

MOSA

MOTOSALDATRICI



MOOSEA

**SPECIALISTA IN QUALITÀ
CON SOLUZIONI CHE FANNO
LA DIFFERENZA**

**DAL
1963**

ORGOGLIOSAMENTE “MADE IN ITALY”

Da oltre 50 anni MOSA si rivolge al mercato puntando sulle prestazioni e sull'affidabilità dei propri prodotti. Esperienza e impegno per l'innovazione posizionano MOSA quale riferimento mondiale nella progettazione e costruzione di macchine che soddisfano le esigenze della produzione di energia elettrica e della saldatura: gruppi elettrogeni, motosaldatrici e torri d'illuminazione.



Il processo, certificato a norme ISO 9001 si avvale dell'impiego delle più moderne tecnologie e di personale con elevata esperienza e competenza specialistica. Esso esprime la miglior tradizione manifatturiera del Made in Italy e si sviluppa in tutte le fasi che, dalla progettazione, si estendono alla selezione delle materie prime e delle forniture, fino alla realizzazione dei diversi componenti e al loro assemblaggio, per poi concludersi con severi test e collaudi funzionali.



LA GAMMA

COMPACT WELDERS

NEW MAGIC WELD	PAG. 6
MAGIC WELD 200	PAG. 6
MAGIC WELD 200 YDE	PAG. 6
TS 200 BS CF	PAG. 7
TS 200 DES CF	PAG. 7
TS 200 BS EL	PAG. 7
TS 200 BS EL P	PAG. 8
TS 200 DES EL	PAG. 8
TS 250 KD EL	PAG. 8

POWER WELDERS

CS 230 YSX CC/CV	PAG. 10
TS 300 KSX EL	PAG. 10
CS 350 KSX CC/CV	PAG. 10
TS 350 YSX BC	PAG. 10
TS 400 KSX EL	PAG. 11
TS 400 PS BC	PAG. 11
TS 500 PS-BC	PAG. 11
TS 600 PS BC	PAG. 11

DIGITAL WELDERS DSP

DSP 400 YSX	PAG. 14
DSP 500 PS	PAG. 14
DSP 600 PS	PAG. 14
DSP 2x400 PS	PAG. 14

TS EVO / TS EVO MULTI4

TS 300 EVO	PAG. 18
TS 400 EVO	PAG. 18
TS 600 EVO	PAG. 18
TS 400 EVO MULTI4	PAG. 19
TS 600 EVO MULTI4	PAG. 19
TS 2x280 EVO MULTI4	PAG. 19

LEGENDA



Raffreddato ad Aria



Avviamento Autoavvolgente (AA)



Raffreddato ad Acqua



Avviamento Elettrico (AE)

MOSA Weld

GAMMA COMPACT WELDERS

SISTEMA "POWER OPTIMIZER"

Alcune saldatrici incorporano la funzione "Power Optimizer", progettata e brevettata da MOSA. Si tratta di una tecnica di controllo specifica intesa ad evitare il sovraccarico del motore quando questo lavora in prossimità della massima potenza. Con il "Power Optimizer" è possibile assicurare un funzionamento stabile ed ottimale in tutte le condizioni di saldatura, sfruttando appieno la potenza del motore.

ECONOMIZZATORE

La presenza di un economizzatore realizza il concetto di "erogazione di potenza su richiesta", consentendo sia un risparmio di carburante, sia una riduzione di usura del motore.



MANIGLIA

La maniglia poste sopra la macchina ne consente una miglior presa per il trasporto.



SOLIDA STRUTTURA

Dispone di una struttura in acciaio con motore e alternatore montati su antivibranti per ridurre il rumore e incrementare la durata del servizio.

NEW MAGIC WELD



HONDA GX200
4000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)

MAGIC WELD 200



HONDA GX270
3600 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)

MAGIC WELD 200 YDE



YANMAR L70V
3600 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Corrente ausiliaria c.c. con micro-interruzioni a salvaguardia degli utensili
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Funzione economizzatore (minimo automatico)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Corrente ausiliaria monofase 50Hz generata da inverter
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Funzione economizzatore (minimo automatico)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Corrente ausiliaria monofase 50Hz generata da inverter
- Arresto motore per bassa pressione olio

	NEW MAGIC WELD	MAGIC WELD 200	MAGIC WELD 200 YDE
SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)			
Campo di regolazione	30A ÷ 150A	20A ÷ 200A	20A ÷ 200A
Servizio	150A 60%	200A 60%	170A 60%
Tensione di innesco	67V	70V	70V
GENERAZIONE / ALTERNATORE			
	MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE	MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE	MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE
Potenza trifase	/	/	/
Potenza monofase	2 kW / 230Vc.c. / 8.7 A	3 kVA / 230V / 13 A	3.3 kVA / 230V / 14.3 A
Potenza monofase	1.6 kW / 230Vc.c. / 6.9 A	2.5 kVA / 230V / 10.9 A	3 kVA / 230V / 13 A
Classe di isolamento	H	H	H
Frequenza	/	50 Hz	50 Hz
MOTORE 4-TEMPI			
Modello	HONDA GX200	HONDA GX270	YANMAR L70V
Carburante	Benzina	Benzina	Diesel
Potenza netta	4 kW (5.5 HP)	6.3 kW (8.5 HP)	4.9 kW (6.7 HP)
Cilindri / Cilindrata	1 / 196 cm ³	1 / 270 cm ³	1 / 320 cm ³
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.1 l/h	1.5 l/h	1.0 l/h
SPECIFICHE GENERALI			
Capacità serbatoio	3.1 l	5.3 l	3.3 l
Autonomia (saldatura 60%)	3 h	3.5 h	3.3 h
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23	IP 23
Dimensioni LxIxH (mm)	440x380x490	630x490x540	630x490x540
Peso a secco	34 kg	61 kg	91 kg
Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)	103 dB(A) (78 dB(A) @ 7 m)

TS 200 BS/CF



TS 200 DES/CF



TS 200 BS/EL



HONDA GX390
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)

YANMAR L100V
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)

HONDA GX390
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Doppia uscita di saldatura 20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Interruttore differenziale
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Doppia uscita di saldatura 20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Interruttore differenziale
- Protezione motore bassa pressione olio

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)

	TS 200 BS/CF	TS 200 DES/CF	TS 200 BS/EL
SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)			
Campo di regolazione	20A ÷ 100A / 90A ÷ 190A	20 ÷ 100 A / 90 ÷ 190 A	20 ÷ 155 A
Servizio	190A 35% - 160A 60% - 120A 100%	190 A 35% - 160 A 60% - 120 A 100%	155 A 60% - 120 A 100%
Tensione di innesco	98V	98 V	65 V
GENERAZIONE / ALTERNATORE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE
Potenza trifase	6 kVA / 400V / 8.7 A	6 kVA / 400 V / 8.7 A	6 kVA / 400 V / 8.7 A
Potenza monofase	5 kVA / 230V / 21.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	4 kVA / 230 V / 17.4 A
Potenza monofase	2 kVA / 110V / 22.7 A	2 kVA / 48 V / 41.6 A	2 kVA / 48 V / 41.6 A
Classe di isolamento	H	H	H
Frequenza	50 Hz	50 Hz	50 Hz
MOTORE 4-TEMPI			
Modello	HONDA GX390	YANMAR L100V	HONDA GX390
Carburante	Benzina	Diesel	Benzina
Potenza netta	8.3 kW (11.3 HP)	6.5 kW (8.8 HP)	8.2 kW (11.1 HP)
Cilindri / Cilindrata	1 / 389 cm ³	1 / 435 cm ³	1 / 389 cm ³
Consumo carburante (saldatura 60%)	2.1 l/h	1 l/h	2.1 l/h
SPECIFICHE GENERALI			
Capacità serbatoio	6.1 l	5.5 l	6.1 l
Autonomia (saldatura 60%)	3 h	5.5 h	3 h
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23	IP 23
Dimensioni LxIxH (mm)	910x530x620	900x550x620	870x525x590
Peso a secco	111 kg	133 kg	105W kg
Potenza acustica LwA (pressione LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

TS 200 BS/EL P



TS 200 DES/EL



TS 250 KD/EL



HONDA GX390
3000 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



YANMAR L100V
3000 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



KOHLER KD 477/2
3000 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Arresto motore per basso livello olio (oil alert)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Protezione motore bassa pressione olio

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Barella protettiva

	TS 200 BS/EL P	TS 200 DES/EL	TS 250 KD/EL
SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)			
Campo di regolazione	20 ÷ 170 A	20 ÷ 170 A	20 ÷ 250 A
Servizio	170 A 60% - 140 A 100%	170 A 60% - 130 A 100%	250 A 35% - 200 A 60%
Tensione di innesco	65 V	65 V	70V
GENERAZIONE / ALTERNATORE			
	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE
Potenza trifase	6 kVA / 400 V / 8.7 A	6 kVA / 400 V / 8.7 A	6.5 kVA / 400 V / 9.4 A
Potenza monofase	4 kVA / 230 V / 17.4 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	4.5 kVA / 230 V / 19.5 A
Potenza monofase	/	2 kVA / 48 V / 41.6 A	2 kVA / 48 V / 41.6 A
Classe di isolamento	H	H	H
Frequenza	50 Hz	50 Hz	50 Hz
MOTORE 4-TEMPI			
Modello	HONDA GX390	YANMAR L100V	KOHLER KD477/2
Carburante	Benzina	Diesel	Diesel
Potenza netta	8.2 kW (11.1 HP)	6.3 kW (8.5 HP)	14.9 kW (20.3 HP)
Cilindri / Cilindrata	1 / 389 cm ³	1 / 435 cm ³	2 / 954 cm ³
Consumo carburante (saldatura 60%)	2 l/h	1 l/h	1.7 l/h
SPECIFICHE GENERALI			
Capacità serbatoio	6.1 l	5.5 l	9 l
Autonomia (saldatura 60%)	3 h	5.5 h	5.3 h
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23	IP 23
Dimensioni LxIxH (mm)	870x525x590	900x550x620	1050x530x630
Peso a secco	105 kg	133 kg	200 kg
Potenza acustica LwA (pressione LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)	103 dB(A)(78 dB(A) @ 7m)

GAMMA POWER WELDERS



PROTEZIONE MOTORE

I dispositivi di protezione motore ES o EV assicurano la protezione del motore in caso di bassa pressione olio ed alta temperatura. Il sistema è costituito da una scheda elettronica di comando e controllo e da un dispositivo di arresto motore: solenoide (ElettroStop) o elettrovalvola (ElettroValvola).



CHIUSURA DI SICUREZZA

Il pannello di controllo può essere chiuso tramite lucchetto, ospita le prese e i comandi della macchina.



AMPIA ACCESSIBILITÀ AL MOTORE

Portella sollevabile per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante).

CS 230 YSX CC/CV



YANMAR L100V
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUXCORED)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco multiprocesso
- Controllo ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile durante la fase di saldatura
- Protezione motore EV
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)

TS 300 KSX EL



KOHLER KD 477/2
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Protezione motore EV

CS 350 KSX CC/CV



KOHLER KD 477/2
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUXCORED)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco multiprocesso
- Controllo ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Serbatoio di grande capacità (38 l)
- Basamento a tenuta liquidi
- Pulsante d'emergenza

TS 350 YSX BC



YANMAR 3TNV76
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Protezione motore EP7

CS 230 YSX CC/CV

TS 300 KSX EL

CS 350 KSX CC/CV

TS 350 YSX BC

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 ÷ 210 A (STICK - TIG) 14 V ÷ 44 V (MIG)	20 ÷ 300 A	20 ÷ 350 A (STICK-TIG) 14 V ÷ 44 V (MIG)	20 ÷ 350 A
Servizio	210 A 60% - 180 A 100%	300 A 60% - 250 A 100%	350 A 35% - 300 A 60% - 250 A 100%	350 A 35% - 320 A 60% - 270 A 100%
Tensione di innesco	65V	70V	66V	75V
GENERAZIONE / ALTERNATORE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE
Potenza trifase	6 kVA / 400 V / 8.7 A	10 kVA / 400 V / 14.4 A	10 kVA / 400 V / 14.4 A	12 kVA / 400 V / 17.3 A
Potenza monofase	5 kVA / 230 V / 21.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	5 kVA / 230 V / 21.7 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A
Potenza monofase	/	5 kVA / 48 V / 104 A	5 kVA / 48 V / 104 A	/
Classe di isolamento	H	H	H	H
Frequenza	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
MOTORE 4-TEMPI,				
Modello	YANMAR L100V	KOHLER KD 477/2	KOHLER KD 477/2	YANMAR 3TNV76
Carburante	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
Potenza netta	6.3 kW (8.5 HP)	14.9 kW (20.3 HP)	14 kW (19 HP)	16.5 kW (25.4 HP)
Cilindri / Cilindrata	1 / 435 cm ³	2 / 954 cm ³	2 / 954 cm ³	3 / 1116 cm ³
Consumo carburante (saldatura 60%)	1 l/h	2.5 l/h	2.5 l/h	3.4 l/h
SPECIFICHE GENERALI				
Capacità serbatoio	23 l	23 l	38 l	45 l
Autonomia (saldatura 60%)	23 h	9.2 h	15.2 h	13 h
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Dimensioni LxIxH (mm)	1020x645x930	1320x790x750	1230x690x925	1610x720x1110
Peso a secco	230 kg	370 kg	345 kg	530 kg
Potenza acustica misurata L_{WA} (pressione L_{PA})	91 dB(A) (66 dB(A) @ 7 m)	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)
Potenza acustica garantita L_{WA} (pressione L_{PA})	92 dB(A) (67 dB(A) @ 7 m)	97 dB(A)(72 dB(A) @ 7m)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)	93 LWA (68 dB(A) @ 7m)

TS 400 KSX EL

KOHLER KD 625/2
3000 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Protezione motore ES

TS 400 PS BC

PERKINS 404A-22G1
1500 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura
- Presa per scriccatura (Arc Gouging)
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Protezione motore ES
- Pulsante d'emergenza

TS 500 PS BC

PERKINS 404A-22G1
1800 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura
- Presa per scriccatura (Arc Gouging)
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Protezione motore ES
- Pulsante d'emergenza

TS 600 PS BC

PERKINS 1103A-33TG1
1500 giri

PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

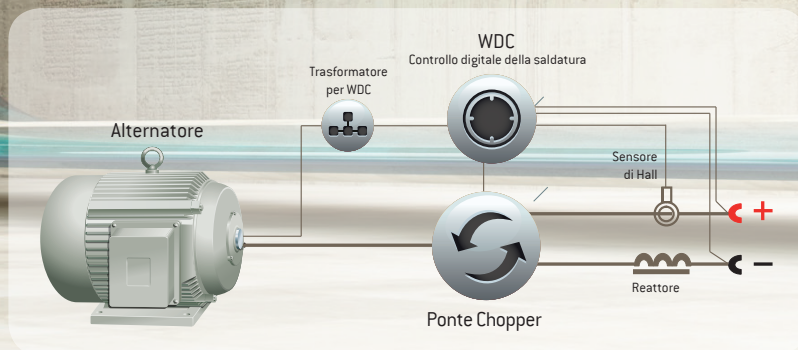
DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura
- Presa per scriccatura (Arc Gouging)
- Generatore di corrente c.a. disponibile anche in saldatura
- Interruttore differenziale
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza

	TS 400 KSX EL	TS 400 PS BC	TS 500 PS BC	TS 600 PS BC
SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)				
Campo di regolazione	20 ÷ 400 A	20 ÷ 400 A	20 ÷ 500 A	20 ÷ 600 A
Servizio	400 A 35% - 350 A 60% - 300 A 100%	400 A 60% - 350 A 100%	500 A 35% - 450 A 60% - 400 A 100%	600 A 35% - 550 A 60% - 500 A 100%
Tensione di innescio	70V	70V	70V	75V
GENERAZIONE / ALTERNATORE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE
Potenza trifase	13 kVA / 400 V / 18.7 A	16 kVA / 400 V / 23.1 A	16 kVA / 400 V / 23.1 A	40 kVA / 400 V / 57.7 A
Potenza monofase	7 kVA / 230 V / 30.4 A	12 kVA / 230 V / 52.2 A	12 kVA / 230 V / 52.2 A	15 kVA / 230 V / 65.2 A
Potenza monofase	5 kVA / 48 V / 104 A	5 kVA / 48 V / 104 A	6 kVA / 110 V / 54.4 A	8 kVA / 110 V / 72.7 A
Classe di isolamento	H	H	H	H
Frequenza	50 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz
MOTORE 4-TEMPI				
Modello	KOHLER KD 625/2	PERKINS 404A-22G1	PERKINS 404A-22G1	PERKINS 1103A - 33TG1
Carburante	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
Potenza netta	18.8 kW (25.5 HP)	20.3 kW (27.6 HP)	22.6 kW (30.7 HP)	45.6 kW (62 HP)
Cilindri / Cilindrata	2 / 1248 cm ³	4 / 2216 cm ³	4 / 2216 cm ³	3 / 3300 cm ³
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.2 l/h	3.8 l/h	4.2 l/h	6 l/h
SPECIFICHE GENERALI				
Capacità serbatoio	26 l	60 l	60 l	65 l
Autonomia (saldatura 60%)	8 h	16 h	14.5 h	10.5 h
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Dimensioni LxIxH (mm)	1455x840x880	1720x980x1110	1720 x 980 x 1110 mm	2030x870x1130
Peso a secco	465 Kg	780 kg	780 kg	1025 kg
Potenza acustica L_{WA} (pressione L_{pA})	/	/	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Potenza acustica misurata L_{WA} (pressione L_{pA})	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)	91 LWA (66 dB(A) @ 7m)	/	/
Potenza acustica garantita L_{WA} (pressione L_{pA})	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)	/	/



L'acronimo DSP, con cui è denominata questa linea di motosaldatrici MOSA, sta per "Digital Signal Processor" ed identifica il fatto che la regolazione dei parametri di saldatura viene effettuata con tecnica digitale. Più precisamente, nella centralina DSP sono installati i programmi attraverso i quali viene effettuato il controllo dei diversi processi di saldatura supportati. L'attuazione del controllo viene realizzata mediante un convertitore di tipo "Chopper" (Chopper System), che opera ad alta frequenza (20 kHz). L'elevata frequenza di conversione consente di ottenere delle caratteristiche di saldatura superiori rispetto a quelle possibili con tecniche più tradizionali a bassa frequenza.



GAMMA

DIGITAL WELDERS DSP

CARATTERISTICHE

Tramite un selettore è possibile scegliere fra 5 diversi programmi di saldatura:

1. **LIFT ARC TIG** - Effettua la saldatura TIG controllando l'innesco in modalità "Lift Arc". L'arco si innesca con un semplice contatto dell'elettrodo sul pezzo, senza strisciamento.
2. **STICK (3 PROGRAMMI)** - Sono specifici per la saldatura ad ELETTRODO (CC) e si differenziano tra loro per tre diversi livelli di penetrazione d'arco (arc force), con correnti di corto circuito crescenti.
3. **MIG MAG** - è dedicato alla saldatura a FILO PIENO O ANIMATO, realizzando un processo di saldatura a tensione costante (CV).



DSP Voltmetro/Amperometro
di saldatura & Spia VRD

Il frontalino della centralina DSP è provvisto di un connettore circolare di tipo militare al quale può essere connesso un comando a distanza Mosa o un trainafilo Mosa, per la saldatura MIG MAG. All'inserimento del connettore esterno si effettua automaticamente la commutazione del controllo sulla manopola dell'unità remota. Tutte le macchine di questa serie sono equipaggiate con uno strumento di misura digitale per la lettura della corrente e della tensione di saldatura.

pannello di controllo
digitale



Il software della centralina, in relazione alla versione di motosaldatrice su cui è installato, può gestire varie funzioni, fra cui:

- a) **Power Optimizer** - Funzione che evita il sovraccarico del motore durante la saldatura
- b) **VRD** - (Voltage Reduction Device) Funzione che riduce la tensione a vuoto a valori di sicurezza quando si sospende la saldatura
- c) **Inversione di polarità** - La centralina gestisce il teleruttore che attua l'inversione di polarità, quando presente.

La centralina DSP attua anche alcune funzioni di protezione:

- Sovratemperatura del convertitore chopper
- Sovracorrente durante la saldatura (a causa di guasto o malfunzionamento)
- Sensore di corrente non connesso
- Anomalia della tensione di alimentazione

DSP 400 YSX



YANMAR 3TNV76
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

DI SERIE:

- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza
- Basamento a tenuta liquidi

DSP 500 PS



PERKINS 404A-22G1
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

DI SERIE:

- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza

DSP 600 PS



PERKINS 1103A-33G
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

DI SERIE:

- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza
- Basamento a tenuta liquidi

DSP 2x400 PS



PERKINS 1103A-33TG1
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

DI SERIE:

- Due postazioni di saldatura indipendenti ognuna da 400A
- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP5

	DSP 400 YSX		DSP 500 PS		DSP 600 PS		DSP 2x400 PS	
SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV
Regolazione corrente	10A ÷ 400A	-	10 ÷ 500A	-	10A ÷ 600A	-	10 ÷ 400A	-
Regolazione tensione	-	16V ÷ 40 V	-	16V ÷ 40 V	-	16V ÷ 40 V	-	16V ÷ 36 V
Servizio	400A 35% - 350A 60% - 300A 100%	350A 60% - 300A 100%	500A 35% - 450A 60% - 400A 100%	450A 60% - 400A 100%	600A 35% - 550A 60% - 500A 100%	550A 60% - 500A 100%	2x400A 35% - 2x360A 60% - 2x330A 100%	2x360A 60% - 2x330A 100%
Tensione di innesco	65V	-	62 V	-	60V	-	68 V	-
GENERAZIONE 50 HZ - ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE								
Potenza trifase	12 kVA / 400V / 17.3 A		16 kVA / 400V / 23.1 A		30 kVA / 400V / 43.3 A		40 kVA / 400V / 57.8 A	
Potenza monofase	7 kVA / 230V / 30.4 A		12 kVA / 230V / 52.2 A		15 kVA / 230V / 65.2 A		20 kVA / 230V / 87 A	
Potenza monofase	5 kVA / 48V / 104 A		5 kVA / 48V / 104 A		5 kVA / 48V / 104 A		5 kVA / 48V / 104 A	
Classe di isolamento	H		H		H		H	
Frequenza	50 Hz		50 Hz		50 Hz		50 Hz	
MOTORE 4-TEMPI								
Modello	Yanmar 3TNV76		Perkins 404A-22G1		Perkins 1103A-33G1		Perkins 1103A-33TG1	
Carburante	Diesel		Diesel		Diesel		Diesel	
Potenza netta	16.5 kW (22.4 HP)		20.3 kW (27.6 HP)		30.4 kW (41.3 HP)		45.6 kW (62 HP)	
Cilindri / Cilindrata	3 / 1116 cm ³		4 / 2216 cm ³		3 / 3300 cm ³		3 / 3300 cm ³	
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.4 l/h		3.8 l/h		5 l/h		6.7 l/h	
SPECIFICHE GENERALI								
Capacità serbatoio	45 l		60 l		65 l		102 l	
Autonomia (saldatura 60%)	13 h		16 h		13 h		15 h	
Grado di protezione IP	IP 23		IP 23		IP 23		IP 44	
Dimensioni LxIxH (mm)	1610x720x1110		1720x980x1110		2030x870x1130		2490x1030x1480	
Peso a secco	530 kg		750 kg		1000 kg		1350 kg	
Potenza acustica misurata L _{WA} (pressione L _{pA})	92 dB(A) (67 dB(A) @ 7 m)		91 LWA (66 dB(A) @ 7m)		94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)		89 dB(A) (64 dB(A) @ 7 m)	
Potenza acustica garantita L _{WA} (pressione L _{pA})	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)		92 LWA (67 dB(A) @ 7m)		95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)		90 dB(A) (65 dB(A) @ 7 m)	

GAMMA

TS EVO / TS EVO MULTI4[®]

LA GAMMA DI MOTOSALDATRICI PROFESSIONALI TS EVO - TS EVO MULTI4
COPRE LE PIÙ DIFFERENTI ESIGENZE APPLICATIVE,
GRAZIE ALLE MOLTEPLICI CONFIGURAZIONI IN CUI VENGONO PROPOSTE
AL MERCATO PROFESSIONALE.



TS EVO | TS EVO MULTI4[®]

Progettata per un utilizzo professionale, la gamma TS EVO è disponibile con potenze da 300 a 600 Ampere, in 5 differenti modelli.

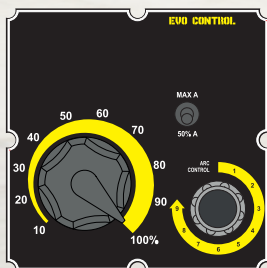
Alimentate da motori diesel con raffreddamento ad aria o acqua delle più prestigiose marche, consentono di saldare in Corrente Continua ad elettrodo o TIG a striscio, con la garanzia di risultati di elevata qualità.

Le motosaldatrici della gamma TS EVO MULTI4 sono macchine multiprocesso, che permettono di scegliere la modalità di saldatura più idonea in funzione dello specifico utilizzo, con la certezza di ottenere sempre risultati di altissima qualità.

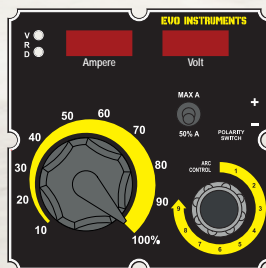
Sono disponibili in 5 differenti modelli con potenze comprese tra i 300 e i 500 Ampere. È previsto inoltre un modello da 2x280 Ampere a doppia postazione, che consente di ottimizzare la macchina sfruttando l'operatività contemporanea di due saldatori.

Tutte le macchine della gamma TS EVO MULTI4 sono alimentate da motori diesel con raffreddamento ad aria o acqua dei più prestigiosi marchi.

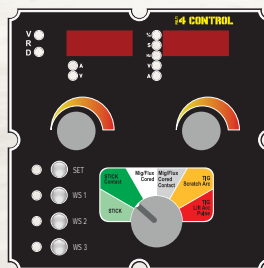
EVO CONTROL



EVO INSTRUMENT



MULTI4 CONTROL



MOTORI DELLE MIGLIORI MARCHE

Per alimentare le motosaldatrici delle serie TS EVO e TS EVO MULTI4 sono stati scelti motori diesel con raffreddamento ad aria o acqua delle migliori case costruttrici mondiali, a garanzia delle loro prestazioni e della loro affidabilità.



AMPIO SERBATOIO, ELEVATA AUTONOMIA

Le motosaldatrici delle serie TS EVO e TS EVO MULTI4 sono provviste di un generoso serbatoio di carburante, che garantisce un'elevata autonomia di esercizio.

ALTERNATORI ASINCRONI TRIFASE ORIGINALI MOSA

Le motosaldatrici delle serie TS EVO e TS EVO MULTI4 utilizzano alternatori asincroni trifase originali MOSA. Una precisa scelta costruttiva all'insegna dell'affidabilità nel tempo.

GESTIONE DIGITALE MOTORE E PARAMETRI DI MACCHINA

Uno specifico modulo digitale, inserito nel pannello di controllo, consente la gestione del motore (avviamento, spegnimento, allarmi motore, livello carburante tensione di batteria, etc.) e la lettura dei valori di generazione (frequenza e tensione trifase o monofase).



OTTIMIZZAZIONE DEL SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO

Una accurata progettazione ha consentito di ottimizzare i flussi di raffreddamento all'interno della struttura con il risultato di garantire il mantenimento delle performance delle motosaldatrici anche nelle più severe condizioni climatiche.

DESIGN MODERNO E FUNZIONALE

- I bordi arrotondati evitano il ristagno di sabbia, polvere ed acqua.
- Le dimensioni compatte e prive di sporgenze ne favoriscono l'impilabilità e il trasporto.
- Le ampie tasche, inglobate nel basamento, ne consentono un'agile movimentazione con carrello elevatore.
- Il gancio per il sollevamento è inglobato nella carrozzeria.
- Il tubo di scarico fumi, posizionabile sul tetto, è orientabile e amovibile.
- L'accessibilità all'interno della macchina per le operazioni di manutenzione è assicurata da due pannelli laterali ad apertura totale.



TS 300 EVO



KOHLER KD 477-2
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente e dell'arco di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Modulo digitale di controllo e gestione motore
- Basamento a tenuta liquidi
- Gancio di sollevamento centrale

TS 400 EVO



KOHLER KD 625/2
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente e dell'arco di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Modulo digitale di controllo e gestione motore
- Basamento a tenuta liquidi
- Gancio di sollevamento centrale

TS 600 EVO



DEUTZ F4L2011
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG con innesto a striscio)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente e dell'arco di saldatura
- Doppia scala di saldatura
- Presa per scricatura (Arc Gouging)
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Modulo digitale di controllo e gestione motore
- Basamento a tenuta liquidi
- Basamento con tasche per carrelli elevatori
- Gancio di sollevamento centrale
- Struttura portante impilabile (max 2 macchine)

	TS 300 EVO	TS 400 EVO	TS 600 EVO
SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)			
Campo di regolazione	20 ÷ 300 A	20 ÷ 400 A	20 ÷ 550 A 20 ÷ 600 A
Servizio	300 A - 60% 250 A - 100%	350 A - 60% 300 A - 100%	500 A - 60% 400 A - 100% 550 A - 60% 450 A - 100%
Tensione di innesco	66 V	70 V	72 V (78 V di picco) 75 V (80 V di picco)
GENERAZIONE / ALTERNATORE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE
Potenza trifase	10 kVA / 400 V / 14.4 A	13 kVA / 400 V / 18.7 A	18 kVA / 400 V / 26 A 20 kVA / 400 V / 29.9 A
Potenza monofase	5 kVA / 230 V / 21.7 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	10 kVA / 230 V / 43 A
Potenza monofase	5 kVA / 48 V / 104 A	5 kVA / 48 V / 104 A	5 kVA / 115 V / 43.5 A
Classe di isolamento	H	H	H
Frequenza	50 Hz	50 Hz	50 Hz 60 Hz
MOTORE 4-TEMPI			
Modello	KOHLER KD 477-2	KOHLER KD 625/2	DEUTZ F4L2011
Carburante	Diesel	Diesel	Diesel
Potenza netta	14.9 kW (20.3 HP)	18.8 kW (25.5 HP)	29 kW (39.4 HP)
Cilindri / Cilindrata	2 / 954 cm ³	2 / 1248 cm ³	4 / 3110 cm ³
Consumo carburante (saldatura 60%)	2.5 l/h	3.2 l/h	4.6 l/h 5.7 l/h
SPECIFICHE GENERALI			
Capacità serbatoio	38 l	38 l	60 l
Autonomia (saldatura 60%)	15 h	12 h	13 h
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23	IP 23
Dimensioni LxIxH (mm)	1039x716x815	1410x716x895	1600x790x1125
Peso a secco	380 kg	400 kg	850 kg
Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)	96 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

TS 400 EVO MULTI4



TS 600 EVO MULTI4



TS 2x280 EVO MULTI4



KOHLER KD 625/2
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente e dell'arco di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Modulo digitale di controllo e gestione motore
- Basamento a tenuta liquidi
- Gancio di sollevamento centrale

DEUTZ F4L2011
1500 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco multiprocesso
- Controllo ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Serbatoio di grande capacità (38 l)
- Basamento a tenuta liquidi
- Pulsante d'emergenza

KUBOTA V1505
3000 giri



PROCESSI SALDATURA

- Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
- Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Saldatura a filo GMAW (MIG)
- Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)

DI SERIE:

- Saldatrice ad arco multiprocesso
- Due postazioni di saldatura indipendenti ognuna da 250 A
- Singola postazione di saldatura da 500 A
- Regolazione digitale dei parametri di saldatura
- Amperometro e voltmetro digitale di saldatura con PRESETTING dei parametri di saldatura
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Modulo digitale di controllo e gestione motore
- Basamento a tenuta liquidi con tasche per carrelli elevatori
- Gancio di sollevamento centrale
- Struttura portante impilabile (max 2 macchine)

TS 400 EVO MULTI4

TS 600 EVO MULTI4

TS 2x280 EVO MULTI4

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

	TS 400 EVO MULTI4	TS 600 EVO MULTI4	TS 2x280 EVO MULTI4
Campo di regolazione	20 ÷ 400 A 14 ÷ 45 V per MIG e FILO ANIMATO	20 ÷ 550 A 14 ÷ 45 V per MIG e FILO ANIMATO	20 ÷ 600 A 14 ÷ 45 V per MIG e FILO ANIMATO
Servizio	350 A - 60% 300 A - 100%	500 A - 60% 400 A - 100%	550 A - 60% 450 A - 100%
Tensione di innesco	70 V	72 V (78 V di picco)	75 V (80 V di picco)
GENERAZIONE / ALTERNATORE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE
Potenza trifase	13 kVA / 400 V / 18.7 A	18 kVA / 400 V / 26 A	20 kVA / 400 V / 29.9 A
Potenza monofase	7 kVA / 230 V / 30.4 A	10 kVA / 230 V / 43 A	15 kVA / 400 V / 17.3 A
Potenza monofase	5 kVA / 48 V / 104 A	5 kVA / 115 V / 43.5 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A
Classe di isolamento	H	H	H
Frequenza	50 Hz	50 Hz	60 Hz
MOTORE 4-TEMPI			
Modello	KOHLER KD 625/2	DEUTZ F4L2011	KUBOTA V1505
Carburante	Diesel	Diesel	Diesel
Potenza netta	18.8 kW (25.5 HP)	34.5 kW (47 HP)	25.5 kW (34.5 HP)
Cilindri / Cilindrata	2 / 1248 cm ³	4 / 3110 cm ³	4 / 1498 cm ³
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.2 l/h	4.6 l/h	5.7 l/h
SPECIFICHE GENERALI			
Capacità serbatoio	38 l	60 l	60 l
Autonomia (saldatura 60%)	12 h	10.5 h	15 h
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23	IP 23
Dimensioni LxIxH (mm)	1410x716x895	1600x790x1125	1600x790x1141
Peso a secco	400 kg	850 kg	700 kg
Potenza acustica LwA (pressione LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

I SERVIZI



RICAMBI

Una gamma completa di ricambi originali, garantiti direttamente dal costruttore.



ASSISTENZA

Un team di specialisti preparati e disponibili, per assicurare un servizio efficiente e risolutivo.



GARANZIA

Una precisa sicurezza per la soddisfazione del cliente: due anni di garanzia inclusa nel prezzo.



LUBRIFICANTI

Mosa raccomanda l'impiego di lubrificanti originali PowerLube.

MOSA



Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (MI) - Italy - Tel. +39 02 903521 - Fax +39 02 90390466 - E-mail: export@mosa.it - www.mosa.it