

KempArc Synergic

QUALITÀ E PRODUTTIVITÀ AUTOMATICHE





KempArc Synergic



QUALITÀ E PRODUTTIVITÀ AUTOMATICHE

Se siete alla ricerca di una soluzione di saldatura robotica produttiva e affidabile, abbiamo esattamente quello che fa per voi. Il modello **KempArc SYN 500** compatto e potente è progettato per l'automazione sinergica della saldatura MIG/MAG. Le sue caratteristiche dell'arco eccellenti offriranno saldature di alta qualità. Per l'interfaccia del robot possono essere utilizzati tutti i comuni protocolli fieldbus. KempArc SYN 500 è particolarmente adatto per casi di retrofit convenienti e applicazioni industriali pesanti, erogando 430 A al 100% del ciclo di lavoro. È disponibile sia in modelli digitali che analogici per l'integrazione con sistemi di controllo robotici diversi.



VANTAGGI PRINCIPALI

430 A

CON IL 100 % DEL CICLO
DI LAVORO

Per tassi di deposito
massimizzati

90

CANALI DI MEMORIA

Per impostazioni più veloci tra
applicazioni diverse

VANTAGGI

- Interfaccia del robot integrata nel generatore
- Programmazione agevole con i programmi di saldatura sinergici e 90 canali di memoria
- La comunicazione veloce basata sul fieldbus garantisce l'integrazione con tutte le più comuni marche di robot
- Disponibile in modelli digitali e analogici per varie possibilità di integrazione
- Meccanismo di alimentazione filo compatto e leggero



OPZIONI DEL PRODOTTO



KempArc SYN 500 Power source

Sistema sinergico di automazione della saldatura MIG/MAG, particolarmente adatto per casi retrofit convenienti e applicazioni per impieghi gravosi. KempArc SYN 500 è disponibile sia in modelli digitali che analogici (AN) per l'integrazione con sistemi di controllo robotizzati diversi.



DT400 Wire feeder

Trainafilo per saldatura automatica con un affidabile meccanismo di alimentazione del filo a 4 rulli e rulli in metallo pieno. Il trainafilo DT400 può essere montato sulla parte posteriore del braccio robotico o integrato con qualsiasi sistema di saldatura automatizzato.



DT400L Wire feeder

Trainafilo per saldatura automatica con un affidabile meccanismo di alimentazione del filo a 4 rulli e rulli in metallo pieno. Il trainafilo DT400 può essere montato sulla parte posteriore del braccio robotico o integrato con qualsiasi sistema di saldatura automatizzato.



DT410 Wire feeder

Trainafilo per saldatura automatica con un affidabile meccanismo di alimentazione del filo a 4 rulli e rulli in metallo pieno. Il trainafilo DT410 può essere montato sulla parte posteriore del braccio robotico o integrato con qualsiasi sistema di saldatura automatizzato.



WiseThin-A

Processo di saldatura Kemppi Wise per la saldatura automatica.



WiseRoot-A

Processo di saldatura Kemppi Wise per la saldatura automatica.



FUNZIONI



È tutto semplice con la saldatura robotizzata

Le curve di sinergia disponibili sul pannello di controllo forniscono assistenza al programmatore nella scelta dei giusti parametri. L'utente può selezionare lo spessore della lamiera da saldare sul pannello di controllo, dopo di che KempArc SYN 500 propone automaticamente i parametri di saldatura più adatti.



Qualità della saldatura produttiva

La comunicazione basata su tecnologia KempArc SYN 500 consente la comunicazione veloce tra il sistema di controllo del robot e le attrezzature di saldatura. Tutto ciò aumenta la produttività della saldatura automatica, in cui il numero di saldature può raggiungere le migliaia al giorno. Combinare il tutto con le eccellenti caratteristiche dell'arco e potete essere sicuri di raggiungere saldature di alta qualità con tempi di inattività minimi.



ACCESSORI



A7 MIG Gun 500-g

Il pacchetto con torcia di saldatura robotizzata raffreddata a gas garantisce un'eccezionale precisione. È possibile scegliere la tipologia più adatta alle proprie esigenze tra le versioni con o senza polso cavo. Tale torcia può essere utilizzata con tutti i più comuni marchi di robot e può essere dotata di moduli di sensore d'urto.



A7 MIG Gun 500-w

Il pacchetto con torcia di saldatura robotizzata raffreddata ad acqua garantisce un'eccezionale precisione. È possibile scegliere la tipologia più adatta alle proprie esigenze tra le versioni con o senza polso cavo. Tale torcia può essere utilizzata con tutti i più comuni marchi di robot e può essere dotata di moduli di sensore d'urto.



KempCool 10

Unità di raffreddamento adatta per l'uso con l'attrezzatura di saldatura Kemppi KempArc. KempCool 10 eroga 1 kW di potenza di raffreddamento con un serbatoio da tre litri che può essere riempito con una miscela di etanolo al 20% - 40% e acqua oppure con qualsiasi altro agente anticongelante adatto.



Stand for power source

Per facilitare il trasporto e mantenere il pavimento libero sotto il saldatore.



Wire Feed Roll Kit



Robot interface cards

La comunicazione del fieldbus tra il generatore e il controller del robot è abilitata con i moduli. Il protocollo può essere scelto in base alle preferenze del cliente. I moduli sono posizionati all'interno del telaio dell'interfaccia del robot KempArc.



Interconnection cables for KempArc

Il set di cavi di interconnessione contiene vari cavi e tubi flessibili. Il set di cavi viene utilizzato per fornire la corrente di saldatura, il gas di protezione, il liquido refrigerante e i segnali di controllo dal generatore di saldatura al trainafile. I set di cavi di interconnessione sono disponibili in custodie con cerniera o in manicotti corrugati.



Interconnection cable brackets



Earth return cable 70



Wire conduit for wire spools

Il tubo protettivo del filo di alta qualità fornisce senza problemi il filo di riempimento dalla bobina del filo al trainafilo. I connettori maschio su entrambe le estremità si adattano all'alimentatore Kemppi e al supporto per bobina di filo Kemppi. I codici d'ordine non includono il connettore a scatto femmina per il supporto per bobina di filo o il tamburo del filo. Deve essere ordinato separatamente. In caso di acciaio inox o alluminio, è necessaria anche una guaina Chili separata.



Wire conduit for wire drums

Soluzione alternativa per il tubo protettivo del filo quando la distanza tra il trainafilo e il tamburo del filo è superiore a 5 metri. NOTA: quando si ordina W005195 con la lunghezza desiderata, sono necessari anche dei connettori a scatto: due connettori maschio (W005197) e un connettore femmina (W005189).



Snap connector for wire conduit (male)

Connettore maschio per il tubo protettivo del filo (sono necessari due pezzi per ogni tubo).



Snap connector for drum or spool holder (female)

Connettore femmina per il supporto per bobina o la soluzione a fusto.



Wire spool holder

Adatto per il rocchetto del filo standard da 15 kg. NOTA: il connettore femmina per il tubo protettivo del filo non è incluso. Deve essere ordinato separatamente.



Protective cover for wire spool

Coperchio in plastica per il supporto per bobina di filo.



Floor stand for wire spool holder

Piedistallo per il supporto per bobina di filo.



Wire feeder mounting brackets

Staffe per installare il trainafilo sul 3° asse del robot. Il design è specifico per il modello del robot. Il codice d'ordine include le lamiere. Gli anelli di isolamento e le viti non sono inclusi se il codice d'ordine inizia con una W.



Welding gun cleaning station

Una regolare pulizia meccanica delle superfici interne dell'ugello del gas fornisce un adeguato flusso costante del gas di protezione per la saldatura. Aiuta a evitare spruzzi per formare ponti di collegamento elettrico tra la punta guidafile e l'ugello del gas.



SPECIFICHE TECNICHE

GENERATORI

KempArc SYN 500 Power source

Codice prodotto	KempArc SYN 500 (digitale) (6201500) KempArc SYN 500 (analogico) (6201500AN)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusibile (ritardato)	35 A
Potenza minima del generatore	27kVA (60%) 20kVA (100%)
Gamma corrente di saldatura	10... 42 V
Tensione a vuoto	50 V
Potenza nominale 60% ED	26,1 kVA
Potenza nominale al 100% ED	20,3 kVA
Corrente primaria 50% ED I1 max	40,0 A
Corrente primaria 100% ED I1	31,0 A
Dimensioni cavo di connessione	6 mm ²
Potenza a circuito aperto (senza carico)	25 W
Efficienza	87%
Fattore di potenza	0,9
Tensione di alimentazione per dispositivi ausiliari	50 V
Fusibile di alimentazione per dispositivi ausiliari (X14, X15)	6, 3 A (ritardato)
Tensione di alimentazione per dispositivo di raffreddamento	1-ph 400 V CA / 250 VA
Tensione max saldatura	46 V
Corrente erogata massima	430 A (100%) 500 A (60%)
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 x 230 x 500 mm
Peso (senza accessori)	37 kg
Classe di protezione	IP23C
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di magazzino	-40...+60 °C



TRAINAFILO

DT400 Wire feeder

Codice prodotto	6203400 / 6203400L
Potenza nominale	100 W
Fili di apporto	0,8...1,6 mm
Velocità avanzamento filo	0...25 m/min
Tensione operativa	50 VDC
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40°C
Classe di protezione	n IP23S
Dimensioni esterne	269 x 175 x 169 mm
Classe EMC	A
Peso	4.5 kg
Capacità di carico	40°C 100%ED 500 A
Connettore della torcia di saldatura	Euro

DT400L Wire feeder

Codice prodotto	6203400L
Potenza nominale	100 W
Fili di apporto	0,8...1,6 mm
Velocità avanzamento filo	0...25 m/min
Tensione operativa	50 VDC
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40°C
Classe di protezione	n IP23S
Dimensioni esterne	269 x 175 x 169 mm
Classe EMC	A
Peso	4.5 kg
Capacità di carico	40°C 100%ED 500 A
Connettore della torcia di saldatura	Euro

DT410 Wire feeder

Codice prodotto	6203410
Potenza nominale	100 W
Fili di apporto	0.8...1.6 mm
Velocità avanzamento filo	0...25 m/min
Tensione operativa	50 VDC
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40°C
Classe di protezione	n IP23S
Dimensioni esterne	269 x 175 x 169 mm
Classe EMC	A
Peso	4.5 kg
Capacità di carico	40°C 100%ED 500 A
Connettore della torcia di saldatura	PowerPin



SOFTWARE

WiseThin-A

Codice prodotto	9991013
-----------------	---------

WiseRoot-A

Codice prodotto	9991011 (KempArc)
-----------------	-------------------

ACCESSORI

KempCool 10

Codice prodotto	6208100
	Liquido refrigerante (tanica da 10 litri) (SP9810765)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Potenza nominale	250 W (100%)
Potenza nominale al 100% ED	250 W
Liquido refrigerante	20–40% glicole propilenico–acqua
Pressione massima di erogazione	0,4 MPa
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	570 x 230 x 280 mm
Peso (senza accessori)	11 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A
Volume del contenitore refrigerante	3 l
Potenza unità di raffreddamento	1 kW
Intervallo temperatura di magazzino	-40...+60 °C

Stand for power source

Codice prodotto	6185295
-----------------	---------



Welding gun cleaning station

Codice prodotto	SP600674 È dotata di un tagliafilo, un ugello del gas all'interno dell'alesatore e un'unità di spruzzatura antispruzzo. Il codice d'ordine include la configurazione dell'alesatore per gli ugelli del raffreddamento sia a gas che ad acqua.
Tensione operativa	10 to 30 V DC
Peso	22 kg
Pressione nominale	6 bar 88 psi
Portata nominale	Approx. 500 l/min
Pressione di esercizio	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Misura filo max.	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Temperatura ambiente	+5° to +50°C
Protezione	IP 21
Valvole a 5/2 vie	
Tensione nominale	24 V DC
Consumo energetico	4.5 W (EACU)
Ondulazione residua consentita	Vpp < 10%
Corrente continua	Max. 200 mA
Consumo di corrente	approx. 4 mA (24 V)
Calo di tensione	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è una società pioniera nel settore della saldatura. Il nostro ruolo è quello di sviluppare soluzioni che vi rendono vincenti nel vostro business. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega oltre 800 esperti di saldatura in 17 paesi e ha un turnover consolidato di oltre 150 milioni di euro. La nostra offerta include soluzioni software dedicate di saldatura - dispositivi intelligenti, software gestionali di controllo di processo ed esperti al vostro servizio - sia per applicazioni industriali, che per esigenze di pronto utilizzo. Sono disponibili ulteriori competenze locali, attraverso la nostra rete globale di partner, che si estende a oltre 60 paesi.

