



CONVEX MOBILE



CONVEX MOBILE PULSE



## GENERATORI INVERTER MULTIPROCESSO SINERGICI COMPATTI

Potenti generatori trifase nell'ingombro di un normale trainafile: questa la peculiarità degli innovativi impianti sinergici multiprocesso della serie CONVEX MOBILE per la saldatura in MIG/MAG, elettrodo e TIG con innesco tipo "Lift".

Versatili, facili da trasportare, semplici da utilizzare, gli impianti CONVEX MOBILE sono prodotti di alto livello tecnologico, insostituibili laddove siano richieste saldature di alta qualità: nella cantieristica, nei lavori di manutenzione, nella carrozzeria e nella carpenteria leggera.

I generatori CONVEX MOBILE PULSE, grazie alla possibilità di saldare in MIG pulsato e doppio pulsato, garantiscono saldature di alta qualità su tutti i materiali, in particolare su acciaio inox, acciaio zincato ed alluminio, riducendo al minimo la presenza di spruzzi di saldatura.

I generatori monofase CONVEX MOBILE 201 e 205 PULSE, dispongono della funzione PFC che ottimizza la quantità di consumo di energia consentendo il loro utilizzo, alla massima potenza, su una rete con fusibili da 16 A e con generatori.



- ▶ Generatori multiprocesso: MMA - TIG LIFT - MIG/MAG Sinergico & Manuale e, per il modello CONVEX MOBILE 255 PULSE, MIG Pulsato e doppio pulsato
- ▶ Controllo digitale dei parametri di saldatura con curve sinergiche preimpostate secondo il tipo di materiale, gas e diametro filo utilizzato
- ▶ Semplicità di utilizzo con facile selezione e richiamo dei parametri e dei programmi di saldatura
- ▶ Possibilità di memorizzare fino a 99 programmi personalizzati di saldatura (JOB)
- ▶ Tasto "smart PROGRAM" per la selezione immediata dei programmi.
- ▶ Inversione di polarità di serie per la saldatura dei più comuni fili animati con e senza gas.
- ▶ Dimensioni e peso ridotti al minimo.
- ▶ Adatti per bobine di filo con Ø 300 mm.
- ▶ Trainafile professionale 4 rulli da 37mm a doppia cava sostituibili senza l'uso di utensili
- ▶ Funzione "Energy Saving" che attiva il ventilatore solo quando necessario
- ▶ Eccellente innesco dell'arco sempre preciso e sicuro
- ▶ Dispositivo di autodiagnosi per la rilevazione dei problemi
- ▶ Struttura portante in metallo con pannelli frontali in plastica antiurto
- ▶ Controllo del ciclo iniziale e finale di saldatura
- ▶ VRD – VOLTAGE REDUCTION DEVICE
- ▶ Possibilità di utilizzare torce Up/Down



### PFC - ( CONVEX MOBILE 201 - CONVEX MOBILE 205 PULSE )

Il dispositivo PFC rende sinusoidale la forma d'onda della corrente assorbita consentendo di ottimizzare la quantità di energia utilizzata e permettendo il loro utilizzo, alla massima potenza, su reti con fusibili da 16 A.



### PROCESSO SPECIALE:

**vision.COLD** per la saldatura MIG/MAG su spessori sottili con basso apporto termico integrato di serie



Carrello portabombola CT 40 con impianto di raffreddamento HR32/30 e cassetto portaoggetti optional  
CONVEX MOBILE 251 - CONVEX MOBILE 255 PULSE

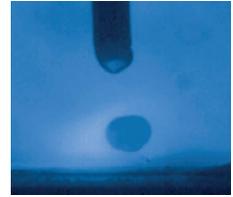


vision.ARC è l'innovativo controllo dell'arco di saldatura sviluppato da CEA che garantisce un arco corto estremamente stabile e preciso al variare delle condizioni esterne. vision.ARC assicura prestazioni eccellenti, impossibili da ottenere con i generatori tradizionali.



### VISION.PULSE (CONVEX MOBILE PULSE)

Vision.PULSE permette di saldare in pulsato con un arco più corto, costantemente controllato, ottimizzando i risultati della saldatura pulsata tradizionale. Questo consente di ridurre l'elevato apporto termico, proprio della saldatura pulsata, con conseguente riduzione delle distorsioni, un miglioramento del bagno di fusione ed un considerevole aumento della velocità di saldatura.



### DUAL.PULSE (CONVEX MOBILE PULSE)

La doppia pulsazione permette di ridurre ulteriormente l'apporto termico riducendo le deformazioni e assicurando cordoni di saldatura di elevata estetica con finiture paragonabili a quelle ottenibili con la saldatura tipo TIG. La saldatura dual-pulse è particolarmente indicata nella saldatura dell'alluminio e dell'acciaio inossidabile.



DATI TECNICI		CONVEX MOBILE 201 / CONVEX MOBILE 205 PULSE			CONVEX MOBILE 251 / CONVEX MOBILE 255 PULSE		
		MIG/MAG	TIG DC	MMA	MIG/MAG	TIG	MMA
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V <sup>+15%</sup> <sub>-15%</sub>	230	230	230	----	----	----
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V <sup>+15%</sup> <sub>-15%</sub>	----	----	----	400	400	400
Potenza assorbita @ I <sub>2</sub> Max	kVA	6	4,6	7,1	10	8,5	11
Fusibile ritardato (I <sub>eff</sub> )	A	16	16	16	16	10	16
Fattore di Potenza / cos φ		0,85/0,99	0,85/0,99	0,85/0,99	0,74/0,99	0,69/0,99	0,77/0,99
Rendimento		0,80	0,80	0,80	0,89	0,86	0,90
Tensione secondaria a vuoto	V	45	45	45	60	60	60
Campo di regolazione	A	10 - 200	5 - 200	10 - 200	10 - 250	5 - 250	10 - 250
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	105	105	105	180	180	180
	A 60%	140	140	140	200	200	200
	A X%	200 (25%)	200 (25%)	200 (25%)	250 (35%)	250 (35%)	250 (35%)
Fili	Ø mm	0,6 - 1,2	---	---	0,6 - 1,2	---	---
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10			EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10		
		<b>S</b>			<b>S</b>		
Grado di Protezione	IP	23 S			23 S		
Classe di isolamento		H			H		
Dimensioni	↗ mm	650			650		
	→ mm	300			300		
	↑ mm	388			388		
Peso	kg	20			21		

A richiesta tensioni speciali