

Tweco[®]

CATALOGO

ACCESSORI PER SALDATURA AD ARCO



- TORCE MIG
- TORCE TIG
- PRODOTTI PER SALDATURA MANUALE
- SCRICCATURA CON VICTOR ARCAIR
- VICTOR ARCAIR SLICE
- ATTREZZATURE SUBACQUEE VICTOR ARCAIR

VictorTechnologies.it

Assistenza clienti Italia: +39 02 36546801

Assistenza clienti Regno Unito: +44 1257224824

Assistenza clienti Germania: +49 (0) 2631 999960

www.victortechnologies.it
itsales@victortechnologies.com

Tweco®



Questo catalogo Tweco offre una gamma di prodotti per le più ampie applicazioni di saldatura. Per il saldatore professionista che si sforza per eccellere nel suo operato, per il suo lavoro e per la sua reputazione, Tweco ti offre qualità, prestazioni e robustezza di cui ti puoi fidare.

Per le saldature particolari, le soluzioni innovative proposte da Tweco facilitano l'utilizzo in situazioni di applicazioni critiche.

Per i settori ad elevati cicli produttivi, i prodotti Tweco, propongono al saldatore di operare con maggiori prestazioni di utilizzo.

Per il saldatore principiante, oltre alla versatilità, Tweco aiuta ad eseguire al pari di un professionista i processi di saldatura MIG, Elettrodo o TIG. Con una ampia gamma di prodotti, ed il supporto proposto dal reparto

Assistenza Clienti e Servizio Tecnico, ci sforziamo continuamente per mantenere e migliorare la fiducia che ci accordate giornalmente.

Una perfetta saldatura, lascia la sua traccia per molto tempo. Essa non abbina solo

i metalli ma rende concordi tutti coloro che apprezzano un lavoro ben fatto. Questi sono i valori su cui costruire.

Vantaggi di Tweco®

- Ottime prestazioni ed alta produttività con tempi ridotti di manutenzione
- Marchio di fiducia che offre robustezza e durata superiore
- Eccezionale facilità d'uso riconosciuta dall'operatore

Tweco offre caratteristiche e vantaggi superiori

- Design ergonomico per ridurre la fatica all'operatore
- Torce progettate per una vasta gamma di applicazioni
- Eccellente servizio di assistenza clienti per rispondere a tutte le vostre domande tecniche

Tweco è sinonimo di Fiducia

- Prestazioni costanti e altamente affidabili
 - L'orgoglio di utilizzare una tecnologia all'avanguardia
 - La nostra sfida è di superare le tue aspettative
- Visita Tweco



VICTOR
TECHNOLOGIES™

Con sede centrale a St. Louis, Missouri, USA, Victor Technologies è un costruttore globale che si dedica allo sviluppo di soluzioni innovative per le applicazioni di taglio, controllo del gas e saldatura specialistica dei suoi clienti.

Con un patrimonio di 100 anni di autenticità, innovazione e una profonda relazione con i suoi utenti finali, i nostri marchi comprendono Victor®, Tweco®, Victor® Arcair®, Victor® Thermal Dynamics®, Stody®, Victor® TurboTorch®, Firepower® e CIGWELD®.

Assistenza clienti Italia: +39 02 36546801

Assistenza clienti Regno Unito: +44 1257224824

Assistenza clienti Germania: +49 (0) 2631 999960

Torçe MIG e Accessori

Serie MIG Tweco Fusion	4-7
Serie MIG Tweco Classic	8-19
Serie MIG Tweco Ocim	20-31
Accessori MIG Tweco Ocim	32
Serie MIG Tweco TWE.....	33-37
Serie MIG Tweco SW	38-39
Serie MIG Smoke Master®	40-41
Serie MIG Tweco Spool Gun.....	42-43
Gruppo autonomo di raffreddamento GAR 18 - GAR 20	44

Torçe TIG e Accessori

Serie TIG Tweco.....	46-59
----------------------	-------

Prodotti Manuali e Accessori

Guida alla scelta della pinza portaelettrodo.....	62
Portaelettrodi	63-64
Morsetti di massa	65-67
Prodotti magnetici commutabili.....	68
Morsetti Roto-Ground.....	70-71

Maschere per saldatura

Maschere per saldatura.....	72-73
-----------------------------	-------

Torçe manuali per scriccatura

Guida alla scelta della torcia per scriccatura.....	76
Tecniche di scriccatura per materiali specifici.....	77
Torçe manuali per scriccatura: Angle-Arc.....	78-79
Torçe per scriccatura in fonderia: Tri-Arc.....	80-81
Torçe manuali a impugnatura diritta per scriccatura.....	82
Guida alla scelta dell'elettrodo.....	83
Elettrodi di carbone Arcair.....	84

Sistema di scriccatura automatizzato

Arcair-Matic N7500.....	85
-------------------------	----

Sistema di taglio esotermico SLICE

Suggerimenti per l'uso.....	86-87
Sistema di taglio esotermico SLICE.....	88-89

Arcair Torcia subacquea

Taglio e Saldatura.....	90
Saldatura e Scriccatura.....	91

La Victor Technologies S.r.l. si riserva di apportare in qualsiasi momento modifiche ai modelli descritti per ragioni di natura tecnica o commerciale.

Torce robotiche

**TORCE E ACCESSORI DI CLASSE
MONDIALE PER APPLICAZIONI
DI SALDATURA ROBOTICA E
AUTOMATICA**



- Progettate e costruite in Europa secondo le normative CE**
- Gamma completa di torce MIG e TIG, disponibili con lunghezze personalizzate ed angoli a richiesta**

VictorTechnologies.it

Tweco

Torce MIG



Tweco Fusion™ Torce MIG raffreddate ad aria

Caratteristiche e vantaggi

- Ideali per spessori sottili e medi in lavori di carrozzeria, agricoltura, carpenteria, veicoli industriali, riparazioni, manutenzioni e costruzioni metalliche leggere.
- Capacità fino a 250 Amp con ciclo di lavoro dell'80%
- Nuove parti di consumo Velocity™ ad alte prestazioni
- Capacità e ciclo di lavoro secondo le norme CE
- Le migliori prestazioni della categoria Costruzione robusta, progettata per durare

Parti di consumo MIG TWECO® VELOCITY™

- Robusto corpo torcia in rame con minori connessioni
- Superficie di contatto elettrico ottimizzata
- Alimentazione ottimizzata con guaina-filo centrata
- Minor numero di parti – costo di gestione ridotto
- Punte di contatto Velocity™ facili da sostituire, senza l'utilizzo di utensili
- Le punte si possono ruotare per aumentare la durata
- Eccezionali caratteristiche di saldatura, con arco dolce e stabile

Applicazioni tipiche

- Carpenteria leggera
- Riparazioni in agricoltura
- Carrozzeria
- Saldatura di produzione,

Le torce TWECO FUSION™ sono dotate di parti di consumo Velocity™

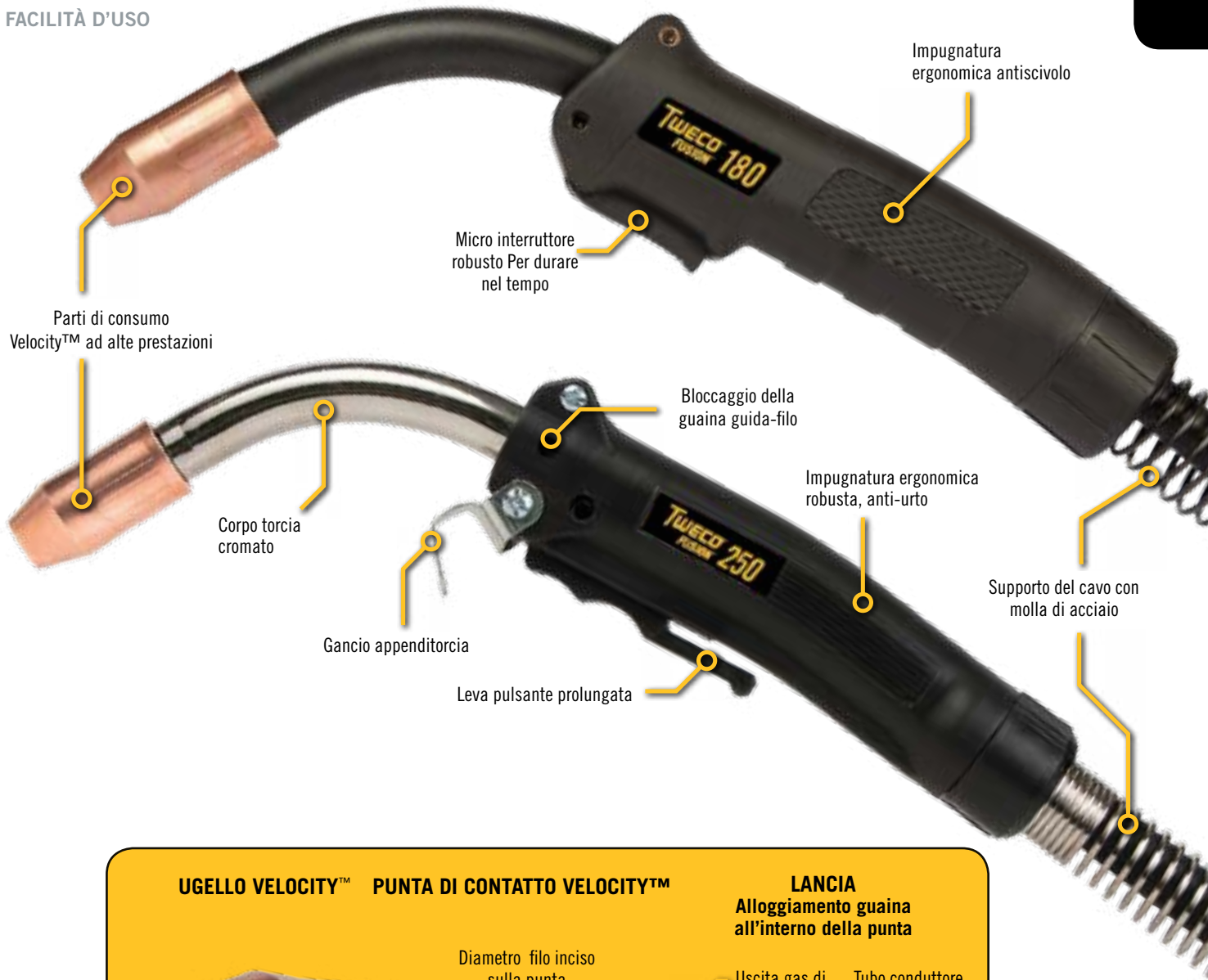





MODELLO	EROGAZIONE DI CORRENTE			PROCESSO		OPZIONI STANDARD	IMPIEGO		
	Corrente (A)	Fattore di servizio CO2	Diametro filo in (mm)	MIG	Alluminio	Connettore posteriore	Impiego leggero	Impiego gravoso	Impiego molto gravoso
Tweco Fusion 180	180	40%	Fino a 0,9 mm	●	●	●	●		
Tweco Fusion 220	220	40%	Fino a 0,9 mm	●	●	●		●	
Tweco Fusion 250	250	80%	Fino a 1,2 mm	●	●	●		●	●

Tweco Fusion™ Torce MIG raffreddate ad aria

L'impugnatura: stile e design

PRESTAZIONI
DURATA
FACILITÀ D'USO



UGELLO VELOCITY™	PUNTA DI CONTATTO VELOCITY™	LANCIA	
			
Rame di alta qualità	Diametro filo inciso sulla punta	Uscita gas di protezione	Tubo conduttore isolato
Larga superficie di contatto rame-rame per una elevata efficienza termica ed elettrica	Guaina guida-filo perfettamente centrata	Guaina guida-filo inserita nella punta di contatto per una migliore alimentazione del filo	

Torcia Tweco Fusion™ 180

180 Ampere

Fattore di servizio 40%
CO2 (biossido di carbonio)

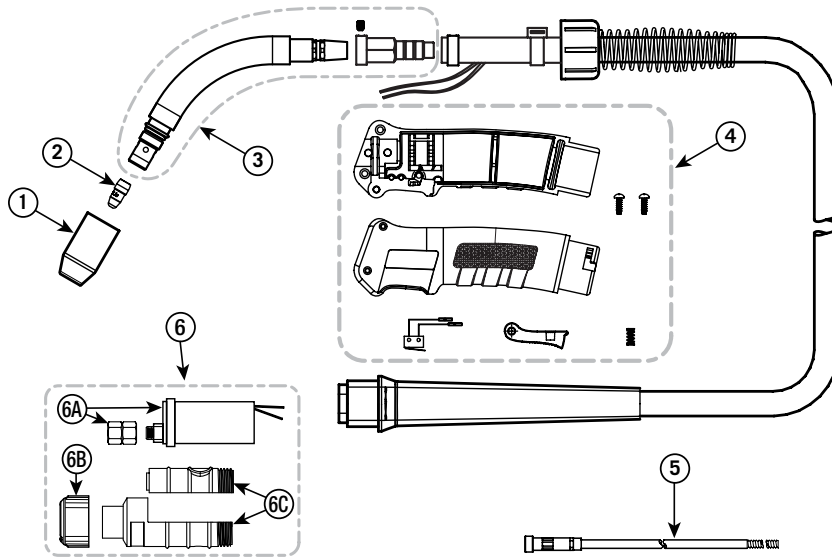
Processo - MIG, alluminio, adatto per saldature leggere.

Torcia Tweco Fusion™ 220

220 Ampere

Fattore di servizio 40%
CO2 (biossido di carbonio)

Processo - MIG, alluminio, adatto per saldature medio-leggere



TORÇE COMPLETE			
Torçe MIG Tweco Fusion™			
Modello	N° Codice	Lunghezza m	mm
Fusion 180	F180X-10-3035	3	0.9
Fusion 180	F180X-12-3035	4	0.9
Fusion 220	F220X-10-3035	3	0.9
Fusion 220	F220X-12-3035	4	0.9
Fusion 220	F220X-15-3035	4.5	0.9
Fusion 250	FV210-X-3545	3	0.9
Fusion 250	FV212-X-3545	4	0.9
Fusion 250	FV215-X-3545	4.5	0.9

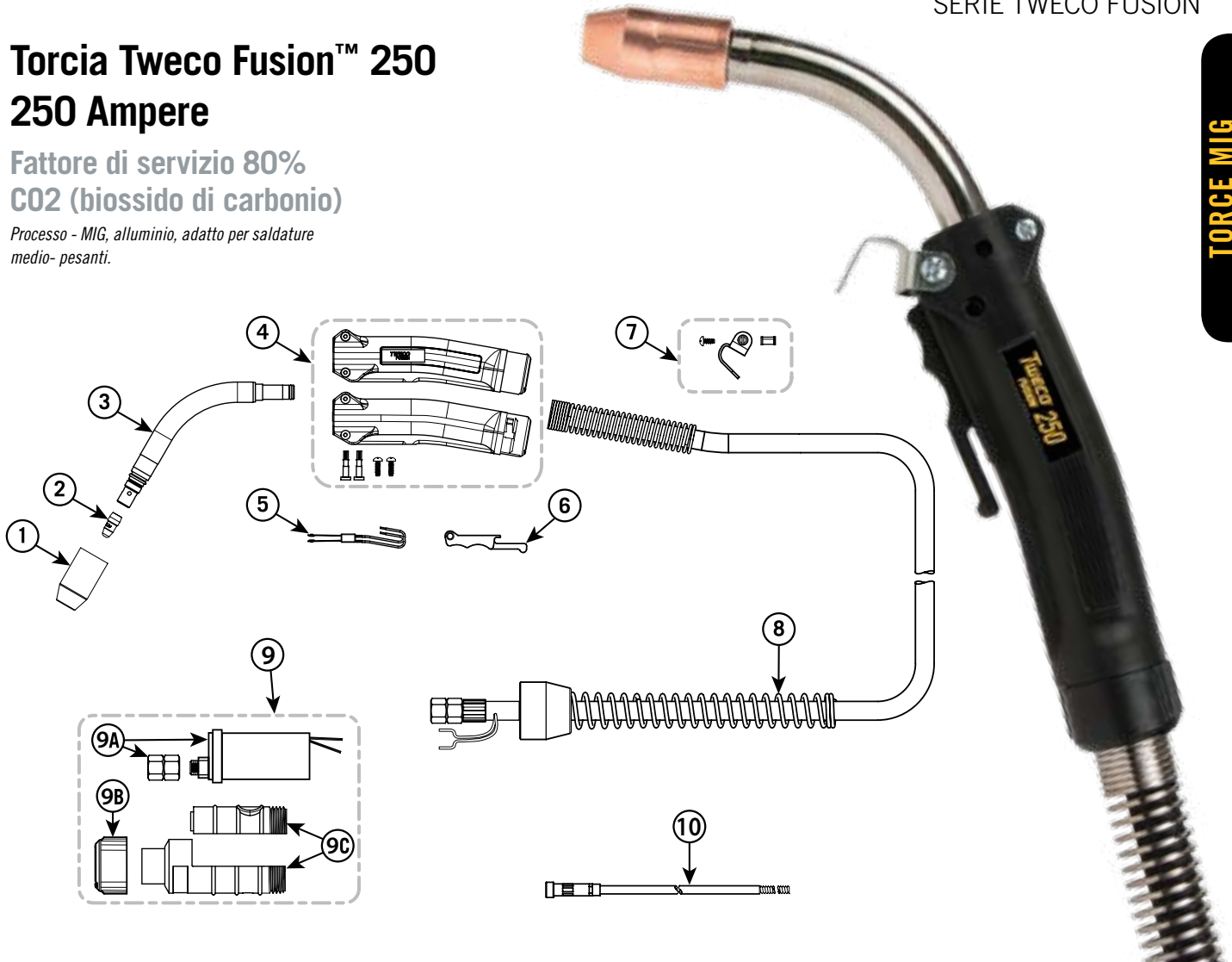
LISTA PARTI DI RICAMBIO 180 & 220				
N°	Descrizione	N° Codice	Qtà	
1	Ugello Velocity™	Vedere la tabella Velocity™ a fondo pagina	10	
2	Punta di contatto Velocity™		25	
3	Corpo torcia Velocity™	FCVCTS-220-60	1	
4	Kit riparazione impugnatura/pulsante	F80	1	
5	Guaina guidafile	WS42-3035-15	1	
6	6A	Terminale connettore Euro-Kwik	174EX-1	1
	6B	Dado fermaguaina	174X-2	1
	6C	Supporto terminale Euro-Kwik	X6RC	1

Torça Tweco Fusion™ 250

250 Ampere

Fattore di servizio 80%
CO2 (biossido di carbonio)

Processo - MIG, alluminio, adatto per saldature medio-pesanti.



LISTA PARTI DI RICAMBIO 250

N°	Descrizione	N° Codice	Qtà
1	Ugello Velocity™	Vedere la tabella Velocity™ a fondo pagina	10
2	Punta di contatto Velocity™		25
3	Corpo torcia Velocity™ 45°	FVCT-S45	1
	Corpo torcia Velocity™ 60°	FVCT-S60	1
4	Impugnatura, con viti	F84	1
5	Interruttore a lamelle	ELC84	1
6	pulsante	ELC94-BL	1
7	Gancio appenditorcia	152	1
8	Cavo coassiale - 3m	MS210	1
	Cavo coassiale - 4m	MS212	1
	Cavo coassiale - 4,5m	MS215	1
	Cavo coassiale - 7,6m	MS225	1
	Cavo coassiale, Euro-Kwik-4m	MS212X	1
	Cavo coassiale, Euro-Kwik-4,5m	MS215X	1
	Cavo coassiale, Euro-Kwik-7,6m	MS225X	1
8A	Kit ricambio connettore frontale per Euro-Style	172X-M	1
8B	Kit ricambio connettore retro	MS172-RK	1
9	9A Terminale connettore Euro-Kwik	174EX-1	1
	9B Dado fermaguaina	174X-2	1
9C	Supporto terminale Euro-Kwik	X6RC	1
10	Guaina guidafile	42-3035-15	1

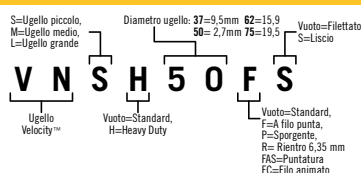
UGELLI VELOCITY™

Foro Ugello	N° Codice
12,7mm	VNS-50F
12,7mm	VNS-50
9,5mm	VNS-37F
9,5mm	VNS-37
15,9mm	VNS-62F
15,9mm	VNS-62
19,5mm	VNS-75FAS
Filo animato	VNS-FC

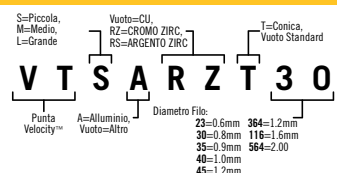
PUNTE DI CONTATTO VELOCITY™

Diametro filo	N° Codice
0,6mm	VTS-23
0,8mm	VTS-30
0,9mm	VTS-35
1,0mm	VTS-40
1,2mm	VTS-45
1,2mm	VTS-364
1,3mm	VTSA-364
1,6mm	VTS-52
1,6mm	VTS-116
2,0mm	VTSA-116
2,0mm	VTS-564

IDENTIFICAZIONE UGELLI VELOCITY™



IDENTIFICAZIONE PUNTE DI CONTATTO VELOCITY™



Torce MIG Serie Tweco Classic

Caratteristiche e vantaggi

IDONEA PER L'OPERATORE

- Standard nell'industria da più di 40 anni
- La forma dell'impugnatura riduce la fatica per l'operatore

ROBUSTE E AFFIDABILI PER GLI IMPIEGHI INDUSTRIALI

- Un design per impieghi gravosi
- Grande resistenza agli urti dell'impugnatura e dei componenti
- Costruzione in tre strati della lancia (tubo in rame/isolante in vetroresina-silicio/guaina in metallo)

RIPARABILI SUL POSTO DI LAVORO

- L'impugnatura realizzata in due semigusci fornisce facile accesso per la riparazione
- Cavo Cablehoz® di facile riparazione - non sono necessari connettori aggiuntivi

PRESTAZIONI POTENZIATE CON CONSUMABILI DI MAGGIORE DURATA

- Vasta scelta di consumabili disponibili
- Offerta di punte guidafile rinforzate per impieghi di grande impegno termico

MINORI COSTI PER SCORTE DI MAGAZZINO

- Consumabili intercambiabili tra Tweco® Spray Master® Series, Tweco® TWE Series e Tweco Classic No. Series



MODELLO	EROGAZIONE DI CORRENTE			PROCESSO				OPZIONI STANDARD			IMPIEGO		
	Corrente (A)	Fattore di servizio CO2	Diametro filo in (mm)	MIG	Alluminio	Filo animato e gas di protezione	Filo animato e autoprotezione	Dual Schedule	Connettore posteriore	Lancia flessibile Knucklehead™	Impiego leggero	Impiego gravoso	Impiego molto gravoso
Classic No. 1	180	60%	Fino a 1,2 mm	●	●				●		●		
Classic No. 2	200	60%	Fino a 1,2 mm	●	●				●	●		●	
Classic No. 3	300	60%	Fino a 1,6 mm	●	●				●			●	●
Classic No. 4	400	60%	Fino a 2,0 mm	●	●	●		●	●	●		●	●
Classic No. 5	500	60%	Fino a 2,4 mm	●		●	●		●				●

Serie Classic No.

L'impugnatura: stile e design

PRESTAZIONI
DURATA
FACILITÀ D'USO

Ampia scelta di consumabili che soddisfano le esigenze di svariati impieghi

Il gancio applicato nella parte inferiore permette di appendere con facilità la torcia quando non viene usata

Modello di riferimento nell'industria da più di 40 anni, l'impugnatura di forma ovale riduce la stretta necessaria per controllare la posizione della torcia MIG

Il bilanciamento che consente la rotazione attorno al centro dell'impugnatura facilita l'uso in diverse posizioni di saldatura, riducendo così la fatica dell'operatore

La connessione meccanica della lancia e del cavo Cablehoz® all'interno dell'impugnatura fornisce un eccellente percorso per la corrente fino all'estremità della punta guidafile

Un struttura robusta per applicazione industriali prodotta con materiali di speciale composizione per un'impugnatura che offre alta resistenza agli urti

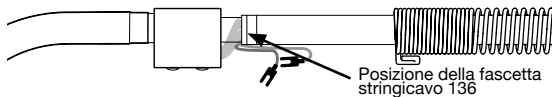
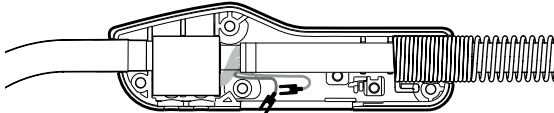
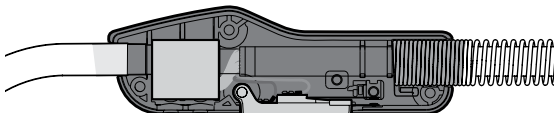

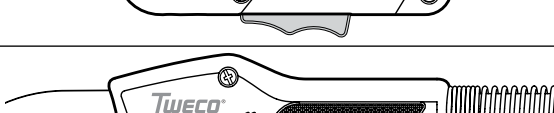

Il supporto a molla in acciaio sostiene il cavo Cablehoz® all'uscita dell'impugnatura per minimizzare i problemi di avanzamento del filo

Sono usate due (2) viti a punta sferica per fissare in posizione il cavo Cablehoz® e la lancia Ampia scelta di consumabili che soddisfano le esigenze di svariati impieghi

Il pulsante contiene contatti placcati in argento che esercitano un'azione di autopulitura ogni volta che il pulsante viene azionato

Istruzioni per la conversione a torcia MIG Classic raffreddata ad aria

Le istruzioni che seguono permettono la conversione di una torcia MIG Tweco® Professional in torcia MIG Tweco Classic Professional. Leggere e applicare con attenzione le istruzioni.

1. Rimuovere la torcia MIG dal generatore	
2. Rimuovere il gancio appenditorcia, impugnatura (entrambi i semigusci) e pulsante.	
3. Posizionare l'assieme torcia MIG nel semiguscio inferiore dell'impugnatura e assicurarsi che il pressacavo sia inserito nel semiguscio.	
4. Collegare i terminali dei conduttori al nuovo pulsante e posizionare il pulsante all'interno del semiguscio.	
5. Posizionare il semiguscio superiore su quello inferiore e cominciare a inserire le viti.	
6. Posizionare il gancio appenditorcia e serrare tutte le viti.	
7. La torcia MIG è pronta per l'uso.	

NOTA:

Non rimuovere la fascetta stringicavo 136 se non è indispensabile. Sono disponibili fascette stringicavo 136 di ricambio. È anche disponibile un attrezzo di installazione della fascetta stringicavo - 136TOOL nel caso di frequenti riparazioni di torce MIG.

Kit di conversione Tweco Classic Professional: elenco delle parti



Descrizione	Qtà
TWECO Classic Semiguscio di sinistra dell'impugnatura	1
TWECO Classic Semiguscio di destra dell'impugnatura	1
Bussola di fissaggio	4
Vite di fissaggio	4
TWECO Classic Pulsante completo standard	1
TWECO Classic Gancio appenditorcia	1

Torcia MIG	Kit di conversione	
	N. parte	N. articolo
No. 2	83R-CK	2030-2085
No. 3	83R-CK	2030-2085
No. 4	84R-CK	2040-2089
No. 5	85R-CK	2050-2089
No. 6	85R-CK	2050-2089

Classic No. 1

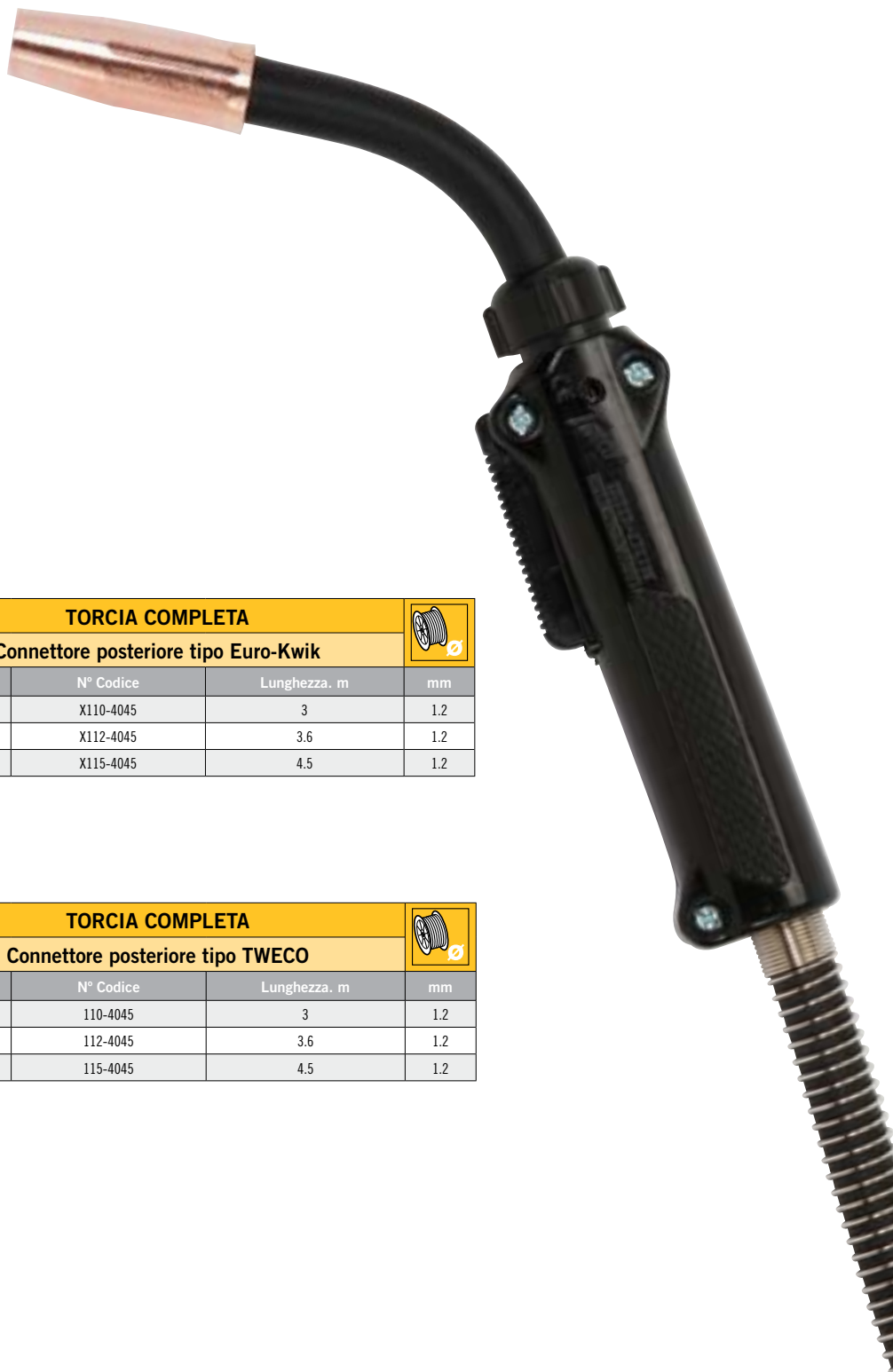
180 Ampere

Fattore di servizio 60%
CO2 (biossido di carbonio)

V VOLTAGE CLASS	I₂ MAX 60% ARGON CO ₂ (80/20)	V₂ ~		
			mm	
L	180	DC	0,8-1,2	ARIA

TORCIA COMPLETA			
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik			
Modello	N° Codice	Lunghezza. m	mm
Classic No.1	X110-4045	3	1.2
Classic No.1	X112-4045	3.6	1.2
Classic No.1	X115-4045	4.5	1.2

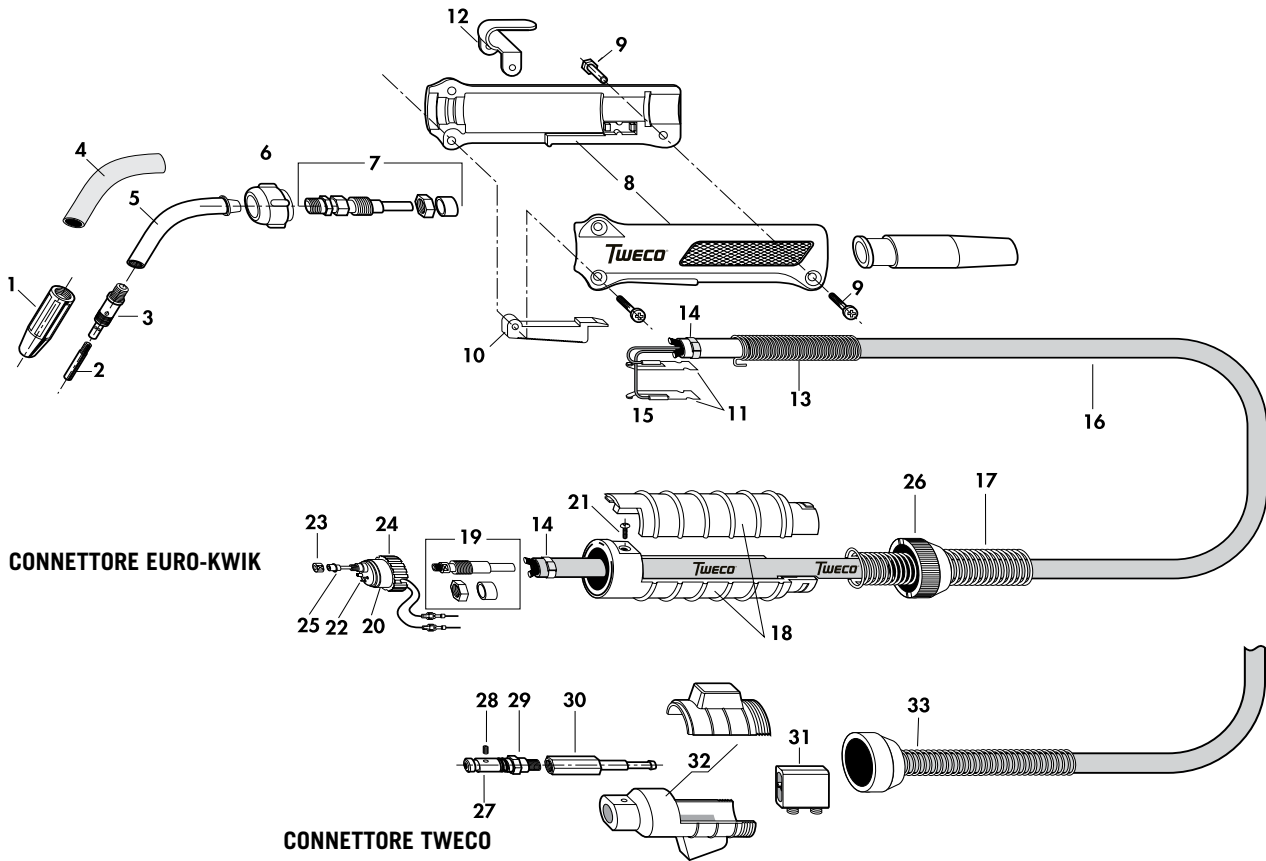
TORCIA COMPLETA			
Connettore posteriore tipo TWECO			
Modello	N° Codice	Lunghezza. m	mm
Classic No.1	110-4045	3	1.2
Classic No.1	112-4045	3.6	1.2
Classic No.1	115-4045	4.5	1.2



Torce MIG

SERIE TWECO CLASSIC

TORCE MIG



CONNETTORE EURO-KWIK

CONNETTORE TWECO



LISTA PARTI DI RICAMBI CLASSIC NO.1			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello Stnd. Ø i. 12,7	21-50	2
1	Ugello Rastremato Ø i. 9,7	21-37	2
1	Ugello Rastr. Speciale Ø i. 9,7	21T-37	2
1	Ugello Cilindrico Ø i. 15,9	21-62	2
1	Ugello Puntatura	21-62-FAS	5
2	Punta guidafile Ø 0,6	11-23	25
2	Punta guidafile Ø 0,8	11-30	25
2	Punta guidafile Ø 0,9	11-35	25
2	Punta guidafile Ø 1,0	11-40	25
2	Punta guidafile Ø 1,2	11-45	25
2	Punta guidafile Rinfor. Ø 0,8	11H-30	25
2	Punta guidafile Rinfor. Ø 0,9	11H-35	25
2	Punta guidafile Rinfor. Ø 1,0	11H-40	25
2	Punta guidafile Rinfor. Ø 1,2	11H-45	25
2	Punta guidafile Conica Ø 0,8	11T-30	25
2	Punta guidafile Conica Ø 1,0	11T-40	25
3	Diffusore gas	51	5
4	Isolante corpo	71	-
5	Corpo torcia 45°	61-45	-
5	Corpo torcia Stnd. 60°	61-60	-
6	Ghiera fissaggio corpo torcia	61R	-
7	Connettore cavo ant. completo	101R	-
8	Impugnatura con viti	81	-
9	Coppia vite-bussola	122FM	-
10	Interruttore completo	91	-
11	Lamelle contatti (2pz)	91C	-
12	Gancio appenditorcia	152	-

LISTA PARTI DI RICAMBI CLASSIC NO.1			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
13	Supporto gomma cavo anteriore	141-6-SPR	-
14	Fascetta stringicavo	136	-
15	Faston pulsante	124.103.101	10
16	Cavo 200 Amp. al metro	200	-
17	Molla (lato terminale)	141.106.107	-
18	Supporto terminale Euro	156.101.103	-
19	Connettore cavo post. completo per Euro	172X-M	-
20	Terminale Euro (spine mobili) con dado	142.105.502	-
21	Vite Euro	181.106.101	50
22	Anello OR	101.102.110	10
23	Dado fermo guaina	117.101.501	10
24	Ghiera Euro 1	127.102.102	5
25	Guaina metri 4,5 per fili Ø 0,8±0,9	42-3035-15	-
25	Guaina metri 4,5 per fili Ø 1,0±1,2	42-4045-15-a	-
25	Guaina metri 7,6 per fili Ø 1,0±1,2	42-4045-25	-
25	Guaina metri 4,5 per fili Ø 0,8±1,2 Nylon	42N-3545-15	-
26	Ghiera supporto	127.105.101	-
27	Connettore Tweco	350-174H	-
28	Grano	44C	-
29	O-ring	224	-
30	Terminale cavo	M170-2H	-
31	Connettore cavo completo	102	-
32	Supporto terminale Tweco	M6RC	-
33	Supporto cavo	235RSSR	-

Classic No. 2

200 Ampere

Fattore di servizio 60%
CO2 (biossido di carbonio)

V VOLTAGE CLASS	I₂ MAX 60% ARGON CO ₂ (80/20)	V₂ ~ =	 Ø	 ARIA
L	200	DC	mm 0,8-1,2	ARIA



TORCIA COMPLETA			
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik			
Modello	N° Codice	Lungh. m	mm
Classic No.2	X210-4045	3	1.2
Classic No.2	X212-4045	3.6	1.2
Classic No.2	X215-4045	4.5	1.2

TORCIA COMPLETA			
Connettore posteriore tipo TWECO			
Modello	N° Codice	Lungh. m	mm
Classic No.2	210-4045	3	1.2
Classic No.2	215-4045	4.5	1.2



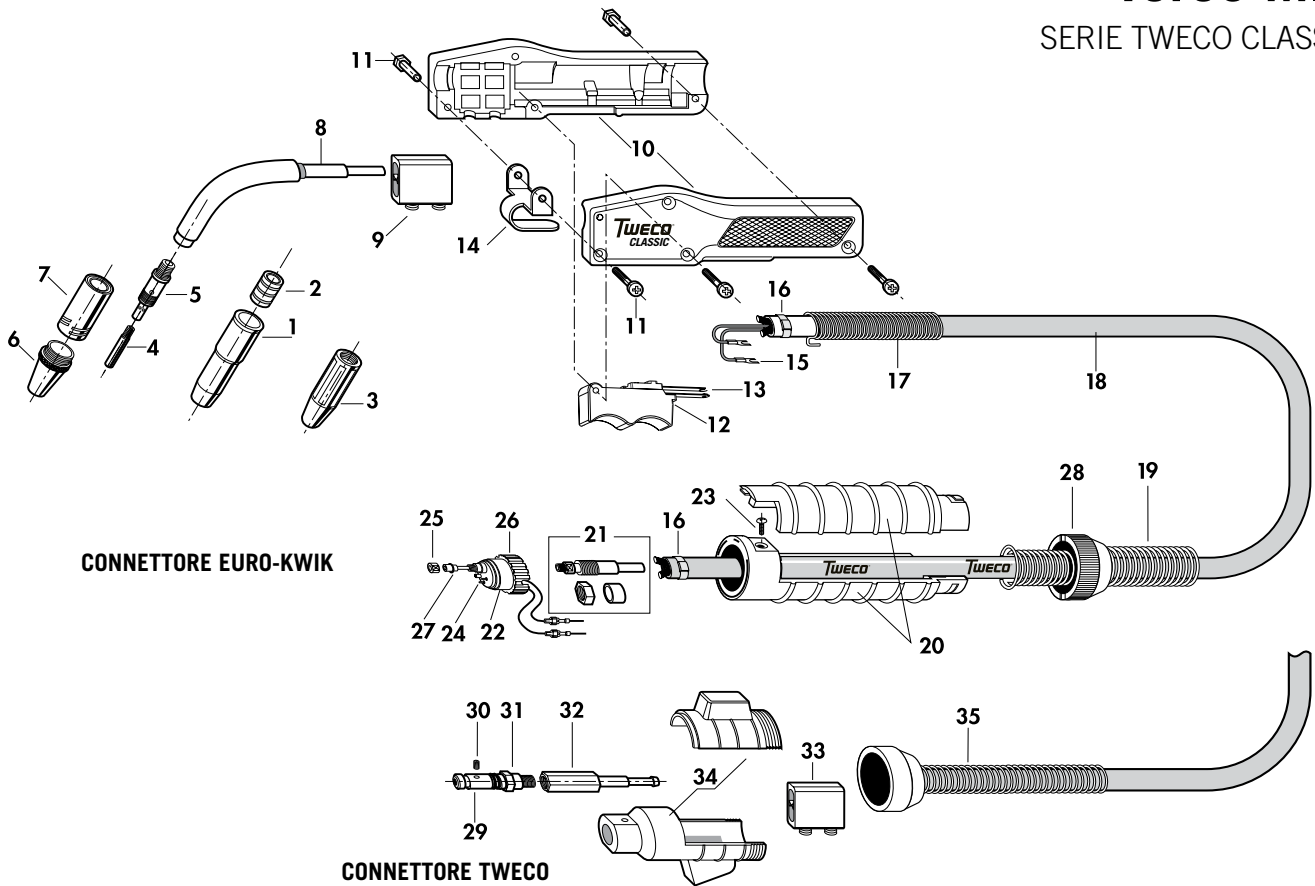
TORCIA COMPLETA-UGELLO FISSO			
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik			
Modello	N° Codice	Lungh. m	mm
Classic No.2	X212FN-4045	3.6	1.2
Classic No.2	X215FN-4045	4.5	1.2

TORCIA COMPLETA-UGELLO FISSO			
Connettore posteriore tipo TWECO			
Modello	N° Codice	Lungh. m	mm
Classic No.2	212FN-4045	3.6	1.2

Torçe MIG

SERIE TWECO CLASSIC

TORCE MIG



CONNETTORE EURO-KWIK

CONNETTORE TWECO

LISTA PARTI DI RICAMBI CLASSIC NO.2

Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello Regolabile Stnd. Ø i. 12,7	22-50	2
1	Ugello Regolabile Cilindr. Ø i. 15,9	22-62	2
1	Ugello Regolabile Spec. Ø i. 12,7	22-50-SS	2
1	Ugello Regolabile Spec. Ø i. 15,9	22-62-SS	2
2	Bussola isolante	32	25
3	Ugello fisso Isolato Ø i. 9,5	23-37	2
3	Ugello fisso Isolato Ø i. 12,7	23-50	2
3	Ugello fisso Isolato Ø i. 15,9	23-62	2
3	Ugello fisso Isolato Ø i. 19,1	23-75	2
4	Punta guidafile Ø 0,8	14-30	25
4	Punta guidafile Ø 0,9	14-35	25
4	Punta guidafile Ø 1,0	14-40	25
4	Punta guidafile Ø 1,2	14-45	25
4	Punta guidafile Rinfor. Ø 0,9	14H-35	25
4	Punta guidafile Rinfor. Ø 1,0	14H-40X	25
4	Punta guidafile Rinfor. Ø 1,2	14H-45X	25
4	Punta guidafile Rinfor. Ø 1,2 AL	14AH-364	25
5	Diffusore gas	52	5
5	Diffusore gas	52FN	5
6	Ugello Conico Ø i. 9,5	24CT-37-S	2
6	Ugello Conico Ø i. 12,7	24CT-50-S	2
6	Ugello Cilindrico Ø i. 19	24CT-75-S	2
7	Boccola Isolante	34CT	2
8	Corpo torcia a 45° Cromata	62J-45	-
8	Corpo torcia a 60° Cromata	62J-60	-
9	Connettore cavo completo	102	-
10	Impugnatura con viti	83RC	-
11	Coppia vite-bussola	122FM	-



LISTA PARTI DI RICAMBI CLASSIC NO.2

Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
12	Interruttore completo	92RR	-
13	Lamelle contatti (2pz)	94RC	-
14	Gancio appenditorcia	152	-
15	Faston pulsante	124.103.102	-
16	Fascetta stringicavo	136	-
17	Supporto gomma cavo anteriore	142-6-SPR	-
18	Cavo 200 Amp. al metro	200	-
19	Molla (lato terminale)	141.106.107	-
20	Supporto terminale Euro	156.101.103	-
21	Connettore cavo post. completo per Euro	172X-M	-
22	Terminale Euro (spine mobili) con dado 1	142.105.502	-
23	Vite Euro	181.106.101	50
24	Anello OR	101.102.110	10
25	Dado fermo guaina	117.101.501	10
26	Ghiera Euro	127.102.102	5
27	Guaina metri 4,5 per fili Ø 0,8±0,9	42-3035-15	-
27	Guaina metri 4,5 per fili Ø 1,0±1,2	42-4045-15	-
27	Guaina metri 7,6 per fili Ø 1,0±1,2	42-4045-25	-
27	Guaina metri 4,5 per fili Ø 0,8±1,2 Nylon	42N-3545-15	-
28	Ghiera supporto	127.105.101	-
29	Connettore Tweco	350-174H	-
30	Grano	44C	-
31	O-ring	224	-
32	Terminale cavo	M170-2H	-
33	Connettore cavo completo	102	-
34	Supporto terminale Tweco	M6RC	-
35	Supporto cavo	235RSSR	-

Classic No. 3

300 Ampere

Fattore di servizio 60%
CO2 (biossido di carbonio)

V VOLTAGE CLASS	I₂ MAX 60% ARGON CO ₂ (80/20)	V₂ ~		
			mm	
L	300	DC	0,8-2,0	ARIA



TORCIA COMPLETA			
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik			
Modello	N° Codice	Lungh. m	mm
Classic No.3	X310-3545	3	1.2
Classic No.3	X312-3545	3.6	1.2
Classic No.3	X315-3545	4.5	1.2
Classic No.3	X310-564	3.0	2.0
Classic No.3	X315-564	4.5	2.0

TORCIA COMPLETA			
Connettore posteriore tipo TWECO			
Modello	N° Codice	Lungh. m	mm
Classic No.3	310-116	3	1.6
Classic No.3	312-116	3.6	1.6
Classic No.3	315-116	4.5	1.6

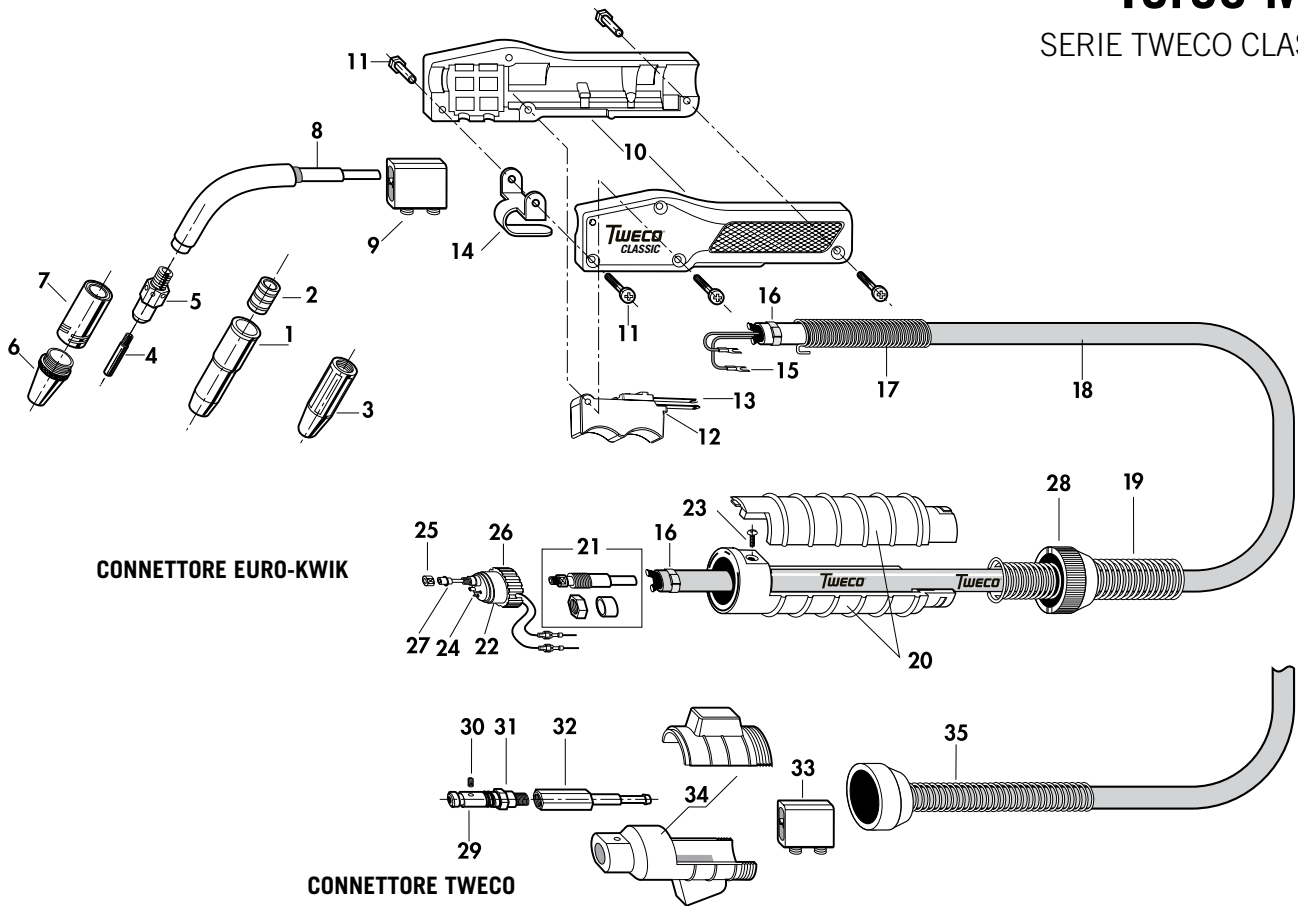


TORCIA COMPLETA-UGELLO FISSO			
Connettore posteriore tipo TWECO			
Modello	N° Codice	Lungh. m	mm
Classic No.3	X312FN-116	3.6	1.6

Torce MIG

SERIE TWECO CLASSIC

TORCE MIG



CONNETTORE EURO-KWIK

CONNETTORE TWECO

LISTA PARTI DI RICAMBI CLASSIC NO.3



Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello Regolabile Rastr. Ø i. 12,7	24A-50	2
1	Ugello Regolabile Stnd. Ø i. 15,9	24A-62	2
1	Ugello Regolabile Cilindr. Ø i. 19,1	24A-75	2
1	Ugello Regolabile Spec. Ø i. 15,9	24A-62-SS	2
1	Ugello Regolabile Spec. Ø i. 19,1	24A-75-SS	2
2	Bussola isolante	34A	25
3	Ugello fisso Isolato Ø i. 9,5	23-37	2
3	Ugello fisso Isolato Ø i. 12,7	23-50	2
3	Ugello fisso Isolato Ø i. 15,9	23-62	2
3	Ugello fisso Isolato Ø i. 19,1	23-75	2
4	Punta guidafile Rinf. Ø 0,9	14H-35	25
4	Punta guidafile Rinf. Ø 1,0	14H-40X	25
4	Punta guidafile Rinf. Ø 1,2	14H-45X	25
4	Punta guidafile Rinf. Ø 1,3	14H-52X	25
4	Punta guidafile Rinf. Ø 1,6	14H-116X	25
4	Punta guidafile Rinf. Ø 2,0	14H-564	25
4	Punta guidafile Rinf. Ø 1,2 AL	14AH-364	25
4	Punta guidafile Rinf. Ø 1,6 AL	14AH-116	25
5	Diffusore gas	54A	5
6	Ugello Conico Ø i. 9,5	24CT-37-S	2
6	Ugello Conico Ø i. 12,7	24CT-50-S	2
6	Ugello Conico Ø i. 15,9	24CT-62-S	2
6	Ugello Cilindrico Ø i. 19	24CT-75-S	2
7	Boccola Isolante	34CT	2
8	Corpo torcia a 60° Cromata	63J-60	-
9	Connettore cavo completo	102	-
10	Impugnatura con viti	83RC	-
11	Coppia vite-bussola	122FM	-
12	Interruttore completo	92RR	-

LISTA PARTI DI RICAMBI CLASSIC NO.3

Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
13	Lamelle contatti (2pz)	94RC	-
14	Gancio appenditorcia	152	-
15	Faston pulsante	124.103.102	10
16	Fascetta stringicavo	136	-
17	Supporto gomma cavo anteriore	142-6-SPR	-
18	Cavo 300 Amp. al metro	300	-
19	Molla (lato terminale)	141.106.107	-
20	Supporto terminale Euro	156.101.103	-
21	Connettore cavo post. completo per Euro	174X-M	-
22	Terminale Euro (spine mobili) con dado	142.105.502	-
23	Vite Euro	181.106.101	50
24	Anello OR	101.102.110	10
25	Dado fermo guaina	117.101.501	10
26	Ghiera Euro	127.102.102	5
27	Guaina metri 4,5 per fili Ø 0,8÷1,2	44-3545-15-A	-
27	Guaina metri 4,5 per fili Ø 1,2÷1,6	44-116-15-A	-
27	Guaina metri 7,6 per fili Ø 1,2÷1,6	44-116-25	-
27	Guaina metri 4,5 per fili Ø 1,6÷2,0	44-564-15	-
27	Guaina metri 7,6 per fili Ø 1,6÷2,0	44-564-25	-
27	Guaina metri 4,5 per fili Ø 0,8÷1,2 Nylon	44N-3545-15	-
27	Guaina metri 4,5 per fili Ø 1,2÷1,6 Nylon	44N-116-15	-
28	Ghiera supporto	127.105.101	-
29	Connettore Tweco	350-174H	-
30	Grano	44C	-
31	O-ring	224	-
32	Terminale cavo	M170-4H	-
33	Connettore cavo completo	104	-
34	Supporto terminale Tweco	M6RC	-
35	Supporto cavo	235RSSR	-

Classic No. 4 400 Ampere

Fattore di servizio 60%
CO2 (biossido di carbonio)

V VOLTAGE CLASS	I₂ MAX 60% ARGON CO ₂ (80/20)	V₂ ~==		
			mm	
L	400	DC	0,8-2,0	ARIA



TORCIA COMPLETA			
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik			
Modello	N° Codice	Lungh. m	mm
Classic No.4	X410-3545	3	1.2
Classic No.4	X412-3545	3.6	1.2
Classic No.4	X415-3545	4.5	1.2
Classic No.4	X415-564	4.5	2.0

TORCIA COMPLETA			
Connettore posteriore tipo TWECO			
Modello	N° Codice	Lungh. m	mm
Classic No.4	415-116	4.5	1.6
Classic No.4	415-564	4.5	2.0



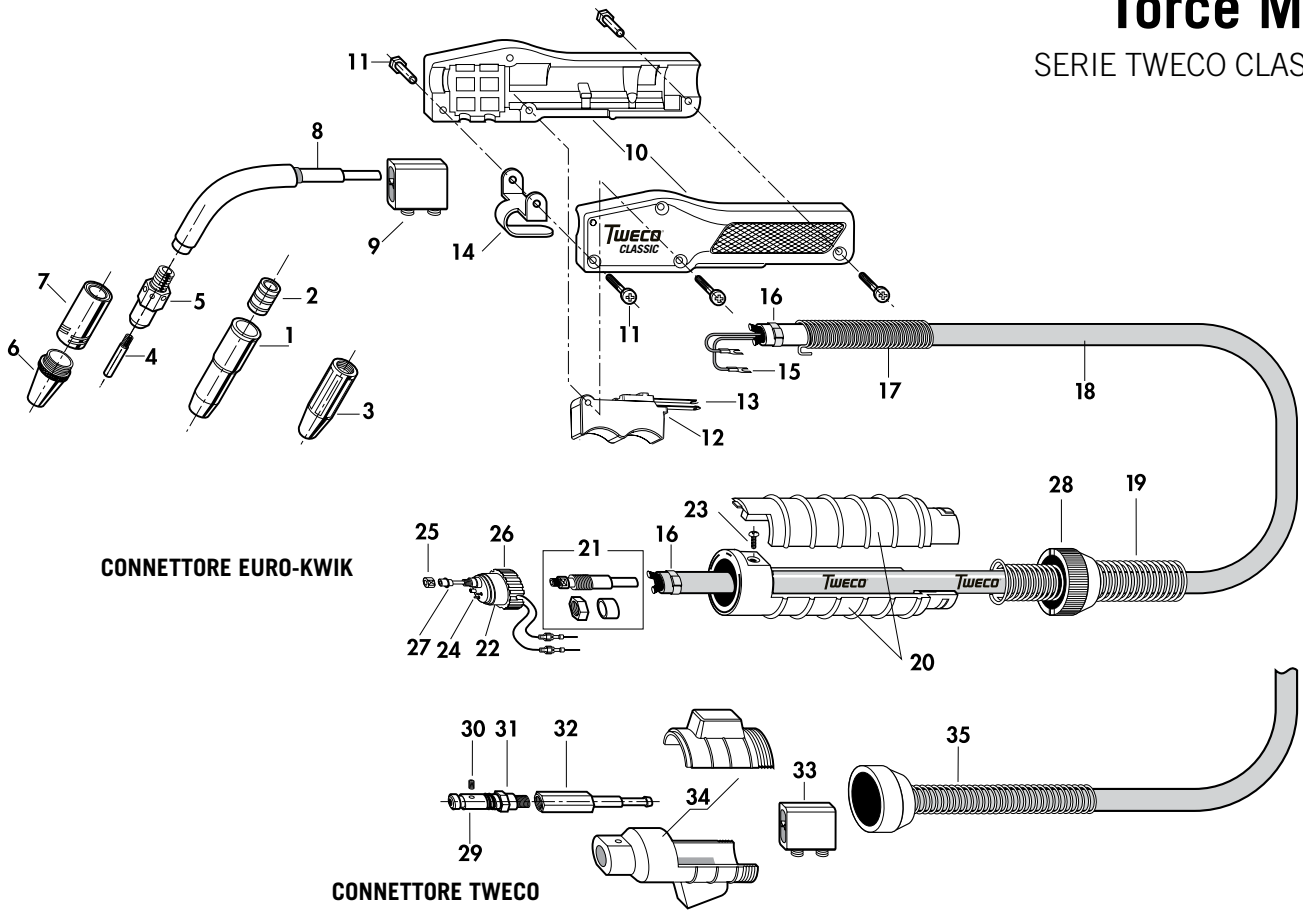
TORCE COMPLETA-UGELLO FISSO			
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik			
Modello	N° Codice	Lungh. m	mm
Classic No.4	X412FN-116	3.6	1.6
Classic No.4	X415FN-116	4.5	1.6

TORCE COMPLETA-UGELLO FISSO			
Connettore posteriore tipo TWECO			
Modello	N° Codice	Lungh. m	mm
Classic No.4	410FN-116	3	1.6
Classic No.4	412FN-116	3.6	1.6

Torce MIG

SERIE TWECO CLASSIC

TORCE MIG



CONNETTORE EURO-KWIK

CONNETTORE TWECO

LISTA PARTI DI RICAMBI CLASSIC NO.4

Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello Regolabile Rastr. Ø i. 12,7	24A-50	2
1	Ugello Regolabile Stnd. Ø i. 15,9	24A-62	2
1	Ugello Regolabile Cilindr. Ø i. 19,1	24A-75	2
1	Ugello Regolabile Spec. Ø i. 15,9	24A-62-SS	2
1	Ugello Regolabile Spec. Ø i. 19,1	24A-75-SS	2
2	Bussola isolante 34A 25	34A	25
3	Ugello fisso Isolato Ø i. 9,5	23-37	2
3	Ugello fisso Isolato Ø i. 12,7	23-50	2
3	Ugello fisso Isolato Ø i. 15,9	23-62	2
3	Ugello fisso Isolato Ø i. 19,1	23-75	2
4	Punta guidafile Rinfor. Ø 0,9	14H-35	25
4	Punta guidafile Rinfor. Ø 1,0	14H-40X	25
4	Punta guidafile Rinfor. Ø 1,2	14H-45X	25
4	Punta guidafile Rinfor. Ø 1,3	14H-52X	25
4	Punta guidafile Rinfor. Ø 1,6	14H-116X	25
4	Punta guidafile Rinfor. Ø 2,0	14H-564	25
4	Punta guidafile Rinfor. Ø 1,2 AL	14AH-364	25
4	Punta guidafile Rinfor. Ø 1,6 AL	14AH-116	25
5	Diffusore gas	54A	5
6	Ugello Conico Ø i. 9,5	24CT-37-S	2
6	Ugello Conico Ø i. 12,7	24CT-50-S	2
6	Ugello Conico Ø i. 15,9	24CT-62-S	2
6	Ugello Cilindrico Ø i. 19	24CT-75-S	2
7	Boccola Isolante	34CT	2
8	Corpo torcia a 54° Cromata	64J-45	-
8	Corpo torcia a 60° Cromata	64J-60	-
9	Connettore cavo completo	104	-
10	Impugnatura con viti	84RC	-
11	Coppia vite-bussola	124FM	-
12	Interruttore completo	94RR	-



LISTA PARTI DI RICAMBI CLASSIC NO.4

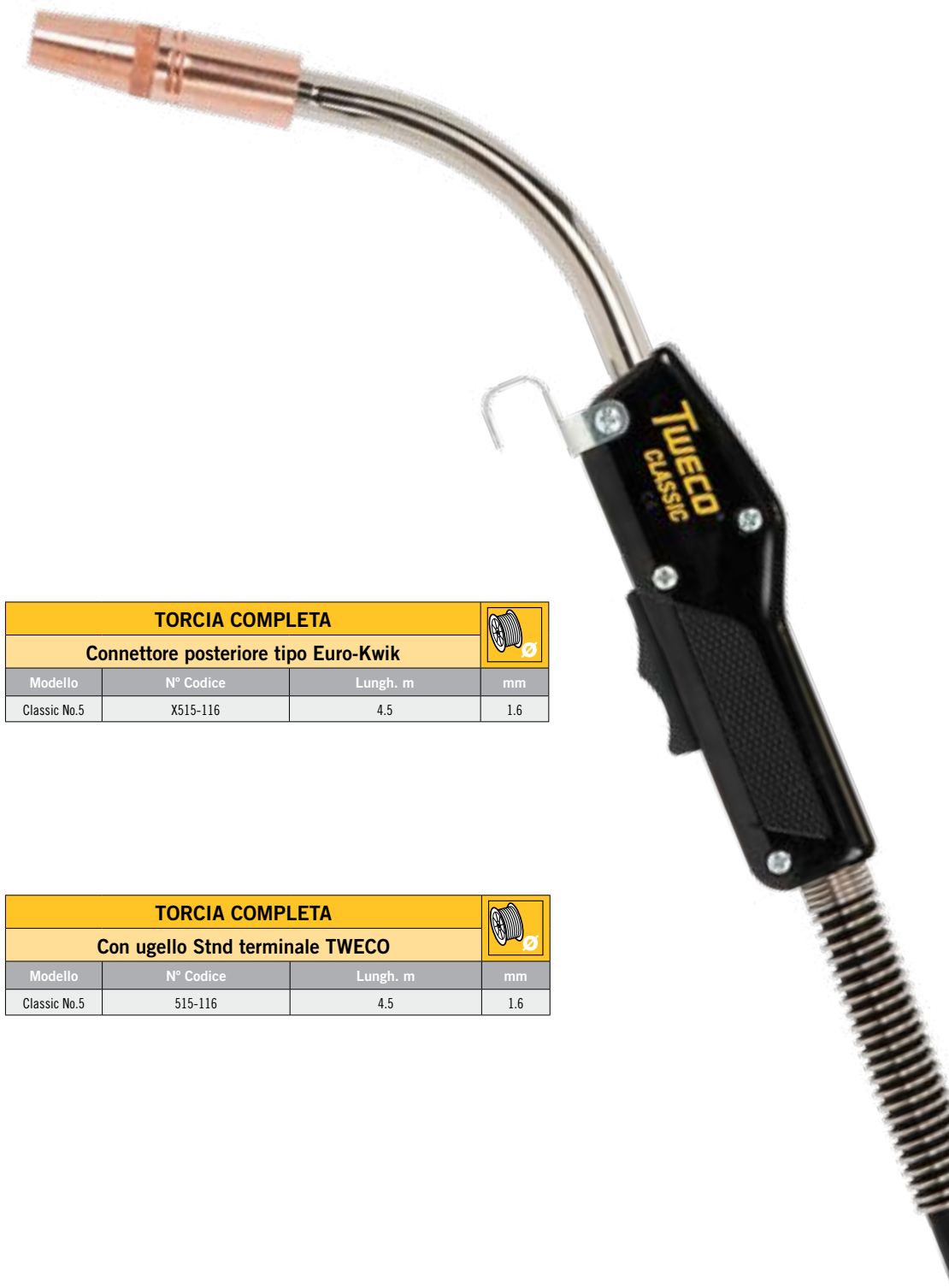
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
13	Lamelle contatti (2pz)	94RC	-
14	Gancio appenditorcia	154B	-
15	Faston pulsante	124.103.102	10
16	Fascetta stringicavo	136	-
17	Supporto gomma cavo anteriore	144-6-SPR	-
18	Cavo 400 Amp. al metro	400	-
19	Molla (lato terminale)	141.106.107	-
20	Supporto terminale Euro	156.101.103	-
21	Connettore cavo post. completo per Euro	174X-M	-
22	Terminale Euro (spine mobili) con dado	142.105.502	-
23	Vite Euro	181.106.101	50
24	Anello OR	101.102.110	10
25	Dado fermo guaina	117.101.501	10
26	Ghiera Euro	127.102.102	5
27	Guaina metri 4,5 per fili Ø 0,8÷1,2	44-3545-15	-
27	Guaina metri 4,5 per fili Ø 1,2÷1,6	44-116-15	-
27	Guaina metri 7,6 per fili Ø 1,2÷1,6	44-116-25	-
27	Guaina metri 4,5 per fili Ø 1,6÷2,0	44-564-15	-
27	Guaina metri 7,6 per fili Ø 1,6÷2,0	44-564-25	-
27	Guaina metri 4,5 per fili Ø 0,8÷1,2 Nylon	44N-3545-15	-
27	Guaina metri 4,5 per fili Ø 1,2÷1,6 Nylon	44N-116-15	-
28	Ghiera supporto	127.105.101	-
29	Connettore Tweco	350-174H	-
30	Grano	44C	-
31	O-ring	224	-
32	Terminale cavo	M170-4H	-
33	Connettore cavo completo	104	-
34	Supporto terminale Tweco	M6RC	-
35	Supporto cavo	235RSSR	-

Classic No. 5

500 Ampere

Fattore di servizio 60%
CO2 (biossido di carbonio)

V VOLTAGE CLASS	I₂ MAX 60% ARGON CO ₂ (80/20)	V₂ ~==		
			mm	
L	500	DC	0,8-3,2	ARIA



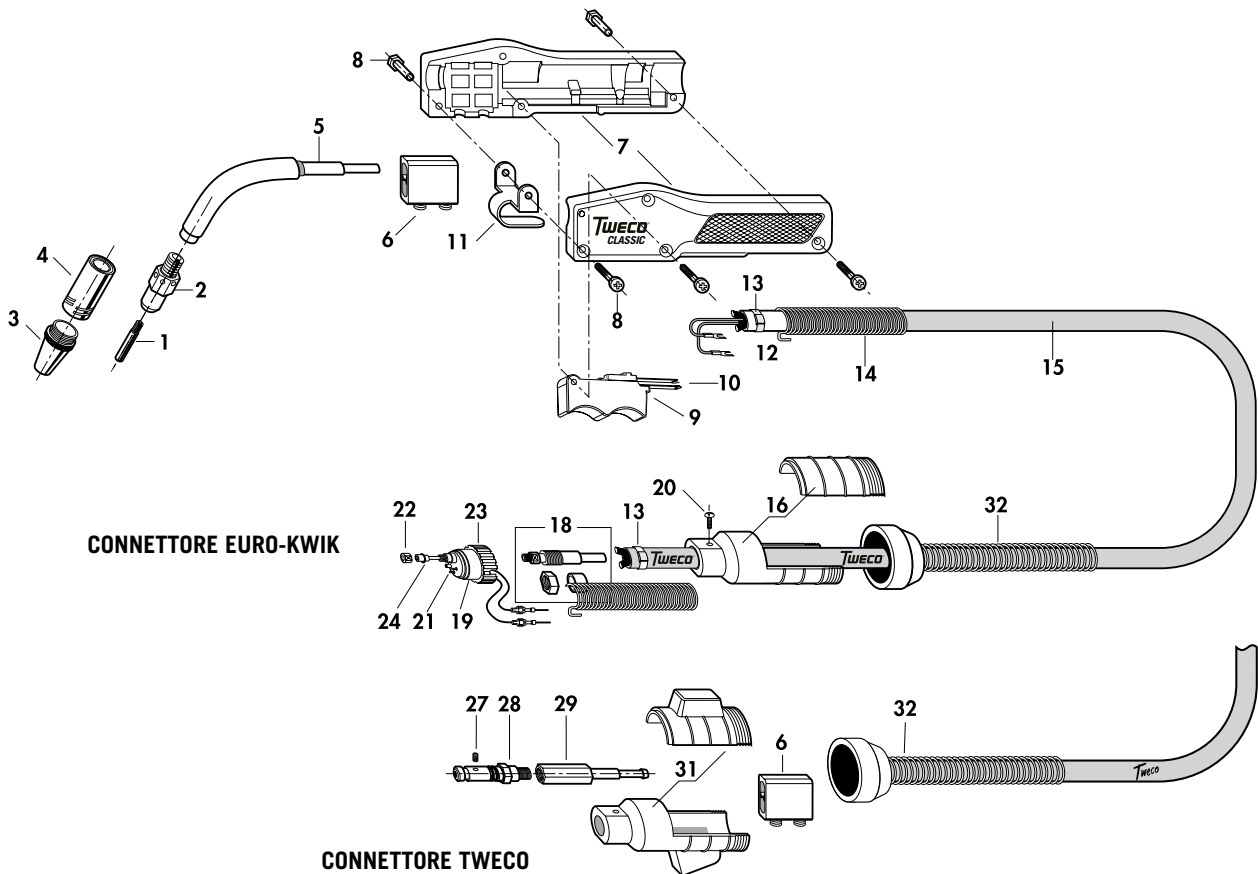
TORCIA COMPLETA			
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik			
Modello	N° Codice	Lungh. m	mm
Classic No.5	X515-116	4.5	1.6

TORCIA COMPLETA			
Con ugello Stnd terminale TWECO			
Modello	N° Codice	Lungh. m	mm
Classic No.5	515-116	4.5	1.6

Torce MIG

SERIE TWECO CLASSIC

TORCE MIG



CONNETTORE EURO-KWIK

CONNETTORE TWECO

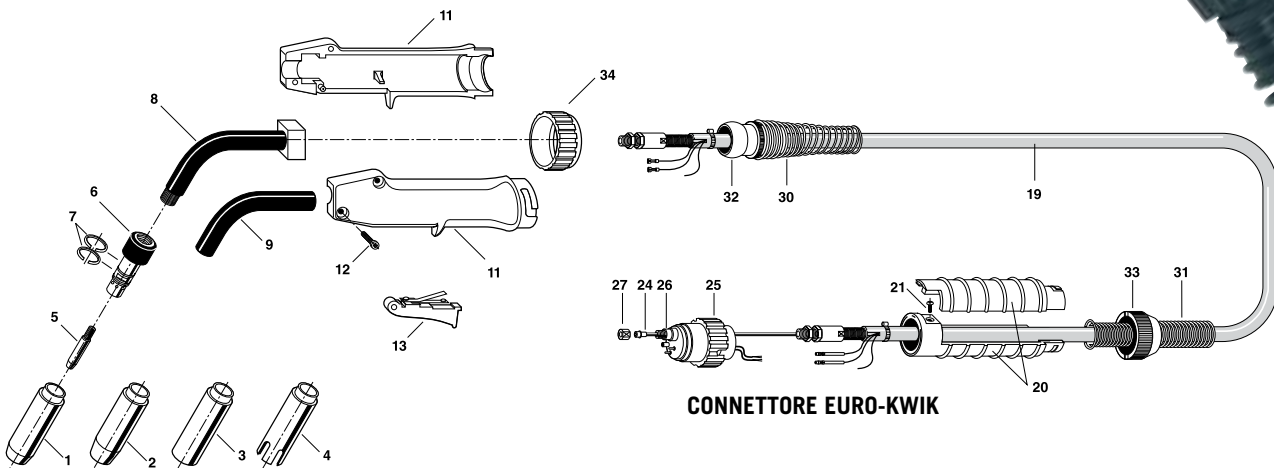
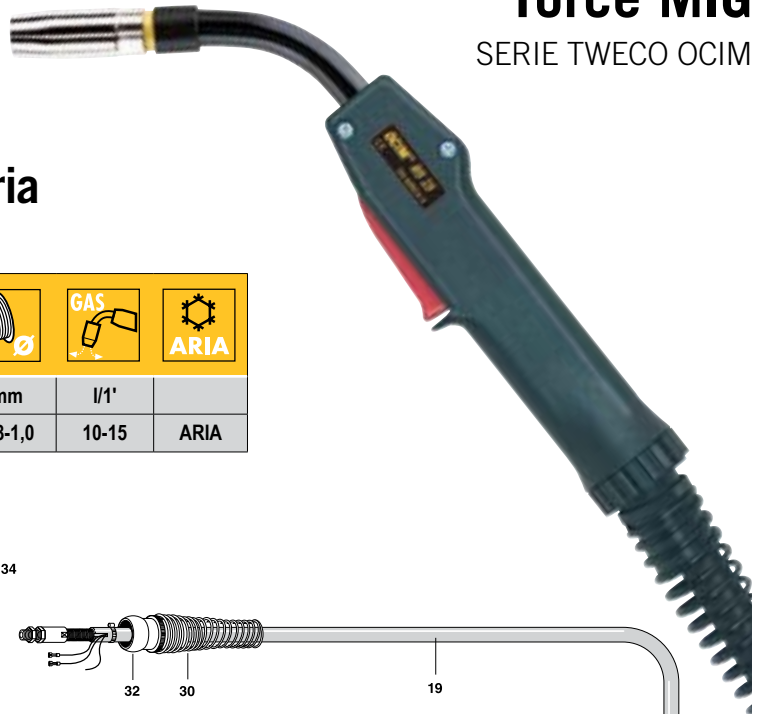
LISTA PARTI DI RICAMBI CLASSIC NO.5			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Punta guidafile Rinf. Ø 0,9	15H-35	25
1	Punta guidafile Rinf. Ø 1,2	15H-45	25
1	Punta guidafile Rinf. Ø 1,3	15H-52	25
1	Punta guidafile Rinf. Ø 1,6	15H-116	25
1	Punta guidafile Rinf. Ø 2,0	15H-564	25
1	Punta guidafile Rinf. Ø 2,4	15H-332	25
1	Punta guidafile Rinf. Ø 3,2	15H-18	25
1	Punta guidafile Ø 1,6	15HFC-116	25
1	Punta guidafile Ø 3,2	15HFC-18	25
2	Diffusore gas 55 2	55	5
3	Ugello Conico Ø i. 15,9	25CT-62	2
3	Ugello Cilindrico Ø i. 19	25CT-75	2
4	Boccola Isolante	35CT	2
5	Corpo torcia a 60° Cromata	65J-60	-
6	Connettore cavo completo	104	-
7	Impugnatura con viti	85RC	-
8	Coppia vite-bussola	124FM	-
9	Interruttore completo	94RR	-
10	Lamelle contatti (2pz)	94RC	-
11	Gancio appenditorcia	154B	-
12	Faston pulsante	124.103.102	10
13	Fascetta stringicavo	136	-
14	Supporto gomma cavo anteriore	145-6-SPR	-

LISTA PARTI DI RICAMBI CLASSIC NO.5			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
15	Cavo 500 Amp. al metro	500	-
16	Supporto terminale Euro	X6RC	-
18	Connettore cavo post. completo per Euro	176X-M	-
19	Terminale Euro (spine mobili) con dado	142.105.502	-
20	Vite corpo adattatore Euro	181.106.101	50
21	Anello OR	101.102.110	10
22	Dado fermo guaina	117.101.501	10
23	Ghiera Euro	127.102.102	5
24	Guaina metri 4,5 per fili Ø 0,8÷1,2	45-3545-15	-
24	Guaina metri 4,5 per fili Ø 1,2÷1,6	45-116-15	-
24	Guaina metri 7,6 per fili Ø 1,2÷1,6	45-116-25	-
24	Guaina metri 4,5 per fili Ø 1,6÷2,0	45-564-15	-
24	Guaina metri 4,5 per fili Ø 2,0÷2,4	45H-332-15	-
24	Guaina metri 4,5 per fili Ø 2,4÷3,2	45-18-15	-
27	Grano	44C	-
28	O-ring	225	-
29	Terminale cavo	M170-5H	-
31	Supporto terminale Tweco	M6RC	-
32	Supporto cavo	235RSSR	-

Tweco Ocim RB.25 Torcia 220 A. Raffreddata Ad Aria

TORCE MIG

V VOLTAGE CLASS	I₂ MAX 60% CO ₂	I₂ MAX 60% ARGON CO ₂ (80/20)	V₂		GAS	ARIA
L	220	160	DC	mm	I/I'	ARIA
				0,8-1,0	10-15	ARIA



CONNETTORE EURO-KWIK

TORCE COMPLETE

Connettore posteriore tipo Euro-Kwik

Modello	N° Codice	Lungh. m
RB.25.3.F	161.050.307	3
RB.25.4.F	161.050.407	4

LISTA PARTI DI RICAMBI RB.25

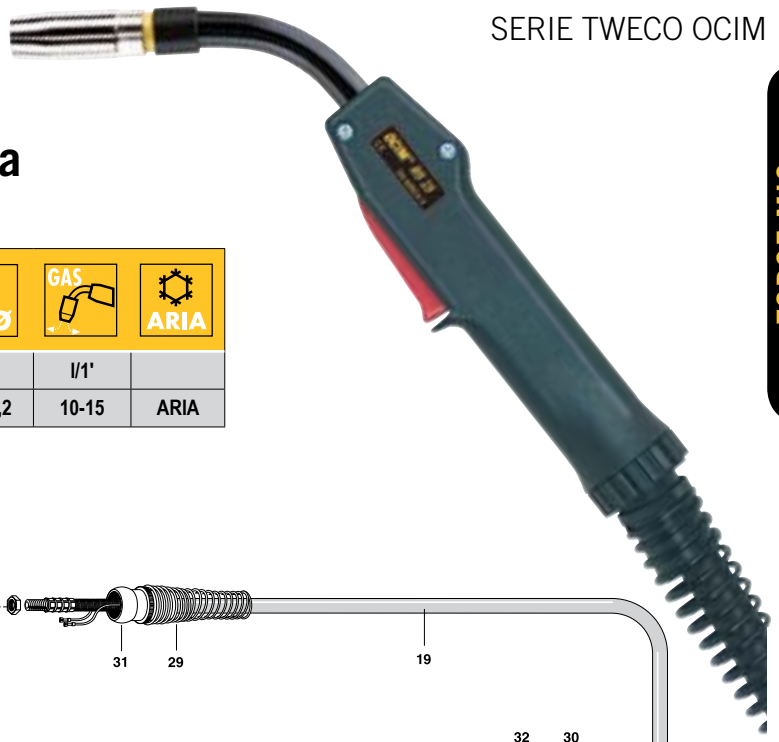
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø i.	179.105.115	2
2	Ugello rastremato Ø i.	179.109.124	2
3	Ugello cilindrico Ø i.	179.104.112	2
4	Ugello per puntatura Ø i.	179.107.109	2
5	Punta guidafile Ø 0.8 Cu	147.010.108	25
5	Punta guidafile Ø 1.0 Cu	147.010.110	25
5	Punta guidafile Ø 1.2 Cu	147.010.112	25
5	Punta guidafile Ø 1.4 Cu	147.010.114	25
5	Punta guidafile Ø 0.8 Cu-Cr	147.020.108	25
5	Punta guidafile Ø 1.0 Cu-Cr	147.020.110	25
5	Punta guidafile Ø 1.2 Cu-Cr	147.020.112	25
5	Punta guidafile Ø 1.4 Cu-Cr	147.020.114	25
6	Diffusore gas	118.102.119	5
7	Anello elastico	101.101.105	20
8	Corpo torcia con isolante	116.103.114	1
9	Tubo isolante "WUKON"	140.104.204	1
11	Impugnatura con viti e ghiera	137.100.110	1
12	Vite per impugnatura	181.103.105	50
13	Pulsante completo di interruttore	146.101.102	5
19	Cavo per torcia mt.3	108.350.302	1
19	Cavo per torcia mt.4	108.350.402	1
19	Cavo per torcia mt.3 USA	108.300.302	1

LISTA PARTI DI RICAMBI RB.25

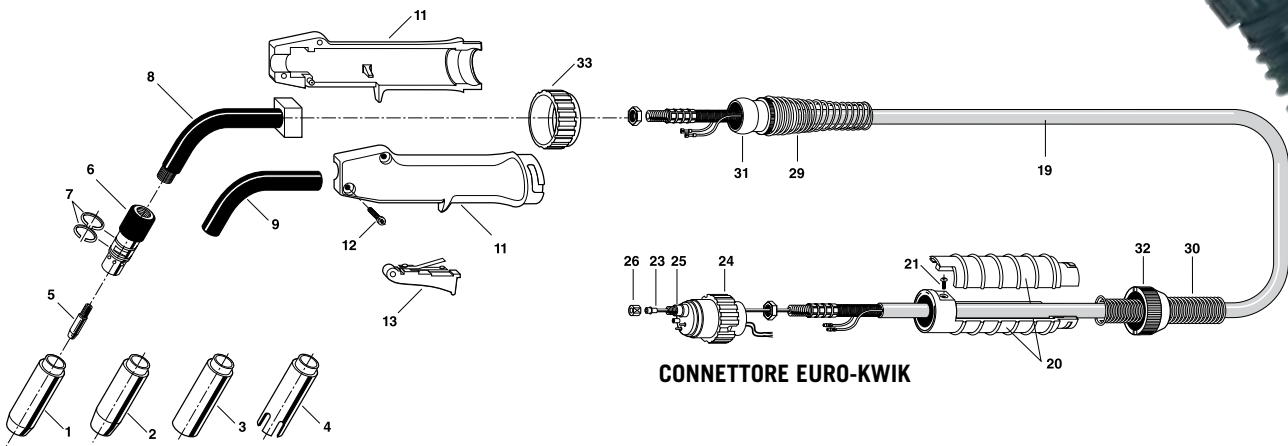
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
19	Cavo per torcia mt.4 USA	108.300.402	1
20	Supporto cavo terminale	156.101.103	1
21	Vite supporto	181.106.101	50
24	Guaina mt.3 per fili Ø 0.6/1.0	130.020.302	1
24	Guaina mt.4 per fili Ø 0.6/1.0	130.020.402	1
24	Guaina mt.3 per fili Ø 1.0/1.2	130.030.302	1
24	Guaina mt.4 per fili Ø 1.0/1.2	130.030.402	1
24	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.040.302	1
24	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.040.402	1
24	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Teflon	134.050.302	1
24	Guaina mt.4 per fili Ø 1.2/1.6 Teflon	134.050.402	1
24	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.402	1
24	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.402	1
25	Ghiera	127.102.102	5
26	Terminale EURO (spine mobili)	142.105.113	1
27	Dado fermo guaina	117.101.101	10
30	Molla (lato torcia)	141.106.110	1
31	Molla (lato terminale)	141.106.107	1
32	Snodo per impugnatura	156.102.106	1
33	Ghiera supporto	127.105.101	1
34	Ghiera impugnatura	127.108.101	1

Tweco Ocim RB.28

Torcia 260 A. Raffreddata Ad Aria



V VOLTAGE CLASS	I₂ MAX 60% CO ₂	I₂ MAX 60% ARGON CO ₂ (80/20)	V₂ ~		GAS 	ARIA
L	260	200	DC	mm	l/1'	ARIA
				0,8-1,2	10-15	ARIA



TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
RB.28.3.F	161.100.307	3
RB.28.4.F	161.100.407	4

LISTA PARTI DI RICAMBI RB.28			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø i.	179.105.110	2
2	Ugello rastremato Ø i.	179.109.107	2
3	Ugello cilindrico Ø i. 18	179.104.105	2
4	Ugello per puntatura Ø i.	179.107.105	2
5	Punta guidafilo Ø 0.8 Cu	147.010.308	25
5	Punta guidafilo Ø 1.0 Cu	147.010.310	25
5	Punta guidafilo Ø 1.2 Cu	147.010.312	25
5	Punta guidafilo Ø 0.8 Cu-Cr	147.020.308	25
5	Punta guidafilo Ø 1.0 Cu-Cr	147.020.310	25
5	Punta guidafilo Ø 1.2 Cu-Cr	147.020.312	25
6	Diffusore gas	118.102.111	5
7	Anello elastico	101.101.104	20
8	Corpo torcia con isolante	116.103.108	1
9	Tubo isolante "WUKON"	140.104.103	1
11	Impugnatura con viti e ghiera	137.100.110	1
12	Vite per impugnatura	181.103.105	50
13	Pulsante completo di interruttore	146.101.102	5
19	Cavo per torcia mt.3	108.250.302	1
19	Cavo per torcia mt.4	108.250.402	1

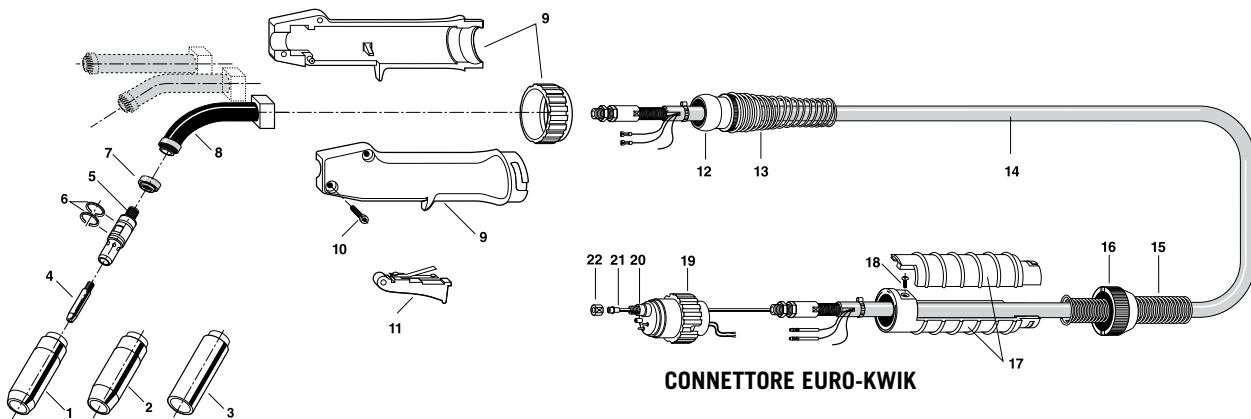
LISTA PARTI DI RICAMBI RB.28			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
20	Supporto cavo terminale	156.101.103	1
21	Vite supporto	181.106.101	50
23	Guaina mt.3 per fili Ø 0.6/1.0	130.020.302	1
23	Guaina mt.4 per fili Ø 0.6/1.0	130.020.402	1
23	Guaina mt.3 per fili Ø 1.0/1.2	130.050.302	1
23	Guaina mt.4 per fili Ø 1.0/1.2	130.050.402	1
23	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.110.302	1
23	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.110.402	1
23	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.120.302	1
23	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.120.402	1
23	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.402	1
23	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.402	1
24	Ghiera	127.102.102	5
25	Terminale EURO (spine mobili)	142.105.107	1
26	Dado fermo guaina	117.101.101	10
29	Molla (lato torcia)	141.106.110	1
30	Molla (lato terminale)	141.106.107	1
31	Snodo per impugnatura	156.102.106	1
32	Ghiera supporto	127.105.101	1
32	Ghiera impugnatura	127.108.101	1

Tweco Ocim RB.30 FLX Torça 340 A. Raffreddata Ad Aria

60° o 80° corpo torça disponibile



V VOLTAGE CLASS	I₂ MAX 60% CO ₂	I₂ MAX 60% ARGON CO ₂ (80/20)	V₂		GAS	ARIA
L	340	220	DC	mm	l/1'	ARIA
				0,8-1,2	10-20	



CONNETTORE EURO-KWIK

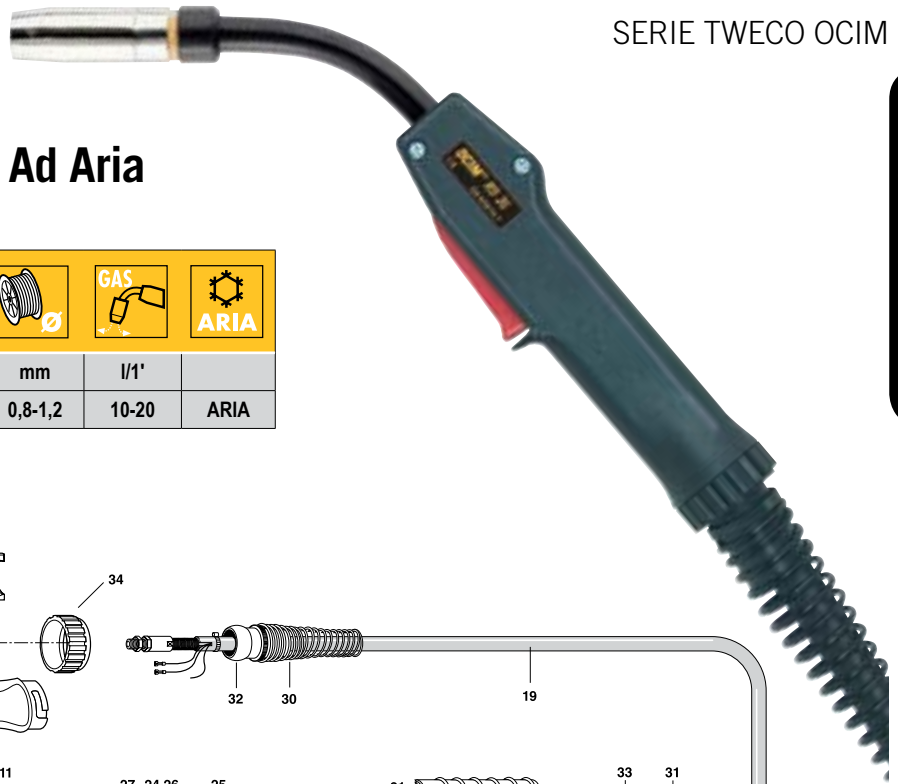
TORÇE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
RB.30.3.FLX 60°	161.230.307	3
RB.30.4.FLX 60°	161.230.407	4
RB.30.3.FLX 80°	161.231.307	3
RB.30.4.FLX 80°	161.231.407	4

LISTA PARTI DI RICAMBI RB.30			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø i.	179.105.114	2
2	Ugello rastremato Ø i.	179.109.118	2
3	Ugello cilindrico Ø i. 18	179.104.109	2
4	Punta guidafile Ø 0.8 Cu	147.010.108	25
4	Punta guidafile Ø 1.0 Cu	147.010.110	25
4	Punta guidafile Ø 1.2 Cu	147.010.112	25
4	Punta guidafile Ø 0.8 Cu-Cr	147.020.108	25
4	Punta guidafile Ø 1.0 Cu-Cr	147.020.110	25
4	Punta guidafile Ø 1.2 Cu-Cr	147.020.112	25
5	Diffusore Gas per RB.30-FLX	118.102.512	5
6	Anello elastico	101.101.104	20
7	Isolante anteriore	FLX-63G-A	5
8	Corpo torça flessibile max. 60°	116.104.160	1
8	Corpo torça flessibile max. 80°	116.104.180	1
9	Impugnatura per RB.30-FLX con viti e ghiera	137.101.130	1
10	Vite per impugnatura	181.103.105	50
11	Pulsante completo di interruttore	146.101.102	5
12	Snodo per impugnatura	156.102.106	1
13	Molla (lato torça)	141.106.110	1

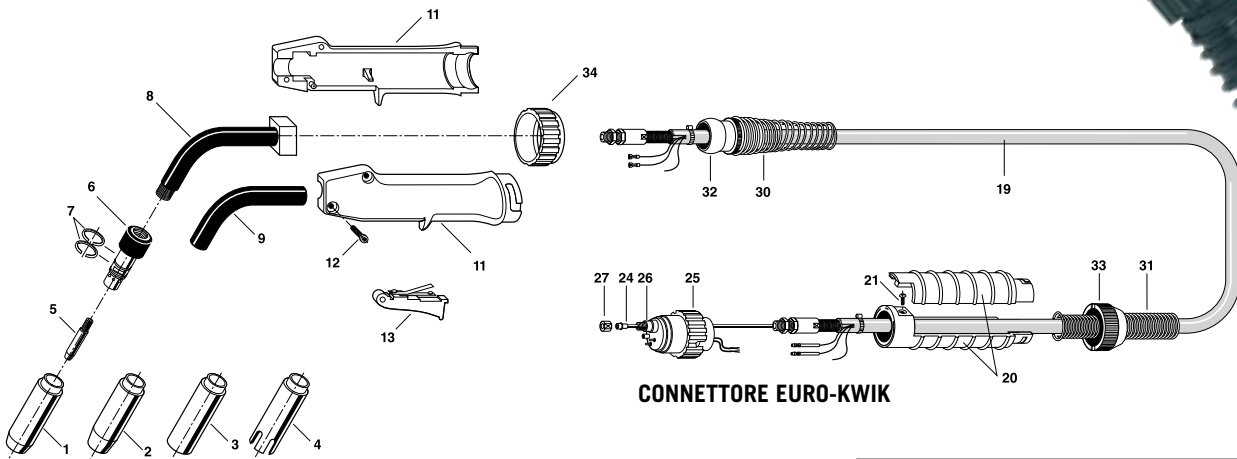
LISTA PARTI DI RICAMBI RB.30			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
14	Cavo USA per torça mt.3	108.350.302	1
14	Cavo USA per torça mt.4	108.350.402	1
15	Molla (lato terminale)	141.106.107	1
16	Ghiera supporto	127.105.101	1
17	Supporto cavo terminale	156.101.103	1
18	Vite supporto	181.106.101	50
19	Ghiera EURO	127.102.102	5
20	Terminale EURO (spine mobili)	142.105.113	1
21	Guaina mt.3 per fili Ø 0.6/1.0	130.020.302	1
21	Guaina mt.4 per fili Ø 0.6/1.0	130.020.402	1
21	Guaina mt.3 per fili Ø 1.0/1.2	130.050.302	1
21	Guaina mt.4 per fili Ø 1.0/1.2	130.050.402	1
21	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.120.302	1
21	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.120.402	1
21	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.402	1
21	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.402	1
22	Dado fermo guaina	117.101.101	10

Tweco Ocim RB.36

Torcia 340 A. Raffreddata Ad Aria



V VOLTAGE CLASS	I₂ MAX 60% CO ₂	I₂ MAX 60% ARGON CO ₂ (80/20)	V₂		GAS	ARIA
L	340	220	DC	mm	I/1'	ARIA
				0,8-1,2	10-20	




TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
RB.36.3.F	161.130.307	3
RB.36.4.F	161.130.407	4

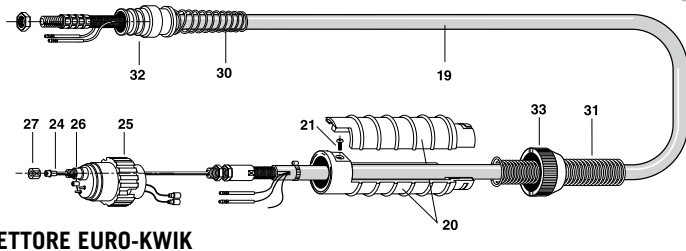
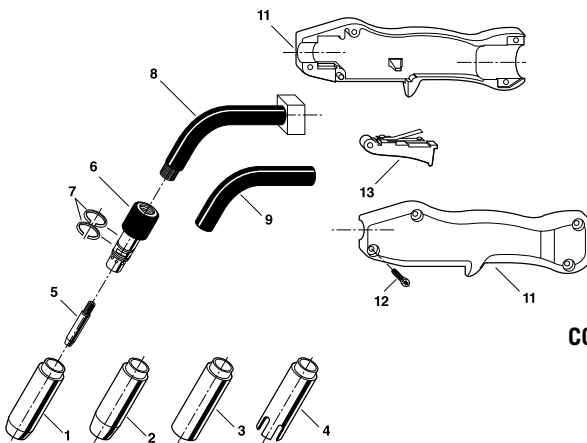
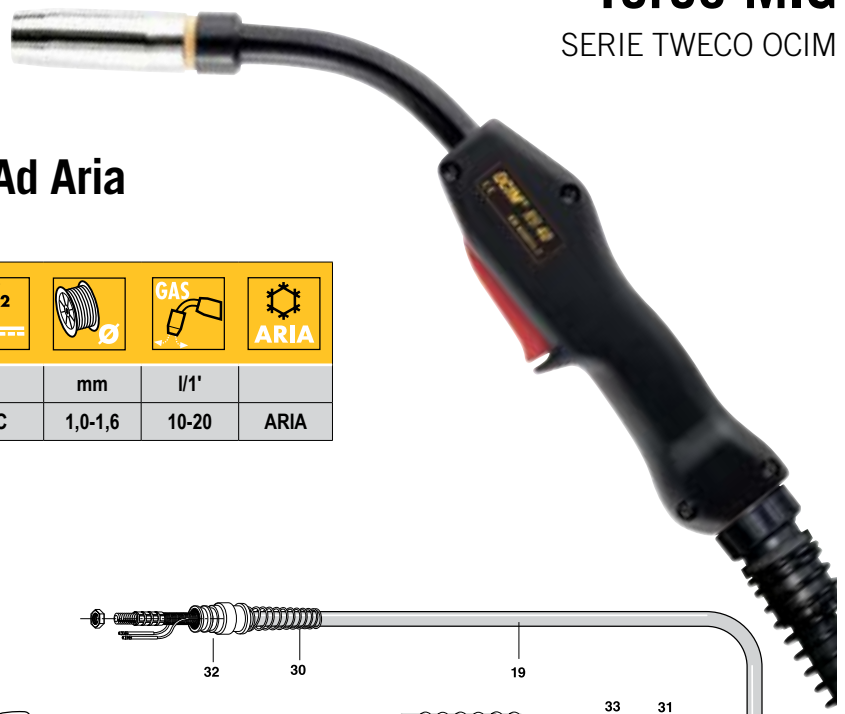
LISTA PARTI DI RICAMBI RB.36			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø i. 16	179.105.115	2
2	Ugello rastremato Ø i. 13	179.109.124	2
3	Ugello cilindrico Ø i. 20	179.104.112	2
4	Ugello per puntatura Ø i. 20	179.107.109	2
5	Punta guidafile Ø 0.8 Cu	147.010.108	25
5	Punta guidafile Ø 1.0 Cu	147.010.110	25
5	Punta guidafile Ø 1.2 Cu	147.010.112	25
5	Punta guidafile Ø 1.4 Cu	147.010.114	25
5	Punta guidafile Ø 0.8 Cu-Cr	147.020.108	25
5	Punta guidafile Ø 1.0 Cu-Cr	147.020.110	25
5	Punta guidafile Ø 1.2 Cu-Cr	147.020.112	25
5	Punta guidafile Ø 1.4 Cu-Cr	147.020.114	25
6	Diffusore gas	118.102.119	5
7	Anello elastico	101.101.105	20
8	Corpo torcia con isolante	116.103.114	1
9	Tubo isolante "WUKON"	140.104.204	1
11	Impugnatura con viti e ghiera	137.100.110	1
12	Vite per impugnatura	181.103.105	50
13	Pulsante completo di interruttore	146.101.102	5
19	Cavo per torcia mt.3	108.350.302	1
19	Cavo per torcia mt.4	108.350.402	1

LISTA PARTI DI RICAMBI RB.36			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
20	Supporto cavo terminale	156.101.103	1
21	Vite supporto	181.106.101	50
24	Guaina mt.3 per fili Ø 0.6/1.0	130.020.302	1
24	Guaina mt.4 per fili Ø 0.6/1.0	130.020.402	1
24	Guaina mt.3 per fili Ø 1.0/1.2	130.050.302	1
24	Guaina mt.4 per fili Ø 1.0/1.2	130.050.402	1
24	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.120.302	1
24	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.120.402	1
24	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.402	1
24	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.402	1
25	Ghiera	127.102.102	5
26	Terminale EURO (spine mobili)	142.105.113	1
27	Dado fermo guaina	117.101.101	10
30	Molla (lato torcia)	141.106.110	1
31	Molla (lato terminale)	141.106.107	1
32	Snodo per impugnatura	156.102.106	1
33	Ghiera supporto	127.105.101	1
34	Ghiera impugnatura	127.108.101	1

Tweco Ocim RB.40 Torcia 400 A. Raffreddata Ad Aria

TORCE MIG

V VOLTAGE CLASS	I₂ MAX 60% CO ₂	I₂ MAX 60% ARGON CO ₂ (80/20)	V₂		GAS	ARIA
L	400	300	DC	mm 1,0-1,6	I/I' 10-20	ARIA



CONNETTORE EURO-KWIK

TORCE COMPLETE

Connettore posteriore tipo Euro-Kwik

Modello	N° Codice	Lungh. m
RB.40.3.F	161.120.307	3
RB.40.4.F	161.120.407	4

LISTA PARTI DI RICAMBI RB.40

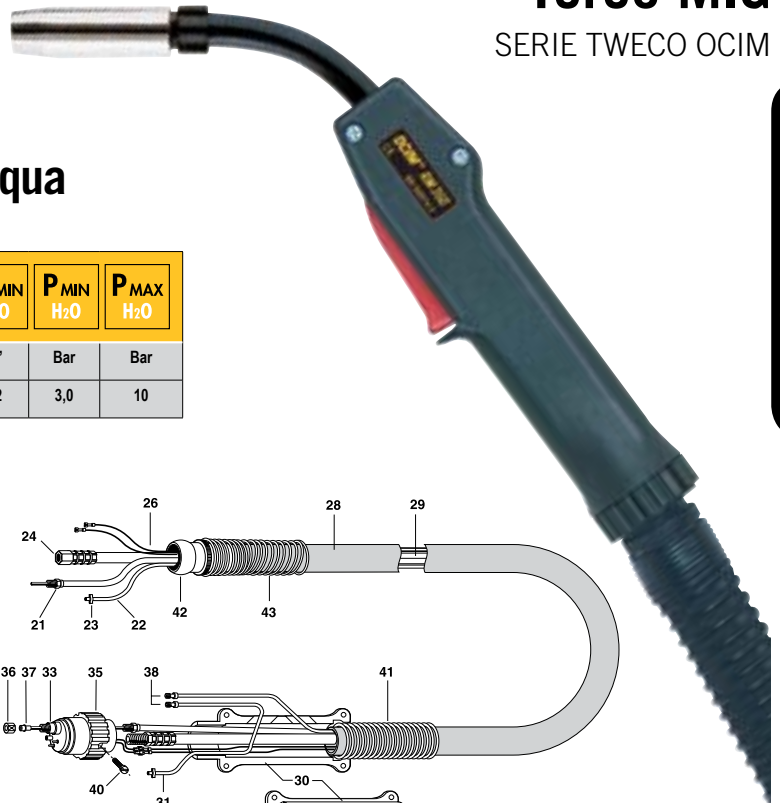
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø i. 17	179.105.113	2
2	Ugello rastremato Ø i. 15	179.109.112	2
3	Ugello cilindrico Ø i. 21	179.104.108	2
4	Ugello per puntatura Ø i. 21	179.107.107	2
5	Punta guidafilo Ø 1.0 Cu	147.010.110	25
5	Punta guidafilo Ø 1.2 Cu	147.010.112	25
5	Punta guidafilo Ø 1.4 Cu	147.010.114	25
5	Punta guidafilo Ø 1.6 Cu	147.010.116	25
5	Punta guidafilo Ø 1.0 Cu-Cr	147.020.110	25
5	Punta guidafilo Ø 1.2 Cu-Cr	147.020.112	25
5	Punta guidafilo Ø 1.4 Cu-Cr	147.020.114	25
5	Punta guidafilo Ø 1.6 Cu-Cr	147.020.116	25
6	Diffusore gas	118.102.122	5
7	Anello elastico	101.101.103	20
8	Corpo torcia con isolante	116.103.115	1
9	Tubo isolante "WUKON"	140.104.205	1
11	Impugnatura con viti	137.100.107	1
12	Vite per impugnatura	181.103.105	50
13	Pulsante completo di interruttore	146.101.102	5
19	Cavo per torcia mt.3	108.500.302	1
19	Cavo per torcia mt.4	108.500.402	1

LISTA PARTI DI RICAMBI RB.40

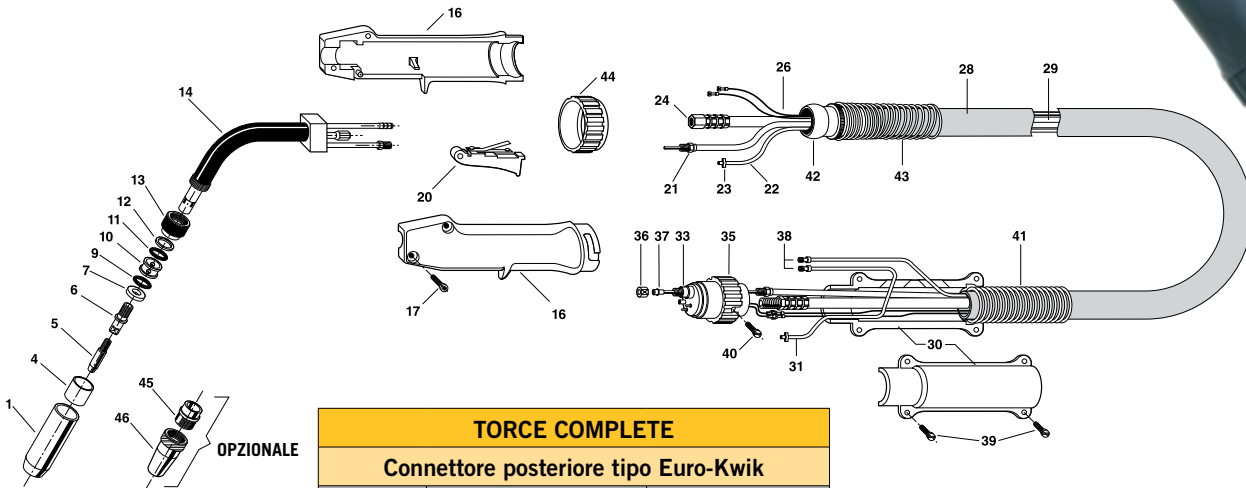
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
20	Supporto cavo terminale	156.101.103	1
21	Vite supporto	181.106.101	50
24	Guaina mt.3 per fili Ø 1.0/1.2	130.030.302	1
24	Guaina mt.4 per fili Ø 1.0/1.2	130.030.402	1
24	Guaina mt.3 per fili Ø 1.2/1.6	130.040.302	1
24	Guaina mt.4 per fili Ø 1.2/1.6	130.040.402	1
24	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.040.302	1
24	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.040.402	1
24	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Teflon	134.050.302	1
24	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Teflon	134.050.402	1
24	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.402	1
24	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.402	1
25	Ghiera	127.102.102	5
26	Terminale EURO (spine mobili)	142.105.113	1
27	Dado fermo guaina	117.101.101	10
30	Molla (lato torcia)	141.106.110	1
31	Molla (lato terminale)	141.106.107	1
32	Snodo per impugnatura grande	156.102.108	1
33	Ghiera supporto	127.105.101	1

Tweco Ocim RM.360

Torcia 350 A. Raffreddata Ad Acqua



V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 100% CO ₂	I ₂ MAX 100% ARGON CO ₂ 80/20	V ₂	mm	l/1'	GAS	T°C H ₂ O	Q _{MIN} H ₂ O	P _{MIN} H ₂ O	P _{MAX} H ₂ O
L	350	300	DC	1,8-1,2	10-25	H ₂ O	30°C	1,2	3,0	10



TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
RM.360.3.F	159.100.307	3
RM.360.4.F	159.100.407	4

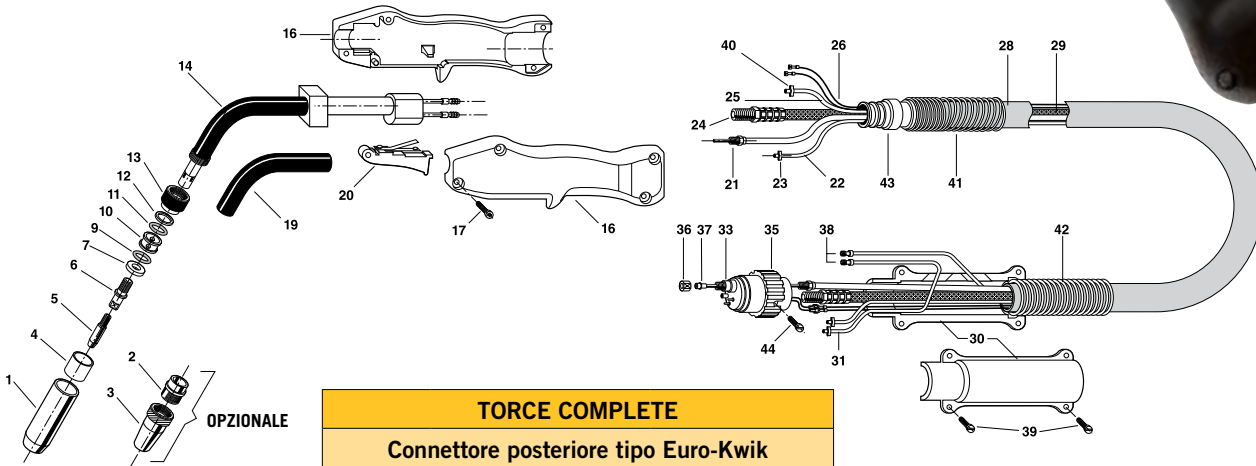
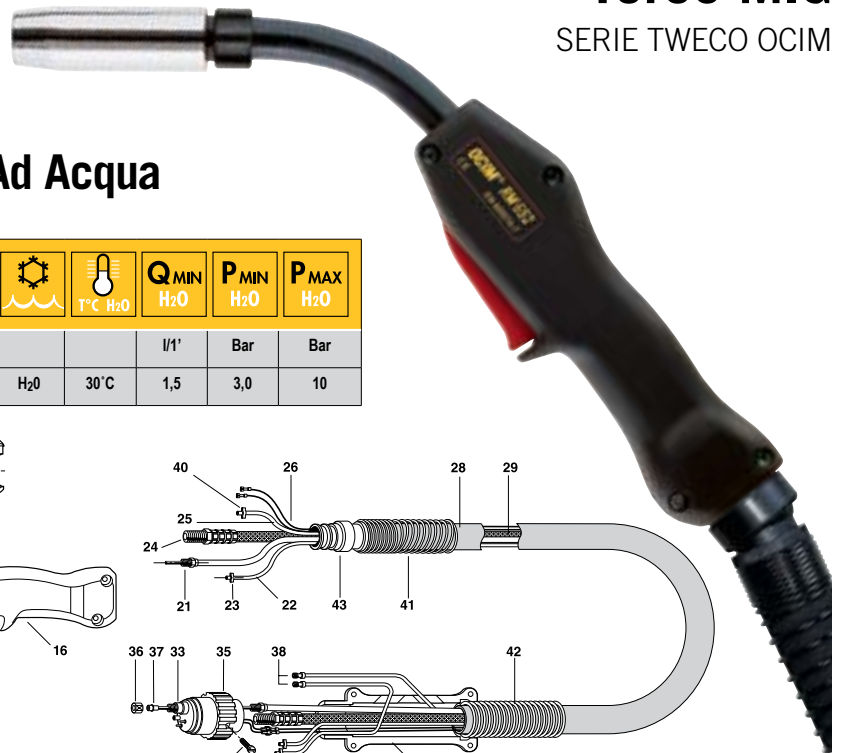
LISTA PARTI DI RICAMBI RM.360			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø i. 15	179.105.108	2
4	Bussola isolante	103.102.103	5
5	Punta guidafile Ø 0.8 Cu	147.010.108	25
5	Punta guidafile Ø 1.0 Cu	147.010.110	25
5	Punta guidafile Ø 1.2 Cu	147.010.112	25
5	Punta guidafile Ø 1.4 Cu	147.010.114	25
5	Punta guidafile Ø 0.8 Cu-Cr	147.020.108	25
5	Punta guidafile Ø 1.0 Cu-Cr	147.020.110	25
5	Punta guidafile Ø 1.2 Cu-Cr	147.020.112	25
5	Punta guidafile Ø 1.4 Cu-Cr	147.020.114	25
6	Diffusore gas	118.103.109	5
7	Rondella di sostegno isolante	151.104.106	10
9	Guarnizione	101.102.206	10
10	Distributore acqua	119.101.104	10
11	Guarnizione	101.102.206	10
12	Rondella di pressione	151.103.106	10
13	Ghiera corpo torcia	127.101.103	5
14	Corpo torcia standard	116.101.109	1
16	Impugnatura con viti e ghiera	137.101.127	1
17	Vite per impugnatura	181.103.105	50
19	Tubo isolante "WUKON"	140.106.802	1
20	Pulsante completo di interruttore	146.101.102	5
21	Portaguaina mt.3	145.040.301	1
21	Portaguaina mt.4	145.040.401	1
22	Tubo passaggio acqua a mt.	202.080.040	1
23	Anello stringitubo Ø 9.5	101.106.202	10
24	Cavo raff. rit. acqua mt.3	112.050.301	1

LISTA PARTI DI RICAMBI RM.360			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
24	Cavo raff. rit. acqua mt.4	112.050.401	1
26	Cavo comandi a mt.	143.101.102	1
28	Tubo di protezione telaio a mt.	175.300.280	1
29	Fascio cavi mt.3	123.069.302	1
29	Fascio cavi mt.4	123.069.402	1
30	Supporto cavo terminale	156.101.106	1
31	Tubo ritorno acqua a metri	168.080.040	1
33	Terminale EURO (spine mobili)	142.105.121	1
35	Ghiera	127.102.102	5
36	Dado fermo guaina	117.101.101	10
37	Guaina mt.3 per fili Ø 1.0/1.2	130.050.302	1
37	Guaina mt.4 per fili Ø 1.0/1.2	130.050.402	1
37	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.080.302	1
37	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.080.402	1
37	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.402	1
37	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.402	1
38	Raccordo presa rapida	150.108.101	10
39	Vite supporto	181.103.103	50
40	Vite terminale	181.103.104	50
41	Molla (lato terminale)	141.106.109	1
42	Snodo per impugnatura piccola	156.102.106	1
43	Molla anteriore	141.106.108	1
44	Ghiera impugnatura	127.108.101	1
45	Ugello Posteriore	179.108.103	2
46	Ugello Anteriore	179.102.108	2

Tweco Ocim RM.552 Torcia 550 A. Raffreddata Ad Acqua

TORCE MIG

V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 100% CO ₂	I ₂ MAX 100% ARGON CO ₂ (86/20)	V ₂	mm	l/1'	GAS	°C H ₂ O	Q _{MIN} H ₂ O	P _{MIN} H ₂ O	P _{MAX} H ₂ O
L	550	500	DC	1,0-2,0	10-25	H ₂ O	30°C	1,5	3,0	10



TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
RM.552.3.F	159.080.307	3
RM.552.4.F	159.080.407	4

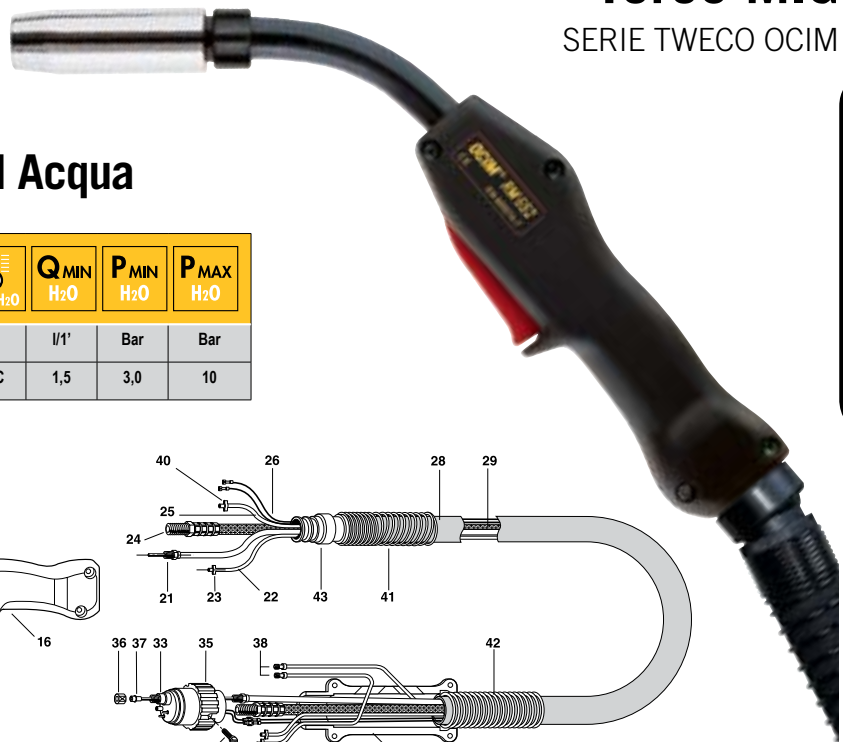
LISTA PARTI DI RICAMBI RM.552			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø i. 17	179.105.109	2
1	Ugello guidagas con intercapedine Ø i.	179.111.101	2
2	Ugello posteriore	179.108.102	2
3	Ugello anteriore Ø i.	179.102.102	2
4	Bussola isolante	103.102.102	5
5	Punta guidafilo Ø 1.0 Cu	147.010.310	25
5	Punta guidafilo Ø 1.2 Cu	147.010.312	25
5	Punta guidafilo Ø 1.4 Cu	147.010.314	25
5	Punta guidafilo Ø 1.6 Cu	147.010.316	25
5	Punta guidafilo Ø 2.0 Cu	147.010.320	25
5	Punta guidafilo Ø 1.0 Cu-Cr	147.020.310	25
5	Punta guidafilo Ø 1.2 Cu-Cr	147.020.312	25
5	Punta guidafilo Ø 1.4 Cu-Cr	147.020.314	25
5	Punta guidafilo Ø 1.6 Cu-Cr	147.020.316	25
5	Punta guidafilo Ø 2.0 Cu-Cr	147.020.320	25
6	Diffusore gas	118.103.103	5
7	Rondella di sostegno isolante	151.104.104	10
9	Guarnizione	135.101.103	10
10	Distributore acqua	119.101.103	10
11	Guarnizione	135.101.103	10
12	Rondella di pressione	151.103.104	10
13	Ghiera corpo torcia	127.101.103	5
14	Corpo torcia standard	116.101.106	1
14	Corpo torcia rovesciato	116.114.101	1
16	Impugnatura con viti	137.100.107	1
17	Viti per impugnatura	181.103.105	50
19	Tubo isolante "WUKON"	140.104.109	1
20	Pulsante completo di interruttore	146.101.102	5
21	Portaguaina mt.3	145.030.301	1
21	Portaguaina mt.4	145.030.401	1
22	Tubo passaggio acqua a mt.	202.080.040	1
23	Anello stringitubo Ø 9.5	101.106.202	10
24	Cavo raff. rit. acqua mt.3	112.020.301	1

LISTA PARTI DI RICAMBI RM.552			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
24	Cavo raff. rit. acqua mt.4	112.020.401	1
25	Tubo passaggio gas a mt.	166.080.050	1
26	Cavo comandi a mt.	143.101.102	1
28	Tubo di protezione telato a mt.	175.300.280	1
29	Fascio cavi completo mt.3	123.040.307	1
29	Fascio cavi completo mt.4	123.040.407	1
30	Supporto cavo terminale	156.101.106	1
31	Tubo ritorno acqua a metri	168.080.040	1
33	Terminale EURO (spine mobili)	142.105.119	1
35	Ghiera	127.102.102	5
36	Dado fermo guaina	117.101.101	10
37	Guaina mt.3 per fili Ø 1.0/1.2	189.060.302	1
37	Guaina mt.4 per fili Ø 1.0/1.2	189.060.402	1
37	Guaina mt.3 per fili Ø 1.2/1.6	189.070.302	1
37	Guaina mt.4 per fili Ø 1.2/1.6	189.070.402	1
37	Guaina mt.3 per fili Ø 2.0/2.4	189.080.302	1
37	Guaina mt.4 per fili Ø 2.0/2.4	189.080.402	1
37	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.060.302	1
37	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.060.402	1
37	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.2/2.4 Teflon	134.070.302	1
37	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/2.4 Teflon	134.070.402	1
37	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.402	1
37	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.402	1
38	Raccordo presa rapida	150.108.101	10
39	Vite supporto	181.103.103	50
40	Anello stringitubo Ø 8.7	101.106.101	10
41	Molla (lato torcia)	141.106.108	1
42	Molla (lato terminale)	141.106.109	1
43	Snodo per impugnatura grande	156.102.108	1
44	Vite terminale	181.103.104	50

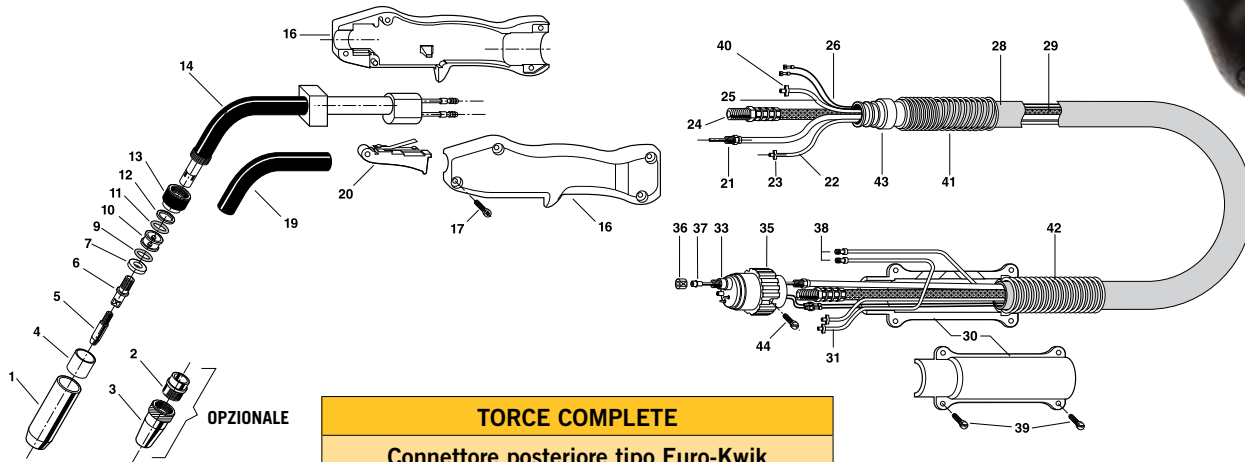
Tweco Ocim RM.652

Torcia 650 A. Raffreddata Ad Acqua

TORCE MIG



V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 100% CO ₂	I ₂ MAX 100% ARGON CO ₂ (89/20)	V ₂	GAS	T° C H ₂ O	Q _{MIN} H ₂ O	P _{MIN} H ₂ O	P _{MAX} H ₂ O		
L	650	600	DC	mm 1,2-2,4	l/1' 10-25	H ₂ O	30°C	l/1' 1,5	Bar 3,0	Bar 10

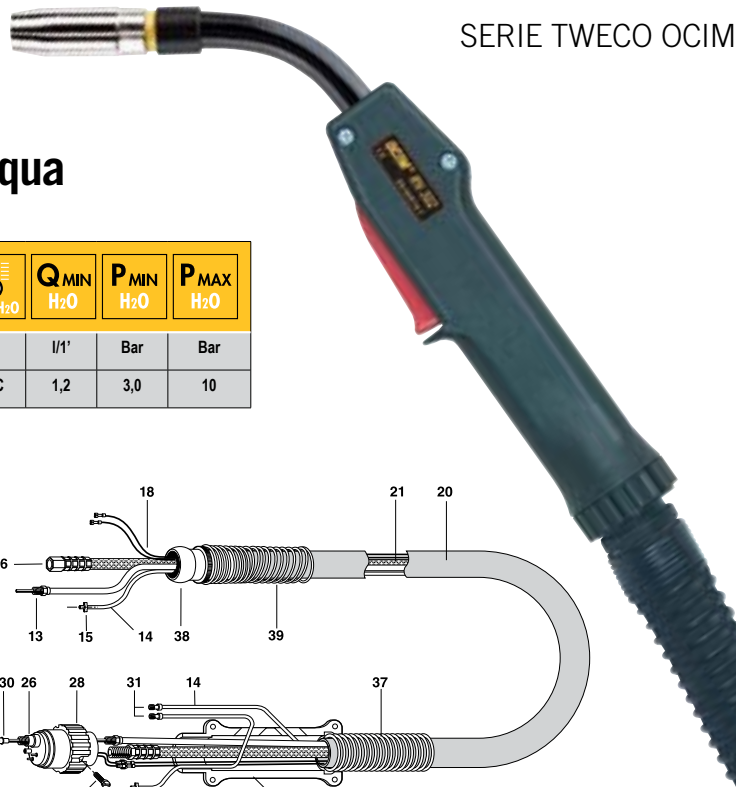


TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
RM.652.3.F	159.090.307	3
RM.652.4.F	159.090.407	4

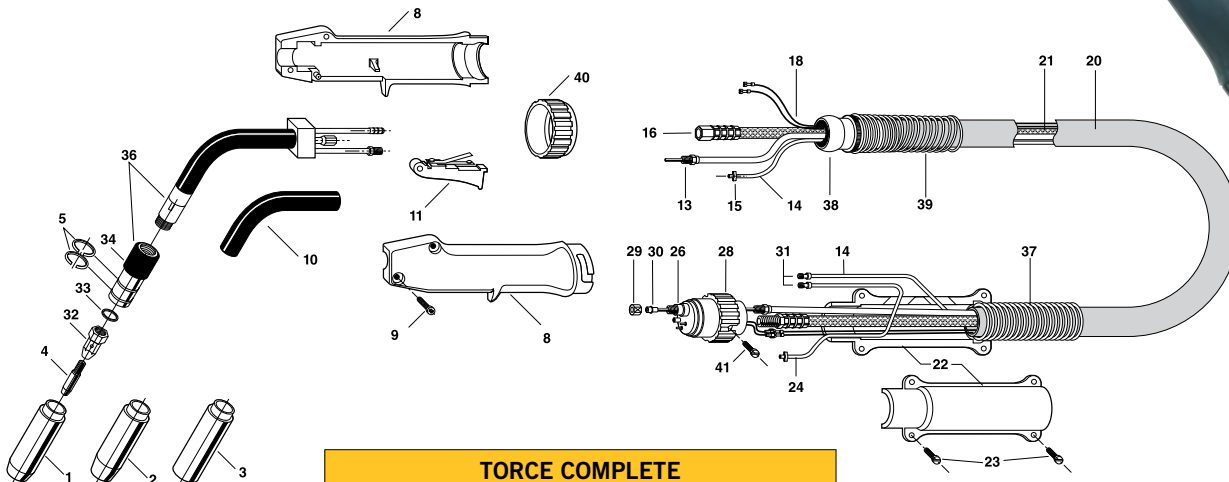
LISTA PARTI DI RICAMBI RM.652			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø 1.19	179.105.107	2
2	Ugello posteriore	179.108.101	2
3	Ugello anteriore Ø 1.19	179.102.101	2
4	Bussola isolante	103.102.101	5
5	Punta guidafile Ø 1.2 Cu	147.010.112	25
5	Punta guidafile Ø 1.4 Cu	147.010.114	25
5	Punta guidafile Ø 1.6 Cu	147.010.116	25
5	Punta guidafile Ø 2.0 Cu	147.010.120	25
5	Punta guidafile Ø 2.4 Cu	147.010.124	25
5	Punta guidafile Ø 1.2 Cu-Cr	147.020.112	25
5	Punta guidafile Ø 1.4 Cu-Cr	147.020.114	25
5	Punta guidafile Ø 1.6 Cu-Cr	147.020.116	25
5	Punta guidafile Ø 2.0 Cu-Cr	147.020.120	25
5	Punta guidafile Ø 2.4 Cu-Cr	147.020.124	25
6	Diffusore gas	118.103.107	5
7	Rondella di sostegno isolante	151.104.105	10
9	Guarnizione	135.101.101	10
10	Distributore acqua	119.101.101	10
11	Guarnizione	135.101.101	10
12	Rondella di pressione	151.103.105	10
13	Ghiera corpo torcia	127.101.104	5
14	Corpo torcia standard	116.101.108	1
14	Corpo torcia rovesciato	116.114.103	1
16	Impugnatura con viti	137.101.125	1
17	Vite per impugnatura	181.103.105	50
19	Tubo isolante "WUKON"	140.104.110	1
20	Pulsante completo di interruttore	146.101.102	5
21	Portaguaina mt.3	145.030.301	1
21	Portaguaina mt.4	145.030.401	1
22	Tubo passaggio acqua a mt.	202.080.040	1
23	Anello stringitubo Ø 9.5	101.106.202	10
24	Cavo raff. rit. acqua mt.3	112.020.301	1

LISTA PARTI DI RICAMBI RM.652			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
24	Cavo raff. rit. acqua mt.4	112.020.401	1
25	Tubo passaggio gas a mt.	166.080.050	1
26	Cavo comandi a mt.	143.101.102	1
28	Tubo di protezione telato a mt.	175.300.280	1
29	Fascio cavi completo mt.3	123.040.307	1
29	Fascio cavi completo mt.4	123.040.407	1
30	Supporto cavi terminale	156.101.106	1
31	Tubo ritorno acqua a metri	168.080.040	1
33	Terminale EURO (spine mobili)	142.105.119	1
35	Ghiera	127.102.102	5
36	Dado fermo guaina	117.101.101	10
37	Guaina mt.3 per fili Ø 1.0/1.2	189.060.302	1
37	Guaina mt.4 per fili Ø 1.0/1.2	189.060.402	1
37	Guaina mt.3 per fili Ø 1.2/1.6	189.070.302	1
37	Guaina mt.4 per fili Ø 1.2/1.6	189.070.402	1
37	Guaina mt.3 per fili Ø 2.0/2.4	189.080.302	1
37	Guaina mt.4 per fili Ø 2.0/2.4	189.080.402	1
37	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.060.302	1
37	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.060.402	1
37	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.2/2.4 Teflon	134.070.302	1
37	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/2.4 Teflon	134.070.402	1
37	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.402	1
37	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.402	1
38	Raccordo presa rapida	150.108.101	10
39	Vite supporto	181.103.103	50
40	Anello stringitubo Ø 8.7	101.106.101	10
41	Molla (lato torcia)	141.106.108	1
42	Molla (lato terminale)	141.106.109	1
43	Snodo per impugnatura grande	156.102.108	1
44	Vite terminale	181.103.104	50

Tweco Ocim RH.302 Torcia 300 A. Raffreddata Ad Acqua



V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 100% CO ₂	I ₂ MAX 100% ARGON CO ₂ (89/20)	V ₂	mm	l/1'	GAS	T [°] C H ₂ O	Q MIN H ₂ O	P MIN H ₂ O	P MAX H ₂ O
L	300	250	DC	0,8-1,2	10-25	H ₂ O	30°C	1,2	3,0	10



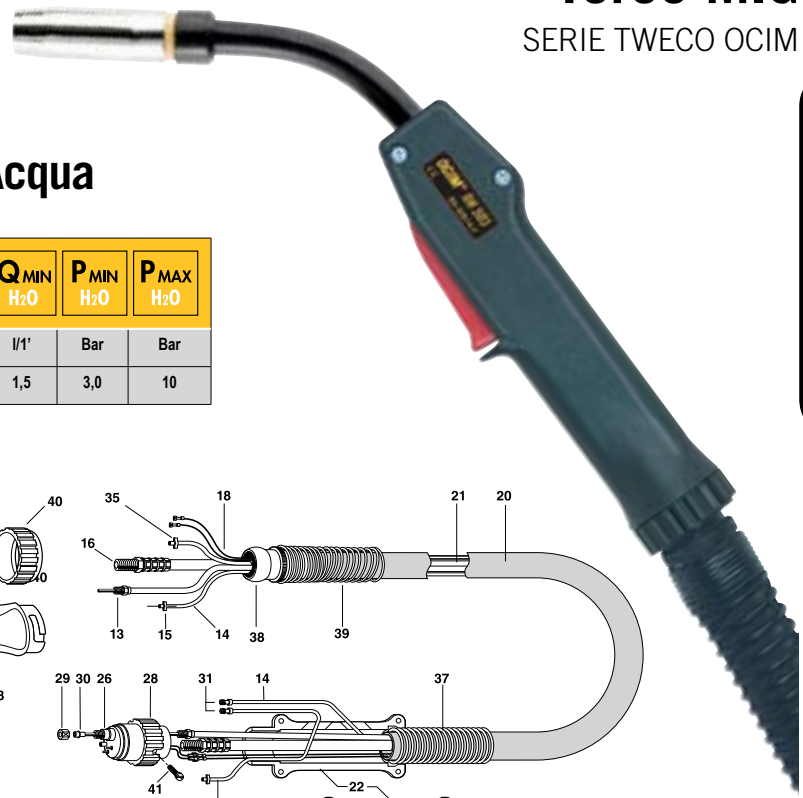
TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
RH.302.3.F	160.110.307	3
RH.302.4.F	160.110.407	4

LISTA PARTI DI RICAMBI RH.302			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø i. 15	179.105.114	2
2	Ugello rastremato Ø i. 12	179.109.118	2
3	Ugello cilindrico Ø i. 18	179.104.109	2
4	Punta guidafilo Ø 0.8 cu	147.010.108	25
4	Punta guidafilo Ø 1.0 Cu	147.010.110	25
4	Punta guidafilo Ø 1.2 Cu	147.010.112	25
4	Punta guidafilo Ø 1.4 Cu	147.010.114	25
4	Punta guidafilo Ø 0.8 Cu-Cr	147.020.108	25
4	Punta guidafilo Ø 1.0 Cu-Cr	147.020.110	25
4	Punta guidafilo Ø 1.2 Cu-Cr	147.020.112	25
4	Punta guidafilo Ø 1.4 Cu-Cr	147.020.114	25
5	Anello elastico	101.101.104	20
8	Impugnatura con viti e ghiera	137.100.110	1
9	Vite per impugnatura	181.103.105	50
10	Tubo isolante "WUKON"	140.104.130	1
11	Pulsante completo di interruttore	146.101.102	5
13	Portaguaina mt.3	145.040.301	1
13	Portaguaina mt.4	145.040.401	1
14	Tubo passaggio acqua a mt.	202.080.040	1
15	Anello stringitubo Ø 9.5	101.106.202	20
16	Cavo raff. rit. acqua mt.3	112.050.301	1
16	Cavo raff. rit. acqua mt.4	112.050.401	1
18	Cavo comandi a mt.	143.101.102	1
20	Tubo di protezione telato a mt.	175.300.280	1
21	Fascio cavi mt.3	123.069.302	1

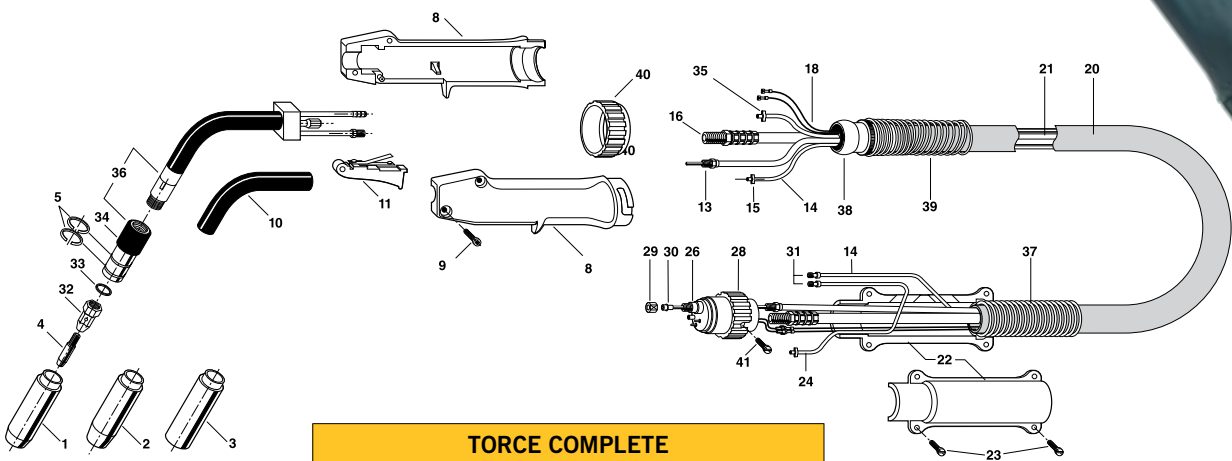
LISTA PARTI DI RICAMBI RH.302			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
21	Fascio cavi mt.4	123.069.402	1
22	Supporto cavo terminale	156.101.106	1
23	Vite supporto	181.103.103	50
24	Tubo ritorno acqua a metri	168.080.040	1
26	Terminale EURO (spine mobili)	142.105.121	1
28	Ghiera	127.102.102	5
29	Dado fermo guaina	117.101.101	10
30	Guaina mt.3 per fili Ø 1.0/1.2	130.050.302	1
30	Guaina mt.4 per fili Ø 1.0/1.2	130.050.402	1
30	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.080.302	1
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.080.402	1
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.402	1
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.402	1
31	Raccordo presa rapida	150.108.101	10
32	Diffusore gas	118.103.105	5
33	Rondella isolante	151.105.107	10
34	Portaugello	150.112.103	1
36	Corpo torcia standard con portaugello	116.116.103	1
37	Molla (lato terminale)	141.106.109	1
38	Snodo per impugnatura piccola	156.102.106	1
39	Molla anteriore	141.106.108	1
40	Ghiera impugnatura	127.108.101	1
41	Vite terminale	181.103.104	50

Tweco Ocim RH.503

Torcia 500 A. Raffreddata Ad Acqua



V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 100% CO ₂	I ₂ MAX 100% ARGON CO ₂ (80/20)	V ₂	mm	l/1'	GAS	T ^o C H ₂ O	Q MIN H ₂ O	P MIN H ₂ O	P MAX H ₂ O
L	500	450	DC	1,0-2,0	10-25	H ₂ O	30°C	1,5	3,0	10



TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
RH.503.3.F	160.130.307	3
RH.503.4.F	160.130.407	4

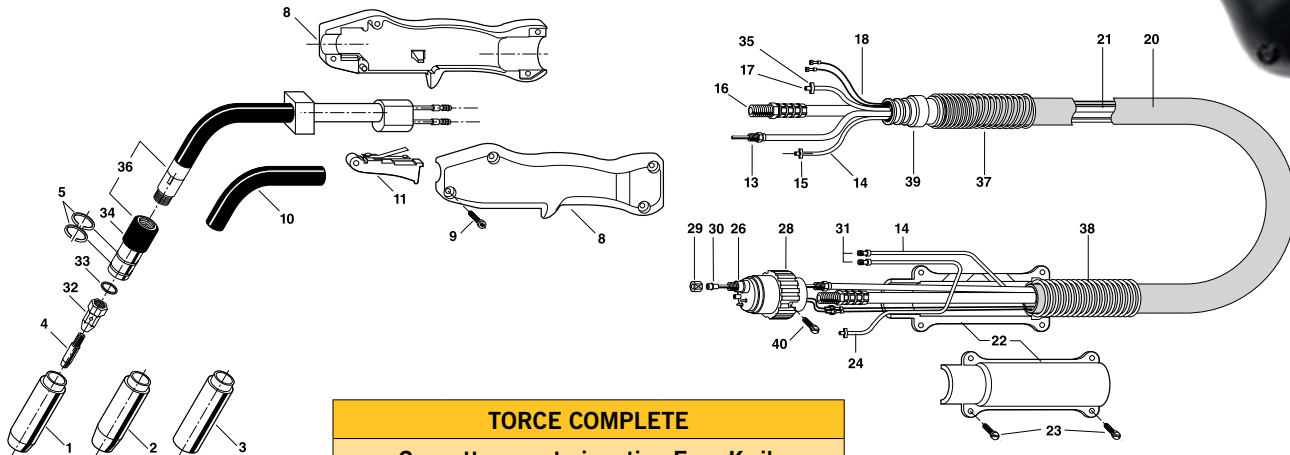
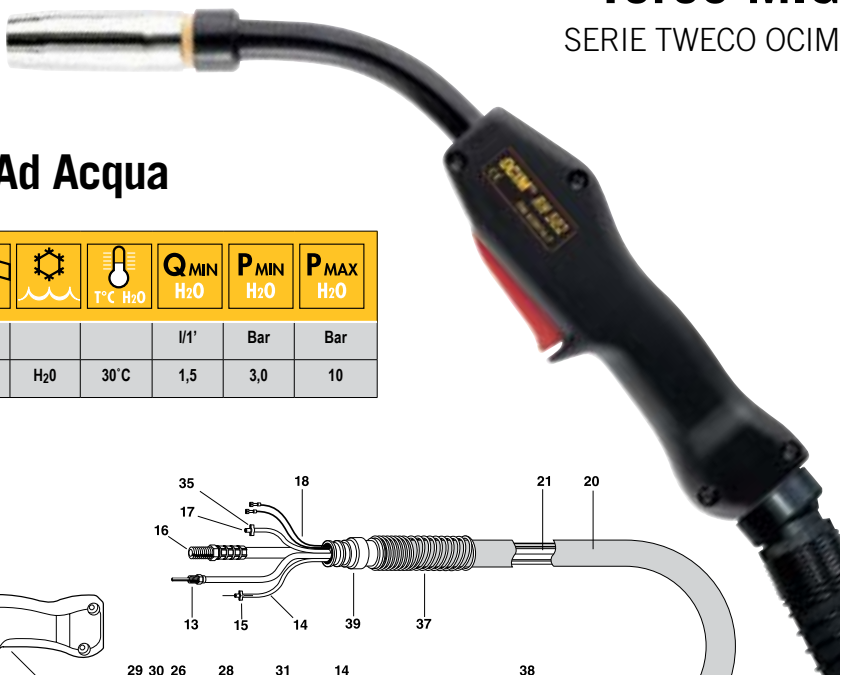
LISTA PARTI DI RICAMBI RH.503			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø i. 17	179.105.121	2
2	Ugello rastremato Ø i. 15	179.109.110	2
3	Ugello cilindrico Ø i. 21	179.104.113	2
4	Punta guidafile Ø 0.8 Cu	147.010.108	25
4	Punta guidafile Ø 1.0 Cu	147.010.110	25
4	Punta guidafile Ø 1.2 Cu	147.010.112	25
4	Punta guidafile Ø 1.4 Cu	147.010.114	25
4	Punta guidafile Ø 1.6 Cu	147.010.116	25
4	Punta guidafile Ø 2.0 Cu	147.010.120	25
4	Punta guidafile Ø 0.8 Cu-Cr	147.020.108	25
4	Punta guidafile Ø 1.0 Cu-Cr	147.020.110	25
4	Punta guidafile Ø 1.2 Cu-Cr	147.020.112	25
4	Punta guidafile Ø 1.4 Cu-Cr	147.020.114	25
4	Punta guidafile Ø 1.6 Cu-Cr	147.020.116	25
4	Punta guidafile Ø 2.0 Cu-Cr	147.020.120	25
5	Anello elastico	101.101.103	20
8	Impugnatura con viti e ghiera	137.101.127	1
9	Vite per impugnatura	181.103.105	50
10	Tubo isolante "WUKON"	140.104.502	1
11	Pulsante completo di interruttore	146.101.102	5
13	Portaguaina mt.3	145.510.301	1
13	Portaguaina mt.4	145.510.401	1
14	Tubo passaggio acqua a mt.	202.080.040	1
15	Anello stringitubo Ø 9.5	101.106.202	20
16	Cavo raff. rit. acqua mt.3	112.050.301	1
16	Cavo raff. rit. acqua mt.4	112.050.401	1
18	Cavo comandi a mt.	143.101.102	1
20	Tubo di protezione telato a mt.	175.300.280	1
21	Fascio cavi mt.3	123.529.302	1
21	Fascio cavi mt.4	123.529.402	1

LISTA PARTI DI RICAMBI RH.503			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
22	Supporto cavo terminale	156.101.106	1
23	Vite supporto	181.103.103	50
24	Tubo ritorno acqua a metri	168.080.040	1
26	Terminale EURO (spine mobili)	142.105.510	1
28	Ghiera	127.102.102	5
29	Dado fermo guaina	117.101.101	10
30	Guaina mt.3 per fili Ø 1.0/1.2	130.030.302	1
30	Guaina mt.4 per fili Ø 1.0/1.2	130.030.402	1
30	Guaina mt.3 per fili Ø 1.2/1.6	130.040.302	1
30	Guaina mt.4 per fili Ø 1.2/1.6	130.040.402	1
30	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.060.302	1
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.060.402	1
30	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.2/2.4 Teflon	134.070.302	1
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/2.4 Teflon	134.070.402	1
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.402	1
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.402	1
31	Raccordo presa rapida	150.108.101	10
32	Diffusore gas	118.103.106	5
33	Rondella isolante	151.105.106	10
34	Portaugello	150.112.102	1
36	Corpo torcia standard con portaugello	116.116.104	1
37	Molla (lato terminale)	141.106.109	1
38	Snodo per impugnatura	156.102.106	1
39	Molla anteriore	141.106.108	1
40	Ghiera impugnatura	127.108.101	1
41	Vite terminale	181.103.104	50

Tweco Ocim RH.502 Torcia 500 A. Raffreddata Ad Acqua

TORCE MIG

V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 100% CO ₂	I ₂ MAX 100% ARGON CO ₂ (80/20)	V ₂	Ø	GAS	T [°] C H ₂ O	Q _{MIN} H ₂ O	P _{MIN} H ₂ O	P _{MAX} H ₂ O
L	500	450	DC	mm	l/1'	H ₂ O	l/1'	Bar	Bar
				1,0-2,0	10-25	30°C	1,5	3,0	10



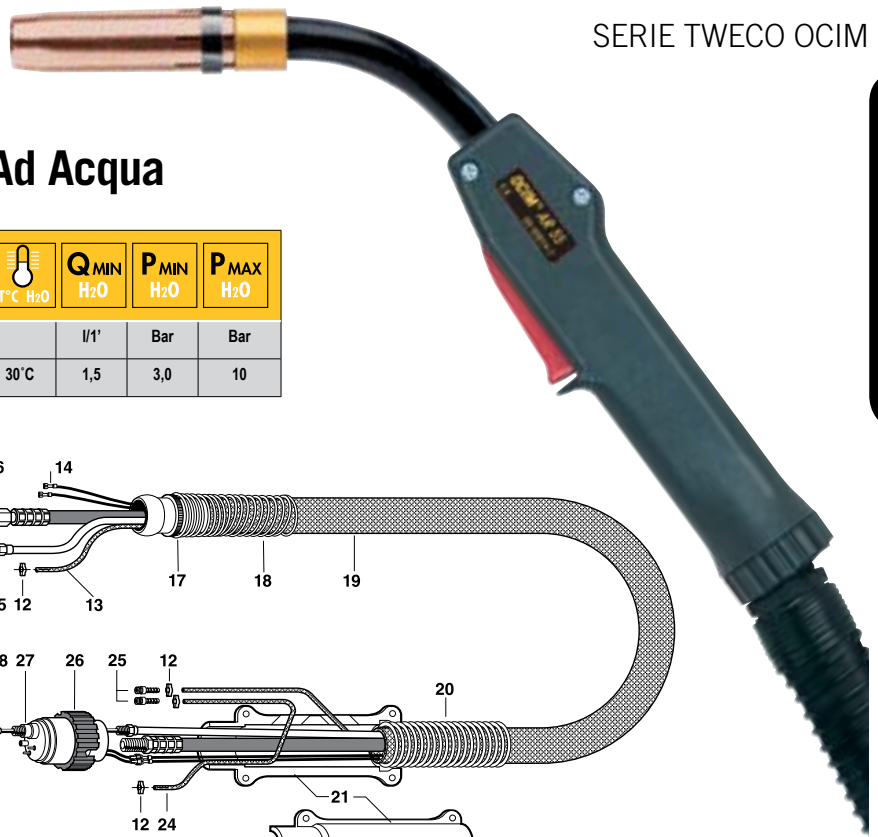
TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
RH.502.3.F	160.100.307	3
RH.502.4.F	160.100.407	4

LISTA PARTI DI RICAMBI RH.502			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø i. 17	179.105.113	2
2	Ugello rastremato Ø i. 15.5	179.109.112	2
3	Ugello cilindrico Ø i. 21	179.104.108	2
4	Punta guidafile Ø 1.0 Cu	147.010.310	25
4	Punta guidafile Ø 1.2 Cu	147.010.312	25
4	Punta guidafile Ø 1.4 Cu	147.010.314	25
4	Punta guidafile Ø 1.6 Cu	147.010.316	25
4	Punta guidafile Ø 2.0 Cu	147.010.320	25
4	Punta guidafile Ø 1.0 Cu-Cr	147.020.310	25
4	Punta guidafile Ø 1.2 Cu-Cr	147.020.312	25
4	Punta guidafile Ø 1.4 Cu-Cr	147.020.314	25
4	Punta guidafile Ø 1.6 Cu-Cr	147.020.316	25
4	Punta guidafile Ø 2.0 Cu-Cr	147.020.320	25
5	Anello elastico	101.101.103	20
8	Impugnatura con viti	137.100.107	1
9	Vite per impugnatura	181.103.105	50
10	Tubo isolante "WUKON"	140.104.108	1
11	Pulsante completo di interruttore	146.101.102	5
13	Portaguaina mt.3	145.030.301	1
13	Portaguaina mt.4	145.030.401	1
14	Tubo passaggio acqua a mt.	202.080.040	1
15	Anello stringitubo Ø 9.5	101.106.202	10
16	Cavo raff. rit. acqua mt.3	112.020.301	1
16	Cavo raff. rit. acqua mt.4	112.020.401	1
17	Tubo passaggio gas a mt.	166.080.050	1
18	Cavo comandi a mt.	143.101.102	1
20	Tubo di protezione telato a mt.	175.300.280	1
21	Fascio cavi completo mt.3	123.040.307	1
21	Fascio cavi completo mt.4	123.040.407	1
22	Supporto cavo terminale	156.101.106	1

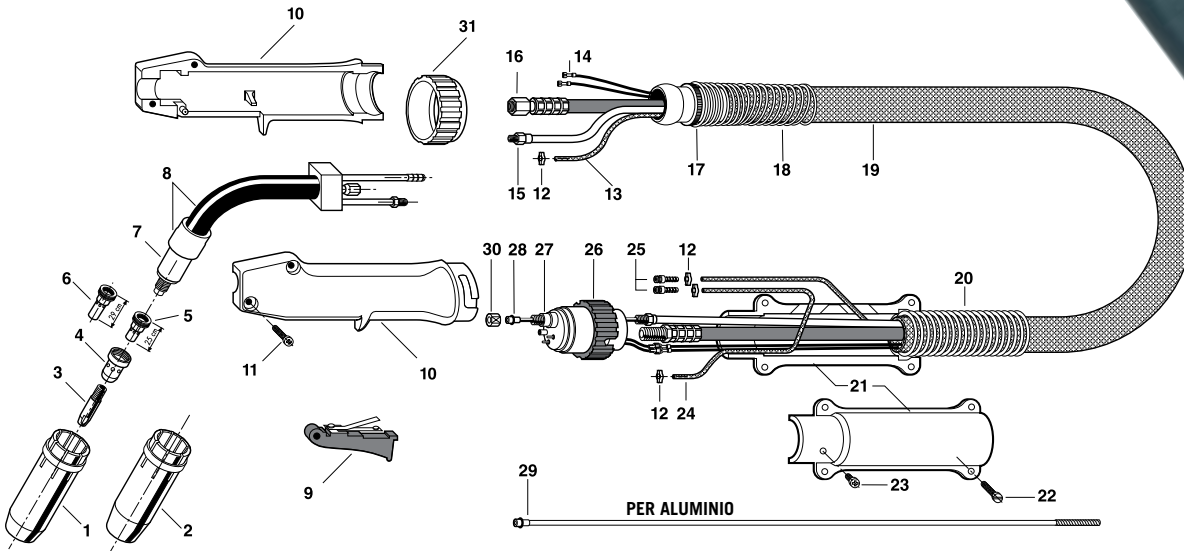
LISTA PARTI DI RICAMBI RH.502			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
23	Vite supporto	181.103.103	50
24	Tubo ritorno acqua a metri	168.080.040	1
26	Terminale EURO (spine mobili)	142.105.119	1
28	Ghiera	127.102.102	5
29	Dado fermo guaina	117.101.101	10
30	Guaina mt.3 per fili Ø 1.0/1.2	189.060.302	1
30	Guaina mt.4 per fili Ø 1.0/1.2	189.060.402	1
30	Guaina mt.3 per fili Ø 1.2/1.6	189.070.302	1
30	Guaina mt.4 per fili Ø 1.2/1.6	189.070.402	1
30	Guaina mt.3 per fili Ø 2.0/2.4	189.080.302	1
30	Guaina mt.4 per fili Ø 2.0/2.4	189.080.402	1
30	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.060.302	1
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.060.402	1
30	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.2/2.4 Teflon	134.070.302	1
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/2.4 Teflon	134.070.402	1
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.402	1
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.402	1
31	Raccordo presa rapida	150.108.101	10
32	Diffusore gas	118.103.106	5
33	Rondella isolante	151.105.106	10
34	Portaugello	150.112.102	1
35	Anello stringitubo Ø 8.7	101.106.101	10
36	Corpo torcia standard con portaugello	116.116.102	1
36	Corpo torcia rovesciato con portaugello	116.117.102	1
37	Molla (lato torcia)	141.106.108	1
38	Molla (lato terminale)	141.106.109	1
39	Snodo per impugnatura grande	156.102.108	1
40	Vite terminale	181.103.104	50

Tweco Ocim AR.55

Torcia 500 A. Raffreddata Ad Acqua



V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 100% CO ₂	I ₂ MAX 100% ARGON CO ₂ (89/20)	V ₂	mm	l/1'	GAS	T°C H ₂ O	Q _{MIN} H ₂ O	P _{MIN} H ₂ O	P _{MAX} H ₂ O
L	500	450	DC	0,8-1,6	10-25	H ₂ O	30°C	1,5	3,0	10



TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
AR 55.3	AR 55-60307	3
AR 55.4	AR 55-60407	4

LISTA PARTI DI RICAMBI AR.55			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello Conico Stnd. Ø i. 16mm - Lungh. 76mm	AR50-79051	2
2	Ugello Conico Rastr. Ø i. 14mm - Lungh. 76mm	AR50-79091	2
3	Punta guidafile M8 Ø 10mm - Ø 0,8 Cu	147.010.308	25
3	Punta guidafile M8 Ø 10mm - Ø 1,0 Cu	147.010.310	25
3	Punta guidafile M8 Ø 10mm - Ø 1,2 Cu	147.010.312	25
3	Punta guidafile M8 Ø 10mm - Ø 1,6 Cu	147.010.316	25
3	Punta guidafile M8 Ø 8mm - Ø 0,8 Cu-Cr	147.020.308	25
3	Punta guidafile M8 Ø 8mm - Ø 1,0 Cu-Cr	147.020.310	25
3	Punta guidafile M8 Ø 8mm - Ø 1,2 Cu-Cr	147.020.312	25
3	Punta guidafile M8 Ø 8mm - Ø 1,6 Cu-Cr	147.020.316	25
4	Diffusore isolato	AR50-18041	10
5	Porta-punta lungh. 25mm per punte	AR50-18051	20
6	Porta-punta lungh. 29mm per punte	AR50-18052	20
7	Portaugello isolato	AR55-50121	1
8	Corpo torcia standard con portaugello	AR55-16162	1
9	Pulsante completo di interruttore	146.101.102	5
10	Impugnatura con viti e ghiera	137.101.127	5
11	Vite per impugnatura	183.103.105	5
12	Anello stringitubo Ø 9,5	101.106.202	5
13	Tubo passaggio acqua a metri	202.080.040	1
14	Cavo comandi a metri	143.101.102	1
15	Portaguaina metri 3	145.510.301	1
15	Portaguaina metri 4	145.510.401	1
16	Cavo raffreddato rit. Acqua metri 3	112.050.301	1
16	Cavo raffreddato rit. Acqua metri 4	112.050.401	1

LISTA PARTI DI RICAMBI AR.55			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
17	Snodo per impugnatura	156.102.106	5
18	Molla lato impugnatura	141.106.108	1
19	Turbo protezione telato a metri	175.300.280	1
20	Molla lato terminale	141.106.108	1
21	Supporto cavo terminale	156.101.106	1
22	Vite supporto	181.103.103	50
23	Vite terminale	181.103.104	50
24	Turbo ritorno acqua a metri	168.080.040	1
25	Raccordo presa rapida	150.108.101	10
26	Ghiera	127.102.102	5
27	Terminale Euro ad acqua spine mobili	142.105.510	1
28	Guaina guidafile m3 per fili Ø 1,0/1,2	130.030.302	1
28	Guaina guidafile m4 per fili Ø 1,0/1,2	130.030.302	1
28	Guaina guidafile m3 per fili Ø 1,2/1,6	130.040.302	1
28	Guaina guidafile m4 per fili Ø 1,2/1,6	130.040.402	1
29	Guaina m3 per fili Al. Ø 1,0/1,2 Teflon	134.060.302	1
29	Guaina m4 per fili Al. Ø 1,0/1,2 Teflon	134.060.402	1
29	Guaina m3 per fili Al. Ø 1,2/1,6 Teflon	134.070.302	1
29	Guaina m4 per fili Al. Ø 1,2/1,6 Teflon	134.070.402	1
29	Guaina m4 per fili Al. Ø 0,8/1,0 Carbo	134.030.402	1
29	Guaina m4 per fili Al. Ø 1,0/1,6 Carbo	134.090.402	1
30	Dado fermo guaina	117.101.101	10
31	Ghiera impugnatura	137.108.101	1

Accessori Tweco Ocim

GUAINE ACCIAIO RIVESTITE	
Descrizione	No. Codice
Guaina per fili \varnothing 0.8 - 1.0 "blu"	155.024.015
Guaina per fili \varnothing 1.0 - 1.2 "gialla"	155.024.820
Guaina per fili \varnothing 1.0 - 1.2 "rossa"	155.024.020
Guaina per fili \varnothing 1.2 - 1.6 "bianca"	155.024.824

GUAINE ACCIAIO NON RIVESTITE	
Descrizione	No. Codice
Guaine per fili \varnothing 1.0 - 1.2	155.014.820
Guaine per fili \varnothing 1.2 - 1.6	155.014.824
Guaine per fili \varnothing 2.0 - 2.4	155.015.535

GUAINA TEFLON A METRI	
Descrizione	No. Codice
Guaina per fili \varnothing 1.0 - 1.2 "bianca"	174.040.020
Guaina per fili \varnothing 1.0 - 1.2 "verde"	174.050.018
Guaina per fili \varnothing 1.2 - 1.6 "bianca"	174.050.030

CAVO PER TORCIA MIG ARIA	
Descrizione	No. Codice
Cavo coassiale per RB.25-28	108.250.001
Cavo coassiale per RB.36	200
Cavo coassiale per RB.40	400

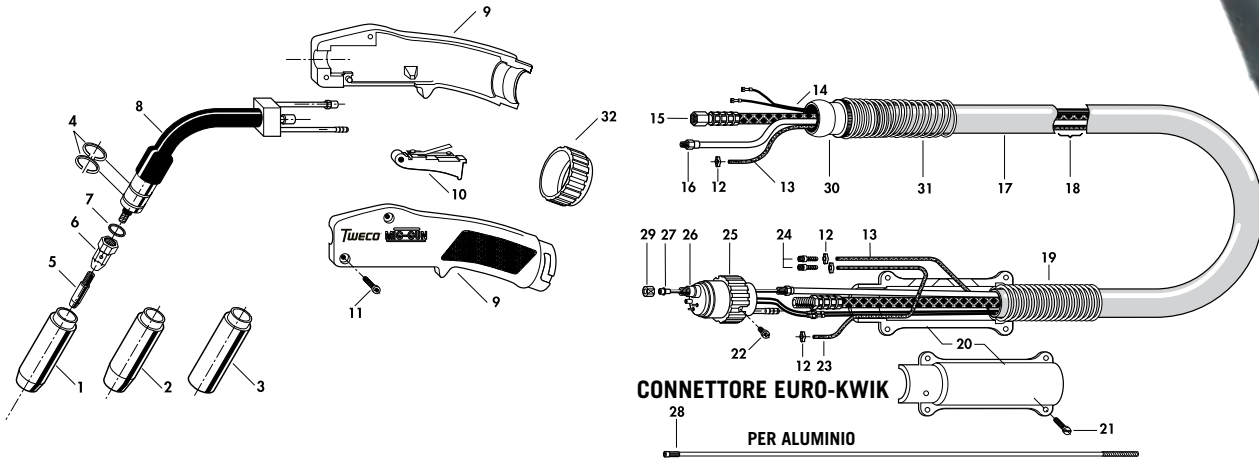
ALTRI ACCESSORI		
Descrizione	No. Codice	Conf
Spina maschio mobile per EURO Aria	183.102.100	10
Spina maschio mobile per EURO Acqua	183.102.103	10
Spina femmina per adattatore EURO	183.103.301	10
Faston cilindrico maschio	124.102.104	10
Faston cilindrico femmina	124.101.104	10
Faston pulsante	124.103.101	10
Presa gas terminale EURO	150.110.101	10
OR presa gas EURO	101.102.110	10

Tweco TWE.502

Torcia 500 A. Raffreddata Ad Acqua

TORCE MIG

V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 100% CO ₂	I ₂ MAX 100% ARGON CO ₂ (89/20)	V ₂	GAS	T [°] C H ₂ O	Q _{MIN} H ₂ O	P _{MIN} H ₂ O	P _{MAX} H ₂ O
L	500	450	DC	mm	l/1'		l/1'	Bar
				0,8-2,0	10-25	H ₂ O	30°C	1,5
								3,0
								10



TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
TWE.502.3F	160.530.307	3
TWE.502.4F	160.530.407	4

LISTA PARTI DI RICAMBI TWE.502			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø i.	SW24-17	2
2	Ugello guidagas Ø i.	SW24-15	2
3	Ugello guidagas Ø i.	SW24-21	2
4	Anello elastico	101.101.103	20
5	Punta guidafile Ø 0.8	16S-35	25
5	Punta guidafile Ø 1.0	16S-40	25
5	Punta guidafile Ø 1.2	16S-45	25
5	Punta guidafile Ø 1.6	16S-116	25
5	Punta guidafile Ø 2.0	16S-564	25
5	Punta guidafile Ø 0.8 Cu-Cr	147.020.108	25
5	Punta guidafile Ø 1.0 Cu-Cr	147.020.110	25
5	Punta guidafile Ø 1.2 Cu-Cr	147.020.112	25
5	Punta guidafile Ø 1.6 Cu-Cr	147.020.116	25
5	Punta guidafile Ø 2.0 Cu-Cr	147.020.120	25
6	Diffusore gas	SW54-16	5
7	Rondella isolante	151.105.106	10
8	Corpo torcia standard con portaguella	116.116.505	-
9	Impugnatura con viti e ghiera	137.100.501	-
10	Pulsante completo	146.101.102	5
11	Vite per impugnatura	181.103.105	50
12	Anello stringitubo Ø 9.5	101.106.202	20
13	Tubo passaggio acqua a mt.	202.080.040	-
14	Cavo comandi a mt.	143.101.102	-
15	Cavo raff. rit. acqua mt.3	112.050.301	-
15	Cavo raff. rit. acqua mt.4	112.050.401	-
16	Portaguaina mt.3	145.510.301	-
16	Portaguaina mt.4	145.510.401	-

LISTA PARTI DI RICAMBI TWE.502			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
17	Tubo di protezione telato a mt.	175.300.280	-
18	Fascio cavi completo mt.3	123.549.302	-
18	Fascio cavi completo mt.4	123.549.402	-
19	Molla posteriore	141.106.109	-
20	Supporto cavo terminale	156.101.106	-
21	Vite supporto	181.103.103	50
22	Vite terminale	181.103.104	50
23	Tubo ritorno acqua a metri	168.080.040	-
24	Raccordo presa rapida	150.108.101	10
25	Ghiera	127.102.102	5
26	Terminale EURO (spine mobili) con dado	142.105.510	-
27	Guaina mt.3 per fili Ø 1.0/1.2	130.030.302	-
27	Guaina mt.4 per fili Ø 1.0/1.2	130.030.402	-
27	Guaina mt.3 per fili Ø 1.2/1.6	130.040.302	-
27	Guaina mt.4 per fili Ø 1.2/1.6	130.040.402	-
28	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.060.302	-
28	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.060.402	-
28	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.2/2.4 Teflon	134.070.302	-
28	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/2.4 Teflon	134.070.402	-
28	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.402	-
28	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.402	-
29	Dado fermo guaina	117.101.101	10
30	Snodo per impugnatura	156.102.106	-
31	Molla anteriore	141.106.108	-
32	Ghiera impugnatura	127.108.101	-

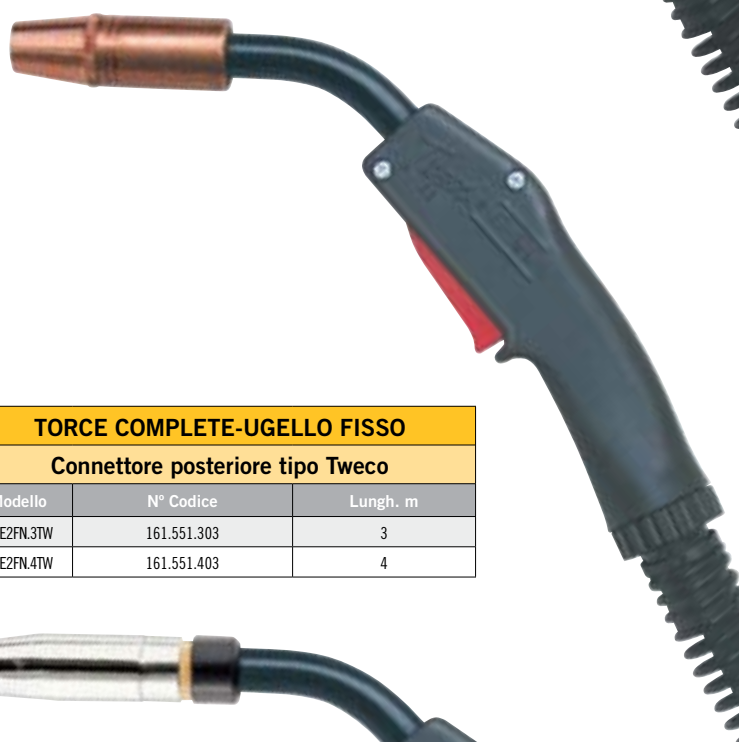
Tweco TWE.2 Torcia 290 A. Raffreddata Ad Aria

TORCE MIG



TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
TWE2.3F	161.550.307	3
TWE2.4F	161.550.407	4

TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Tweco		
Modello	N° Codice	Lungh. m
TWE2.3TW	161.550.303	3
TWE2.4TW	161.550.403	4



TORCE COMPLETE-UGELLO FISSO		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
TWE2FN.3F	161.551.307	3
TWE2FN.4F	161.551.407	4

TORCE COMPLETE-UGELLO FISSO		
Connettore posteriore tipo Tweco		
Modello	N° Codice	Lungh. m
TWE2FN.3TW	161.551.303	3
TWE2FN.4TW	161.551.403	4

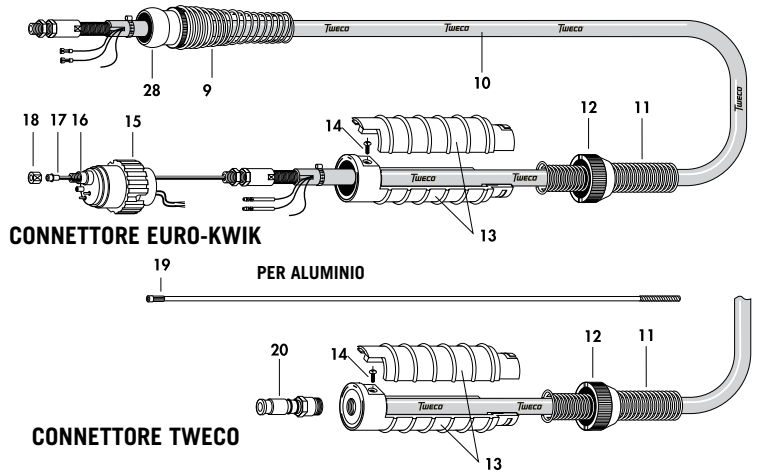
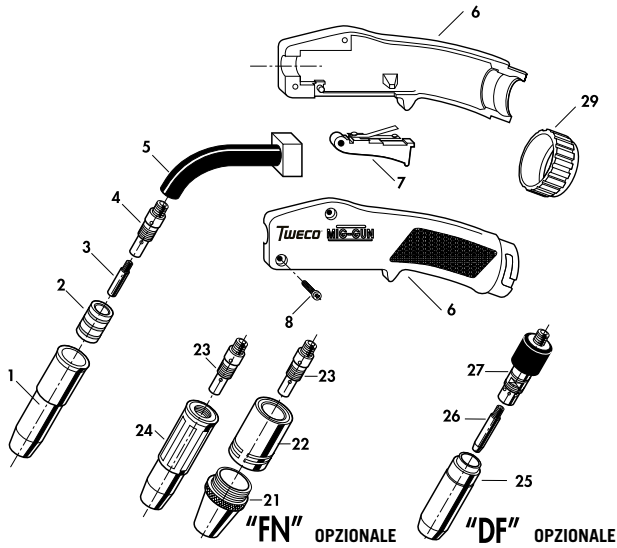


TORCE COMPLETE-STILO OCIM		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
TWE2DF.3F	161.552.307	3
TWE2DF.4F	161.552.407	4

TORCE COMPLETE-STILO OCIM		
Connettore posteriore tipo Tweco		
Modello	N° Codice	Lungh. m
TWE2DF.3TW	161.552.303	3
TWE2DF.4TW	161.552.403	4

Tweco TWE.2

Torcia 290 A. Raffreddata Ad Aria

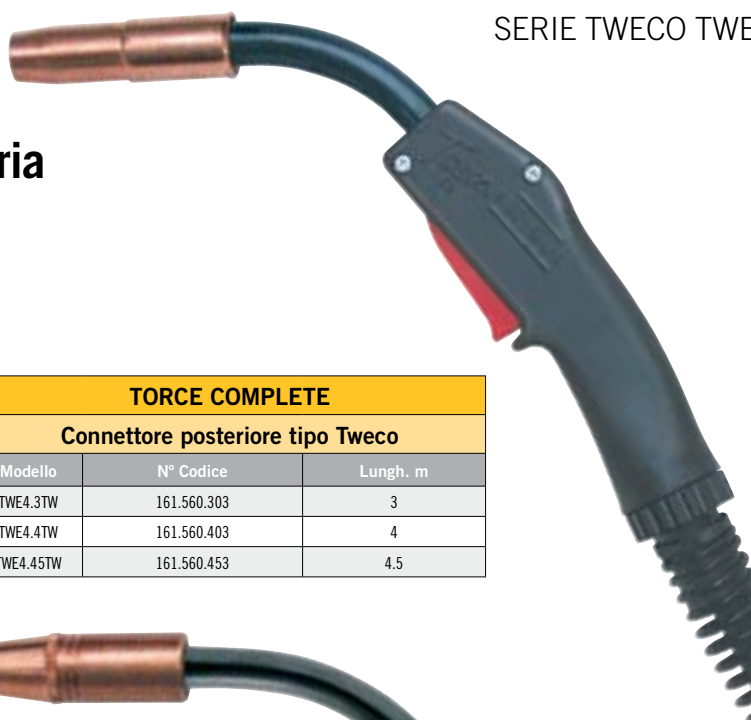


V VOLTAGE CLASS	I₂ MAX 60% CO ₂	I₂ MAX 60% ARGON CO ₂ (80/20)	V₂		GAS	ARIA
L	290	250	DC	mm	l/1'	ARIA
				0,8-1,6	10-15	ARIA

LISTA PARTI DI RICAMBI TWE.2			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello regolabile standard Ø i. 12,7	22-50	2
1	Ugello regolabile cilindrico Ø i. 15,9	22-62	2
2	Bussola isolante	32	25
3	Punta guidafile Ø 0.8	14H-35	25
3	Punta guidafile Ø 1.0	14H-40X	25
3	Punta guidafile Ø 1.2	14H-45X	25
4	Diffusore gas	52	5
5	Corpo torcia con isolante	116.103.506	-
6	Impugnatura con viti e ghiera	137.100.501	-
7	Pulsante completo	146.101.102	5
8	Vite per impugnatura	181.103.105	50
9	Molla (lato torcia)	141.106.110	-
10	Cavo per torcia mt.3	108.350.305	-
10	Cavo per torcia mt.4	108.350.405	-
11	Molla (lato terminale)	141.106.107	-
12	Ghiera supporto	127.105.101	5
13	Supporto cavo terminale	156.101.103	-
14	Vite supporto	181.106.101	50
15	Ghiera Euro	127.102.102	5
16	Terminale EURO (spine mobili) con dado	142.105.502	-
17	Guaina m.4,5 per fili Ø 0,8/0,9	42-3035-15	-
17	Guaina m.4,5 per fili Ø 1,0/1,2	42-4045-15-A	-
18	Dado fermo guaina	117.101.501	10
19	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.110.303	-

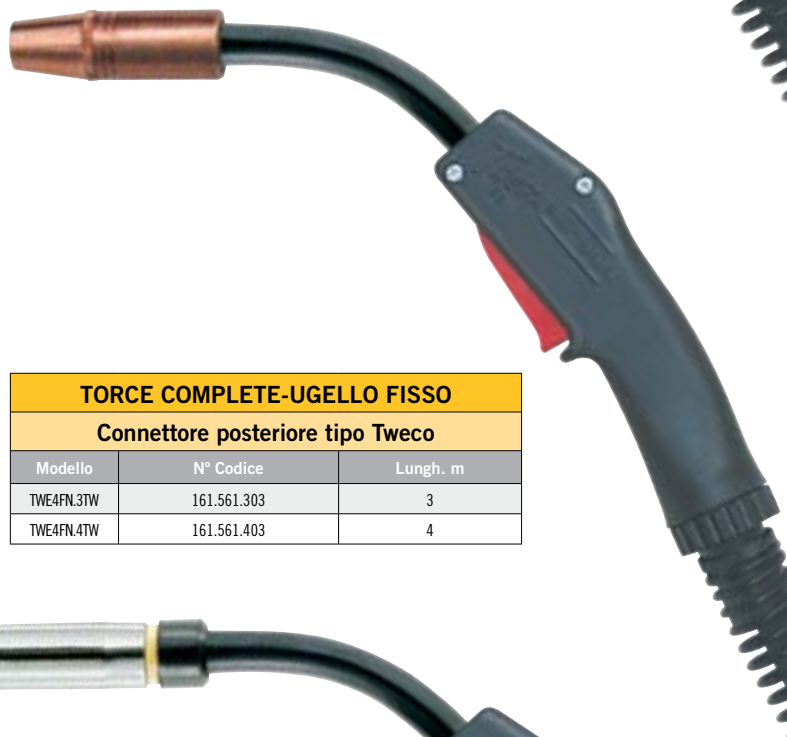
LISTA PARTI DI RICAMBI TWE.2			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
19	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.120.403	-
19	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.120.303	-
19	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.120.403	-
19	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.403	-
19	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.403	-
20	Terminale Tweco	350-174H	-
21	Ugello conico Ø i. 12,7	24CT-50-S	-
21	Ugello conico Ø i. 15,9	24CT-62-S	2
22	Bussola isolante	34CT	2
23	Diffusore gas	52FN	2
24	Ugello fisso isolato Ø i. 12,7	23-50	2
24	Ugello fisso isolato Ø i. 15,9	23-62	2
25	Ugello guidafile Ø i. 15	SW23-15	2
25	Ugello guidafile Ø i. 12	SW23-12	2
26	Punta guidafile Ø 0.8 Cu M8	147.010.108	25
26	Punta guidafile Ø 1.0 Cu M8	147.010.110	25
26	Punta guidafile Ø 1.2 Cu M8	147.010.112	25
26	Punta guidafile Ø 0.8 Cu-Cr M8	147.020.108	25
26	Punta guidafile Ø 1.0 Cu-Cr M8	147.020.110	25
26	Punta guidafile Ø 1.2 Cu-Cr M8	147.020.112	25
27	Diffusore gas	118.102.510	25
28	Snodo per impugnatura	156.102.106	25
29	Ghiera impugnatura	127.108.101	5

Tweco TWE.4 Torcia 400 A. Raffreddata Ad Aria



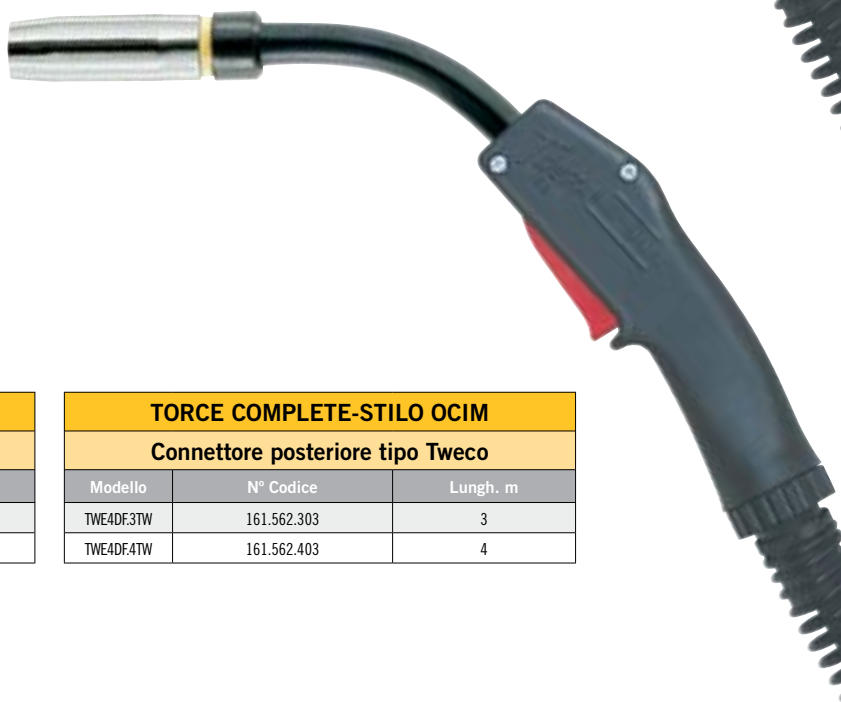
TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
TWE4.3E	161.560.307	3
TWE4.4E	161.560.407	4
TWE4.45E	161.560.457	4.5

TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Tweco		
Modello	N° Codice	Lungh. m
TWE4.3TW	161.560.303	3
TWE4.4TW	161.560.403	4
TWE4.45TW	161.560.453	4.5



TORCE COMPLETE-UGELLO FISSO		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
TWE4FN.3F	161.561.307	3
TWE4FN.4F	161.561.407	4

TORCE COMPLETE-UGELLO FISSO		
Connettore posteriore tipo Tweco		
Modello	N° Codice	Lungh. m
TWE4FN.3TW	161.561.303	3
TWE4FN.4TW	161.561.403	4

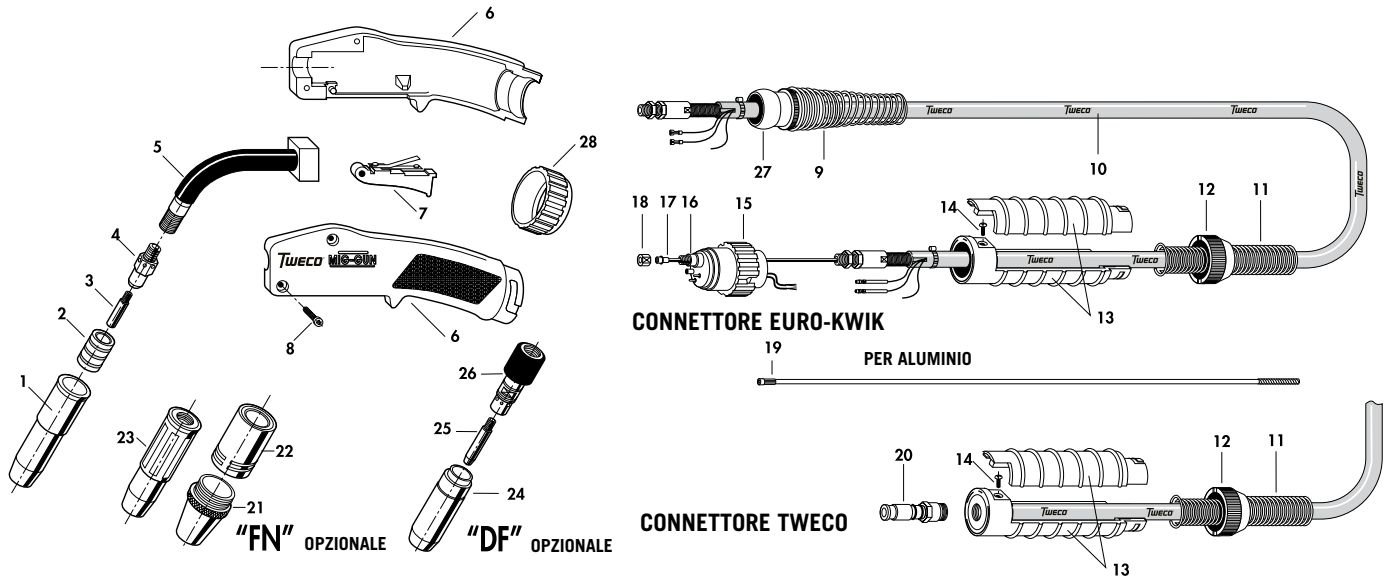


TORCE COMPLETE-STILO OCIM		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
TWE4DF.3F	161.562.307	3
TWE4DF.4F	161.562.407	4

TORCE COMPLETE-STILO OCIM		
Connettore posteriore tipo Tweco		
Modello	N° Codice	Lungh. m
TWE4DF.3TW	161.562.303	3
TWE4DF.4TW	161.562.403	4

Tweco TWE.4

Torcia 400 A. Raffreddata Ad Aria

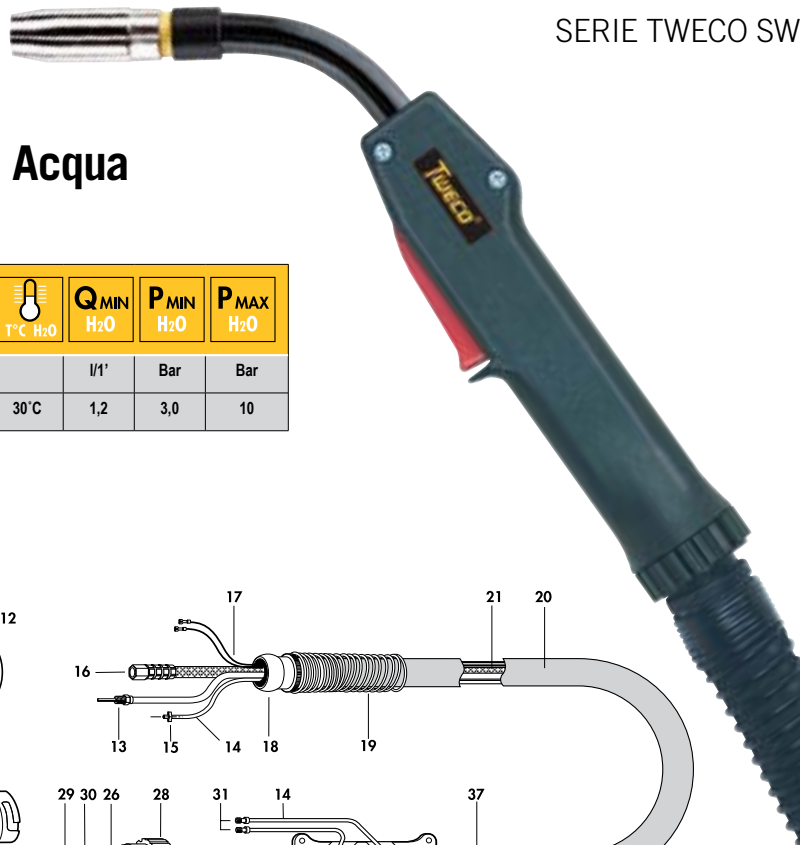


V VOLTAGE CLASS	I₂ MAX 60% CO ₂	I₂ MAX 60% ARGON CO ₂ (80/20)	V₂		GAS	ARIA
L	400	340	DC	mm 1,0-1,6	l/1'	10-20

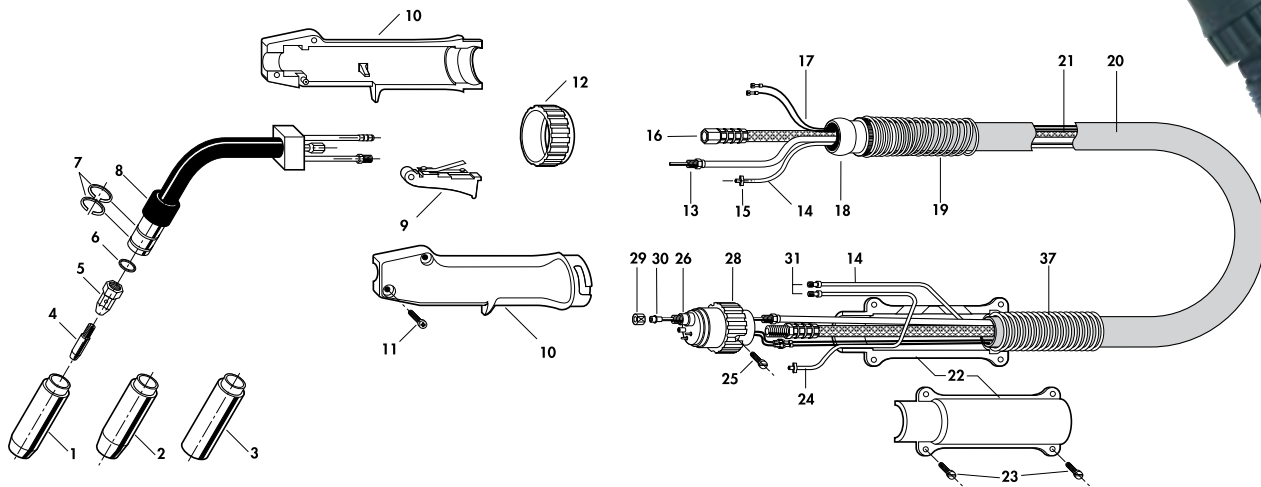
LISTA PARTI DI RICAMBI TWE.4			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello regolabile rastremato Ø i. 12,7	24A-50	2
1	Ugello regolabile standard Ø i. 15,9	24A-62	2
2	Bussola isolante	34A	25
3	Punta guidafile Ø 0.8	14H-35	25
3	Punta guidafile Ø 1.0	14H-40X	25
3	Punta guidafile Ø 1.2	14H-45X	25
3	Punta guidafile Ø 1.3	14H-52X	25
3	Punta guidafile Ø 1.6	14H-116X	25
4	Diffusore gas	54A	5
5	Corpo torcia con isolante	116.103.507	-
6	Impugnatura con viti e ghiera	137.100.501	-
7	Pulsante completo	146.101.102	5
8	Vite per impugnatura	181.103.105	50
9	Molla (lato torcia)	141.106.110	-
10	Cavo per torcia mt.3	108.500.305	-
10	Cavo per torcia mt.4	108.500.405	-
11	Molla (lato terminale)	141.106.107	-
12	Ghiera supporto	127.105.101	5
13	Supporto cavo terminale	156.101.103	-
14	Vite supporto	181.106.101	50
15	Ghiera Euro	127.102.102	5
16	Terminale EURO (spine mobili) con dado	142.105.502	-
17	Guaina m.4,5 per fili Ø 0,8/1,2	44-3545-15	-
17	Guaina m.4,5 per fili Ø 1,2/1,6	44-116-15	-
18	Dado fermo guaina	117.101.501	10

LISTA PARTI DI RICAMBI TWE.4			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
19	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.040.303	-
19	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.040.403	-
19	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.050.303	-
19	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.050.403	-
19	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Carbo	134.030.403	-
19	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/1.6 Carbo	134.090.403	-
20	Terminale Tweco	350-174H-F	-
21	Ugello conico Ø i. 12,7	24CT-50-S	2
21	Ugello conico Ø i. 15,9	24CT-62-S	2
22	Bussola isolante	34CT	2
23	Ugello fisso isolato Ø i. 12,7	23-50	2
23	Ugello fisso isolato Ø i. 15,9	23-62	2
24	Ugello guidagas Ø i. 17	SW24-17	2
24	Ugello guidagas Ø i. 15	SW24-15	2
25	Punta guidafile Ø 0.8 Cu M8	147.010.108	25
25	Punta guidafile Ø 1.0 Cu M8	147.010.110	25
25	Punta guidafile Ø 1.2 Cu M8	147.010.112	25
25	Punta guidafile Ø 1.6 Cu M8	147.010.116	25
25	Punta guidafile Ø 0.8 Cu-Cr M8	147.020.108	25
25	Punta guidafile Ø 1.0 Cu-Cr M8	147.020.110	25
25	Punta guidafile Ø 1.2 Cu-Cr M8	147.020.112	25
25	Punta guidafile Ø 1.6 Cu-Cr M8	147.020.116	25
26	Diffusore gas	118.102.511	5
27	Snodo per impugnatura	156.102.106	-
28	Ghiera impugnatura	127.108.101	-

Tweco SUPRA SW.300 Torcia 300 A. Raffreddata Ad Acqua



V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 100% CO ₂	I ₂ MAX 100% ARGON CO ₂ (80/20)	V ₂	Ø	GAS	T [°] C H ₂ O	Q _{MIN} H ₂ O	P _{MIN} H ₂ O	P _{MAX} H ₂ O	
L				mm	l/1'		l/1'	Bar	Bar	
L	300	250	DC	0,8-1,2	10-25	H ₂ O	30°C	1,2	3,0	10



TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
SW.300.3F	551.118.307	3
SW.300.4F	551.118.407	4

LISTA PARTI DI RICAMBI SW.300			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø i. 15 std.	SW23-15	2
2	Ugello guidagas Ø i. 12 rastr.	SW23-12	2
3	Ugello guidagas Ø i. 18 cilind.	SW23-18	2
4	Punta guidafilo Ø 0.8 Cu	14H-35	25
4	Punta guidafilo Ø 1.0 Cu	14H-40X	25
4	Punta guidafilo Ø 1.2 Cu	14H-45X	25
5	Diffusore gas	SW53-14	5
6	Rondella isolante	SW63-2	10
7	Anello elastico	SW63-R	20
8	Corpo torcia standard con portaugello	SW63-50	-
9	Pulsante completo	146.101.102	5
10	Impugnatura con viti e ghiera	137.100.110	-
11	Vite per impugnatura	181.103.105	50
12	Ghiera impugnatura	127.108.101	-
13	Portaguaina mt.3	145.510.301	-
13	Portaguaina mt.4	145.510.401	-
14	Tubo passaggio acqua a mt.	202.080.040	-
15	Anello stringitubo Ø 9.5	101.106.202	20
16	Cavo raff. rit. acqua mt.3	112.050.301	-
16	Cavo raff. rit. acqua mt.4	112.050.401	-

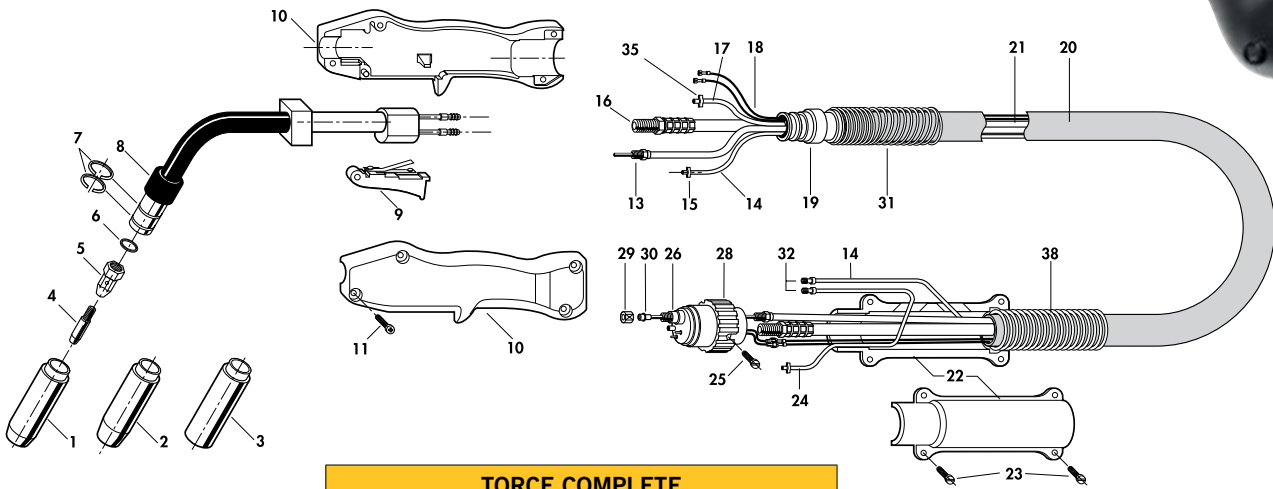
LISTA PARTI DI RICAMBI SW.300			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
17	Cavo comandi a metri	143.101.102	-
18	Snodo per impugnatura	156.102.106	-
19	Molla anteriore	141.106.108	-
20	Tubo di protezione telato a metri	175.300.280	-
21	Fascio cavi mt.3	123.529.302	-
21	Fascio cavi mt.4	123.529.402	-
22	Supporto cavo terminale	156.101.106	-
23	Vite supporto	181.103.103	50
24	Tubo ritorno acqua a metri	168.080.040	-
25	Vite terminale	181.103.104	50
26	Terminale EURO acqua (spine mobili) con dado	SW173-SF	-
28	Ghiera	127.102.102	5
29	Dado fermo guaina	117.101.501	10
30	Guaina mt.4 per fili Ø 0.8/0.9	42-3035-15	-
30	Guaina mt.4 per fili Ø 1.0/1.2	42-4045-15	-
30	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.120.303	-
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Teflon	134.120.403	-
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Carbo	134.090.403	-
31	Raccordo presa rapida	150.108.101	10
37	Molla posteriore	141.106.109	-

Tweco SUPRA SW.450

Torcia 500 A. Raffreddata Ad Acqua

TORCE MIG

V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 100% CO ₂	I ₂ MAX 100% ARGON CO ₂ (80/20)	V ₂	mm	l/1'	GAS	T°C H ₂ O	Q _{MIN} H ₂ O	P _{MIN} H ₂ O	P _{MAX} H ₂ O
L	500	140	DC	1,0-2,0	10-25	H ₂ O	30°C	1,5	3,0	10



TORCE COMPLETE		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Modello	N° Codice	Lungh. m
SW.450.3F	552.316.307	3
SW.450.4F	552.316.407	4

LISTA PARTI DI RICAMBI SW.450			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Ugello guidagas Ø i. 17 std.	SW24-17	2
2	Ugello guidagas Ø i. 15 rastr.	SW24-15	2
3	Ugello guidagas Ø i. 21 cilind.	SW24-21	2
4	Punta guidafile Ø 0.8 Cu	16S-35	25
4	Punta guidafile Ø 1.0 Cu	16S-40	25
4	Punta guidafile Ø 1.2 Cu	16S-45	25
4	Punta guidafile Ø 1.6 Cu	16S-116	25
4	Punta guidafile Ø 2.0 Cu	16S-564	25
4	Punta guidafile Ø 0.8 Cu-Cr	147.020.108	25
4	Punta guidafile Ø 1.0 Cu-Cr	147.020.110	25
4	Punta guidafile Ø 1.2 Cu-Cr	147.020.112	25
4	Punta guidafile Ø 1.6 Cu-Cr	147.020.116	25
4	Punta guidafile Ø 2.0 Cu-Cr	147.020.120	25
5	Diffusore gas	SW54-16	5
6	Rondella isolante	SW64-2	10
7	Anello elastico	SW64-R	20
8	Corpo torcia standard con portaugello	SW64-60	-
9	Pulsante completo	146.101.102	5
10	Impugnatura con viti	SW84	-
11	Vite per impugnatura	181.103.105	50
13	Portaguaina mt.3	145.520.301	-
13	Portaguaina mt.4	145.520.401	-
14	Tubo passaggio acqua a mt.	202.080.040	-
15	Anello stringitubo Ø 9.5	101.106.202	20

LISTA PARTI DI RICAMBI SW.450			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
16	Cavo raff. rit. acqua mt.3	SW410-PC	-
16	Cavo raff. rit. acqua mt.4	112.020.401	-
17	Tubo passaggio gas a metri	166.080.050	-
18	Cavo comandi a metri	143.101.102	-
19	Snodo per impugnatura grande	156.102.108	-
20	Tubo di protezione telato a metri	175.300.280	-
21	Fascio cavi completo mt.3	123.539.302	-
21	Fascio cavi completo mt.4	123.539.402	-
22	Supporto cavo terminale	156.101.106	-
23	Vite supporto	181.103.103	50
24	Tubo ritorno acqua a metri	168.080.040	-
25	Vite terminale	181.103.104	50
26	Terminale EURO acqua (spine mobili) con dado	SW174-SF	-
28	Ghiera	127.102.102	5
29	Dado fermo guaina	117.101.501	10
30	Guaina mt.4 per fili Ø 0.8/1.0	44-3545-15	-
30	Guaina mt.4 per fili Ø 1.2/1.6	44-116-15	-
30	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.060.303	-
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 0.8/1.0 Teflon	134.060.403	-
30	Guaina mt.3 per fili Al. Ø 1.2/2.0 Teflon	134.070.303	-
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.2/2.0 Teflon	134.070.403	-
30	Guaina mt.4 per fili Al. Ø 1.0/1.2 Carbo	134.090.403	-
31	Molla anteriore	141.106.108	-
32	Raccordo presa rapida	150.108.101	10
38	Molla posteriore	141.106.109	-

Smoke Master®

250 Amp

Fattore di servizio 60%

C02 (biossido di carbonio)

*Processo – MIG, Alluminio, Filo animato e gas di protezione.
Adatta per impieghi da leggero a mediamente gravoso. Lancia standard –
62-60 su tutte le torce fino a 5 m; Guaina tubo – 44 Series*

Caratteristiche e vantaggi

IDONEA PER L'OPERATORE RIDUCENDO LA FATICA

- Impugnatura ergonomica per ridurre la fatica dell'operatore
- Maggiore lunghezza del pulsante per facilitare il saldatore
- Minore peso per una torcia di facile utilizzo

L'IMPUGNATURA DELLA TORCIA MIG INCORPORA UNA VALVOLA A SCORRIMENTO

- Consente all'operatore di regolare il vuoto sulla torcia MIG
- Rimuove efficacemente il 90% del fumo dalla zona di saldatura

RIPARABILE SuL POSTO DI LAVORO

- Cavo Cablehoz® di ricambio disponibile
- Connettori di ricambio per il pulsante col cavo Cablehoz

CAVO PORTACORRENTE ROBUSTO E DURATURO

- Resistente guaina esterna in pelle a protezione del tubo interno del vuoto da spruzzi e abrasioni della saldatura
- Cavo Cablehoz di collaudata resistenza all'abrasione e al calore
- Tubo del vuoto rinforzato in PVC di diametro interno 1-3/8"
- Tubo del fumo esterno isolato e placcato in metallo

LA DEPRESSIONE RAFFREDDA I CONSUMABILI

- L'aria circostante è aspirata su consumabili e lancia



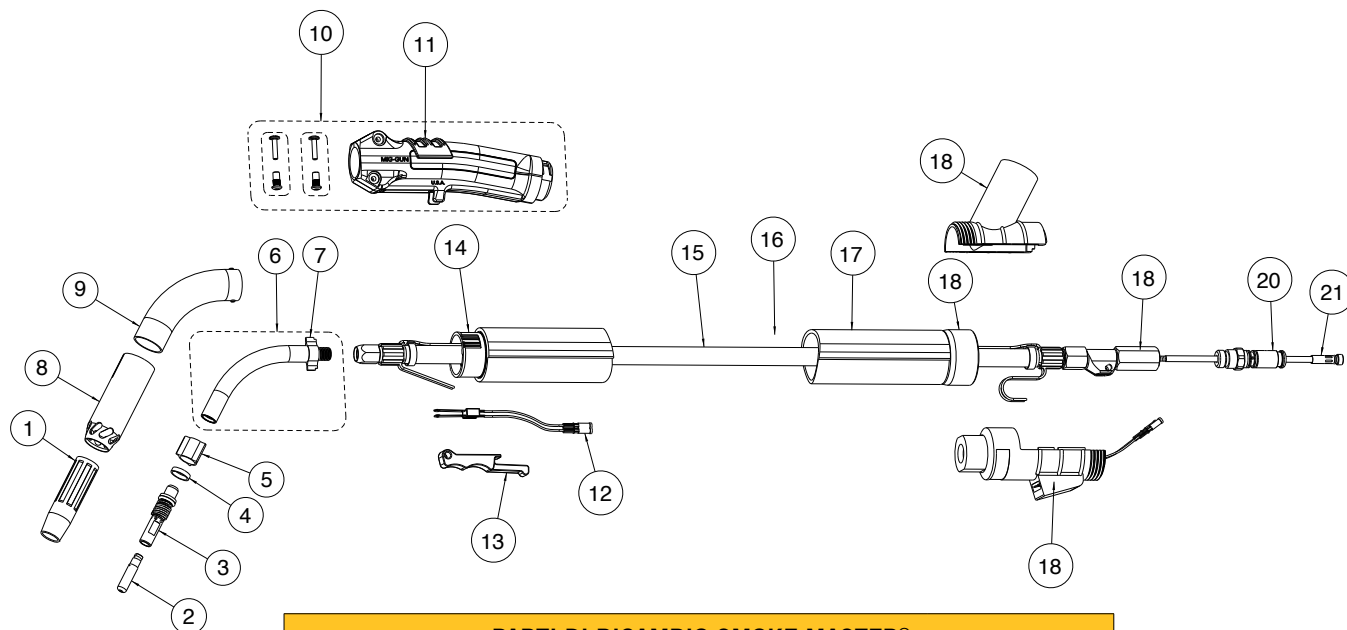
TORCE SMOKE MASTER		
Connettore posteriore tipo Euro-Kwik		
Diametro filo	N. parte	Lunghezza
fino a 1.2 mm	XS215-4045	5 m

MODELLO	EROGAZIONE DI CORRENTE			PROCESSO			OPZIONI STANDARD	IMPIEGO		
	Corrente (A)	Fattore di servizio C02	Diametro filo in (mm)	MIG	Alluminio	Filo animato e gas di protezione	Connettore posteriore	Impiego leggero	Impiego gravoso	Impiego molto gravoso
Smoke Master 250	250	60%	Fino a 1,2 mm	●	●	●	●	●	●	

Parti di ricambio Smoke Master®

Torce MIG
SERIE SMOKE MASTER®

TORCE MIG



PARTI DI RICAMBIO SMOKE MASTER®		
Pos.	Descrizione	N. parte
1	Ugello 9,5 mm	EL22I-37
	Ugello 12,7 mm	EL22I-50
	Ugello (punta sporgente) 12,7 mm	EL22I-50P
	Ugello 15,9 mm	EL22I-62
	Ugello 19,5 mm	EL22I-75
2	Punta guidafile, filo 0,8 mm	EL16-30
	Punta guidafile, filo 0,9 mm	EL16-35
	Punta guidafile, filo 1,0 mm	EL16-40
	Punta guidafile, filo 1,2 mm	EL16-45
3	Diffusore (da infilare)	EL52
	Diffusore (filettatura a passo grande)	EL52CT
4	Distanziale isolante	S62-60-2
5	Boccola tubo del fumo	S62-60-2
6	Lancia (60 gradi, standard)	S62-60
	Lancia (45 gradi, standard)	S62-45
7	Distanziale impugnatura	--
8	Ugello del fumo (standard)	S22-62L
	Ugello del fumo (alto volume)	--
9	Tubo del fumo (60 gradi, standard)	S62T-60
	Tubo del fumo (45 gradi, standard)	S62T-45
10	Impugnatura completa	S82
11	Valvola impugnatura	S82-V
12	Pulsante completo	ELC94-BL
13	Pulsante	ELC94
14	Assieme cappuccio girevole	S82-C
15	Cablehoz® completo, 4 m	S212
	Cablehoz® completo, 5 m	S215
16	Tubo del fumo, 4 m	S412-H
	Tubo del fumo, 5 m	S415-H
17	Guaina in pelle, 4 m	SHP-12
	Guaina in pelle, 5 m	SHP-15
18	Assieme supporto terminale	SX6RC
20	Connettore	174EX-1
21	Cannello guidafile completo, filo 0,8/0,9 mm	42-3035-15
21	Cannello guidafile completo, filo 1,0/1,2 mm	42-4045-15

Serie Tweco® Spool Gun

Caratteristiche e vantaggi

ECCELLENTE SERVIZIO E FACILITÀ DI UTILIZZO

- Ideale per saldatura su alluminio, acciaio inox e acciaio dolce
- Usa bobine standard da 0,5 kg
- I lunghi cavi consentono all'operatore di accedere a zone difficili da saldare

IMPUGNATURA DAL DESIGN CONFORTEVOLE

- Si impugna come una pistola
- Con comando esterno della tensione della bobina
- Potenzziometro 3 giri per controllo fine della velocità di avanzamento del filo
- Potenzziometro 3 giri per controllo fine della velocità di avanzamento del filo su Spool Gun 200 A

LANCIA A SGANCIO RAPIDO

- Costruzione in tre strati della lancia (tubo in rame/isolante in vetroresina-silicio/guaina in metallo)
- Lancia diritta (180°) standard
- A richiesta lancia rigida a 30° o lancia flessibile Knucklehead™

PROGETTATO PER L'INVERTER MULTIPROCESSI FABRICATOR 3 IN 1

- Spool Gun 160 A adatta a Fabricator 211i
- Spool Gun 200 A adatta a Fabricator 252i

Tweco® Spool Gun 160 Ampere

Fattore di servizio 20%

Processo - MIG, Alluminio. Adatta per impieghi leggeri.



TWECO SPOOL GUN		
Usare solo con generatore Fabricator 211i		
Diametro filo	N. parte	Lunghezza
0,9	SG160XTA-12-3035	4 m

Tweco® Spool Gun 200 Ampere

Fattore di servizio 60%

Processo - MIG, Alluminio. Adatta per impieghi da leggero a mediamente gravoso.



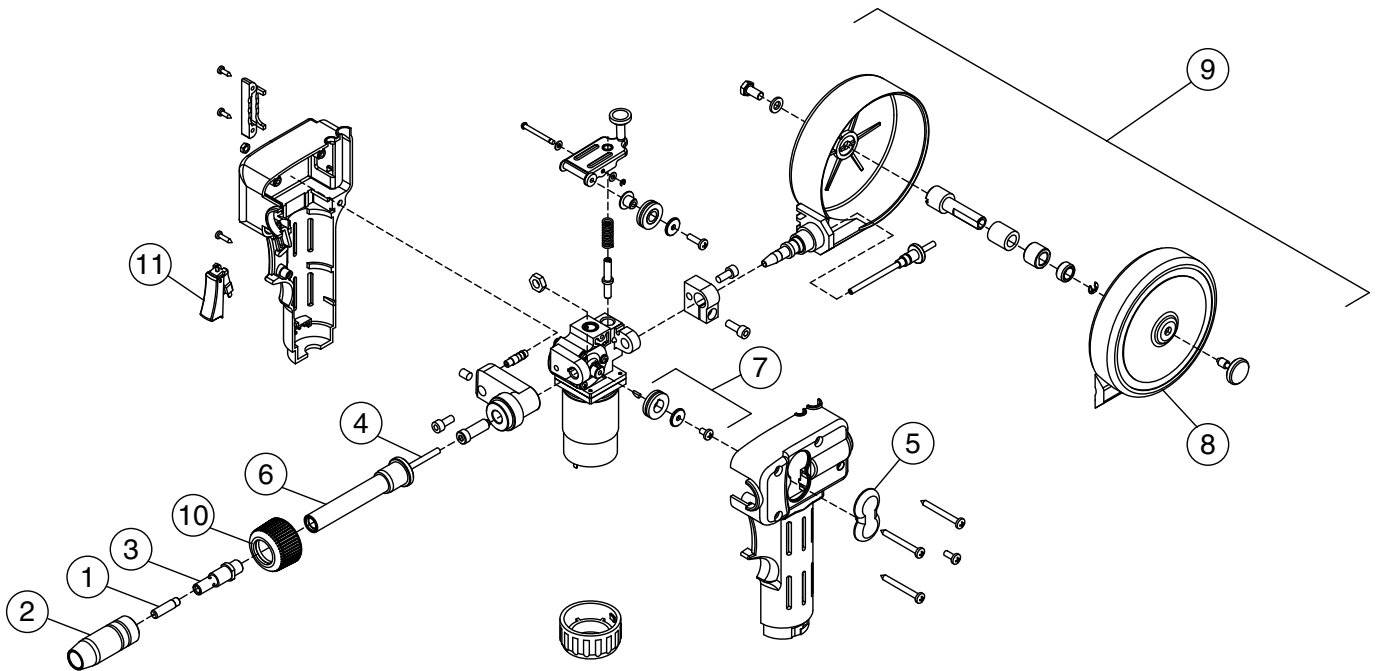
TWECO SPOOL GUN		
Usare solo con generatore Fabricator 252i		
Diametro filo	N. parte	Lunghezza
1,2	SG200TA-25-3545	8 m

Torce MIG

SERIE TWECO® SPOOL GUN

TORCE MIG

MODELLO	EROGAZIONE DI CORRENTE			PROCESSO		IMPIEGO	
	Corrente (A)	Fattore di servizio Gas misti	Diametro filo in (mm)	MIG	Alluminio	Impiego leggero	Impiego gravoso
Spool Gun - 160TA	160	20%	Fino a 0,9 mm	●	●	●	
Spool Gun - 200TA	200	60%	Fino a 1,2 mm	●	●	●	●



TWECO® SPOOL GUN 160 E 200 A - PARTI DI RICAMBIO		
Pos.	Descrizione	N. parte
1	Punta guidafile 0,6 mm	11-23
	Punta guidafile 0,8 mm	11-30
	Punta guidafile 0,9 mm	11-35
2	Ugello 9,5 mm	21-37
	Ugello 9,5 mm	21-37
	Ugello 12,7 mm	21-50
	Ugello 12,7 mm	21-50F
	Ugello 15,9 mm	21-62
3	Diffusore gas	51
4	Tubetto guidafile	SPG66065
5	Coperchio rullo trainafile	WSPDRC
6	Lancia	WSP62180
NS	Chiavetta per rullo trainafile	WSPKEY

TWECO® SPOOL GUN 160 E 200 A - PARTI DI RICAMBIO		
Pos.	Descrizione	N. parte
7	Gruppo rullo trainafile 0,6 mm	WSPDR023
	Gruppo rullo guidafile 0,6 mm	WSPGR023
	Gruppo rullo trainafile 0,9 mm	WSPDR035045
	Gruppo rullo guidafile 0,9 mm	WSPGR035045
	Gruppo rullo trainafile 0,6 mm - gola a U liscia	WSPDRU023
	Gruppo rullo guidafile 0,6 mm - gola a U liscia	WSPGRU023
	Gruppo rullo trainafile 0,9 mm - gola a U liscia	WSPDRU035045
	Gruppo rullo guidafile 0,9 mm - gola a U liscia	WSPGRU035045
8	Coperchio alloggiamento bobina	WSPSCC
9	Alloggiamento bobina completo	WSPSC
10	Ghiera blocca lancia	WSP62N
11	Pulsante completo	WSP92
NS	Motore di ricambio	WSPMOTOR

Tweco® GAR -18 & 20

GAR - 18	
Descrizione	No. Codice
Attacco rapido rosso	150.108.103
Tappo forato nero per serbatoio	156.109.106
Coperchio V/S SP.2100H690	212.102.103
Attacco rapido blu	150.108.108
Interruttore bip. 16A,250V/10A.380V	139.101.104
Interruttore bip. 16A,250V/115V 1	139.101.105
Copri interruttore	156.109.107
Cavo linea 3x1 mmq. IR	188.103.103
Cavo pressost.2x1 mmq. IR	188.103.102
Pannello front. SP.2100H690	212.103.103
Porta fusibile-6,3x32	150.116.101
Fusibile 2A -D 6,3x32 V230	139.104.101
Fusibile 4A -D 6,3x32 V115	139.104.103
Fusibile 1A 500V 6,3x32 RIT. V400	139.104.102
Condensatore-radiatore	185.101.103
Ventola diam. 172-Alluminio	187.101.103
Elettropompa V230 50/60 HZ	148.101.104
Elettropompa V400 50/60 HZ	148.101.109
Elettropompa V.115 50/60 HZ	148.101.110
Pannello post. SP.2100H690	212.103.104
Pressostato 1 ATM 1/8 gas	139.102.102
Ripartitore	139.105.101
Supporto elettropompa vern.	156.106.105
Basamento ver. SP.2100H690	212.101.103
Serbatoio acqua + tappo plastica	211.101.102
Maniglia di plastica	137.108.101



GAR - 20	
Descrizione	No. Codice
Attacco rapido rosso	150.108.103
Tappo serbatoio	156.109.108
Attacco rapido blu	150.108.108
Interruttore bip. 16A,250V/10A.380V	139.101.104
Copri interruttore	156.109.107
Cavo linea 3x1 mmq. IR 14	188.103.103
Cavo pressostato 2x1 mmq	188.103.102
Porta fusibile-6,3x32	150.116.101
Fusibile 2A -D 6,3x32 V230	139.104.101
Fusibile 1A -D 500 6,3x32 RIT. V400	139.104.102
Condensatore-radiatore	185.101.103
Ventola diam. 172-Alluminio	187.101.103
Elettropompa V230 50/60 HZ	148.101.104
Elettropompa V400 50/60 HZ	148.101.109
Pressostato 1 ATM 1/8 gas	139.102.102
Ripartitore	139.105.101
Supporto elettropompa vern.	156.106.105
Serbatoio acqua + tappo plastica	211.101.103



MODELLO	Alimentazione	Potenza max Alim. kW	Portata L/min	Pressione bar	Capacità di raffredd. W	Dimensioni (mm) Lung. Larg. H	Peso Kg
GAR 18	230/400/115 V (*) 50/60 Hz Monofase	0,3	6,3	2,6	1800	280 190 460	14
GAR 20	230/400 V (*) 50/60 Hz Monofase	0,3	6,3	4,3	2000	655 290 200	12,5

(*) A richiesta qualsiasi tensione

GRUPPI AUTONOMI DI RAFFREDDAMENTO - GAR 18 e GAR 20 COMPLETI		
Modello	Descrizione	No. Codice
GAR 18	230 V 50/60 HZ Monofase	180.101.105
GAR 18	400 V 50/60 HZ Monofase	180.101.104
GAR 18	115 V 50/60 HZ Monofase	180.101.106
GAR 20	230 V 50/60 HZ Monofase	180.101.107
GAR 20	400 V 50/60 HZ Monofase	180.101.108

Tweco[®]

Torce TIG



Tweco® SA.9

Torcia 125 A. Raffreddata Ad Aria

TORCE TIG



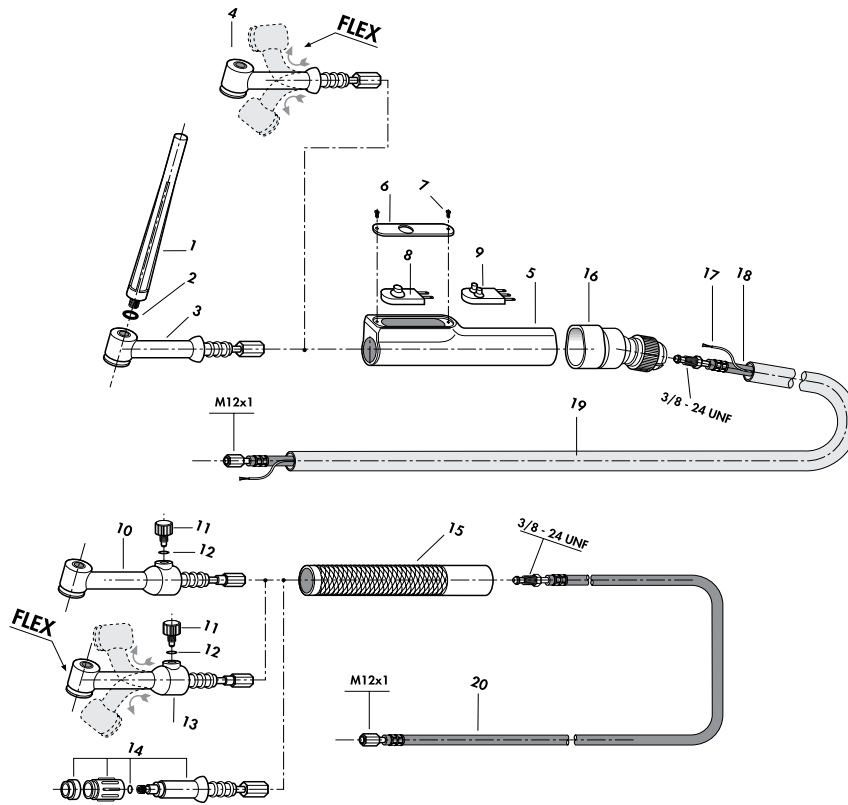
		TIG	V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 60 % ARGON	I ₂ MAX 100 % ARGON	V ₂		GAS	ARIA
S.A.9.4	4m	L	160	125	AC/DC X Al-AC	mm	I/1,	5-10	ARIA
S.A.9.8	8m								
S.A.9V.4	4m	L	125	95	AC/DC X Al-AC	1,0-1,6	5-10	ARIA	
S.A.9V.8	8m								

Snodo sferico

Torce Complete



Modello Torcia	Codice Torcia Completa	Codice Torcia Completa	Codice Torcia Completa
SA.9.4	304.070.400	304.070.402	304.070.401
SA.9.8	304.070.800	304.070.802	304.070.801
SA.9F.4 (Flex)	308.070.400	308.070.402	308.070.401
SA.9F.8 (Flex)	308.070.800	308.070.802	308.070.801
SA.9A.4 (Diritta)	306.070.400	306.070.402	306.070.401
SA.9A.8 (Diritta)	306.070.800	306.070.802	306.070.801
SA.9V.4 (Valvola)	305.040.400	305.040.402	305.040.401
SA.9V.8 (Valvola)	305.040.800	305.040.802	305.040.801
SA.9VF.4 (Valv. Flex)	309.040.400	309.040.402	309.040.401
SA.9VF.8 (Valv. Flex)	309.040.800	309.040.802	309.040.801



TORCE TIG

LISTA PARTI DI RICAMBI SA.9

Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Cappello lungo con "O" ring	321.102.102	2
2	Guarnizione "O" ring	101.102.112	10
3	Corpo torcia	316.123.103	1
4	Corpo torcia flessibile	316.107.503	1
5	Impugnatura completa per micro	337.100.103	1
6	Coprimitico	315.101.101	1
7	Vite impugnatura	181.104.102	50
8	Micro - sottogomma	339.101.101	1
9	Micro ON-OFF	339.101.102	5
10	Corpo torcia con valvola	316.125.103	1
11	Valvola con "O" ring	330.101.101	1

LISTA PARTI DI RICAMBI SA.9

Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
12	Guarnizione con "O" ring	101.102.112	10
13	Corpo torcia flessibile con valvola	316.108.503	1
14	Corpo torcia Diritto	316.106.503	1
15	Impugnatura	337.102.105	1
16	Snodo	356.102.201	1
17	Cavo comandi a mt.	143.101.102	1
18	Cavo portacorrente mt.4 M. 12 x 1	324.010.404	1
18	Cavo portacorrente mt.8 M. 12 x 1	324.010.804	1
19	Protezione in tela "TUBIX" a mt.	175.002.220	1
20	Cavo portacorrente per Valvola mt. 4 M.12x1	324.020.404	1
20	Cavo portacorrente per Valvola mt. 8 M.12x1	324.020.804	1

Le torçe vengono fornite senza ugello ceramico, pinza, portapinza ed elettrodo tungsteno.



Codice Torcia Completa
304.070.403
304.070.803
308.070.403
308.070.803
306.070.403
306.070.803

Codice Torcia Completa
304.070.404
304.070.804
308.070.404
308.070.804
305.040.404
305.040.804
309.040.404
309.040.804

Codice Torcia Completa
304.070.405
304.070.805
308.070.405
308.070.805
305.040.405
305.040.805
309.040.405
309.040.805

Codice Torcia Completa
304.070.406
304.070.806
308.070.406
308.070.806
305.040.406
305.040.806
309.040.406
309.040.806

Tweco® SA.17

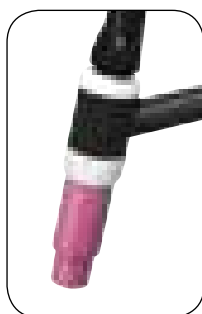
Torcia 150 A. Raffreddata Ad Aria

TORCE TIG

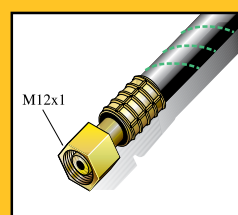


TIG		V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 60 % ARGON	I ₂ MAX 100 % ARGON	V ₂	Ø	GAS	ARIA
S.A.17.4	4m	L	190	150	AC/DC X AI-AC	mm	I/1,	ARIA
S.A.17.8	8m							
S.A.17V.4	4m		150	115				
S.A.17V.8	8m					1,0-2,4		

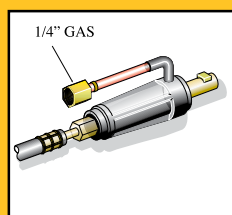
Torce Complete



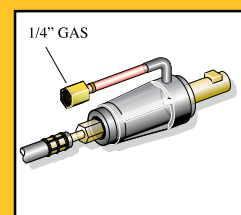
Torcia con connessione **EU**



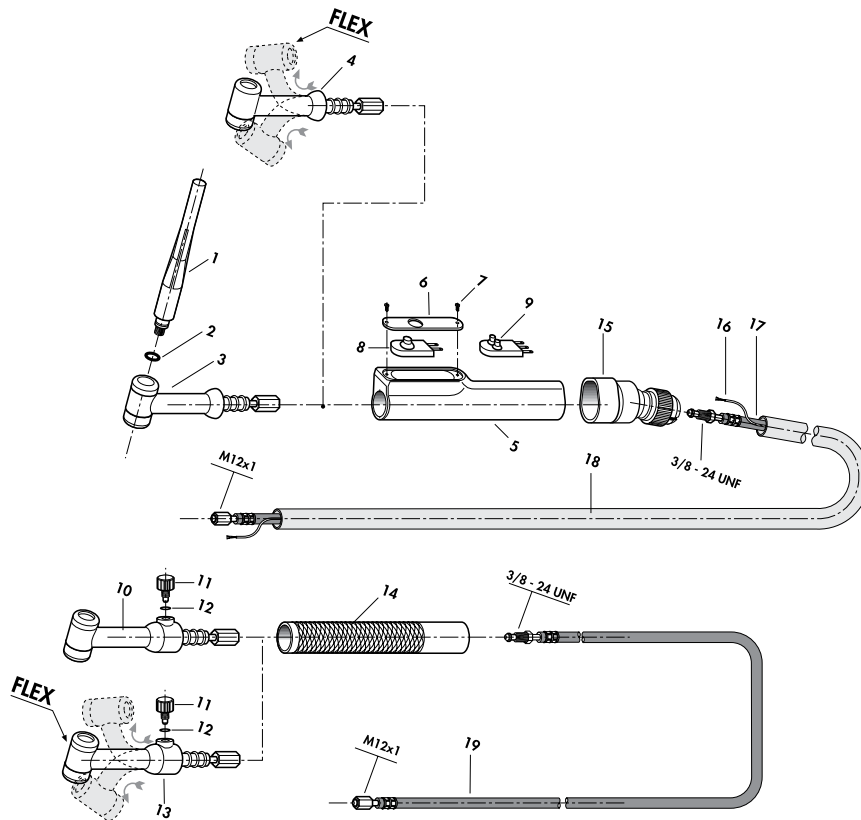
Torcia con connessione **D** 25 mm²



Torcia con connessione **D** 35/50 mm²



Modello Torcia	Codice Torcia Completa	Codice Torcia Completa	Codice Torcia Completa
SA.17.4	304.080.400	304.080.402	304.080.401
SA.17.8	304.080.800	304.080.802	304.080.801
SA.17F.4 (Flex)	308.080.400	308.080.402	308.080.401
SA.17F.8 (Flex)	308.080.800	308.080.802	308.080.801
SA.17V.4 (Valvola)	305.050.400	305.050.402	305.050.401
SA.17V.8 (Valvola)	305.050.800	305.050.802	305.050.801
SA.17VF.4 (Valv. Flex)	309.050.400	309.050.402	309.050.401
SA.17VF.8 (Valv. Flex)	309.050.800	309.050.802	309.050.801



LISTA PARTI DI RICAMBI SA.17

Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Cappello lungo con "O" ring	321.102.101	2
2	Guarnizione "O" ring 2037	101.102.111	10
3	Corpo torcia	316.103.501	1
4	Corpo torcia flessibile	316.107.501	1
5	Impugnatura completa per micro	337.100.103	1
6	Coprimicro	315.101.101	1
7	Vite impugnatura	181.104.102	50
8	Micro - sottogomma	339.101.101	1
9	Micro ON-OFF	339.101.102	5
10	Corpo torcia con valvola	316.125.101	1
11	Valvola con "O" ring	330.101.101	1

LISTA PARTI DI RICAMBI SA.17

Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
12	Guarnizione "O" ring	101.102.112	10
13	Corpo torcia flessibile con valvola	316.108.501	1
14	Impugnatura	337.102.105	1
15	Snodo	356.102.201	1
16	Cavo comandi a mt.	143.101.102	1
17	Cavo portacorrente mt.4 M. 12 x 1	324.010.404	1
17	Cavo portacorrente mt.8 M. 12 x 1	324.010.804	1
18	Protezione in tela "TUBIX" a mt.		1
19	Cavo portacorrente per Valvola mt.4 M.12x1	324.020.404	1
19	Cavo portacorrente per Valvola mt.8 M.12x1	324.020.804	1

Le torce vengono fornite senza ugello ceramico, pinza, portapinza ed elettrodo tungsteno.



Codice Torcia Completa
304.080.403
304.080.803
308.080.403
308.080.803

Codice Torcia Completa
304.080.404
304.080.804
308.080.404
308.080.804
305.050.404
305.050.804
309.050.404
309.050.804

Codice Torcia Completa
304.080.405
304.080.805
308.080.405
308.080.805
305.050.405
305.050.805
309.050.405
309.050.805









Codice Torcia Completa
304.080.406
304.080.806
308.080.406
308.080.806
305.050.406
305.050.806
309.050.406
309.050.806

Tweco® SA.26

Torcia 150 A. Raffreddata Ad Aria

TORCE TIG



		 TIG	 V VOLTAGE CLASS	 I ₂ MAX 60 % ARGON	 I ₂ MAX 100 % ARGON	 V ₂		 GAS	 ARIA
S.A.26.4	4m	L	250	200	AC/DC X AI-AC	mm	I/1,	6-14	ARIA
S.A.26.8	8m								
S.A.26V.4	4m								
S.A.26V.8	8m								



Snodo sferico

Torce Complete



Torcia con connessione EU

PER VALVOLA

M12x1

PER VALVOLA

1/4" GAS

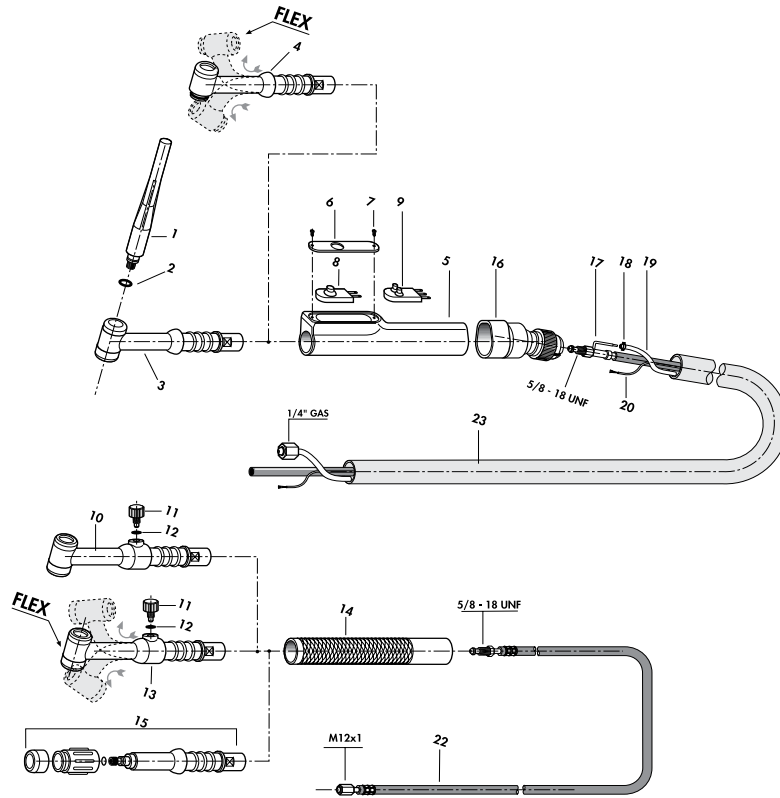
Torcia con connessione D 35/50 mm²

1/4" GAS

PER VALVOLA

1/4" GAS

Modello Torcia	Codice Torcia Completa	Codice Torcia Completa
SA.26.4	304.090.400	304.090.401
SA.26.8	304.090.800	304.090.801
SA.26F.4 (Flex)	308.090.400	308.090.401
SA.26F.8 (Flex)	308.090.800	308.090.801
SA.26A.4 (Diritta)	306.090.400	306.090.401
SA.26A.8 (Diritta)	306.090.800	306.090.801
SA.26V.4 (Valvola)	305.020.400	305.020.401
SA.26V.8 (Valvola)	305.020.800	305.020.801
SA.26VF.4 (Valv. Flex)	309.020.400	309.020.401
SA.26VF.8 (Valv. Flex)	309.020.800	309.020.801



LISTA PARTI DI RICAMBI SA.26			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Cappello lungo con "O" ring	321.102.101	2
2	Guarnizione "O" ring 2037	101.102.111	10
3	Corpo torcia	316.103.502	1
4	Corpo torcia flessibile	316.107.502	1
5	Impugnatura completa per micro	337.100.104	1
6	Coprimicro	315.101.101	1
7	Vite impugnatura	181.104.102	50
8	Micro - sottogomma	339.101.101	1
9	Micro ON-OFF	339.101.102	5
10	Corpo torcia con valvola	316.105.102	1
11	Valvola con "O" ring	330.101.102	1
12	Guarnizione "O" ring	101.102.112	10

LISTA PARTI DI RICAMBI SA.26			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
13	Corpo torcia flessibile con valvola	316.108.502	1
14	Impugnatura senza micro	337.102.102	1
15	Corpo torcia Diritto	316.106.502	1
16	Snodo	356.102.202	1
17	Cavo portacorrente mt. 4	325.010.403	1
17	Cavo portacorrente mt.8	325.010.803	1
18	Anello stringitubo ø 8.7	101.106.101	10
19	Tubo passaggio gas	166.080.050	1
20	Cavo comandi a mt.	143.101.102	1
22	Monocavo mt.4 M. 12 x 1	324.030.401	1
22	Monocavo mt.8 M. 12 x 1	324.030.801	1
23	Protezione in tela "TUBIX" a mt.	175.002.285	1

Le torçe vengono fornite senza ugello ceramico, pinza, portapinza ed elettrodo tungsteno.



Codice Torcia Completa
304.090.403
304.090.803
308.090.403
308.090.803
306.090.403
306.090.803

Codice Torcia Completa
304.090.404
304.090.804
308.090.404
308.090.804
305.020.404
305.020.804
309.020.404
309.020.804

Codice Torcia Completa
304.090.405
304.090.805
308.090.405
308.090.805
305.020.405
305.020.805
309.020.405
309.020.805

Codice Torcia Completa
304.090.406
304.090.806
308.090.406
308.090.806
305.020.406
305.020.806
309.020.406
309.020.806

Tweco® SA.18

Torcia 350 A. Raffreddata Ad Acqua

TIG		V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 100 % ARGON	V ₂	Ø	GAS	Water Cooling	T° C H ₂ O	Q _{MIN} H ₂ O	P _{MIN} H ₂ O	P _{MAX} H ₂ O
					Ømm	I/I ₁			I/I ₁	Bar	Bar
S.A.18V.4	4m	L	350	AC/DC X Al-AC	1,0-3,2	6-20	H ₂ O	30°C	1,5	3	10
S.A.18V.8	8m								1,2		



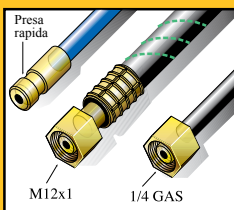
Snodo sferico

TORCE TIG

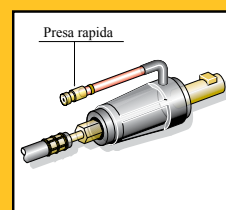
Torce Complete



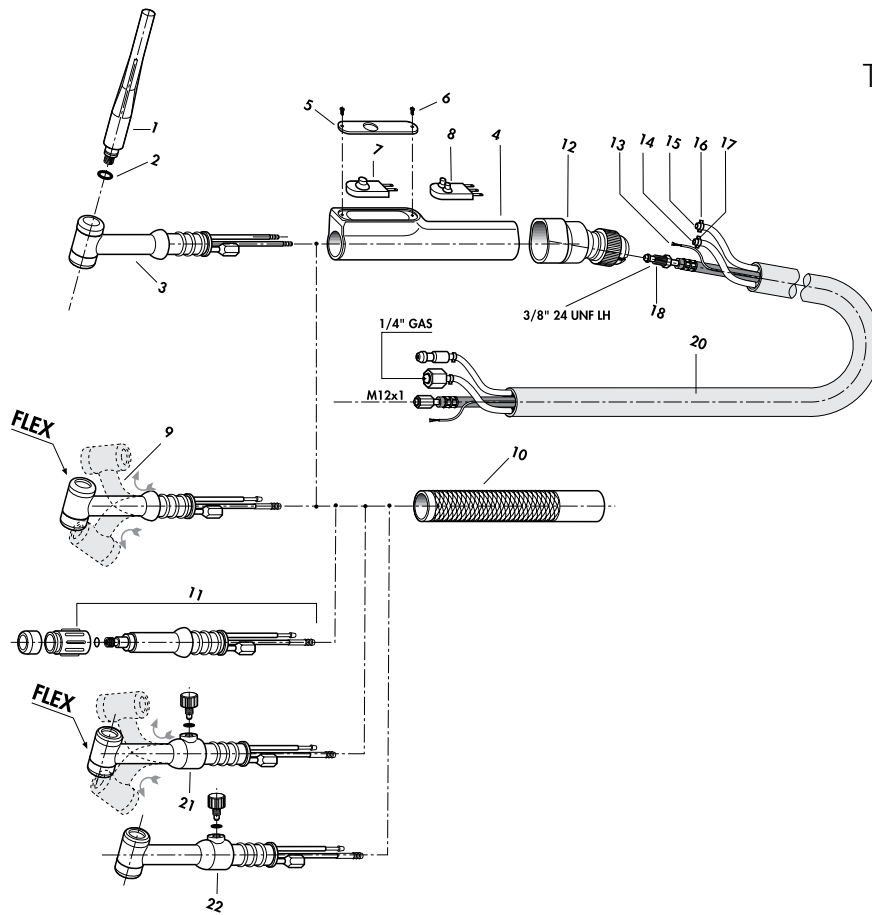
Torcia con connessione **EU**



Torcia con connessione **D** 35/50 mm²



Modello Torcia	Codice Torcia Completa	Codice Torcia Completa
SA.18.4	302.050.400	302.050.401
SA.18.8	302.050.800	302.050.801
SA.18F.4 (Flex)	307.050.400	307.050.401
SA.18F.8 (Flex)	307.050.800	307.050.801
SA.18A.4 (Diritta)	306.050.400	306.050.401
SA.18A.8 (Diritta)	306.050.800	306.050.801



TORCE TIG

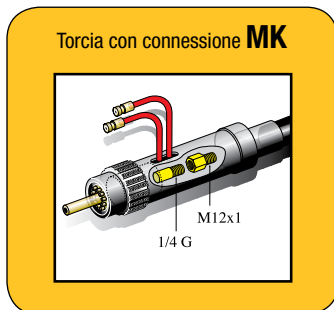
LISTA PARTI DI RICAMBI SA.18

Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Cappello lungo con "O" ring	321.102.101	2
2	Guarnizione "O" ring 2037	101.102.111	10
3	Corpo torcia	316.102.501	1
4	Impugnatura completa per micro	337.100.104	1
5	Coprimicro	315.101.101	1
6	Vite impugnatura	181.104.102	50
7	Micro - sottogomma	339.101.101	1
8	Micro ON-OFF	339.101.102	5
9	Corpo torcia flessibile	316.107.504	1
10	Impugnatura senza micro	337.102.102	1
11	Corpo torcia Diritto	316.106.101	1

LISTA PARTI DI RICAMBI SA.18

Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
12	Snodo	356.102.202	1
13	Cavo comandi a mt.	143.101.102	1
14	Tubo passaggio gas a mt.	166.075.050	1
15	Tubo passaggio acqua a mt.	202.080.050	1
16	Anello stringitubo Ø 9.5	101.106.202	10
17	Anello stringitubo Ø 8,7	101.106.105	10
18	Cavo raff.acqua mt.4 M. 12 x 1	312.010.403	1
18	Cavo raff.acqua mt.8 M. 12 x 1	312.010.803	1
20	Protezione in tela "TUBIX" a mt.	175.002.285	1
21	Corpo torcia flessibile con valvola	316.108.504	1
22	Corpo torcia con valvola	316.105.504	1

Le torce vengono fornite senza ugello ceramico, pinza, portapinza ed elettrodo tungsteno.



Codice Torcia Completa

302.050.403
302.050.803
307.050.403
307.050.803
306.050.403
306.050.803



Codice Torcia Completa

302.050.404
302.050.804
307.050.404
307.050.804



Codice Torcia Completa

302.050.405
302.050.805
307.050.405
307.050.805

Tweco® SA.20

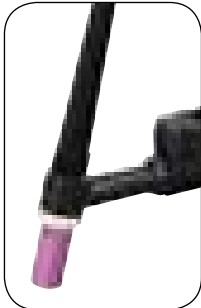
Torcia 250 A. Raffreddata Ad Acqua

TIG		V VOLTAGE CLASS	I ₂ MAX 100 % ARGON	V ₂	Ø	GAS	T [°] C H ₂ O	Q _{MIN} H ₂ O	P _{MIN} H ₂ O	P _{MAX} H ₂ O
					Ømm	I/I ₁		I/I ₁	Bar	Bar
S.A.20V.4	4m	L	250	AC/DC X Al-AC	1,0-3,2	6-15	H ₂ O	30°C	1,6	10
S.A.20V.8	8m								3	
									1,2	

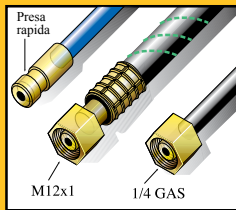


Snodo sferico

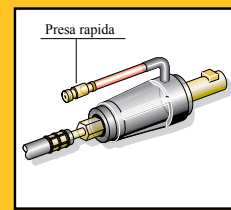
Torce Complete



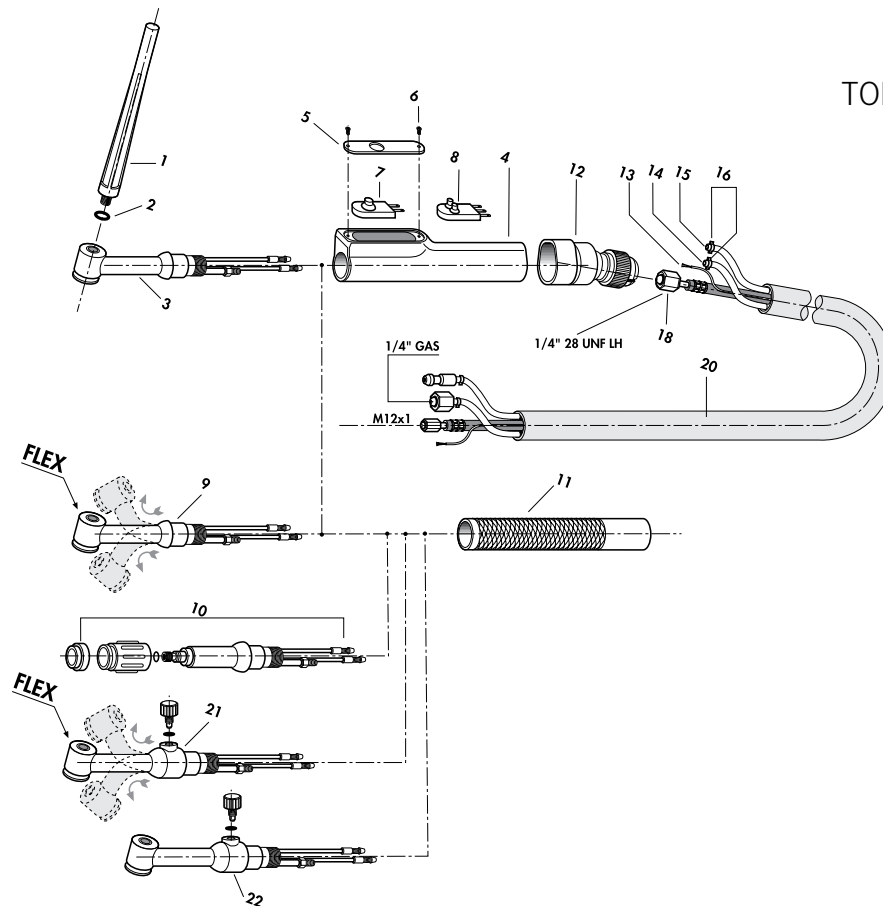
Torcia con connessione **EU**



Torcia con connessione **D** 35/50 mm²



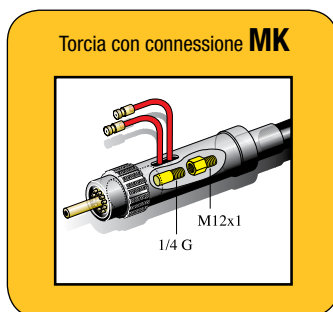
Modello Torcia	Codice Torcia Completa	Codice Torcia Completa
SA.20.4	302.060.400	302.060.401
SA.20.8	302.060.800	302.060.801
SA.20F.4 (Flex)	307.060.400	307.060.401
SA.20F.8 (Flex)	307.060.800	307.060.801
SA.20A.4 (Diritta)	306.060.400	306.060.401
SA.20A.8 (Diritta)	306.060.800	306.060.801



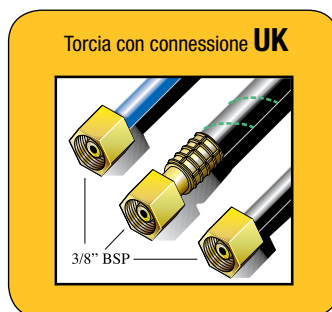
LISTA PARTI DI RICAMBI SA.20			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Cappellotto lungo con "O" ring	321.102.102	2
2	Guarnizione "O" ring	101.102.112	10
3	Corpo torcia	316.102.102	1
4	Impugnatura completa per micro	337.100.105	1
5	Coprimicro	315.101.101	1
6	Vite impugnatura	181.104.102	50
7	Micro - sottogomma	339.101.101	1
8	Micro ON-OFF	339.101.102	5
9	Corpo torcia flessibile	316.107.505	1
10	Corpo torcia Diritto	316.106.504	1
11	Impugnatura senza micro	337.102.104	1

LISTA PARTI DI RICAMBI SA.20			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
12	Snodo	356.102.201	1
13	Cavo comandi a mt.	143.101.102	1
14	Tubo passaggio gas a mt.	166.060.040	1
15	Tubo passaggio acqua a mt.	202.060.040	1
16	Anello stringitubo Ø 8,0	101.106.201	10
18	Cavo raff.acqua mt.4 M. 12 x 1	312.020.401	1
18	Cavo raff.acqua mt.8 M. 12 x 1	312.020.801	1
20	Protezione in tela "TUBIX" a mt.	175.002.220	1
21	Corpo torcia flessibile con valvola	316.108.505	1
22	Corpo torcia con valvola	316.105.505	1

Le torce vengono fornite senza ugello ceramico, pinza, portapinza ed elettrodo tungsteno.



Codice Torcia Completa
302.060.403
302.060.803
307.060.403
307.060.803
306.060.403
306.060.803

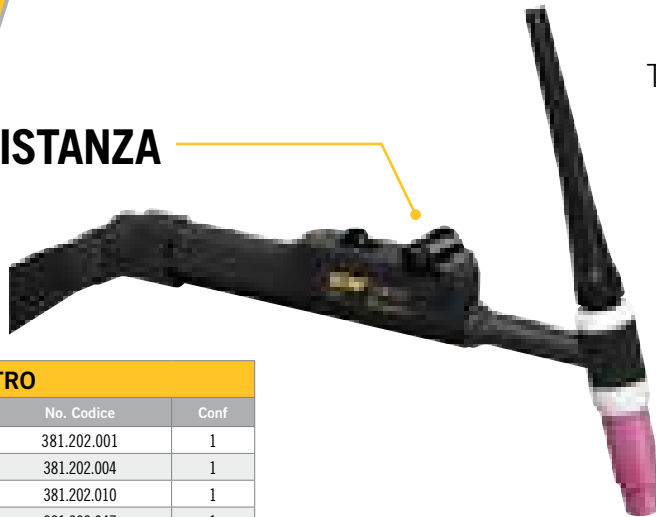


Codice Torcia Completa
302.060.404
302.060.804
307.060.404
307.060.804



Codice Torcia Completa
302.060.405
302.060.805
307.060.405
307.060.805

Tweco® COMANDO A DISTANZA con Potenziometro



KIT POTENZIOMETRO

Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1÷3	KIT trasf. con Potenziometro 1 kohm	381.202.001	1
1÷3	KIT trasf. con Potenziometro 4,7 kohm	381.202.004	1
1÷3	KIT trasf. con Potenziometro 10 kohm	381.202.010	1
1÷3	KIT trasf. con Potenziometro 47 kohm	381.202.047	1
1÷3	KIT trasf. con Potenziometro 100 kohm	381.202.100	1

RICAMBI

Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Supporto Potenziometro	356.101.109	1
2	Potenziometro 1 K ohm	339.102.001	1
2	Potenziometro 4,7 K ohm	339.102.004	1
2	Potenziometro 10 K ohm	339.102.010	1
2	Potenziometro 47 K ohm	339.102.047	1
2	Potenziometro 100 K ohm	339.102.100	1
3	Cavo comandi 6 Poli a metri	143.101.105	-

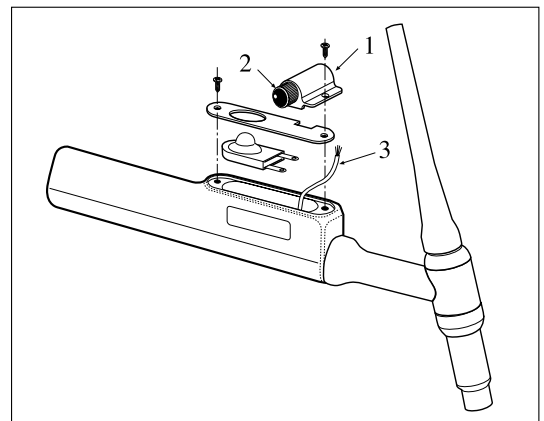
COME ORDINARE una torcia TIG con potenziometro

Potenziometro	1	kOhm	P1
Potenziometro	4,7	kOhm	P4
Potenziometro	10	kOhm	P10
Potenziometro	47	kOhm	P47
Potenziometro	100	kOhm	P100

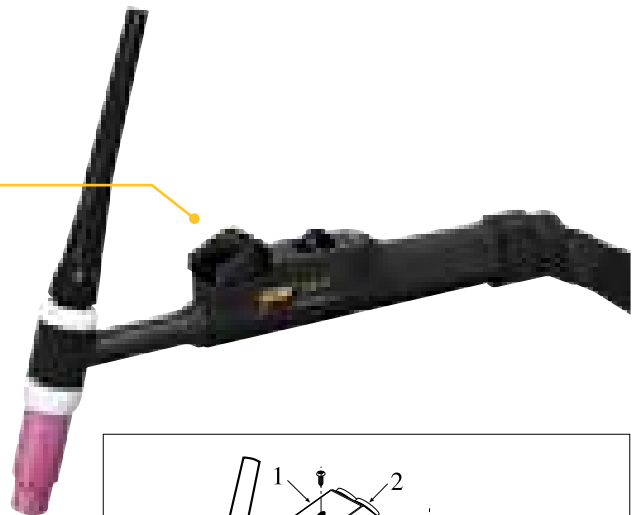
Esempio di codifica:

Torcia SA.9, con terminale EU, con cavi da 4 metri e Potenziometro da 4,7 kohm

304.070.400 - P4



Tweco® COMANDO A DISTANZA con pulsante UP/DOWN



KIT INTERRUTTORE UP / DOWN

Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1÷3	KIT trasformazione con UP/DOWN mt. 4	381.203.001	1

RICAMBI

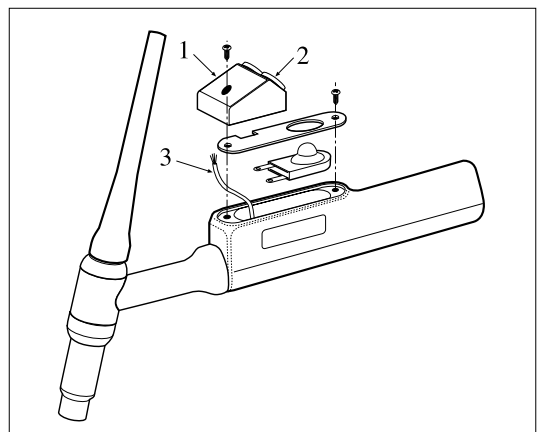
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Supporto UP/DOWN	356.101.108	5
2	Pulsante UP/DOWN	339.101.103	1
3	Cavo comandi 6 Poli a metri	143.101.105	-

COME ORDINARE una torcia TIG con up/down

Esempio di codifica:

Torcia SA.9, con terminale EU, con cavi da 4 metri con UP-DOWN

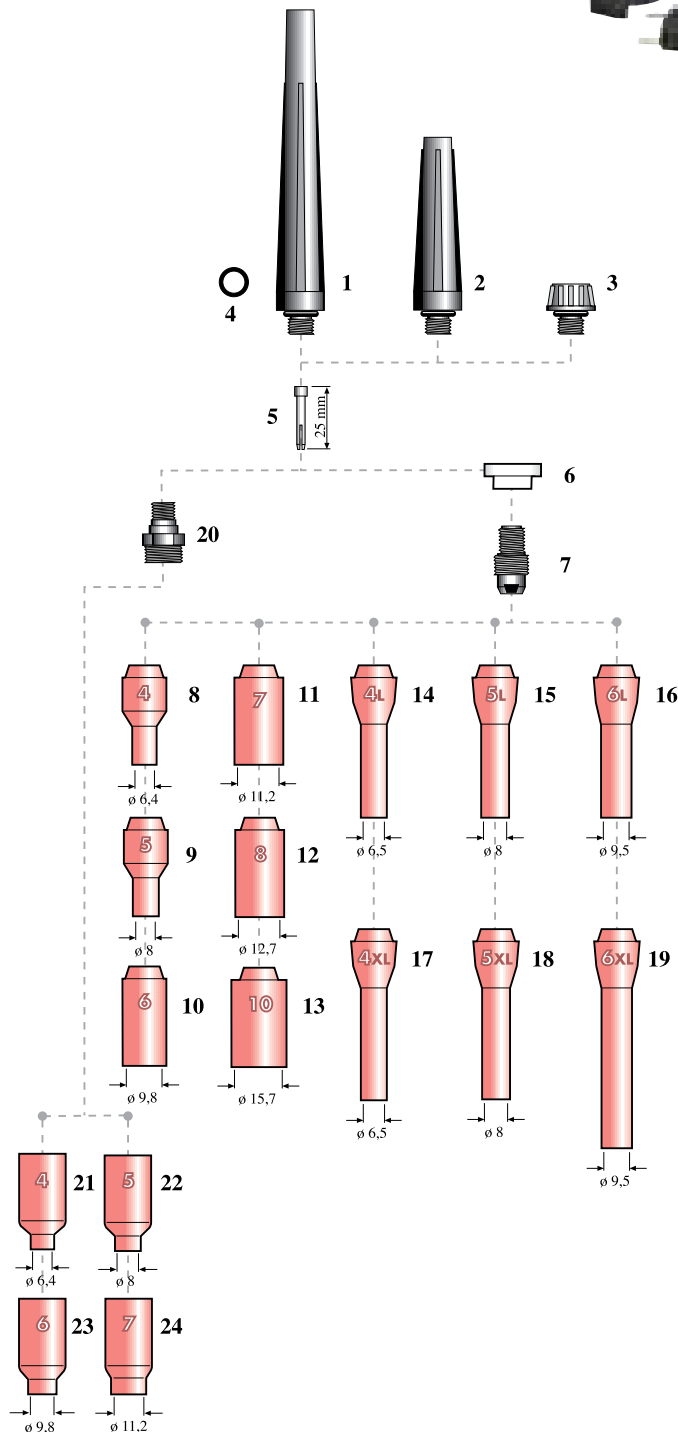
304.070.400 - UP



Componenti SA.9 - SA.20



TORCE TIG



COMPONENTI DI CONSUMO SA.9 - SA.20

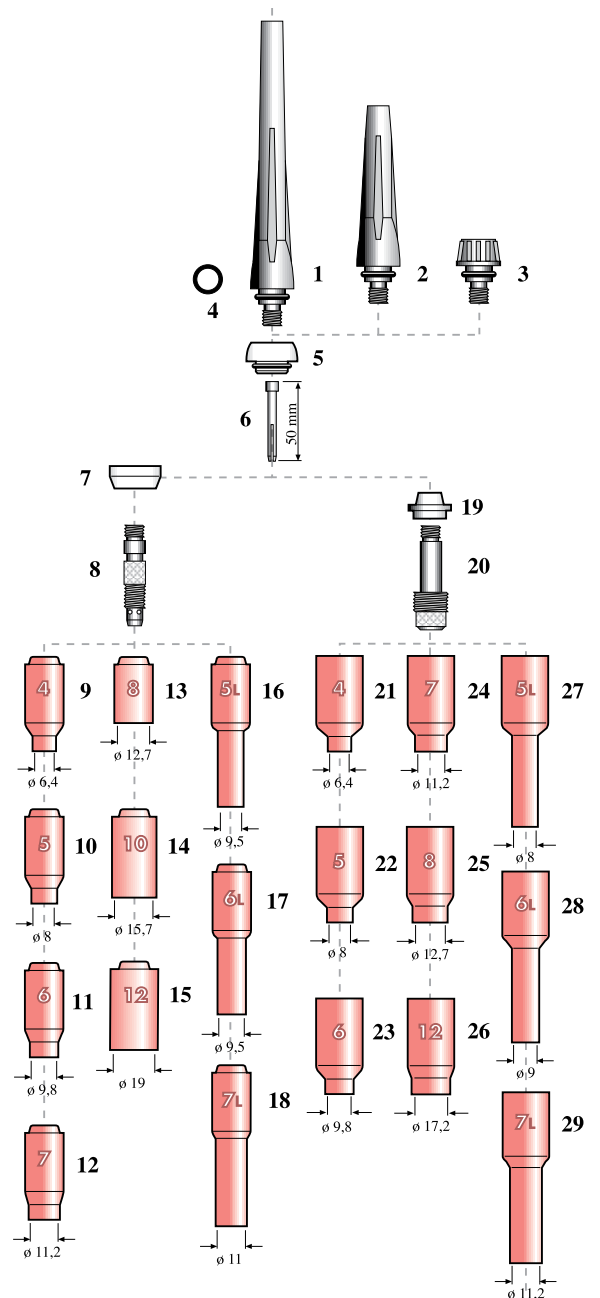
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Cappello lungo completo 41V24	321.102.102	2
2	Cappello medio completo 41V35	321.102.104	5
3	Cappello corto completo 41V33	321.101.102	5
4	Anello di tenuta OR 2018	101.102.112	10
5	Pinza serra-elettrodo $\phi 1,0$ 13N21	313.102.010	10
5	Pinza serra-elettrodo $\phi 1,6$ 13N22	313.102.016	10
5	Pinza serra-elettrodo $\phi 2,0$	313.102.020	10
5	Pinza serra-elettrodo $\phi 2,4$ 13N23	313.102.024	10
5	Pinza serra-elettrodo $\phi 3,2$ 13N24	313.102.032	10
6	Guarnizione teflon lato ugello 598882	335.101.102	5
7	Porta pinza $\phi 1,0$ 13N26	314.103.010	10
7	Porta pinza $\phi 1,6$ 13N27	314.103.016	10
7	Porta pinza $\phi 2,0$	314.103.020	10
7	Porta pinza $\phi 2,4$ 13N28	314.103.024	10
7	Porta pinza $\phi 3,2$ 13N29	314.103.032	10
8	Ugello ceramico GR.4 13N08	379.102.104	10
9	Ugello ceramico GR.5 13N09	379.102.105	10
10	Ugello ceramico GR.6 13N10	379.102.106	10
11	Ugello ceramico GR.7 13N11	379.102.107	10
12	Ugello ceramico GR.8 13N12	379.102.108	10
13	Ugello ceramico GR.10 13N13	379.102.110	10
14	Ugello ceramico GR.4L 796F71	379.102.204	10
15	Ugello ceramico GR.5L 796F72	379.102.205	10
16	Ugello ceramico GR.6L 796F73	379.102.206	10
17	Ugello ceramico GR.4 XL 796F75	379.102.304	10
18	Ugello ceramico GR.5 XL 796F76	379.102.305	10
19	Ugello ceramico GR.6 XL 796F77	379.102.306	10
20	Porta pinza Gas Lens $\phi 1,0$ 45V42	314.104.010	10
20	Porta pinza Gas Lens $\phi 1,6$ 45V43	314.104.016	10
20	Porta pinza Gas Lens $\phi 2,4$ 45V44	314.104.024	10
20	Porta pinza Gas Lens $\phi 3,2$ 45V45	314.104.032	10
21	Ugello ceramico GR.4 53N58 Gas Lens	379.104.104	10
22	Ugello ceramico GR.5 53N59 Gas Lens	379.104.105	10
23	Ugello ceramico GR.6 53N60 Gas Lens	379.104.106	10
24	Ugello ceramico GR.7 53N61 Gas Lens	379.104.107	10

Componenti SA.17 - SA.26 - SA.18



TORCE TIG

COMPONENTI DI CONSUMO SA.9 - SA.20			
Pos	Descrizione	No. Codice	Conf
1	Cappello lungo completo 57Y02	321.102.101	2
2	Cappello medio completo 57Y03 (300M)	321.102.103	5
3	Cappello corto completo 57Y04	321.101.101	5
4	Anello di tenuta OR 2037	101.102.111	10
5	Guarnizione teflon lato cappello	335.103.101	5
6	Pinza serra-elettrodo Ø.1,0 10N22	313.101.010	10
6	Pinza serra-elettrodo Ø.1,6 10N23	313.101.016	10
6	Pinza serra-elettrodo Ø.2,0	313.101.020	10
6	Pinza serra-elettrodo Ø.2,4 10N24	313.101.024	10
6	Pinza serra-elettrodo Ø.3,2 10N25	313.101.032	10
6	Pinza serra-elettrodo Ø.4,0 54N20	313.101.040	10
7	Guarnizione teflon lato ugello 18CG	335.101.101	5
8	Porta pinza Ø.1,0 10N30	314.101.010	10
8	Porta pinza Ø.1,6 10N31	314.101.016	10
8	Porta pinza Ø.2,0	314.101.020	10
8	Porta pinza Ø.2,4 10N32	314.101.024	10
8	Porta pinza Ø.3,2 10N28	314.101.032	10
8	Porta pinza Ø.4,0 406488	314.101.040	10
9	Ugello ceramico GR.4 10N50	379.101.104	10
10	Ugello ceramico GR.5 10N49	379.101.105	10
11	Ugello ceramico GR.6 10N48	379.101.106	10
12	Ugello ceramico GR.7 10N47	379.101.107	10
13	Ugello ceramico GR.8 10N46	379.101.108	10
14	Ugello ceramico GR.10 10N45	379.101.110	10
15	Ugello ceramico GR.12 10N44	379.101.112	10
16	Ugello ceramico GR.5L 10N49 L	379.101.205	10
17	Ugello ceramico GR.6L 10N48 L	379.101.206	10
18	Ugello ceramico GR.7L 10N47 L	379.101.207	10
19	Guarnizione teflon lato ugello Gas Lens	335.102.101	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø.1,0 45V24	314.102.010	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø.1,6 45V25	314.102.016	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø.2,4 45V26	314.102.024	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø.3,2 45V27	314.102.032	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø.4,0 45V28	314.102.040	10
21	Ugello ceramico GR.4 54N18 Gas Lens	379.103.104	10
22	Ugello ceramico GR.5 54N17 Gas Lens	379.103.105	10
23	Ugello ceramico GR.6 54N16 Gas Lens	379.103.106	10
24	Ugello ceramico GR.7 54N15 Gas Lens	379.103.107	10
25	Ugello ceramico GR.8 54N14 Gas Lens	379.103.108	10
26	Ugello ceramico GR.12 54N19 Gas Lens	379.103.112	10
27	Ugello ceramico GR.5L 54N17L Gas Lens	379.103.205	10
28	Ugello ceramico GR.6L 54N16L Gas Lens	379.103.206	10
29	Ugello ceramico GR.7L 54N15L Gas Lens	379.103.207	10



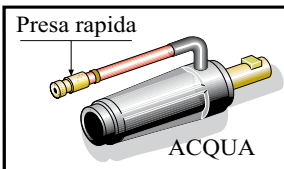
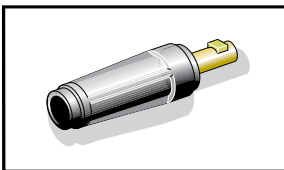
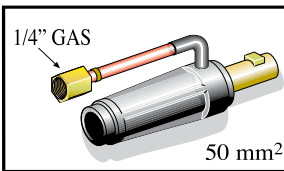
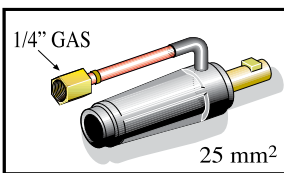
Elettrodi in Tungsteno



Lungh 175mm			
Ø	Descrizione	No. Codice	Conf
1,0	Elettrodo Tungsteno Puro (VERDE)	300.017.510	10
1,6	Elettrodo Tungsteno Puro (VERDE)	300.017.516	10
2,0	Elettrodo Tungsteno Puro (VERDE)	300.017.520	10
2,4	Elettrodo Tungsteno Puro (VERDE)	300.017.524	10
3,2	Elettrodo Tungsteno Puro (VERDE)	300.017.532	10
4,0	Elettrodo Tungsteno Puro (VERDE)	300.017.540	10

Lungh 175mm			
Ø	Descrizione	No. Codice	Conf
1,0	Elettrodo Tungsteno Ceriato (GRIGIO)	300.217.510	10
1,6	Elettrodo Tungsteno Ceriato (GRIGIO)	300.217.516	10
2,0	Elettrodo Tungsteno Ceriato (GRIGIO)	300.217.520	10
2,4	Elettrodo Tungsteno Ceriato (GRIGIO)	300.217.524	10
3,2	Elettrodo Tungsteno Ceriato (GRIGIO)	300.217.532	10
4,0	Elettrodo Tungsteno Ceriato (GRIGIO)	300.217.540	10

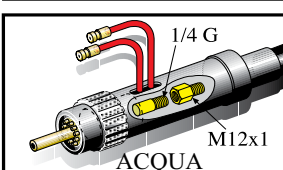
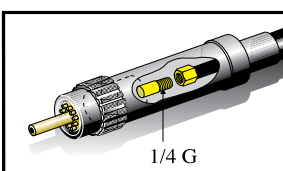
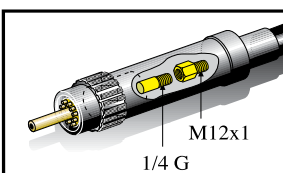
Connettori TIG



Modello Torcia

Modello Torcia	Codice	Conf
SA9 - 9V SA17 - 17V	342.100.103	1
SA9 - 9V SA17 - 17V SA26V	342.100.104	1
SA26	342.105.102	1
SA18 - 20	342.100.105	1

Connettori TIG

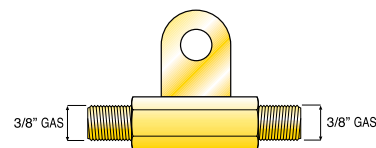


Modello Torcia

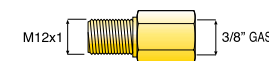
Modello Torcia	Codice	Conf
SA9 SA17	342.105.107	1
SA26	342.105.109	1
SA18 - 20	342.105.108	1

Adattatori per cavi di alimentazione

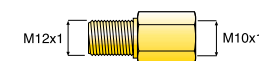
	Codice	Conf
3/8" - 24 UNF M10x1	328.102.101	1
3/8" - 24 UNF - Sx M11x1	328.102.106	1
5/8" - 18 UNF M14x1	328.102.108	1
7/8" - 14 UNF - Sx M12x1	328.102.107	1



Codice	Conf
329.101.101	1



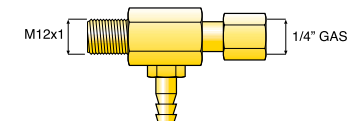
Codice	Conf
328.101.101	1



Codice	Conf
328.101.102	1



Codice	Conf
328.101.103	1



Codice	Conf
328.101.108	1



Tweco[®]

Prodotti Manuali



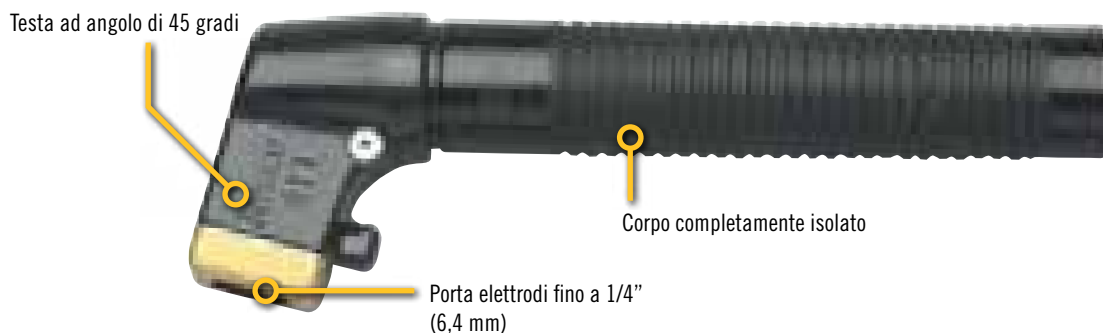
Guida alla scelta della pinza portaelettrodo

Tipo	Corrente ammissibile (A)						Raccomandato
	200	250	300	350	400	450	
Alto profilo	[Bar chart showing current capacity for high profile]						A-532
							A-316
							A-732
TITE	[Bar chart showing current capacity for TITE]						4TT
Basso profilo	[Bar chart showing current capacity for low profile]						A-14
							A-14-HD
							A-38-HD

TwecoTong®



Tweco-Tite®



MODELLO	EROGAZIONE DI CORRENTE			IMPIEGO			
	Corrente (A)	Misura elettrodo in (mm)	Attacco cavo	Impiego leggero	Impiego gravoso	Impiego molto gravoso	Impiego estremamente gravoso
TwecoTong A-532	200	5/32" (4,0 mm)	2/0 (67,4 mm)	●			
TwecoTong A-316	250	3/16" (4,8 mm)	2/0 (67,4 mm)	●	●		
TwecoTong A-732	300	7/32" (5,6 mm)	2/0 (67,4 mm)		●	●	
TwecoTong A-14	350	1/4" (6,4 mm)	2/0 (67,4 mm)		●	●	
TwecoTong A-14-HD	400	1/4" (6,4 mm)	4/0 (107 mm)			●	●
TwecoTong A-38-HD	500	3/8" (9,5 mm)	4/0 (107 mm)				●
Tweco-Tite 4TT	400	1/4" (6,4 mm)	3/0 (85 mm)	●	●	●	

Pinza Portaelettrodi

Portaelettrodi TwecoTong®

Le pinze portaelettrodo TwecoTong sono progettate per tenere meccanicamente in posizione un elettrodo per la saldatura. Sono fabbricate in lega di rame ad alta resistenza meccanica e hanno isolatori inferiori e superiori reversibili, efficienti ganasce a 6 posizioni, connettori punta sferica e molle completamente isolate e protette.



Portaelettrodi TwecoTong®

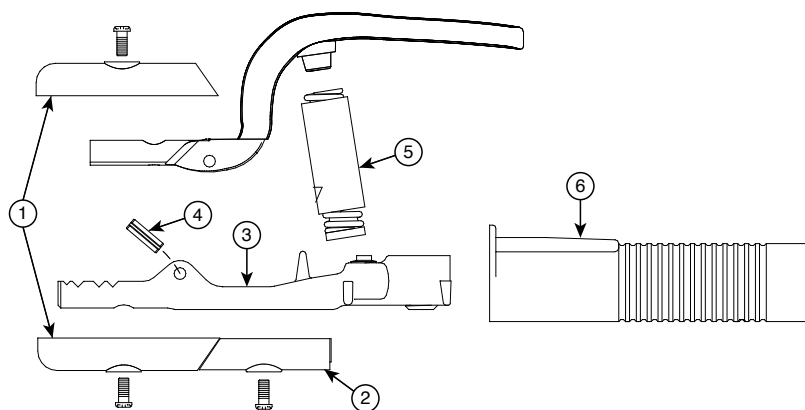
Corrente	Lega costituente il corpo	Elettrodo	Cavo	Lunghezza	N. parte	N. articolo
200	Lega di rame	5/32" (4,0 mm)	2/0 (67,4 mm)	8-1/2" (216 mm)	A-532*	9110-1101
200	Lega di rame	5/32" (4,0 mm)	2/0 (67,4 mm)	8-1/2" (216 mm)	A532-MC**	9110-1109
250	Lega di rame	3/16" (4,8 mm)	2/0 (67,4 mm)	9-1/4" (235 mm)	A-316*	9110-1102
250	Lega di rame	3/16" (4,8 mm)	2/0 (67,4 mm)	9-1/4" (235 mm)	A316-MC**	9110-1110
300	Lega di rame	7/32" (5,6 mm)	2/0 (67,4 mm)	10" (254 mm)	A-732*	9110-1103
300	Lega di rame	7/32" (5,6 mm)	2/0 (67,4 mm)	10" (254 mm)	A732-MC**	9110-1111
350	Lega di rame	1/4" (6,4 mm)	4/0 (107 mm)	11" (279 mm)	A-14	9110-1104
400	Lega di rame	1/4" (6,4 mm)	4/0 (107 mm)	12" (305 mm)	A-14-HD	9110-1105
500	Lega di rame	3/8" (9,5 mm)	4/0 (107 mm)	13-1/4" (336 mm)	A-38-HD	9110-1106

* Confezionato in contenitore clamshell. Venduto individualmente o confezionato in cartone di 12 pezzi.

** Venduto in cartone di 24 confezioni.

TwecoTong

Parti di ricambio

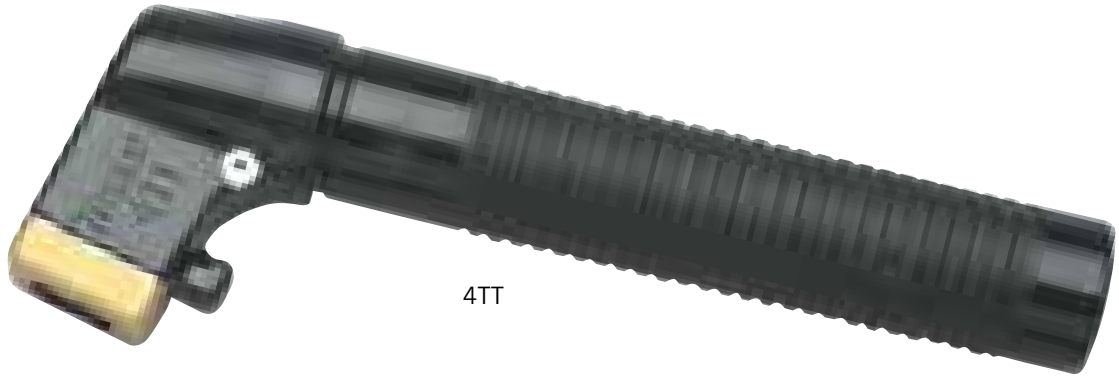


#	Descrizione	A-532 N. parte/N. articolo	A-316 N. parte/N. articolo	A-732 N. parte/N. articolo	A-14 N. parte/N. articolo	A-14-HD N. parte/N. articolo	A-38-HD N. parte/N. articolo
1	Testine isolanti	A-532-1P 9910-2102	A-532-1P 9910-2102	A-732-1P 9910-2302	A-732-1P 9910-2302	A-732-1P 9910-2302	A-38-HD-1P 9910-2602
2	Isolante corpo inf.	A-532-3 9910-2103	A-532-3 9910-2103	A-532-3 9910-2103	A-14-3 9910-2403	A-14-3 9910-2403	A-38-HD-3 9910-2603
3	Corpo inferiore della pinza senza isolamento	A-316-4R 9910-2204	A-316-4R 9910-2204	A-732-4 9910-2304	A-14-4 9910-2404	A-14-HD-4 9910-2504	A-38-HD-4 9910-2604
4	Perno della cerniera	A-532-11 9910-2111	A-532-11 9910-2111	A-532-11 9910-2111	A-532-11 9910-2111	A-532-11 9910-2111	FGC-200-5 9910-2610
5	Molla isolata	A-532-6 9910-2106	A-316-6 9910-2206	A-316-6 9910-2206	N/A	N/A	N/A
6	Impugnatura stampata	A-532-7 9910-2107	A-316-7 9910-2207	A-732-7 9910-2307	A-14-7 9910-2407	A-14-HD-7 9910-2507	A-38-HD-7 9910-2607
NV	Viti impugnatura	AL-300-12 9910-2712	AL-300-12 9910-2712	AL-300-12 9910-2712	AL-300-12 9910-2712	AL-300-12 9910-2712	AL-300-12 9910-2712
NV	Vite di connessione cavo	A-532-24 9910-2124	A-532-24 9910-2124	A-532-24 9910-2124	A-14-24 9910-2424	A-14-24 9910-2424	A-14-24 9910-2424

Pinze Portaelettrodi

Tweco-Tite

La pinza portaelettrodi Tweco-Tite è totalmente isolata con una testa a 45°, ha una capacità di utilizzo fino a 400 A. È progettata per facilitare il fissaggio di elettrodi fino a 1/4" (6,4 mm)



4TT

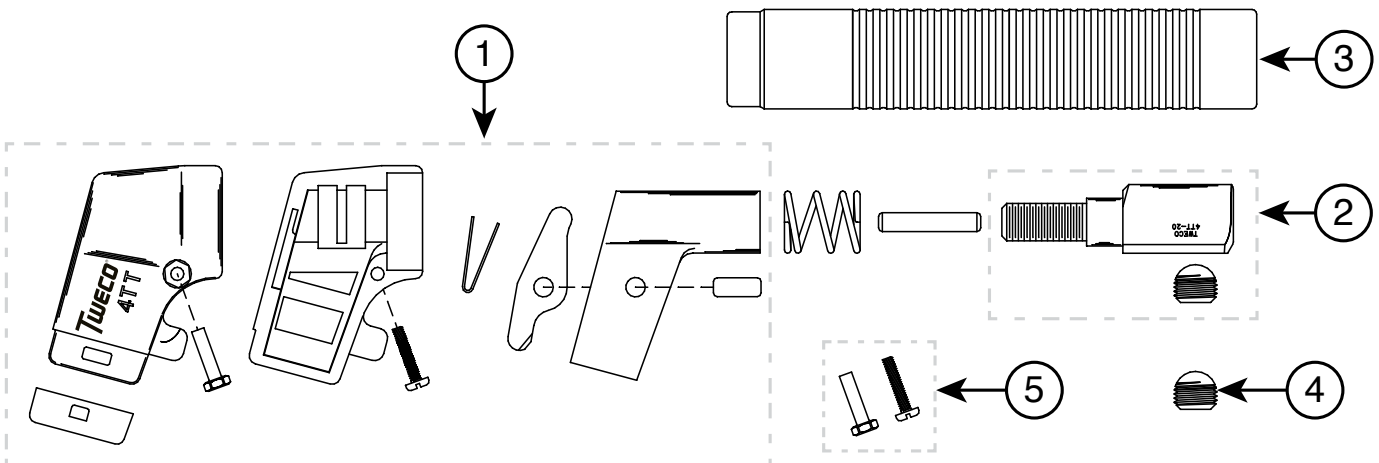
Porta elettrodi Tweco-Tite 4TT

Corrente	Elettrodo	Cavo	N. parte	N. articolo
400	1/4" (6,4 mm)	3/0 (85 mm)	4TT	9120-1000

Tweco-Tite

Parti di ricambio

#	Descrizione	N. parte	N. articolo
1	Testa completa (sostituibile)	4TT-1	9911-2001
2	Corpo connettore con vite a punta sferica	4TT-20	9911-2020
3	Sola impugnatura	4TT-30	9911-2030
4	Vite a punta sferica	A-532-24	9910-2124
5	Bussola e vite di fissaggio - per testa isolata	122FM	2020-2122

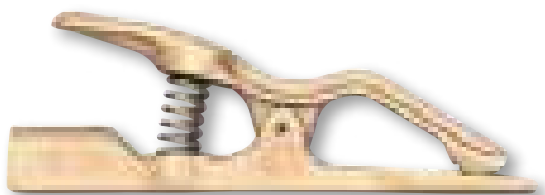


Guida per la scelta dei morsetti di massa

Applicazione	Corrente ammissibile (A)										Raccomandato
	200	300	400	500	600	700	800	1500	2000		
Piastra											FGC 200
											FGC 300
											FGC 500
											SGC 300
											SGC 500
Tubo											GC 200
											GC 300
											GC 500
											SMGC 200
											SMGC 300
Rotante											GCRG 140
											RG 140
											RG 230
											RG 240
											RG 440
										RG 640	

MODELLO	EROGAZIONE DI CORRENTE				PROCESSO			IMPIEGO			
	Corrente (A)	Apertura ganasce	N. di teste	Attacco cavo	Piastra	Tubo	Rotante	Impiego leggero	Impiego gravoso	Impiego molto gravoso	Impiego estremamente gravoso
FGC 200	200	2" (50,8 mm)	--	Punta sferica fino a 1/0	●			●			
FGC 300	300	3-1/2" (88,9 mm)	--	Punta sferica fino a 3/0	●			●	●		
FGC 500	500	3-3/4" (95,3 mm)	--	Punta sferica fino a 4/0	●				●	●	
SGC 300	300	2" (50,8 mm)	--	Prigioniero 1/2"	●			●	●		
SGC 500	500	2" (50,8 mm)	--	Prigioniero 1/2"	●				●	●	
GC 200	200	3" (76,2 mm)	--	Punta sferica fino a 1/0		●		●			
GC 300	300	4" (101,0 mm)	--	Punta sferica fino a 3/0		●		●	●		
GC 500	500	5-1/4" (133,0 mm)	--	Punta sferica fino a 4/0		●			●	●	
SMGC 200	200	--	--	Punta sferica fino a 1/0		●		●			
SMGC 300	300	--	--	Punta sferica fino a 3/0		●		●	●		
SMGC 600	600	--	--	Punta sferica fino a 4/0		●				●	
GCRG 140	400	--	1	1 fino a 4/0			●		●	●	
RG 140	400	--	1	1 fino a 4/0			●		●	●	
RG 230	600	--	1	2 fino a 3/0			●			●	
RG240	800	--	1	2 fino a 4/0			●			●	●
RG 440	1500	--	2	4 fino a 4/0			●				●
RG 640	2000	--	3	6 fino a 4/0			●				●

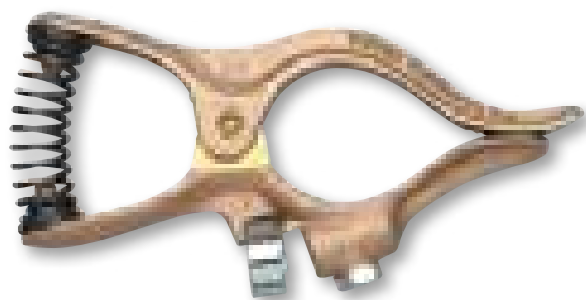
Morsetto di massa in rame a ganascia piatta



Morsetto di massa in acciaio



Morsetto di massa in rame



Morsetto di massa magnetico commutabile



Morsetti di massa rotanti



Morsetti di massa in acciaio e rame

Ideali per la maggior parte degli impieghi da leggeri a mediamente gravosi.

Morsetti di massa in rame a ganascia piatta

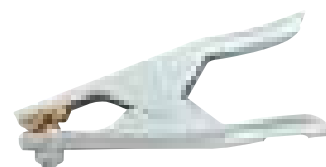
Ideali per mettere a massa piastre.



Corrente	Apertura ganasce	Cavo	Lunghezza	N. parte	N. articolo
200	Spessore 5/8" - 2" (15,9 mm - 50,8 mm)	Punta sferica fino a 1/0	5" (127 mm)	FGC-200	9205-1320
300	Spessore 1" - 3-1/2" (25,4 mm - 88,9 mm)	Punta sferica fino a 3/0	7-14" (184 mm)	FGC-300	9205-1330
500	Spessore 1-1/4" - 3-3/4" (31,8 mm - 95,3 mm)	Punta sferica fino a 4/0	9-1/4" (234 mm)	FGC-500	9205-1350

Morsetti di massa in acciaio

Ideali per collegare a massa elementi con impiego di bassi livelli di corrente



Corrente	Apertura ganasce	Cavo	Lunghezza	N. parte	N. articolo
300	Spessore 2" - 1-3/4" (50,8 mm - 44,4 mm)	Connessione con prigioniero 1/2"	9" (228 mm)	SGC-300	9205-1230
500	Spessore 2" - 1-3/4" (50,8 mm - 44,4 mm)	Connessione con prigioniero 1/2"	9" (228 mm)	SGC-500	9205-1250

Parti di ricambio per morsetto di massa in acciaio

Descrizione	N. parte	N. articolo
Ganascia di ricambio a testa conica - per SGC-300 e SGC-500	SGC-500-4	9920-2504

Morsetti di massa in rame

Ideali per mettere a massa tubazioni.



Corrente	Apertura ganasce	Cavo	Lunghezza	N. parte	N. articolo
200	Spessore 1" - 3" (25,4 mm - 76,2 mm)	Punta sferica fino a 1/0	6" (157 mm)	GC-200	9205-1120
300	Spessore 1-1/2" - 4" (38,1 mm - 101,0 mm)	Punta sferica fino a 3/0	8-1/2" (216 mm)	GC-300*	9205-1130
300	Spessore 1-1/2" - 4" (38,1 mm - 101,0 mm)	Punta sferica fino a 3/0	8-1/2" (216 mm)	GC-300MC**	9205-1131
500	Spessore 2" - 5-1/4" (50,8 mm - 133,0 mm)	Punta sferica fino a 4/0	10" (254 mm)	GC-500	9205-1150

* Confezionato in contenitore blister. Venduto individualmente o confezionato in cartone di 12 pezzi.

** Venduto in cartone di 24 confezioni.

Parti di ricambio per morsetto di massa in rame

Descrizione	N. parte	N. articolo
Molla isolata - per GC-300	GC-300-2	9920-2302
Anello supporto cavo - per GC-300	GC-300-11	9920-2311
Vite supporto cavo - per GC-300	GC-300-12	9920-2312

Morsetti di massa

Morsetti di massa magnetici commutabili

Sono semplici da usare – basta ruotare la manopola. Sono facili da utilizzare e si montano su tutte le superfici.

Si ruota la manopola in senso orario e si ottiene istantaneamente una sicura presa. Sono perfetti per le applicazioni su superfici piatte e sulle tubazioni. Disponibili per 200, 300 e 600 A, questi morsetti di massa sono progettati per far risparmiare ai saldatori tempo e denaro.

- Fanno risparmiare ai saldatori tempo e denaro
- Riducono il tempo di preparazione
- Comoda linguetta per connettere facilmente la linea di massa
- I morsetti possono essere usati per connessioni a massa su superfici piatte, tonde e irregolari
- Morsetti da 200, 300 e 600 A per soddisfare ogni esigenza di saldatura
- Il campo magnetico è semplice da attivare e disattivare, e rende veloce e facile l'uso e la pulizia
- Facili da montare: Semplicemente collegare il cavo di massa al connettore imbullonato sulla linguetta
- Possono sopportare il calore fino a 176°F (80°C)
- È facile usare l'interruttore magnetico: basta una semplice rotazione della manopola



Con la manopola on/off è facile attivare e disattivare il magnete

Basta disattivare il magnete e pulire per eliminare le scorie

Riduce il tempo di preparazione



SMGC200



SMGC300



SMGC600

Corrente	Altezza	Larghezza	Lunghezza	Peso	Confezione standard	N. parte	N. articolo
200	2.5" (63,5 mm)	1.58" (40,1 mm)	2.19" (55,6 mm)	0.38 lbs/0,17kg	10	SMGC200	9255-1060
300	2.26" (57,4 mm)	1.58" (40,1 mm)	2.7" (68,6 mm)	0.61 lbs/0,28kg	10	SMGC300	9255-1061
600	2.6" (66,0 mm)	2.83" (71,9 mm)	4.09" (103,9 mm)	2.0 lbs/0,91kg	5	SMGC600	9255-1062



Morsetti di massa

Dispositivi per connessione a massa a terra rotanti per impieghi gravosi

Tweco® Roto-Ground è un dispositivo di grande efficienza per collegare a massa elementi da saldare che vengono fatti ruotare su rulli o posizionatori. Il perno da 2" spinge contro un dado d'acciaio che l'utente salda all'elemento della sua struttura di sostegno in rotazione. Tweco Roto-Grounds non contiene spazzole, molle o mercurio. Un semplice bullone di regolazione della tensione fornisce la massima efficienza.



RG-440



GCRG-140

Morsetti Roto-Ground

Ideali per mettere a massa con corrente elevata.

Corrente	Cavo	Numero di teste	Albero sporgente	Lunghezza	N. parte	N. articolo
400	1 - 4/0	1	3/4" NC	--	GCRG-140	9210-1314
400	1 - 4/0	1	3/4" NC	8" (203 mm)	RG-140	9250-1114
600	2 - 3/0	1	1-1/8" NC	10-1/4" (260 mm)	RG-230	9250-1123
800	2 - 4/0	1	1-3/8" NC	10-5/8" (270 mm)	RG-240	9250-1124
1500	4 - 4/0	2	1-3/8" NC	10-5/8" (270 mm)	RG-440	9250-1144
2000	6 - 4/0	3	1-3/8" NC	10-5/8" (270 mm)	RG-640	9250-1164

Accessori Roto-Ground

Descrizione	Numero parte	Numero articolo
Coppetta per lubrificazione	RG-240-11	9922-2129
Vite a punta sferica per connessione cavo	A-14-24	9910-2424
Lubrificante speciale per l'albero	1Z-L	9900-1123
Vite per rivestimento in fibra	2-5	9940-2125



A-14-24

RG-240-11

Parti di ricambio Roto-Ground

Description	RG-140 N. parte/N. articolo	RG-230 N. parte/N. articolo	RG-240 N. parte/N. articolo	RG-440 N. parte/N. articolo	RG-640 N. parte/N. articolo
Testa morsetto	RG-140-2-0 9922-2103	--	RG-240-4-0 9922-2124	RG-240-4-0 9922-2124	RG-240-4-0 9922-2124
Albero testa	RG-140-2 9922-2102	RG-230-2 9922-2112	RG-240-2 9922-2122	RG-440-2 9922-2132	RG-640-2 9922-2142
Dado da attaccare al pezzo	RG-140-5 9922-2105	RG-230-5 9922-2115	RG-240-5 9922-2125	RG-240-5 9922-2125	RG-240-5 9922-2125
Rivestimento in fibra	--	RG-240-7 9922-2127	RG-240-7 9922-2127	RG-240-7 9922-2127	RG-240-7 9922-2127

Lubrificante per alberi Tweco

Grasso elettricamente conduttivo da usare come lubrificante per i morsetti Roto-Ground, che può essere usato nelle connessioni meccaniche con cavi di rame o alluminio. Efficace come lubrificante sui contatti elettrici mobili o a scorrimento come i commutatori e i dispositivi di massa rotanti. Applicare generosamente all'area di contatto con le bottiglie in plastica da 1 oz (29,6 ml) o 8 oz (237,0 ml). Riduce la resistenza elettrica dal 40 al 50%

Descrizione	N. parte	N. articolo
Bottiglia flessibile in plastica da 1 oz (29,6 ml)	1Z-L	9900-1123
Bottiglia flessibile in plastica da 8 oz (237,0 ml)	8Z-L	9900-1124



8Z-L

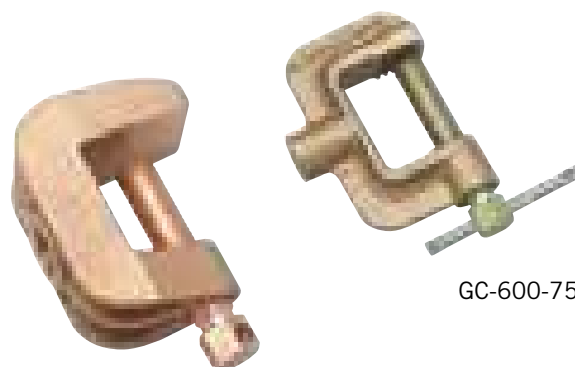
1Z-L

Morsetti di massa

Morsetti di massa Tweco® Roto-Work

I morsetti di massa Tweco Roto-Work sono progettati per essere prima di tutto usati insieme al dispositivo Tweco Roto-Ground. Tuttavia possono anche essere usati per impieghi che richiedono messa a terra con alta intensità di corrente. L'albero del Roto-Ground si avvita nel dorso maschiato del morsetto Roto-Work. Il morsetto può essere velocemente fissato o rimosso da un pezzo da saldare rotante o dalla relativa struttura di sostegno senza rimuovere il Roto-Ground da esso. Si risparmia sui tempi morti della saldatura.

I morsetti Roto-Work sono prodotti in una lega di rame. Sono forniti per correnti da 600, 1200 e 2000 A. L'articolo WCRG-2000 ha due viti di serraggio. L'articolo WCRG-600 funziona solo con il Roto-Ground RG-230 a causa del ridotto diametro del suo perno. Grandi viti di serraggio e ampie superfici di contatto consentono un funzionamento efficiente e senza eccessivo rialzo termico.



WCRG-1200

GC-600-75

Morsetti di massa Tweco Roto-Work

Corrente	Adatto a Roto-Ground	Superficie di contatto	Apertura ganascia	Profondità ganascia	Altezza totale	Larghezza totale	Maschiato per	N. parte	N. articolo
600	RG-230	6-1/4 sq in	2-1/2" (63,5 mm)	2-1/2" (63,5 mm)	5-3/4" (146,0 mm)	2-1/2" (63,5 mm)	1-1/8" NC	WCRG-600	9255-1106
1200	RG-240/440	9 sq in	3" (76,2 mm)	3" (76,2 mm)	6-3/4" (171,0 mm)	3" (76,2 mm)	1-3/8" NC	WCRG-1200	9255-1112
2000	RG-440/640	12 sq in	3" (76,2 mm)	3" (76,2 mm)	6-3/4" (171,0 mm)	4" (102,0 mm)	1-3/8" NC	WCRG-2000	9255-1120
Solo morsetto - Maschiato 3/4" solo per RG-140 Roto-Ground								GC-600-75	9255-1075

Corrente	Apertura ganascia	Cavo	N. parte	N. articolo
500	Spessore 2-1/2" - 1-3/8" (63,5 mm - 41,3 mm)	1/2" Cap Screw	GC-600-50	9210-1150
600	Spessore 2-1/2" - 1-3/8" (63,5 mm - 34,9 mm)	Double Ball-Point	GC-600-DBP	9210-1201
600	Spessore 2-1/2" - 1-3/8" (69,5 mm - 34,9 mm)	Tweco Male Plug	GC-600-TMP	9210-1202

Riduzione morsetto

Descrizione	N. parte	N. articolo
Riduzione morsetto con filettatura esterna 1-1/8"-7 UNC 2A e filettatura interna 5/8"-11 UNC-2A - Adatta a morsetto Roto-Work WCRG-600	118	9922-2018
Riduzione morsetto con filettatura esterna 1-3/8"-6 UNC 2A e filettatura interna 5/8"-11 UNC-2A - Adatta a morsetti Roto-Work WCRG-1200 e WCRG-2000	138	9922-2038



138

Parti morsetto tipo "C"

Descrizione	N. parte	N. articolo
Bullone - 1/2" x 3/4" NC	CS-6	9920-2100
Spina raccordo-N.2 (filettata 1/2" NC)	GCM -2-4	9920-2102
Raccordo doppia punta sferica (filettato 1/2" NC)	GCS-40	9920-2103
Copertura	24R-MBP	9940-2124

Maschere per saldatura

La nuova maschera per saldatura auto-oscurante Tweco® Auto-Darkening fornisce prestazioni accresciute con 4 sensori d'arco a un prezzo accessibile. È confortevole per l'operatore grazie alla sua costruzione leggera e alla sua versatilità. Con le loro superiori prestazioni, durata e flessibilità, le maschere Tweco offrono eccezionale valore in protezione personale durante la saldatura.

- Prestazioni accresciute – Quattro sensori d'arco per una rapida risposta
- Auto-oscurante – Si regola automaticamente da chiaro a scuro e da scuro a chiaro
- Leggera – 450 gr.
- Gradazione variabile – Da 9 a 13
- Grado di protezione chiaro DIN – Grado 4
- Protezione UV/IR – Grado di protezione 16 (DIN)
- Gamma di regolazione della sensibilità
- Velocità del tempo di oscuramento – fino a 1/30.000 sec (33 µs)
- Regolazione del tempo di risposta
- Modalità "saldatura" o "molatura"
- Ampia area visiva – 98 mm x 43 mm
- Alimentazione a energia solare
- Prezzo conveniente
- Certificata – ANSI Z87.1, CE EN 379 e EN 175
- Assistenza – Garanzia di 2 anni



MASCHERA PER SALDATURA

MASCHERA PER SALDATURA TWECO AUTO-DARKENING

Descrizione	N. parte	Cfz.
Maschera per saldatura, Dragon Design	WHDR41008	1

Selettore filtro auto-oscurante a gradazione variabile



Regolazione maschera a ghiera

Celle solari



Protezione spruzzi per il mento

Selettore sensibilità

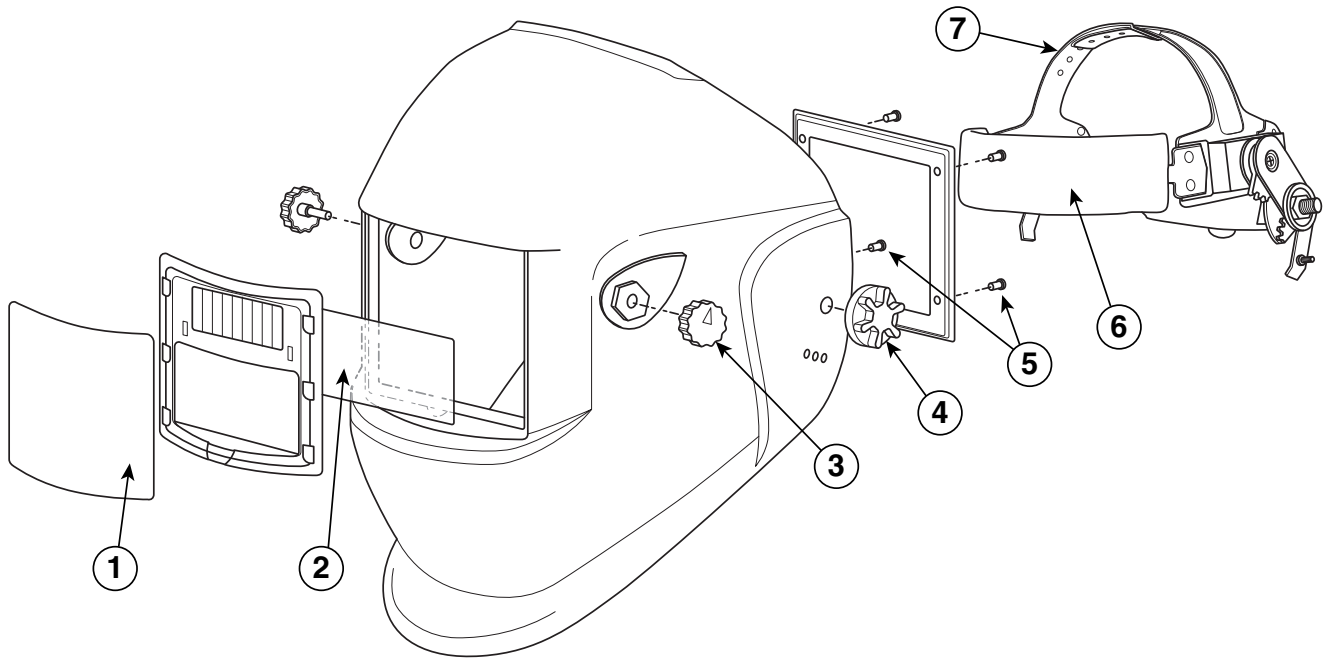


Filtro di grado industriale con 4 sensori

Auto-Darkening

MASCHERA PER SALDATURA

Parti di ricambio maschera per saldatura



MASCHERA PER SALDATURA

#	Descrizione	Qtà/Cfz	N. parte	N. articolo
1	Lastrina di protezione esterna	2	WH41001FL	2089-1010
2	Lastrina di protezione interna	2	WH41001IL4	2089-1026
3	Manopola gradazione/sensibilità	2	WH41001KB	2089-1013
4	Ghiera serraggio caschetto	2	WH41001BN	1089-1017
5	Telaio filtro con viti	1	WH41001FF	2089-1018
6	Fascia frontale	1	WH41001HB	2089-1020
7	Caschetto completo	1	WH41001HG	2089-1023
NV	Fissaggio rigido caschetto	1	WH41001HH	2089-1024
NV	Kit lastrina di ingrandimento (ingrandimento 2x)	1	WH41001ML	2089-1025



VICTOR[®]

Arcair



Torçe per scriccatura Extreme™

Caratteristiche e vantaggi

POTENZIATO IL FLUSSO D'ARIA NELLA TORCIA

- Uso più efficiente dell'alimentazione dell'aria. Migliorata rimozione del metallo.

TESTINA TORCIA A QUATTRO FORI

- Ottimizza il flusso dell'aria verso l'arco. Soffia via efficacemente la scoria dal bordo della scanalatura.

SPEGNIMENTO EFFETTIVO DELL'ARIA CON AIR ASSIST

- Minimizza l'accensione e spegnimento ciclici dell'unità di alimentazione dell'aria. Permette l'uso della torcia anche quando l'alimentazione di aria è marginale.

MIGLIORATA CONDUZIONE ELETTRICA DEL CAVO

- Prolunga la vita utile del cavo. Diminuisce l'accumulo di calore nel cavo e nella torcia.

GUAINA ESTERNA DEL CAVO DI QUALITÀ SUPERIORE

- Guaina esterna resistente che prolunga la vita del cavo in ambiente dove le condizioni di uso sono severe. Evita il cedimento dovuto alla esposizione al calore prodotto dalla scriccatura.

COPERTURA ISOLATA DI PROTEZIONE DELLA CONNESSIONE E KIT DI COLLEGAMENTO

- Rende facile il collegamento della torcia. Praticamente elimina la possibilità di innescare un arco toccando parti sotto tensione.

Torçe per scriccatura Angle-Arc®



Torçe per scriccatura a impugnatura diritta



Torçe per scriccatura Tri-Arc®



TORÇE PER SCRICCATURA

Guida alla scelta della torcia per scriccatura

Elettrodi Copperclad	Corrente ammissibile (A)					Raccomandata	In alternativa	
	90 - 450	450 - 1000	1000 - 1400	1400 - 2000	2000 - 2400			
cilindrico 3,2 mm - 9,5 mm piatto 9,5 mm e 15,9 mm	■					K3000™		
cilindrico 4,0 mm - 12,7 mm piatto 9,5 mm e 15,9 mm	■					K4000®	K3000™	
cilindrico 7,9 mm - 15,9 mm		■				K-5	K4000®, Tri-Arc®	
cilindrico 7,9 mm - 25,4 mm		■					Tri-Arc®	

Qual è la torcia giusta per te?

Modello torcia	Corrente (massimo)	Cavo girevole	Lunghezza cavo girevole (m)	Raffreddata ad aria/ ad acqua	Modello impugnatura	Materiale corpo/ braccio superiore	Gravosità impiego	Caratteristiche speciali
K3000™	600	360°	2,1 e 3 m	Raffreddata ad aria	Piccola e ergonomica	Ottone	Mediamente gravoso	Tutte le parti della torcia in ottone con testina in rame modello a 4 fori
K4000®	1000	360°	2,1 e 3 m	Raffreddata ad aria	Piccola e ergonomica	Ottone	Gravoso	Tutte le parti della torcia in ottone con testina in rame modello a 4 fori
K-5	1250	340°	2,1 e 3 m	Raffreddata ad aria	Diritta	Ottone	Gravoso	Tutte le parti della torcia in ottone con testina in rame modello a 4 fori
Tri-Arc®	2200	340°	2,1 e 3 m	Raffreddata ad aria e ad acqua	Diritta	Rame	Gravoso	Versatilità con tre (3) diverse testine tra cui scegliere per soddisfare qualunque esigenza di rimozione di metallo

Tecniche di scricatura per materiali specifici

ACCIAIO AL CARBONIO E ACCIAIO DEBOLMENTE LEGATO COME ASTM A514 E A517

Usare elettrodi in corrente continua (DC) collegati al polo positivo (DCEP). Possono essere usati elettrodi in corrente alternata (AC) con un trasformatore AC, ma per questa applicazione la corrente alternata è efficiente solo la metà di quella continua.

ACCIAIO INOSSIDABILE

Usare elettrodi in corrente continua (DC) collegati al polo positivo (DCEP). Possono essere usati elettrodi in corrente alternata (AC) con un trasformatore AC, ma per questa applicazione la corrente alternata è efficiente solo la metà di quella continua.

GHISA COMPRESA LA GHISA MALLEABILE E QUELLA DUTTILE (NODULARE)

Usare elettrodi CCDC da 13 mm o di diametro maggiore alla più alta intensità di corrente nominale. Usare un angolo di 70° con il pezzo in lavorazione, e la profondità della scanalatura non dovrebbe superare 13 mm per passata.

LEGHE DI RAME (CONTENUTO DI RAME 60% E INFERIORE)

Usare elettrodi CCDC collegati al polo negativo (DCEN) alla più alta corrente nominale dell'elettrodo.

ALLUMINIO BRONZO E ALLUMINIO NICHEL BRONZO (LEGA PER ELICHE NAVALI)

Usare elettrodi CCDC collegati al polo negativo (DCEN) alla più alta corrente nominale dell'elettrodo.

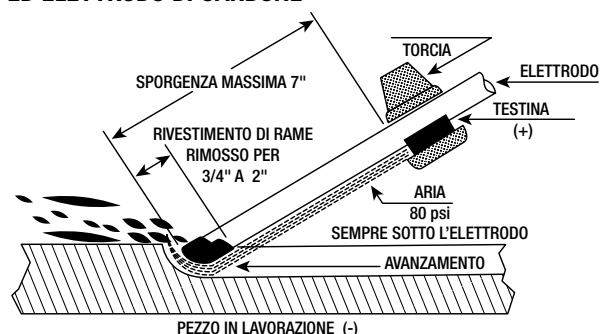
LEGHE DI NICHEL (CONTENUTO DI NICHEL SUPERIORE ALL'80% DELLA MASSA)

Usare elettrodi CCAC in corrente alternata.

LEGHE DI NICHEL (CONTENUTO DI NICHEL INFERIORE ALL'80% DELLA MASSA)

Usare elettrodi CCDC collegati al polo positivo (DCEP) alla più alta corrente nominale dell'elettrodo.

PRINCIPI DI ARCO CON FLUSSO DI ARIA ED ELETTRODO DI CARBONE



LEGHE DI MAGNESIO

Usare elettrodi CCDC collegati al polo positivo (DCEP) e prima di saldare spazzolare la scanalatura con spazzola metallica.

ALLUMINIO

Usare elettrodi CCDC collegati al polo positivo (DCEP). Prima di saldare spazzolare con una spazzola metallica inossidabile. La sporgenza dell'elettrodo tra la torcia e il pezzo in lavorazione non dovrebbe superare 76,2 mm.

TITANIO, ZIRCONIO, AFNIO E LORO LEGHE

La preparazione per saldatura o rifusione si effettua senza tagliare o scriccare a meno di aver rimosso meccanicamente lo strato superficiale dal lembo tagliato/scanalato.

NOTA – Se si effettua il preriscaldamento per saldare, preriscaldare anche per scriccare

TORÇE PER SCRICCATURA

Corrente necessaria

Diametro elettrodo	3,2 mm	4,0 mm	4,8 mm	6,4 mm	7,9 mm	9,5 mm	13 mm	16 mm	19 mm	25 mm	9,5 mm piatto	16 mm piatto
Ampere minimi DC	60	90	200	300	350	450	800	1000	1250	1600	250	300
Ampere massimi DC	90	150	250	400	450	600	1000	1250	1600	2200	450	500
Ampere minimi AC	--	--	200	300	--	350	--	--	--	--	--	--
Ampere massimi AC	--	--	250	400	--	450	--	--	--	--	--	--

Torçe manuali per scriccatura Angle-Arc®

Caratteristiche e vantaggi

CAVO GIREVOLE A 360°

- Minore torsione del cavo
- Minore fatica dell'operatore

ISOLATORI ANTERIORI DUREVOLI

- Elevata resistenza agli urti e al calore che protegge le parti metalliche della torcia

TUBO ESTERNO DI ALTA QUALITÀ

- Il tubo esterno della miglior qualità offre resistenza elevata al calore e all'abrasione
- Non conduttivo

ANGOLAZIONE NATURALE DI 15° DELLA TORCIA

- Molto confortevole per l'operatore

NUOVO MODELLO IN DUE PEZZI DELLA PROTEZIONE CAVO DA GIUGNO 2014

- Impedisce l'innesco accidentale di un arco
- Fatto per resistere alle notevoli sollecitazioni imposte da alcuni tipici impieghi

IMPUGNATURA CHE PERMETTE UNA PRESA SICURA

- Migliore percezione da parte dell'operatore e facilità nel posizionamento della torcia

PESO RIDOTTO

- Ottimo il bilanciamento del cavo e della torcia per minimizzare la fatica

K3000™

MOLLA DA 146 LBS PER INCH

fornisce un'eccellente pressione per bloccare gli elettrodi di carbone.

CORPO FORGIATO IN UN PEZZO IN LEGA DI OTTONE

lavorato con strette tolleranze sulla sede della valvola e sulla sede della testina.

K4000®

MOLLA DA 225 LBS PER INCH

fornisce un'eccellente pressione per bloccare gli elettrodi di carbone.

FILETTATURA QUADRA

è usata per l'attacco del cavo completo al corpo torcia, riducendo così il rischio che questa connessione si grippi nel funzionamento con regime di corrente/fattore di servizio elevati.

CORPO FORGIATO IN UN PEZZO IN LEGA DI OTTONE

lavorato con strette tolleranze sulla sede della valvola e sulla sede della testina.

TORÇE PER SCRICCATURA

ISOLATORI RINFORZATI,

leva e impugnatura realizzati in un composto per stampaggio di poliestere termoindurente rinforzato con fibre di vetro per resistere al calore e agli urti.

BILANCIATA PER RUOTARE

al centro dell'impugnatura per facilitare l'uso in tutte le posizioni di scriccatura, e quindi ridurre la fatica dell'operatore.

IMPUGNATURA CHE PERMETTE UNA PRESA SICURA

il disegno migliora la percezione da parte dell'operatore facilitando il posizionamento della torcia

CAVO GIREVOLE A 360 GRADI

elimina la torsione del cavo e riduce la fatica dell'operatore.

TESTINA

lavorata in lega di rame con quattro (4) fori per l'aria che ottimizzano il flusso di aria verso l'arco.

Torçe manuali per scriccatura

ANGLE-ARC

K3000™

Impieghi medi - Lavori di riparazione e manutenzione generale in aree quali l'industria mineraria, le costruzioni e tutti i tipi di lavorazioni metalmeccaniche



CORRENTE UTILIZZABILE

- 90 – 600 A

MISURA DEGLI ELETTRODI

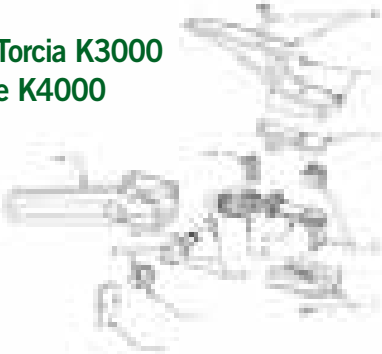
- A punta - tondo (3,2 mm - 9,5 mm)
- Giuntabile - tondo (7,9 mm - 9,5 mm)
- Piatto - 9,5 mm - 15,9 mm
- Semitondo - 15,9 mm

CARATTERISTICHE DEL FLUSSO D'ARIA

- psi – 80
- kg/cm² – 5,6
- cfm – 22
- l/min – 624

N. parte	Descrizione
01-065-001	Solo torcia
61-065-006	Torcia con cavo girevole 360° 2,1 m
61-065-002	Torcia con cavo girevole 360° 2,1 m e kit di collegamento isolato
61-065-007	Torcia con cavo girevole 360° 3 m
61-065-003	Torcia con cavo girevole 360° 3 m e kit di collegamento isolato

Torcia K3000 e K4000



Cavo K3000



Cavo K4000



K4000®

Impieghi gravosi - Applicazioni pesanti di rimozione di metallo quali preparazione alla saldatura in officine di contenitori in pressione e cantieri navali



CORRENTE UTILIZZABILE

- 90 – 1000 A

MISURA DEGLI ELETTRODI

- A punta - tondo 4,0 mm - 12,7 mm
- Giuntabile - tondo 7,9 mm - 12,7 mm
- Piatto - 9,5 mm - 15,9 mm
- Semitondo - 15,9 mm

CARATTERISTICHE DEL FLUSSO D'ARIA

- psi – 80
- kg/cm² – 5,6
- cfm – 25
- l/min – 708

N. parte	Descrizione
01-082-002	Solo torcia
61-082-008	Torcia con cavo girevole 360° 2,1 m
61-082-006	Torcia con cavo girevole 360° 2,1 m e kit di collegamento isolato
61-082-009	Torcia con cavo girevole 360° 3 m
61-082-007	Torcia con cavo girevole 360° 3 m e kit di collegamento isolato

TORCIA ANGLE-ARC® RICAMBI

Descrizione	K3000	K4000
TORCIA COMPLETA	01-065-001	01-082-002
1 Isolatori e viti	94-433-193	94-433-183
2 solatore superiore	non disp	non disp
3 Isolatore inferiore	non disp	non disp
4 Leva e vite	94-476-080	94-476-066
5 Valv. bonnet compl.	94-104-016	94-104-016
6 Chiave	94-960-001	94-960-001
7 Serraggio valvola	94-104-012	94-104-012
8 Valvola + or	94-801-011	94-801-011
9 O-ring	94-710-036	94-710-036
10 Solo valvola	94-801-010	94-801-010
11 Braccio superiore	94-048-120	94-048-088
12 Testina e viti	94-378-366	94-378-368
13 Corpo torcia	94-103-232	94-103-206
14 Perno torcia	94-632-101	94-632-094
15 Molla	94-800-191	94-800-077
16 Impugnatura	94-370-179	94-370-163

PARTI DI ASSEMBLAGGIO DI CAVI DI RICAMBIO

Descrizione	K3000	K4000
2,1m CAVO COMPLETO	70-088-107	70-084-207
1 Vite di tenuta	94-695-054	94-170-182
2 O-ring	94-710-027	SEE ABOVE
3 Connettore	94-170-178	SEE ABOVE
4 Rondella elastica	94-940-104	94-940-104
5 Rondella	94-940-103	94-940-103
6 Anello	non disp	non disp
7 Fascetta stringitubo	98-167-010	98-167-010
8 2,1m cavo p. corrente	96-130-314	96-130-236
9 2,1m tubo esterno	94-171-273	94-171-273
10 Protezione cavo	94-105-014	94-105-014
11 Adattatore aria	97-170-150	94-170-150

ARCAIR® Cutting and Gouging Systems

Torçe per scriccatura in fonderia Tri-Arc®

Caratteristiche e vantaggi

TRE TORÇE IN UNA

- Progettata per l'impiego in fonderia, la rimozione di difetti, impieghi generali e pulizia con il semplice cambio delle testine

ISOLATORI CON ELEVATA RESISTENZA AGLI URTI E AL CALORE

- Forniscono protezione per le parti metalliche della torcia

CORPO TORCIA FORGIATO

- Offre un funzionamento più raffreddato con un migliore flusso dell'aria ad elevate intensità di corrente

POTENTE MOLLA A SPIRALE ISOLATA E BRACCIO SUPERIORE DI GRANDE ROBUSTEZZA

- Assicurano il contatto dell'elettrodo su tutti gli angoli di contatto

MIGLIOR EQUILIBRIO

- Disegno di linea affusolata e impugnature scanalate ad alta resistenza riducono la fatica dell'operatore

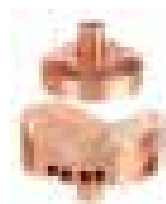
FACILE INSTALLAZIONE DEL CAVO

- Nessuna necessità di smontare la torcia, basta far scivolare il manicotto dalla parte posteriore dell'impugnatura

Testine torcia Tri-Arc

TESTINE PER LA RIMOZIONE DI DIFETTI

- Per rimozione di difetti e impieghi di rimozione fine
- Accettano elettrodi di diametro da 9,5 mm fino a 19,05 mm



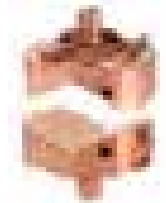
TESTINE PER LA PULIZIA DI USO GENERALE

- Per rimozione di difetti, rimozione fine, lavaggio e foratura
- Accettano elettrodi di diametro da 12,7 mm fino a 25,4 mm



TESTINE PER PADWASHING

- Solo per applicazioni di padwashing
- Le testine sono fisse a un angolo di lavoro di 35°
- Accettano elettrodi di diametro da 12,7 mm fino a 19,05 mm



TORÇE PER SCRICCATURA

ISOLATORI RINFORZATI,

leva e impugnatura realizzati in un composto per stampaggio di poliestere termoindurente rinforzato con fibre di vetro per resistere al calore e agli urti.



La torcia è fornita con o senza valvola/cursore dell'aria.

RAFFREDDATA AD ARIA E AD ACQUA

sono disponibili cavi completi.

TESTINE TORCIA INTERCAMBIABILI

lavorate in lega di rame progettata per l'impiego in fonderia - RIMOZIONE DIFETTI - IMPIEGHI GENERALI - PADWASHING.

CAVO ROBUSTO E DUREVOLE

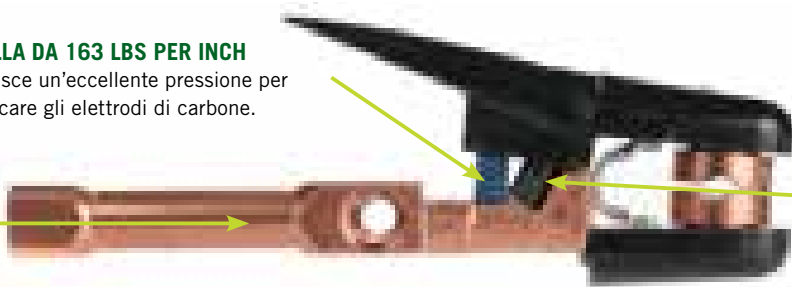
sono offerti cavi completi per applicazioni che richiedono da 1600 a 2200 A.

MOLLA DA 163 LBS PER INCH

fornisce un'eccellente pressione per bloccare gli elettrodi di carbone.

CORPO FORGIATO IN DUE PEZZI SALDATI IN LEGA DI RAME

lavorato con strette tolleranze sulla sede della valvola e sulla sede della testina.



ARIA COMPRESSA

fluisce attraverso il corpo torcia e il braccio superiore aumentando le capacità di rimozione del metallo di questa torcia.

Torçe manuali per scriccatura

TRI-ARC

Tri-Arc®

Fonderia - Lavoro generale in fonderia, pad washing, difetti, inserti, materozze e lavoro di scavo



CORRENTE AMMISSIBILE

- 450 – 2200 A

MISURA DEGLI ELETTRODI

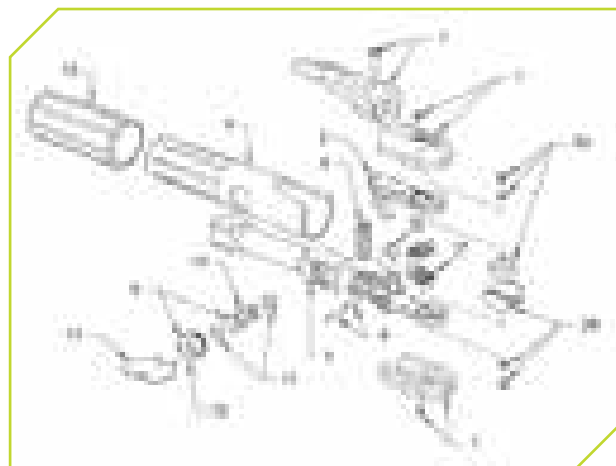
- tondo 7,9 mm - 25,4 mm

CARATTERISTICHE DEL FLUSSO D'ARIA

- psi – 80
- kg/cm² – 5,6
- cfm – 33
- l/min – 934

N. parte	Descrizione	Misura elettrodo
NESSUNA TESTINA NELLA TORCIA		
02-991-411	Solo torcia	--
62-991-417	Torcia e cavo 2,1 m	--
NESSUNA TESTINA NELLA TORCIA - NESSUNA VALVOLA		
02-991-426	Solo torcia	--
TESTINE PER RIMOZIONE DIFETTI		
02-991-425	Solo torcia	
62-991-435	Torcia e cavo 2,1 m	7,9 mm fino a 9,05 mm
94-378-298	Testine di ricambio	
TESTINE PER PADWASHING		
02-991-413	Solo torcia	
62-991-419	Torcia e cavo 2,1 m	12.7 mm
94-378-286	Testine di ricambio	
02-991-414	Solo torcia	
62-991-420	Torcia e cavo 2,1 m	15.9 mm
94-378-289	Testine di ricambio	
02-991-415	Solo torcia	
62-991-421	Torcia e cavo 2,1 m	19.05 mm
94-378-283	Testine di ricambio	
TESTINE PER IMPIEGHI GENERALI DI PULIZIA		
02-991-416	Solo torcia	
62-991-422	Torcia e cavo 2,1 m	12.7 mm
94-378-267	Testine di ricambio	
02-991-417	Solo torcia	
62-991-423	Torcia e cavo 2,1 m	15.9 mm
94-378-270	Testine di ricambio	
02-991-418	Solo torcia	
62-991-424	Torcia e cavo 2,1 m	19.05 mm
94-378-273	Testine di ricambio	
02-991-424	Solo torcia	
94-378-343	Testine di ricambio	25.4 mm
02-991-428	Solo torcia	15.9 mm
02-991-429	Solo torcia	19.05 mm

Nota: Il cavo completo che viene fornito di serie negli assiemi è N. parte 74-143-607, lunghezza 2,1 m per un carico nominale massimo di 1600 A.



PEZZI DI RICAMBIO GRUPPO TORCIA

Descrizione	N. parte
TORCIA COMPLETA	
1 Isolatore e viti	94-433-118
2 Testina vedi	Consultare tabella a sinistra
3 Braccio superiore	94-048-110
4 Molla	94-800-088
5 Corpo torcia	94-103-221
6 Impugnatura	94-370-079
7 Leva e vite	94-476-034
8 Perno torcia	94-632-063
9 Valvola bonnet completa	94-104-023
10 Valvola + or	94-801-021
11 O-ring	94-710-036
12 Serraggio valvola	94-104-018
13 Chiave	94-960-001
15 Manicotto torcia	94-784-045
16 Tubo aria	94-893-183
17 Cavallotto con vite	96-458-018



PEZZI DI ASSEMBLAGGIO DI CAVI DI RICAMBIO

Descrizione	N. parte
7'(2,1m) CAVO COMPLETO	
1 Vite di tenuta non disp.	non disp
2 O-ring non disp.	non disp
3 Connettore	94-170-169
6 Anello	94-784-050
7 Fascetta stringitubo	98-167-012
8 Cavo portacorrente 2,1m	96-130-063
9 Tubo esterno 2,1m	94-171-006
10 Protezione cavo	94-105-007
11 Adattatore aria	94-170-095

TORCE PER SCRICCATURA

Torçe manuali con impugnatura diritta per scriccatura

Caratteristiche e vantaggi

DISEGNO PERFORMANTE DELLA TORCIA

- Leader del mercato per più di 60 anni
- Molto confortevole per l'operatore

ACCETTA UN'AMPIA GAMMA DI ELETTRODI PER SCRICCATURA CCDC

- 7,9 mm - fino a 15,9 mm tondi

ISOLATORI ANTERIORI ADEGUATI

- Elevata resistenza agli urti e al calore che protegge le parti metalliche della torcia

CAVO GIREVOLE

- Minore torsione del cavo
- Minore fatica dell'operatore

TUBO ESTERNO DI ALTA QUALITÀ

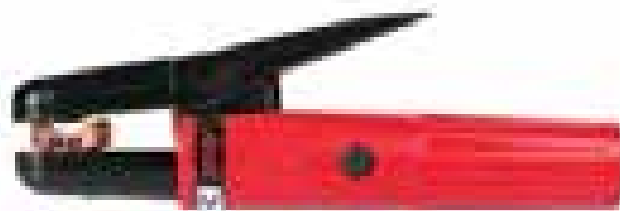
- Il tubo esterno della miglior qualità offre resistenza elevata a calore e all'abrasione
- Non conduttivo

ROBUSTA COSTRUZIONE COMPLESSIVA

- Può sostenere l'utilizzo negli ambienti severi

K-5

Impieghi estremamente gravosi - Applicazioni pesanti di rimozione di metallo quali preparazione alla saldatura in officine di cisterne sotto pressione, cantieri navali e rimozione difetti nelle fonderie



CORRENTE AMMESSA

- 450 - 1250 A

MISURA DEGLI ELETTRODI

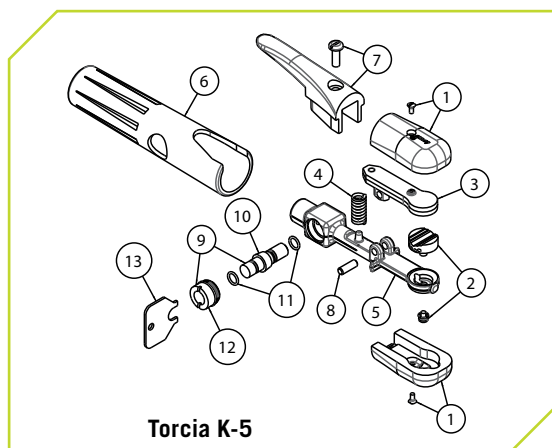
- A punta - tondo 7,9 mm - 12,7 mm
- Giuntabile - tondo 7,9 mm - 15,9 mm
- Semitondo - 15,9 mm

CARATTERISTICHE DEL FLUSSO D'ARIA

- psi - 80
- kg/cm² - 5,6
- cfm - 30
- l/min - 850

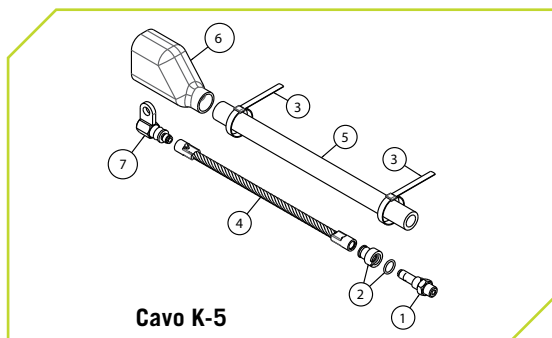
N. parte	Descrizione
01-104-003	Solo torcia
61-104-007	Torcia con cavo girevole 360° 2,1 m
61-104-008	Torcia con cavo girevole 360° 3 m

Parti di ricambio torcia K-5



Descrizione	N. parte
TORCIA COMPLETA	
1	Isolatore e viti
2	Testina e viti
3	Braccio superiore
4	Molla
5	Corpo torcia
6	Impugnatura
7	Leva e vite
8	Perno cerniera
9	Assieme valvola e cappuccio
10	Bobina e O-Ring
11	O-ring
12	Cappuccio valvola
13	Chiave cappuccio

Parti di ricambio cavo K-5



Descrizione	N. parte
Cavo 2,1 m	70-128-507
Cavo 3 m	70-128-510
1	Connettore maschio
2	Manicotto girevole
3	Fascetta stringitubo (2 richieste)
4	Tubo 2,1 m
5	Guaina 2,1 m
6	Copertura di protezione isolata
7	Connettore femmina

Guida alla scelta dell'elettrodo

Lunghezza del tratto di scanalatura per elettrodo (Pointed)

Elettrodi CCDC a punta Copperclad

Profondità scanalatura	4,0 mm x 30,5 cm	4,8 mm x 30,5 cm	6,5 mm x 30,5 cm	8,0 mm x 30,5 cm	9,5 mm x 30,5 cm	12,7 mm x 35,6 cm
3,2 mm	165 cm	178 cm	206 cm	NR	NR	NR
4,0 mm	45 cm	165 cm	178 cm	206 cm	NR	NR
4,8 mm	NR	145 cm	168 cm	183 cm	208 cm	NR
6,4 mm	NR	117 cm	147 cm	168 cm	183 cm	285 cm
8,0 mm	NR	51 cm – 2P	117 cm	147 cm	150 cm	254 cm
9,5 mm	NR	30 cm – 2P	61 cm – 2P	119 cm	150 cm	224 cm
12,7 mm	NR	NR	36 cm – 2P	66 cm – 2P	119 cm	185 cm
15,9 mm	NR	NR	NR	41 cm – 2P	66 cm – 2P	145 cm
19,05 mm	NR	NR	NR	NR	41 cm – 2P	109 cm
22,0 mm	NR	NR	NR	NR	NR	89 cm – 2P
25,4 mm	NR	NR	NR	NR	NR	71 cm – 2P

Nota: Tutti i valori sopra elencati derivano da scricatura di acciaio dolce in condizioni di laboratorio. I risultati sul campo possono variare in funzione del tipo di metallo, generatore, compressore, esperienza dell'operatore e d altri parametri.

NR = Non raccomandato

2P = Due (2) passate

Lunghezza del tratto di scanalatura per elettrodo (Jointed)

Elettrodi CCDC giuntabili Jetrods®

Profondità scanalatura	7,9 mm x 35,6 cm	9,5 mm x 43,2 cm	12,7 mm x 43,2 cm
4,0 mm	406 cm	NR	NR
4,8 mm	361 cm	523 cm	NR
6,4 mm	318 cm	437 cm	660 cm
7,9 mm	284 cm	310 cm	478 cm
9,5 mm	213 cm	345 cm	399 cm
12,7 mm	183 cm – 2P	262 cm	356 cm
15,9 mm	122 cm – 2P	191 cm – 2P	259 cm
19,05 mm	NR	145 cm – 2P	229 cm
22,0 mm	NR	NR	203 cm
25,4 mm	NR	NR	183 cm

Nota: Tutti i valori sopra elencati derivano da da scricatura di acciaio dolce in condizioni di laboratorio. I risultati sul campo possono variare in funzione del tipo di metallo, generatore, compressore, esperienza dell'operatore e d altri parametri.

NR = Non raccomandato

2P = Due (2) passate

Elettrodi di carbone Arcair® per processo ad arco in flusso d'aria

Caratteristiche e vantaggi

PROGETTATI SPECIFICAMENTE PER IL PROCESSO AD ARCO-CARBONE IN FLUSSO D'ARIA

- Contengono una miscela di carbone e grafite in una precisa formulazione
- Le migliori prestazioni di rimozione del metallo presenti ad oggi sul mercato
- Velocità elevata di rimozione del metallo, operazione fredda e uniformità dei diametri

IDEALI PER UN'AMPIA GAMMA DI IMPIEGHI

- Creazione di scanalature a U per giunti da saldare
- Rimozione di vecchie saldature
- Sgorbiatura di difetti
- Pulizia e riparazione di fusioni
- Rimozione di materiali superficiali duri
- Lavorazione di sgrossatura

Elettrodi a punta per corrente continua Copperclad

N. parte	Descrizione	Impiego
22-983-003A	4,0 mm x 30,5 cm CCDC a punta	
22-033-003A	4,8 mm x 30,5 cm CCDC a punta	
22-043-003A	6,4 mm x 30,5 cm CCDC a punta	
22-053-003A	7,9 mm x 30,5 cm CCDC a punta	
22-063-003A	9,5 mm x 30,5 cm CCDC a punta	
22-082-003A	12,7 mm x 35,6 cm CCDC a punta	

Nota: Standard Confezione da 250 pezzi per cartone

Elettrodi giuntabili per corrente continua Copperclad Jetrods®

Part No.	Description	Impiego
24-052-003	7,9 mm x 35,6 cm CCDC giuntabili	Forniscono alimentazione continua dell'elettrodo e maggiori risparmi, specialmente negli impieghi di produzione. Adatti sia per gli impieghi manuali di fonderia sia per i sistemi automatizzati di scricatura.
24-064-003	9,5 mm x 43,2 cm CCDC giuntabili	
24-082-003	12,7 mm x 30,5 cm CCDC giuntabili	
24-104-003	15,9 mm x 43,2 cm CCDC giuntabili	
24-124-003	19,05 mm x 43,2 cm CCDC giuntabili	

Nota: Standard Confezione da 100 pezzi per cartone



Sistema di scricatura automatizzato

ARCAIR-MATIC N7500

Arcair-Matic® N7500

Sistema di scricatura automatizzato

Il sistema di scricatura Arcair-Matic N7500 è estremamente produttivo per ogni azienda di lavorazioni metalmeccaniche in cui la scricatura e la saldatura rappresentano una grande parte del piano di lavoro. Questo sistema è utilizzabile praticamente su tutti i metalli, compresi acciaio inossidabile, acciai al carbonio, al manganese e al cromo molibdeno



Comando remoto digitale a LCD

- Facilità di uso – funzione di avvio/arresto, ritardo di avanzamento, diametro elettrodo
- Funzione di lavorazione di sgrossatura per arrestare l'alimentazione dell'elettrodo e compensare su una area infossata o sui rulli di acciaio ovalizzati, consentendo la possibilità di conservare la concentricità dell'albero/rullo
- La funzione ritardo di avanzamento "Travel delay" assicura un'eccellente geometria della scanalatura proprio dal suo inizio, eliminando così la necessità di una piattaforma di avviamento
- Bordo di protezione che assorbe gli urti
- In attesa di brevetto



Testa di scricatura

- Testa di scricatura progettata con un ampio frontale – offre all'operatore una vista migliore del solco di preparazione per il giunto di saldatura
- Orientabile in ogni direzione a 360 gradi consentendo flessibilità per soddisfare tutte le esigenze dell'applicazione

Box di controllo del circuito digitale

- Riprogettato il box di controllo del circuito digitale
- Una modalità sinergica assicura la conformità a predeterminate e preselezionate specifiche di profondità e larghezza del solco
- Può essere usata con generatori CC/CV e il sistema utilizza il contattore del generatore per saldatura eliminando così la necessità di un contattore esterno usato nei precedenti modelli



Sistema di scricatura N7500 completo

N. parte	Descrizione
65-991-015	Comprende comando remoto, scatola di controllo, testa di scricatura, regolatore di pressione dell'aria e portatubo per elettrodi

Opzioni per i cavi completi del sistema*

N. parte	Descrizione
CAVO DI ALIMENTAZIONE 110 V AC	
96-130-304	3 m
CAVO DI ALIMENTAZIONE 220 V AC	
96-130-305	3 m
CAVO COMPLETO COMANDO REMOTO	
96-170-069	0.36 m
96-170-070	5 m
96-170-071	8 m
96-170-072	15 m
CAVO MOTORE COMPLETO	
96-130-335	0.9 m
96-130-336	5 m
96-130-337	8 m
96-130-338	15 m
CAVO COMPLETO DI COMUNICAZIONE COL GENERATORE	
96-130-339	5 m
96-130-340	8 m
96-130-341	15 m
CAVI DI POTENZA DC	
96-130-254	1.2 m
96-130-256	5 m
96-130-300	8 m

NOTA: Sono richiesti almeno 2 cavi di potenza

TUBO ARIA COMPLETO

94-396-051	1.2 m
94-396-049	5 m
94-396-048	8 m

*Devono essere ordinati separatamente

SISTEMA DI SCRICATURA AUTOMATIZZATO

Sistema di taglio esotermico SLICE®

Caratteristiche e vantaggi

VERSATILE - COME NESSUNA ALTRA TECNOLOGIA DI TAGLIO

- Taglia completamente materiali difficili da tagliare quali
 - acciaio dolce, inossidabile e acciai legati
 - ghisa
 - alluminio, magnesio e altri metalli non ferrosi
 - scoria e materiali refrattari
 - fora calcestruzzo o mattone

ELEVATE VELOCITÀ DI TAGLIO

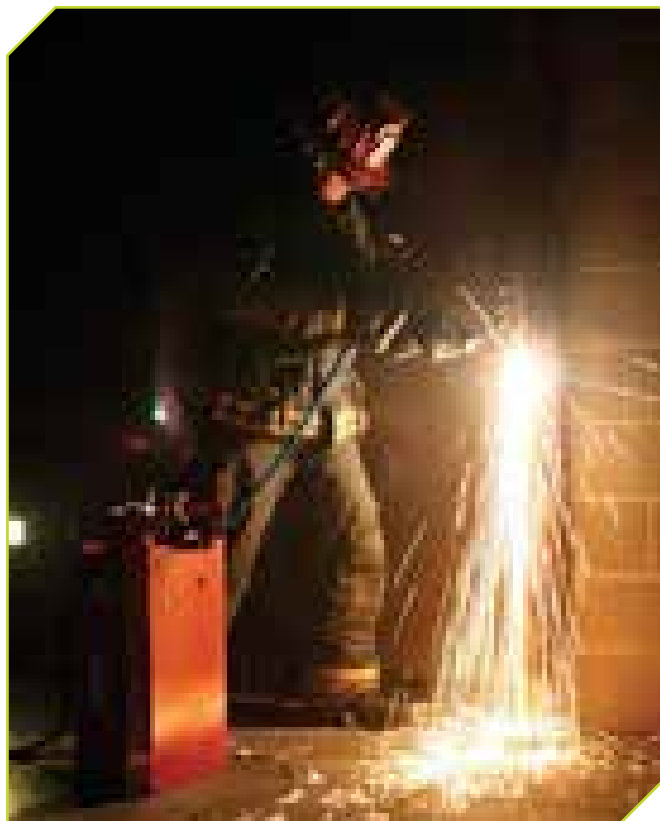
- Non richiede preriscaldamento
- Taglia più in fretta e il lavoro viene ultimato più velocemente

CONVENIENTE E FACILE DA USARE

- Si impugna come una pistola
- Schermo leggero che protegge l'operatore dal calore e dalle scintille
- Comando dell'ossigeno mediante una leva

FACILE DA SCEGLIERE E DA ACQUISTARE

- Varie configurazioni portatili SLICE tra cui scegliere
 - Utility Pack
 - Battery Pack
 - Complete Pack



GUARDA SU WW.ARCAIRSLICE.COM UN VIDEO DEL PACCO ARCAIR SLICE IN AZIONE

Torcia per taglio esotermico SLICE



FILTRI ARRESTA FIAMMA
sono inclusi in ogni torcia SLICE per ragioni di sicurezza

SLICE

Testina e corpo sono saldati insieme e sono accuratamente puliti per essere esenti da olio per l'uso con l'ossigeno

USARE IL DIAMETRO 1/4" E 3/8"
degli elettrodi per tagliare cambiando semplicemente il serra elettrodi e la pinza

LEGGERA SCHERMATURA
per aiutare a proteggere l'operatore dal calore e dalle scintille

LEVA FACILE DA SCHIACCIARE
sull'impugnatura per il facile controllo dell'ossigeno

TUBO DELL'OSSIGENO DI TIPO INDUSTRIALE
la lunghezza di 10 ft (3 m) è di serie

IMPUGNATURA A PISTOLA
il disegno dell'impugnatura la rende confortevole e facile da usare

Suggerimenti per l'uso dell'apparecchio per taglio esotermico SLICE®

SUGGERIMENTI PER TAGLIARE

Le procedure di taglio variano da lavoro a lavoro. Studiare la scheda dei parametri di taglio per le specifiche velocità di taglio.

Normalmente il taglio si effettua usando una tecnica di trascinamento. Quando l'elettrodo è a contatto con il pezzo da tagliare, bisogna trascinarlo nella direzione del taglio. Se l'operatore non vede il solco del taglio, la velocità di taglio è troppo elevata. Se l'elettrodo viene consumato con troppa rapidità, l'avanzamento del taglio è troppo lento e l'elettrodo viene consumato senza tagliare. **TENETE PRESENTE** che gli elettrodi da taglio si consumano finché l'ossigeno fluisce. Mantenere sempre l'appropriata velocità di avanzamento. **NOTA:** Operare con un moto alternato quando il materiale da tagliare è più spesso di 1-1/2 a 2 pollici per assicurare una funzione completa su tutto lo spessore.

Completare il taglio con un movimento regolare. Fare attenzione a non urtare del materiale adiacente all'elettrodo quando si taglia in spazi ristretti. Dopo aver completato il taglio, rilasciare la leva di controllo dell'ossigeno sulla impugnatura. **L'ELETTRODO PER TAGLIARE CONTINUERÀ A BRUCIARE FINO A QUANDO VIENE FORNITO OSSIGENO.** Tenere la torcia in sicurezza lontana dal corpo fino a quando l'elettrodo si è raffreddato.

SUGGERIMENTI PER FORARE LE SUPERFICI

La torcia SLICE può essere usata per forare dal pieno. Quando di eseguono forature devono essere usate procedure speciali. Quando si forano, usare la prolunga del serra elettrodi (e il platorello di protezione). Questa prolunga preserva la vita della torcia e serve a proteggere la mano, migliorando molto la sicurezza e la comodità dell'operatore. Tenere sempre la torcia alla corretta distanza dal braccio e indossare un adeguato abbigliamento protettivo, proteggere in modo adeguato gli occhi e le orecchie. Gli elettrodi per tagliare possono restare incastrati all'interno del foro praticato. Se possibile, rimuovere l'elettrodo dal foro prima di rilasciare la leva dell'ossigeno.

Utilizzando le attrezzature per taglio termico quando l'operatore sta effettuando dei fori può succedere che l'elettrodo subisca una accensione anomala arretrata bruciando in modo irregolare. Fare ruotare lentamente la punta dell'elettrodo mentre scava il foro. Gli elettrodi per il taglio possono consumarsi sui fianchi. Correggere il problema rimuovendo l'elettrodo dall'asse di foratura, chiudere l'ossigeno, e sostituire l'elettrodo.

Per forare seguire questi passi:

- Sfregare l'elettrodo sull'accenditore.
- Tenere la torcia distante quanto la lunghezza del braccio.
- Tenere l'elettrodo a un angolo di 90° (perpendicolare) rispetto alla superficie nel punto da forare.
Affondare lentamente l'elettrodo nel punto da forare fino alla giusta profondità o al completo sfondamento.

Si usa la procedura di foratura anche per tagliare il calcestruzzo. Eseguendo una serie di fori dove l'utente vuole tagliare il calcestruzzo, diventa più facile fratturarlo. Questo aiuta a ridurre il tempo richiesto normalmente per tagliare il calcestruzzo.

USO DELL'OSSIGENO

Questo processo di taglio utilizza normale ossigeno industriale per produrre la reazione esotermica e rimuovere il metallo fuso. Tutta l'apparecchiatura SLICE usa accessori standard per l'ossigeno. La pressione di funzionamento più comunemente raccomandata è di 80 psi. Impieghi quali il taglio di sezioni di materiali di 3" di spessore e superiori potrebbero richiedere pressioni operative più elevate. Pressioni di 40 psi sono state usate per fare operazioni quali la rimozione di teste di chiodature e la sgorbiatura di piccole cricche per riparazione.

Il consumo di ossigeno per gli elettrodi SLICE a 80 psi è 7 a 7.5 cfm per elettrodi di diametro 1/4" e 11 a 12 cfm per elettrodi di diametro 3/8". Questo consumo varia se viene usata una diversa pressione di funzionamento.

TEMPO DI CONSUMO DEGLI ELETTRODI

Sono elencati i tempi approssimati di consumo per vari diametri e lunghezze di elettrodi SLICE:

1/4" X 22" (6,4 X 559 mm)	40 - 45 secondi
1/4" X 44" (6,4 X 1.118 mm)	80 - 90 secondi
3/8" X 18" (9,5 X 457 mm)	30 - 35 secondi
3/8" X 36" (9,5 X 914 mm)	60 - 70 secondi

DATI RELATIVI ALL'IMPIEGO

Le migliori tecniche per l'uso dell'apparecchiatura SLICE sono diverse da impiego a impiego. Le schede allegate presentano i risultati di un vasto numero di test effettuati con la torcia SLICE. Quattro sono i fattori che contribuiscono a un buon taglio:

- 1) Corrente elettrica.
- 2) Tipo di materiale da tagliare.
- 3) Condizioni ambientali.
- 4) Esperienza degli operatori.

I dati si riferiscono agli studi effettuati sulle prime due (2) voci della lista.

Poiché i dati sono stati raccolti in LABORATORIO, i risultati reali che si otterranno possono variare in seguito a variazioni ambientali. Le prove sono state eseguite da personale specializzato. Variando le modalità di uso della torcia SLICE possono variare i risultati di taglio.

In ogni impiego sono necessari alcuni aggiustamenti delle condizioni operative. Le schede sono presentate solo a titolo di linea guida. I risultati possono variare. Come punto di partenza si possono utilizzare i dati presentati effettuando in fase successiva gli aggiustamenti necessari per il particolare impiego.

Segue un campione di alcune velocità di taglio che possono essere ottenute usando l'apparecchiatura SLICE. Le velocità di taglio in questa scheda sono state ottenute usando una pressione dell'ossigeno di 80 psi, accensione a batteria (nessuna alimentazione esterna) ed elettrodi 1/4" x 22". Tali velocità di taglio possono variare usando elettrodi differenti, tagliando con alimentazione esterna o usando una diversa pressione dell'ossigeno. Questa scheda non rappresenta tutti i materiali e tutti gli spessori che il sistema SLICE può tagliare. Tagliando materiali compositi o metalli non elencati, è possibile avere indicativamente una traccia dei dati di taglio. Queste informazioni sono solo intese come un riferimento all'efficienza e alla versatilità che un operatore può sperimentare usando l'apparecchiatura SLICE.

Velocità di taglio

MATERIALE DA TAGLIARE	SPESORE CM	ELETTRODO CM	VELOCITÀ DI TAGLIO CM/MIN
ACCIAIO AL CARBONIO	0,318	5,7	183
	0,635	3,8	132
	0,953	3,5	106
	1,27	3,2	89
ACCIAIO INOSSIDABILE	1,91	1,9	56
	0,318	5,1	165
	0,635	2,9	91
ALLUMINIO	0,635	4,4	147
	0,953	3,2	97
	1,91	1,9	58

Questi dati sono il risultato della media sulle prove di laboratorio. I risultati reali possono variare.

SLICE® Utility Pack

Comprende una robusta valigetta per contenere i componenti. Connessioni elettriche (solo batteria 12 volt), morsetti da batteria a pinza rendono la connessione facile e veloce. Tubo dell'ossigeno connesso alla torcia; il tubo standard di colore blu fornisce alla torcia l'alimentazione di ossigeno ed è completo di raccordi per la connessione al riduttore di pressione dell'ossigeno



L'APPARECCHIATURA COMPRENDE:

- Cassetta degli attrezzi (94-134-049)
- Torcia SLICE completa (03-003-001CE)
- Accenditore SLICE (72-012-002)
- Prolunga torcia completa - 6" (15,24 cm) (94-168-023)
- Protezione prolunga (94-777-111)
- Morsetto (rosso) (96-168-035)
- Morsetto (nero) (96-168-035)

N. parte	Descrizione
63-991-026CE	SLICE Utility Pack

TORCIA SLICE DA USARE QUANDO SI TAGLIA CON CORRENTE DI SALDATURA

(<200 amps)

N. parte	Descrizione
03-003-000	Torcia SLICE completa

SLICE Battery Pack

Comprende una robusta valigetta per contenere i componenti. Connessioni elettriche di tipo twist-lock; facile connessione alla batteria per torcia e accenditore e connettori in colori diversi. Tubo dell'ossigeno connesso alla torcia; il tubo standard di colore blu fornisce alla torcia l'alimentazione di ossigeno ed è completo di raccordi per la connessione al riduttore di pressione dell'ossigeno



L'APPARECCHIATURA COMPRENDE:

- Cassetta degli attrezzi (94-134-047)
- Torcia SLICE completa (03-003-006CE)
- Accenditore SLICE (72-012-002)
- Batteria (96-076-021)
- Elettrodo per tagliare 1/4" x 22" (qtà 25) (43-049-002)
- Prolunga torcia completa - 6" (15,24 cm) (94-168-023)
- Protezione prolunga (94-777-111)
- Cavetto di ricarica - 220 VAC/50 Hz (96-130-296)

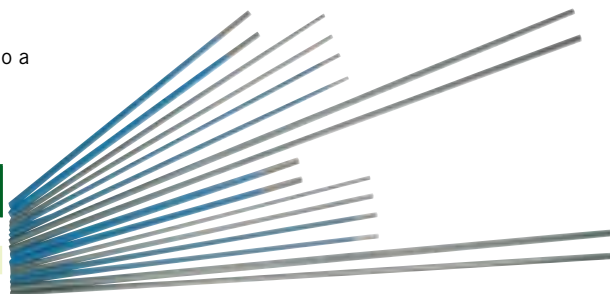
N. parte	Descrizione
63-991-007CE	SLICE Battery Pack 220 VAC @50 Hz

Elettrodi per taglio esotermico SLICE

ELETTRODO PER TAGLIARE DI SPECIALE PROGETTO

- La costruzione brevettata in un pezzo mantiene l'equilibrio necessario a sostenere la reazione esotermica
- Una volta acceso, l'elettrodo continua a bruciare senza costante alimentazione elettrica

Elettrodi nudi N. parte	Elettrodi ricoperti N. parte	Descrizione
43-049-002	42-049-002	1/4" x 22" (6,4 mm x 55,9 cm) 25 cad. /cartone
43-049-003	42-049-003	1/4" x 22" (6,4 mm x 55,9 cm) 100 cad. /cartone
43-049-005	--	1/4" x 44" (6,4 mm x 111,8 cm) 25 cad. /cartone
43-049-007	42-049-005	3/8" x 18" (9,5 mm x 45,7 cm) 50 cad. /cartone
43-049-009	--	3/8" x 36" (9,5 mm x 91,4 cm) 25 cad. /cartone



Sistema di taglio esotermico SLICE

INDUSTRIAL PACK, COMPLETE PACK

SLICE Complete Pack

Robusta contenitore in alluminio; confezionato con gli elementi base necessari per l'impiego di taglio. L'apparecchiatura di taglio completa si presta per tutte quelle situazioni di taglio in emergenza, quando i secondi contano. E' corredato di comparto con sportello incernierato per alloggiare le parti durante il trasporto.

Connessioni elettriche di tipo twist-lock; facile connessione alla batteria per torcia e accenditore e connettori in colori diversi.

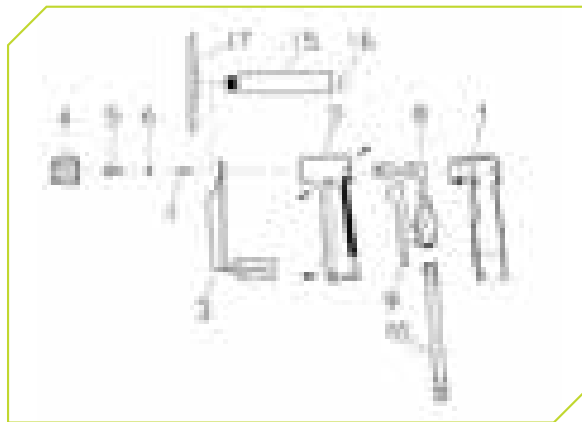
Tubo per ossigeno industriale connesso alla torcia; il tubo industriale standard di colore blu fornisce alla torcia l'alimentazione di ossigeno. Raccordi standard usati per la connessione ai regolatori di pressione dell'ossigeno.

L'APPARECCHIATURA COMPRENDE:

- Valigetta in alluminio (94-134-034)
- Torcia SLICE completa (03-003-006)
- Accenditore SLICE (72-012-002)
- Batteria (96-076-021)
- Elettrodo per tagliare 1/4" x 22" (qta 25) (43-049-002)
- Prolunga torcia completa - 6" (15,24 cm) (94-168-023)
- Protezione prolunga (94-777-111)
- Distanziatore
- Fascetta di fissaggio in gomma da 10"
- Cavetto di ricarica - 220 VAC/50 Hz (96-130-296)
- Chiave attrezzatura - Dado serra tubo e dado riduttore di pressione
- Chiave attrezzatura - Dado tubo ossigeno e riduttore maschio



N. parte	Descrizione
63-991-005CE	SLICE Complete Pack 220 VAC @50 Hz



Descrizione	N. parte
Torcia Slice completa, cavi 3 m	03-003-000
Torcia Slice completa, cavi 3 m, per Utility Pack	03-003-006CE
Torcia Slice completa, cavi 3 m, per Battery Pack e Complete Pack	03-003-001CE
1 Impugnatura, destra	94-370-166
2 Impugnatura, sinistra	94-370-167
3 Protezione	94-777-109
4 Serra elettrodi 1/4"	94-168-022
4 Serra elettrodi 3/8"	94-168-024
5 Pinza 1/4"	94-158-048
5 Pinza 3/8"	94-158-045
6 Guarnizione	94-940-109
7 Filtro arresta fiamma	94-305-009
8 Testina	94-378-338
9 Leva	94-476-082
10 Tubo ossigeno completo	94-396-193
15 Prolunga - 6"	94-168-023
16 Guarnizione prolunga	94-940-108
17 Protezione prolunga	94-777-111
Kit di conversione 3/8" (serra elettrodi 3/8" e pinza 3/8") N. parte	94-463-032

SLICE

ARCAIR® Cutting and Gouging Systems

Torcia combinata Sea Torch®

Torcia subacquea per tagliare e saldare

Caratteristiche e vantaggi

COSTRUZIONE DEL CORPO IN UN SOLO PEZZO

- Totalmente isolata elettricamente per ragioni di sicurezza durante il normale utilizzo impedisce la perdita di ossigeno nel corpo torcia
- Proposta in colore arancio per garantire alta visibilità ai subacquei

TORCIA COMBINATA

- La torcia può essere usata per taglio ad arco con ossigeno
- Saldatura subacquea

SERRA ELETTRODO RASTREMATO

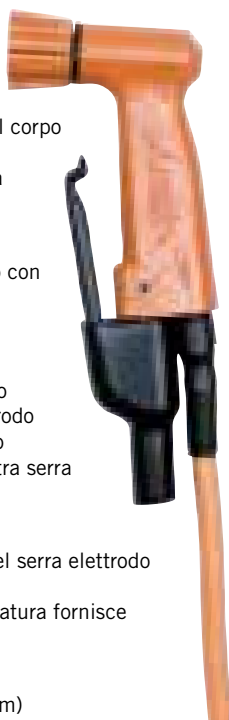
- La superficie nuda dell'elettrodo è a contatto diretto sulla intera lunghezza del serra elettrodo
- La forte presa e l'aumentata area di contatto diminuiscono il rischio di innesco dell'arco tra serra elettrodo ed elettrodo

DOTATA DI FILTRO ARRESTO FIAMMA

- Filtro arresta fiamma posizionato a monte del serra elettrodo per un funzionamento sicuro
- La valvola di non ritorno a sfera nell'impugnatura fornisce protezione aggiuntiva

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Dotata di cavo di alimentazione da 10 ft (3 m)
- Lunghezza 8-3/4" (22,2 cm)
- Peso 4.5 lbs (2,04 kg) con cavo



N. parte	Descrizione
14-050-124	Serra elettrodo da 5/16" (7,9 mm) Sea Torch
14-050-126	Serra elettrodo da 3/8" (9,5 mm) Sea Torch



Elettrodi per taglio subacqueo

Caratteristiche e vantaggi

ELETTRODI PER TAGLIO ESOTERMICO E AD ARCO-OSSIGENO

- Gli elettrodi per taglio ad arco-ossigeno richiedono che sia presente la corrente durante il processo di taglio
- Gli elettrodi per taglio esotermico invece, richiedono solo la corrente per l'accensione dell'elettrodo, quando l'arco è innescato l'elettrodo continua a bruciare finché l'ossigeno continua a fluire

RIVESTIMENTO A TENUTA D'ACQUA

- Tutti gli elettrodi per tagliare sono ricoperti con un rivestimento a tenuta d'acqua



Elettrodi da taglio SEA-CUT®

"Processo ad arco-ossigeno" (50 per cartone)

N. parte	Diametro	Lunghezza
42-059-007	5/16" (7,9 mm) - .113" (2,9 mm) interno	14" (45,7 cm)



Elettrodi da taglio ricoperti TUFF-COTE®

"Processo ad arco-ossigeno" (50 per cartone)

N. parte	Diametro	Lunghezza
42-059-008	5/16" (7,9 mm) - .113" (2,9 mm) interno	14" (45,7 cm)



Elettrodi da taglio SEA-JET®

"Processo esotermico" (50 per cartone)

N. parte	Diametro	Lunghezza
42-066-006	3/8" (9,5 mm)	18" (45,7 cm)



Elettrodi da taglio SEA-DRAGON™

"Processo esotermico" (50 per cartone)

N. parte	Diametro	Lunghezza
42-075-005	3/8" (9,5 mm)	18" (45,7 cm)

Torcia Sea-Stinger® II

Torcia per saldatura subacquea



Caratteristiche e vantaggi

LEGGERA E ROBUSTA

- Collaudato progetto che fornisce al saldatore subacqueo una pinza portaelettrodo di facile uso
- il cavo con le parti interne riparabili e sostituibili prolungano la sua durata di servizio

ACCETTA DIVERSI DIAMETRI DIVERSI DI ELETTRODI DA SALDATURA

- Elettrodi per saldare da 1/8" (3,2 mm), 5/32" (4,0 mm) e 3/16" (4,8 mm)
- Caratteristiche tecniche
- Dotata di cavo di alimentazione da 10 ft (3 m)
- Lunghezza 6" (15,24 cm)
- Peso 3.65 lbs (1,66 kg) con cavo

N. parte	Descrizione
14-050-128	Torcia Sea-Stinger II

Elettrodi per saldatura subacquea

Caratteristiche e vantaggi

CORDONE DI ECCELLENTE PROFILO

- Tutte le posizioni di saldatura, elettrodo rivestito SMAW

LE SALDATURE D'ANGOLO SONO PIATTE CON BUONA PENETRAZIONE NEL METALLO BASE

- Aiuta a mantenere lo scarico di scoria al minimo

FACILE RIMOZIONE DELLA SCORIA

- Minima la necessità di pulizia e molatura del cordone
- Basso rischio di inclusioni di scoria

LE SALDATURE PRODOTTE SUPERANO I REQUISITI DELLE PROVE DI PIEGAMENTO E DI CONTROLLO AI RAGGI X

- Rispettano le specifiche AWS D3.6 per la saldatura subacquea



Elettrodi per saldatura Sea-Weld®

(50 per cartone)

N. parte	Elettrodi	Corrente (A)	Tempo di consumo (Sec)
42-024-002	1/8" (3,2 mm) x 14" (35,6 cm)	150 - 180	40 - 46
42-984-004	5/32" (4,0 mm) x 14" (35,6 cm)	170 - 210	44 - 56
42-034-007	3/16" (4,8 mm) x 14" (35,6 cm)	190 - 230	59 - 66

Nota: Tempo di consumo basato su una lunghezza di 12" (305 mm)

Torcia Arcwater® II

Torcia per scriccatura subacquea

Caratteristiche e vantaggi

PROGETTATA PER OPERAZIONI DI SCRICCATURA SUBACQUEA

- Simile alla scriccatura standard in aria con l'eccezione dell'uso di acqua pressurizzata ad alta velocità in sostituzione dell'aria compressa
- Usa acqua di mare a 90 psi (6,32 kg/cm² o 620 kPa) oltre la pressione corrispondente alla profondità a cui viene usata
- Portata minima di acqua richiesta 3.5 galloni (13,25 litri) al minuto

NON UTILIZZA OSSIGENO

- Elimina il rischio di esplosione di sacche di idrogeno

FACILE DA USARE

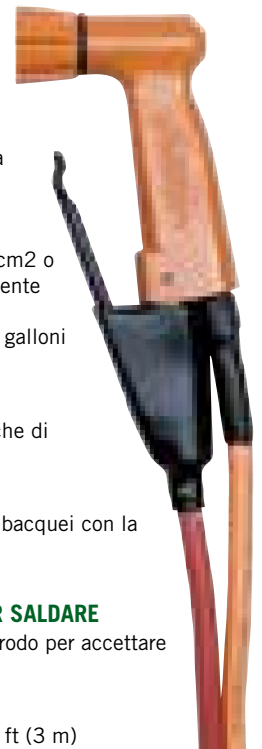
- L'impugnatura può essere usata dai subacquei con la mano destra o sinistra
- Usata in qualsiasi posizione

SI CONVERTE FACILMENTE IN TORCIA PER SALDARE

- Semplicemente sostituire il serra elettrodo per accettare elettrodi da saldatura

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Dotata di cavo di alimentazione da 10 ft (3 m)
- Lunghezza 9-3/4" (22,2 cm)
- Peso 5.5 lbs (2,5 kg)



N. parte	Descrizione
14-050-127	Torcia Arcwater II

Elettrodi per scriccatura subacquea



Elettrodi per scriccatura Arcwater®

(50 per cartone)

N. parte	Diametro	Corrente	Lunghezza
42-059-006	5/16" (7,9 mm)	350 - 450	9" (22,9 cm)

CATALOGO

TWECO®

ACCESSORI PER SALDATURA AD ARCO

VICTOR
TECHNOLOGIES™

INNOVATION TO SHAPE THE WORLD™

Victor Technologies Ltd: +44 1257 224824 • Victor Technologies SRL: +39 02 36546801 • Victor Technologies GmbH: +49 (0) 2631 999960