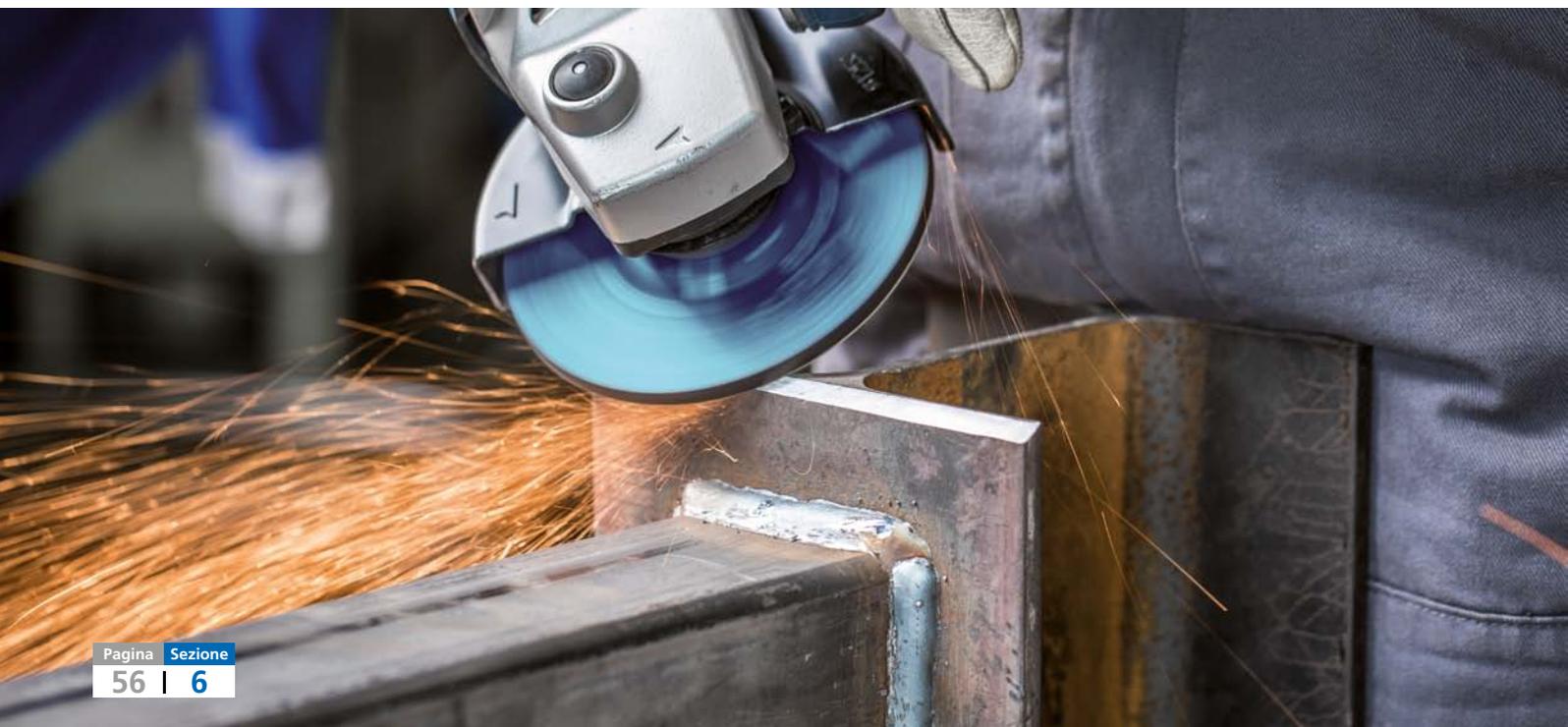
Tipi di lavorazione:
Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:
Granulo ceramico CO e corindone speciale A

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27)						
115	7,6	104491	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL
125	7,6	104507	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL



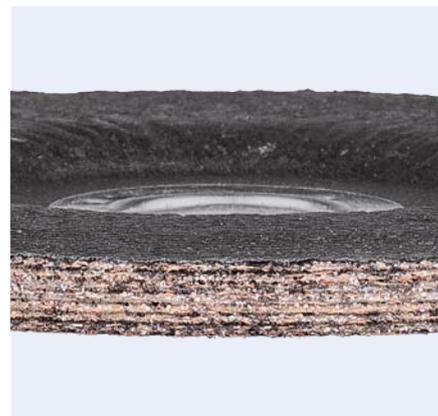
WHISPER

Grazie alla forma brevettata, la mola da sbavo WHISPER genera nettamente meno vibrazioni e rumore rispetto alle mole da sbavo convenzionali. La rumorosità viene abbassata di un massimo di 12 dB(A), corrispondenti a una riduzione di oltre il 90%.

Inoltre la struttura a strati dell'utensile permette una lavorazione morbida e confortevole, ottenendo una qualità superficiale eccezionale.

Vantaggi:

- Uso universale su acciaio e acciaio inossidabile (INOX).
- Emissioni acustiche e vibrazioni nettamente ridotte rispetto a quelle delle mole da sbavo convenzionali.
- Taglio confortevole.
- Risolve i problemi legati alla calamina.



SGP WHISPER STEELOX ★★★★★

Per la lavorazione di:

Acciaio, calamina, acciaio INOX

Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, lavorazione di saldature a gola

Abrasivo:

Corindone speciale A

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27) 						
115	7,4	827505	22,23	13.300	10	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	827512	22,23	12.200	10	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX



Mole da sbavo

Linea a massima prestazione SGP ★★★★★



ZIRKON SGP STEEL ★★★★★

Mola da sbavo in corindone allo zirconio con elevata capacità di asportazione e straordinaria durata.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'ottima capacità di abrasione.
- Cambi utensili meno frequenti grazie alla durata eccezionale.

Per la lavorazione di:

Acciaio

Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, lavorazione di saldature a gola, rimozione di cordoni all'interno di gole, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:

Corindone allo zirconio Z e corindone speciale A

PFERDVALUE:



Waste Saving



Time Saving

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27) 						
115	7,2	640913	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	640920	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	640784	22,23	10.200	10	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	640937	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	640944	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL



CERAMIC

Mola da sbavo ad alte prestazioni con granulo ceramico per lavorare in modo veloce ed economico.

Vantaggi:

- Aggressività senza precedenti e durata straordinaria grazie all'effetto autoravvivante del granulo ceramico ad alte prestazioni abbinato allo speciale legante resinoido.
- Consente di risparmiare costi di manodopera grazie all'avanzamento nel lavoro più rapido rispetto ai dischi da sbavo convenzionali.
- Minore fatica.



CERAMIC SGP STEELOX ★★★★★

Per la lavorazione di:
Acciaio, acciaio INOX

Tipi di lavorazione:
Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, lavorazione di saldature a gola, rimozione di cordoni all'interno di gole, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:
Granulo ceramico CO

Consigli per l'applicazione:

- Spessore 4,1 mm ottimale per la lavorazione di saldature a V.

PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27) 						
115	4,1	094105	22,23	13.300	10	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007112	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	094112	22,23	12.200	10	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007129	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	094136	22,23	10.200	10	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	068267	22,23	10.200	10	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	094143	22,23	8.500	10	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	011690	22,23	8.500	10	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	094150	22,23	6.600	10	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	019948	22,23	6.600	10	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX



Mole da sbavo per fonderia

Per l'uso gravoso in fonderia e nei reparti di sbavatura, PFERD offre mole da sbavo particolarmente robuste, in grado di garantire la massima sicurezza e le migliori prestazioni anche sotto condizioni difficili. Ottimizzate per l'uso su smerigliatrici angolari pneumatiche a turbina e ad alta frequenza.

Per tutte le vostre domande riguardanti la lavorazione in fonderia e nei reparti di sbavatura, PFERD vi offre una consulenza personalizzata. I nostri consulenti esperti e venditori specializzati saranno lieti di aiutarvi. Non esitate a contattarci.



SG CAST + ALU ★★☆☆

Mola da sbavo per ghisa e alluminio, ottimizzata per l'uso in fonderia e nei reparti di sbavatura, con elevata capacità di asportazione e ottima durata.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro e grande economicità grazie all'elevata capacità di abrasione.
- Ottima durata.

Per la lavorazione di:

Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS), crosta di fusione con inclusioni di sabbia e mineralizzazioni, leghe di alluminio dure

Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:

Corindone A e carburo di silicio C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27) 						
180	7,2	520208	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	520215	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+ALU



SG CAST + STONE ★★☆☆

Mola da sbavo per ghisa (e crosta di fusione) e leghe d'alluminio dure, ottimizzata per l'uso in fonderia e nei reparti di sbavatura, con elevata capacità di asportazione e ottima durata.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro e grande economicità grazie all'elevata capacità di abrasione.
- Ottima durata.

Per la lavorazione di:

Ghisa, crosta di fusione, calcestruzzo, leghe di alluminio dure

Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:

Carburo di silicio C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27) 						
115	7,2	471135	22,23	13.300	10	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	643303	22,23	12.200	10	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	471173	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	329290	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+STONE

ZIRKON SG CAST + STEEL ★★☆☆

Mola da sbavo al corindone allo zirconio ottimizzata per l'uso in fonderia e nei reparti di sbavatura, con eccezionale capacità di asportazione e ottima durata.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro e grande economicità grazie all'elevata capacità di abrasione.
- Ottima durata.

Per la lavorazione di:

Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS), acciaio

Tipi di lavorazione:

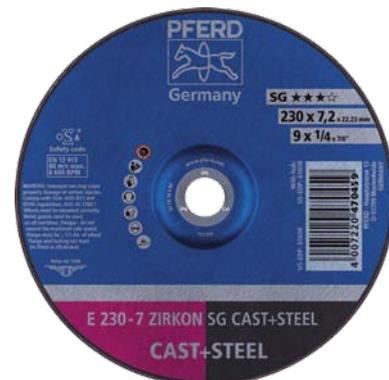
Levigatura di superfici, lavorazione di cordoni di saldatura, lavorazione di saldature a gola, rimozione di cordoni all'interno di gole, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:

Corindone allo zirconio Z e corindone speciale A

Consigli per l'applicazione:

- Larghezze 4,1 e 5,2 mm ottimali per la lavorazione di saldature a V.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27) 						
115	7,2	802359	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	802380	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	470435	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470480	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	640760	22,23	6.600	10	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	640876	22,23	6.600	10	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	470459	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470503	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST+STEEL

ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Mola da sbavo al corindone allo zirconio ottimizzata per l'uso in fonderia e nei reparti di sbavatura, con eccezionale aggressività e durata.

Vantaggi:

- Rapido avanzamento nel lavoro e altissima economicità grazie all'eccezionale capacità di abrasione.
- Durata eccezionale.

Per la lavorazione di:

Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS), crosta di fusione

Tipi di lavorazione:

Levigatura di superfici, bisellatura, sbavatura

Abrasivo:

Corindone allo zirconio Z, corindone speciale A e carburo di silicio C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	N. giri max.		Descrizione
Versione a centro depresso E (forma 27) 						
180	7,2	640906	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802403	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	640890	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802410	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST



I dischi combinati DUODISC per il taglio e lo sbavo della ghisa grigia/sferoidale si trovano a pagina 25.

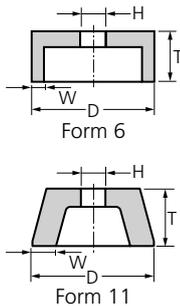


Mole a tazza

Linea specialistica SG ★★☆☆

Sceita del gruppo di prodotti

Applicazione	Acciaio (STEEL)	Acciaio inossidabile (INOX)	Ghisa (CAST)	Pietra (STONE)
Levigatura di superfici	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16-80
Lavorazione di cordoni di saldatura	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	-	-
Bisellatura	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Sbavo	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-



SG STEELOX ★★☆☆

Mola a tazza con alta capacità di asportazione e ottima durata.



Per la lavorazione di:
Acciaio, acciaio INOX

Tipi di lavorazione:
Lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura, levigatura di superfici

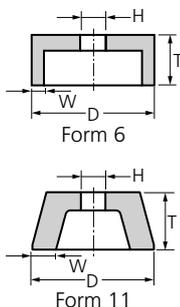
Abrasivo:
Corindone A

Consigli per l'applicazione:
■ Per la lavorazione dei cordoni di saldatura lavorare con una leggera inclinazione.

Consigli per la sicurezza:
■ La velocità massima consentita è di 50 m/s.

Vantaggi:
■ Elevata taglienza.
■ Ottima durata.

D [mm]	Granulometria	EAN 4007220	H [mm]/filettatura	T [mm]	W [mm]	N. giri max.		Descrizione
Mole a tazza cilindriche (forma 6)								
80	36	698419	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	164785	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX
Mole a tazza coniche (forma 11)								
110	16	164730	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	803103	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	803127	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	164747	M14	51	25	7.600	2	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14



SG CAST + STONE ★★☆☆

Mola a tazza con alta capacità di asportazione e ottima durata.

Vantaggi:
■ Elevata taglienza.
■ Ottima durata.

Per la lavorazione di:
Ghisa, crosta di fusione, calcestruzzo, pietra

Tipi di lavorazione:
Bisellatura, sbavatura, levigatura di superfici

Abrasivo:
Carburo di silicio C

Consigli per la sicurezza:
■ La velocità massima consentita è di 50 m/s.

D [mm]	Granulometria	EAN 4007220	H [mm]	T [mm]	W [mm]	N. giri max.		Descrizione
Mole a tazza cilindriche (forma 6)								
80	80	164822	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
Mole a tazza coniche (forma 11)								
110	16	164808	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	803134	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	164815	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	803141	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

SG STEEL + INOX + CAST ★★☆☆

Ruota abrasiva con elevata capacità di asportazione e ottima durata per la lavorazione di punti difficili da raggiungere.



Vantaggi:

- Elevata taglienza.
- Ottima durata.

Per la lavorazione di:

Acciaio, fusioni d'acciaio, acciaio INOX, ghisa

Tipi di lavorazione:

Lavorazione di cordoni di saldatura, bisellatura, sbavatura, rimozione di cordoni all'interno di gole

Abrasivo:

Corindone A

Indicazioni per ordinare:

- Il perno di bloccaggio compatibile deve essere ordinato a parte.

Consigli per la sicurezza:

- Con perno di bloccaggio montato è utilizzabile su smerigliatrici diritte fino al numero di giri massimo consentito del perno di bloccaggio.
- Utilizzare solo in lavorazione periferica.
- Su smerigliatrici pneumatiche diritte si devono utilizzare ruote abrasive con diametri a partire da 50 mm con cuffia di protezione (ISO 11148-7).
- Su smerigliatrici elettriche diritte si devono utilizzare ruote abrasive con diametri superiori a 55 mm con cuffia di protezione (EN 60745-2-3).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	N. giri max.	Portautensili compatibili		Descrizione
Versione ER (forma 1)							
30	4,2	6,0	165423	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165430	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
40	4,2	6,0	165447	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165454	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
50	6,2	6,0	165461	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6,0	165485	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	10,0	165492	30.600	BO 8/10 6-20	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10,0	165508	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	8,7	10,0	165805	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10,0	165515	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10,0	165539	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0

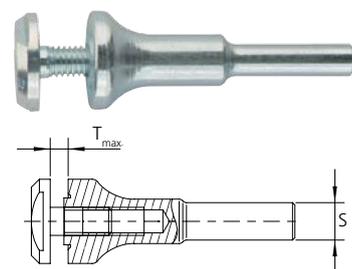
Perni di bloccaggio per ruote abrasive

Accessori per il montaggio di ruote abrasive su smerigliatrici diritte. Versione robusta con gambo molto resistente alla rottura.

Diametro ruota [mm]	N. giri max.
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

Consigli per la sicurezza:

- Attenersi al numero massimo di giri della ruota e del perno di bloccaggio non superando mai quello inferiore dei due (v. tabella).

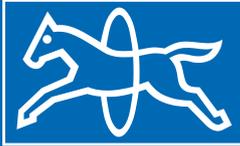


S [mm]	Adatto per ruote con foro [mm]	T _{max} [mm]	EAN 4007220		Descrizione
6	6	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
8	10	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
		4-8	103623	1	BO 8/10 4-8

ETICHETTE PARLANTI!



Gli utensili abrasivi PFERD in una nuova veste

PFERD

www.pferd.com

La qualità degli utensili PFERD è certificata ISO 9001.

FIDATI DEL BLU

Stampato in Germania.

Salvo modifiche tecniche.

09/2018

831 406

