

MIG/MAG

iwELD

QUICKSILVER

- Generatore per saldatura MIG/MAG manuale e sinergico, sinergico pulsato e doppio pulsato, MMA e TIG Lift
- Curve sinergiche per la saldatura di Acciaio, acciaio inossidabile SS, alluminio e sue leghe
- Saldatura con fili pieni e animati da Ø 0.8 a 1.6mm
- Grande riserva di potenza con Duty Cycle ELEVATI
- Display OLED (anche sul trainafile)
- Selezione modalità di saldatura 2T/4T/S2T/S4T e SPOT

Configurato con:

- Mt.4 fascio cavi collegamento H2O
- Gruppo di raffreddamento WRC120
- Torcia mig h2o con LCD da mt.4 ((IGrip 500W LCD)
- Cavo massa completo

OPTIONAL - Kit ruote per trainafile Cod.800WEELS



		MIG 5200 DOUBLE PULSE	MIG 4200 DOUBLE PULSE
		800MIG5200DP	800MIG4200DP
GENERAL	Inverter type	IGBT	
	Water Cooling System	✓	
	Digital Display	OLED	
	Number of Programs	100	
MIG/MAG	Synergic Control	✓	
	Pulse MIG/MAG	✓	
	Double Pulse MIG/MAG	✓	
	Reverse Polarity - FCAW	✓	
	2T/4T	✓	
	2ST/4ST	✓	
	SPOT	✓	
	Number of Wire Feeder Rolls	4	
DC TIG	DC Lift TIG	✓	
	Pulse DC TIG	✗	
MMA	Arc Force	✓	
	Hot Start	✓	
	VRD	✓	
Accessories MIG Torch		IGrip 500W LCD	IGrip 500W LCD
Optional MIG Torch		IGrip 360 LCD	IGrip 360 LCD
Phase number		3	3
Rated input Voltage		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	41.9A/32.5A	32.2A/24.9A
	MIG	40.8A/31.6A	29.2A/22.6A
Power Factor (cos φ)		0.7	0.7
Efficiency		85%	85%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		500A/39V@60% 400A/34V@100%	400A/34V@60% 310A/29.5V@100%
Welding Current Range	MMA	10A-500A	10A-400A
	MIG	10A-500A	10A-400A
Output Voltage	MMA	20.4V-39V	20.4V-36V
	MIG	14.5V-41.5V	14.5V-34V
No-Load Voltage		59.8V (MMA:91.9V)	66.3V (MMA:73.8V)
Insulation		F	F
Protection Class		IP21S	IP21S
Welding Wire Diameter		Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm
Size of Coil		Ø 300 mm, 18kg	Ø 300 mm, 18kg
Weight		33.9 kg	27.5 kg
Dimensions (LxWxH)		700 x 265 x 500	700 x 265 x 500



+ IGrip 500W LCD

MIG/MAG

iwELD

QUICKSILVER

- Generatore per saldatura MIG/MAG manuale e sinergico, MMA e TIG Lift
- Curve sinergiche per la saldatura di Acciaio, acciaio inossidabile SS, alluminio e sue leghe
- Saldatura con fili pieni e animati da Ø 0.8 a 1.6mm
- Grande riserva di potenza con Duty Cycle ELEVATI
- Display OLED (anche sul trainafile)
- Selezione modalità di saldatura 2T/4T/S2T/S4T e SPOT

Configurato con:

- Mt.4 fascio cavi collegamento H2O
- Gruppo di raffreddamento WRC120
- Torcia mig h2o con LCD da mt.4 ((IGrip 500W LCD)
- Cavo massa completo

OPTIONAL - Kit ruote per trainafile Cod.800WHEELS



+ IGrip 500W LCD

		MIG 5200 SYNERGIC	MIG 3800 SYNERGIC
		800MIG5200	800MIG3800
GENERAL	Inverter type		IGBT
	Water Cooling System		✓
	Digital Display		OLED
	Number of Programs		100
MIG/MAG	Synergic Control		✓
	Pulse MIG/MAG		✗
	Double Pulse MIG/MAG		✗
	Reverse Polarity - FCAW		✓
	2T/4T		✓
	2ST/4ST		✓
	SPOT		✓
	Number of Wire Feeder Rolls		4
DC TIG	DC Lift TIG		✓
	Pulse DC TIG		✗
MMA	Arc Force		✓
	Hot Start		✓
	VRD		✓
Accessories MIG Torch		IGrip 500W LCD	IGrip 500W LCD
Optional MIG Torch		IGrip 360 LCD	IGrip 360 LCD
Phase number		3	3
Rated input Voltage		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	41.9A/32.5A	26.9A/20.8A
	MIG	40.8A/31.6A	25.1A/19.4A
Power Factor (cos φ)		0.7	0.7
Efficiency		0.85%	0.85%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		500A/39V@60% 400A/34V@100%	350A/31.5V@60% 275A/27.8V@100%
Welding Current Range	MMA	10A-500A	10A-350A
	MIG	40A-500A	40A-350A
Output Voltage	MMA	10V-40V	20.4V-34V
	MIG	16V-39V	16V-31.5V
No-Load Voltage		80V (MMA:91.9V)	65V (MMA:67.5V)
Insulation		F	F
Protection Class		IP21S	IP21S
Welding Wire Diameter		Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm
Size of Coil		Ø 300 mm, 18kg	Ø 300 mm, 18kg
Weight		33.3 kg	26.5 kg
Dimensions (LxWxH)		700 x 265 x 500	700 x 265 x 500

MIG 3200 DOUBLE PULSE

- Generatore compatto per saldatura MIG/MAG manuale e sinergico, sinergico pulsato e doppio pulsato, MMA e TIG Lift
- Curve sinergiche per la saldatura di Acciaio, acciaio inossidabile SS, alluminio e sue leghe
- Saldatura con fili pieni e animati da Ø 0.8 a 1.6mm
- Grande riserva di potenza con Duty Cycle ELEVATI
- Display OLED
- Selezione modalità di saldatura 2T / 4T / S2T / S4T e SPOT

Configurato con:

- Gruppo di raffreddamento WRC120
- Torcia mig h2o con LCD da mt.4 (IGrip 240W LCD)
- Cavo massa completo



		800MIG3200DP
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✓
	Digital Display	OLED
	Number of Programs	100
MIG/MAG	Synergic Control	✓
	Pulse MIG/MAG	✓
	Double Pulse MIG/MAG	✓
	Reverse Polarity - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
	SPOT	✓
	Number of Wire Feeder Rolls	4
DC TIG	DC Lift TIG	✓
	Pulse DC TIG	✗
MMA	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Accessories MIG Torch		IGrip 240W LCD
Optional MIG Torch		IGrip 360 LCD
Phase number		3
Rated input Voltage		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	16.3A/12.6A
	MIG	14.8A/11.5A
Power Factor (cos φ)		0.7
Efficiency		85%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		300A/29V @ 60% 235A/25.8V @ 100%
Welding Current Range	MMA	10A-300A
	MIG	10A-300A
Output Voltage	MMA	20.4V-32V
	MIG	14.5V-29V
No-Load Voltage		67V (MMA: 70.5V)
Insulation		F
Protection Class		IP21S
Welding Wire Diameter		Ø 0.8 - 1.2 mm
Size of Coil		Ø 300 mm, 18kg
Weight		58.5 kg
Dimensions (LxWxH)		700 x 260 x 485



+ IGrip 240W LCD

MIG 2800 DOUBLE PULSE

- Generatore compatto per saldatura MIG/MAG manuale e sinergico, sinergico pulsato e doppio pulsato, MMA e TIG Lift
- Curve sinergiche per la saldatura di Acciaio, acciaio inossidabile SS, alluminio e sue leghe
- Saldatura con fili pieni e animati da Ø 0.8 a 1.2mm
- Grande riserva di potenza con Duty Cycle ELEVATI
- Display OLED
- Selezione modalità di saldatura 2T / 4T / S2T / S4T e SPOT

Configurato con:

- Torcia mig aria con LCD da mt.4 (IGrip 240 LCD)
- Cavo massa completo



+ IGrip 240 LCD

		800MIG2800DP
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✗
	Digital Display	OLED
	Number of Programs	100
MIG/MAG	Synergic Control	✓
	Pulse MIG/MAG	✓
	Double Pulse MIG/MAG	✓
	Reverse Polarity - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
	SPOT	✓
	Number of Wire Feeder Rolls	4
DC TIG	DC Lift TIG	✓
	Pulse DC TIG	✗
MMA	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Accessories MIG Torch		IGrip 240 LCD
Optional MIG Torch		IGrip 360 LCD
Phase number		3
Rated input Voltage		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	13.4A/10.4A
	MIG	11.9A/9.2A
Power Factor (cos φ)		0.7
Efficiency		85%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		250A/29V @ 60% 195A/25.8V @ 100%
Welding Current Range	MMA	10A-250A
	MIG	10A-250A
Output Voltage	MMA	20.4V-30V
	MIG	14.5V-26.5V
No-Load Voltage		77V (MMA:89.2V)
Insulation		F
Protection Class		IP21S
Welding Wire Diameter		Ø 0.8 - 1.2 mm
Size of Coil		Ø 300 mm, 18kg
Weight		29.8 kg
Dimensions (LxWxH)		700 x 260 x 485

- Generatore per saldatura MIG/MAG manuale e sinergico, MMA e TIG Lift con traino separato
- Curve sinergiche per la saldatura di Acciaio, acciaio inossidabile SS, alluminio e sue leghe
- Saldatura con fili pieni e animati da Ø 0.8 a 1.6mm
- Funzioni Lift TIG e MMA (VRD).
- Trainafilo a 4 rulli.
- Mt.4 fascio cavi collegamento H20 STD
- Raffreddamento ad acqua.
- In dotazione torcia per saldatura MIG / MAG raffreddata ad acqua da 4 metri (IGrip 500W)



		800MIG520SYN
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✓
	Digital Display	✓
	Number of Programs	20
MIG/MAG	Synergic Control	✓
	Pulse MIG/MAG	✗
	Double Pulse MIG/MAG	✗
	Reverse Polarity - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
	SPOT	✓
	Number of Wire Feeder Rolls	4
DC TIG	DC Lift TIG	✓
	Pulse DC TIG	✗
MMA	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Accessories MIG Torch		IGrip 500W
Optional MIG Torch		IGrip 900W
Phase number		3
Rated input Voltage		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	-
	MIG	34A / 26A
Power Factor (cos φ)		0.93
Efficiency		90 %
Duty Cycle (10 min/40 °C)		450A/36.5V @ 60% 318A/29.9V @ 100%
Welding Current Range	MMA	-
	MIG	60A-500A
Output Voltage	MMA	-
	MIG	17V-36.5V
No-Load Voltage		76V
Insulation		F
Protection Class		IP21S
Welding Wire Diameter		Ø 0.8 - 1.6 mm
Size of Coil		Ø 300 mm, 18kg
Weight		85 kg
Dimensions (LxWxH)		655x385x670 mm



+ IGrip 500W

- Generatore compatto per saldatura MIG/MAG manuale e sinergico.
- Curve sinergiche per la saldatura di Acciaio, acciaio inossidabile SS, alluminio e sue leghe
- Saldatura con fili pieni e animati da Ø 0.8 a 1.2mm
- Grande riserva di potenza con Duty Cycle ELEVATI
- Display OLED
- Visualizzazione Spessore, m/min filo e amperaggio
- Selezione modalità di saldatura 2T / 4T / S2T / S4T e SPOT

Configurato con:

- Torcia mig aria da mt.4 ((IGrip 360)
- Cavo massa completo



		800MIG320SYN
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✗
	Digital Display	OLED
	Number of Programs	20
MIG/MAG	Synergic Control	✓
	Pulse MIG/MAG	✗
	Double Pulse MIG/MAG	✗
	Reverse Polarity - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
	SPOT	✓
	Number of Wire Feeder Rolls	4
DC TIG	DC Lift TIG	✓
	Pulse DC TIG	✗
MMA	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Accessories MIG Torch		IGrip 360
Optional MIG Torch		✗
Phase number		3
Rated input Voltage		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	-
	MIG	17A/12A
Power Factor (cos φ)		0.93
Efficiency		89 %
Duty Cycle (10 min/40 °C)		300A/29V @ 60% 232A/25.6V @ 100%
Welding Current Range	MMA	-
	MIG	50A-300A
Output Voltage	MMA	-
	MIG	16.5V-29V
No-Load Voltage		53V
Insulation		F
Protection Class		IP21S
Welding Wire Diameter		Ø 0.8 - 1.6 mm
Size of Coil		Ø 300 mm, 18kg
Weight		50 kg
Dimensions (LxWxH)		875x420x807mm



+ IGrip 360

- Generatore per saldatura MIG/MAG manuale con comando velocità filo / tensione
- Estremamente semplice da impostare
- Saldatura con fili pieni e animati da Ø 0.8 a 1.6mm

- Funzione MMA
- Trainafilo a 4 rulli.
- Mt.4 fascio cavi collegamento H20 STD
- Raffreddamento ad acqua.
- In dotazione torcia per saldatura MIG / MAG raffreddata ad acqua da 4 metri (IGrip 500W)



MIG 500 DIGITAL

		800MIG500IGBT
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✓
	Digital Display	✓
	Number of Programs	0
MIG/MAG	Synergic Control	✗
	Pulse MIG/MAG	✗
	Double Pulse MIG/MAG	✗
	Reverse Polarity - FCAW	✗
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
	Number of Wire Feeder Rolls	4
DC TIG	DC Lift TIG	✗
	Pulse DC TIG	✗
MMA	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✗
Accessories MIG Torch		IGrip 500W
Optional MIG Torch		IGrip 900W
Phase number		3
Rated input Voltage		3x400 V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	36.5A / 28.3A
	MIG	35.6A / 27.6A
Power Factor (cos φ)		0.93
Efficiency		89 %
Duty Cycle (10 min/40 °C)		500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%
Welding Current Range	MMA	20A-500A
	MIG	60A-500A
Output Voltage	MMA	20.8V-40V
	MIG	16V-50.4V
No-Load Voltage		108V
Insulation		F
Protection Class		IP23
Welding Wire Diameter		Ø 0.8 - 1.6 mm
Size of Coil		Ø 300 mm, 18kg
Weight		85 kg
Dimensions (LxWxH)		1080x465x860 mm



+ IGrip 500W

- Generatore per saldatura MIG/MAG manuale e sinergico con raffreddamento aria
- Ottimo per la saldatura di fili pieni e animati anche con inversione della polarità

- Trainafile con 4 rulli di serie
- Funzione 2T / 4T e SPOT

- Duty cycle elevato - 350Amp @ 100%

Configurato con:

- Fasio cavi aria mt.4 STD
- Torcia mig aria mt.4 iGrip 360
- Cavo massa completo



		800MIG350IGBT
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✗
	Digital Display	✓
	Number of Programs	10
MIG/MAG	Synergic Control	✓
	Pulse MIG/MAG	✗
	Double Pulse MIG/MAG	✗
	Reverse Polarity - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✓
	Number of Wire Feeder Rolls	4
DC TIG	DC Lift TIG	✗
	Pulse DC TIG	✗
MMA	Arc Force	
	Hot Start	✗
	VRD	
Accessories MIG Torch		iGrip 360
Optional MIG Torch		TBi 7G/8G
Phase number		3
Rated input Voltage		3x400VAC ±10%, 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	-
	MIG	21.0A/
Power Factor (cos φ)		0.93
Efficiency		89%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		350A @ 100%
Welding Current Range	MMA	-
	MIG	50A-350A
Output Voltage	MMA	-
	MIG	12V-40.0V
No-Load Voltage		75V
Insulation		H
Protection Class		IP23
Welding Wire Diameter		0.8 - 1.2 mm
Size of Coil		Ø 300 mm, 15 kg
Weight		85 kg
Dimensions (LxWxH)		576x297x574 mm



+ iGrip 360

- Generatore per saldatura MIG/MAG manuale con comando velocità filo / tensione
- Estremamente semplice da impostare
- Saldatura con fili pieni e animati da Ø 0.8 a 1.2mm

- Funzione MMA
- Trainafile a 4 rulli.
- Vano porta attrezzi sotto al generatore
- Raffreddamento aria
- Alimentazione 3x400V

Configurato con:

- Torcia mig aria mt.4 iGrip 240
- Cavo massa completo



		800MIG320
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✗
	Digital Display	✓
	Number of Programs	0
MIG/MAG	Synergic Control	✗
	Pulse MIG/MAG	✗
	Double Pulse MIG/MAG	✗
	Reverse Polarity - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
	Number of Wire Feeder Rolls	4
DC TIG	DC Lift TIG	✗
	Pulse DC TIG	✗
MMA	Arc Force	✗
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Accessories MIG Torch		IGRIP 240
Optional MIG Torch		✗
Phase number		3
Rated input Voltage		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	19.0A/8.5A
	MIG	18.0A/10.6A
Power Factor (cos φ)		0.93
Efficiency		85%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		300A/29V @ 60% 250A/26.5V @ 100%
Welding Current Range	MMA	70A-300A
	MIG	50A-300A
Output Voltage	MMA	22.8V-32V
	MIG	16.5V-29V
No-Load Voltage		56V
Insulation		F
Protection Class		IP23
Welding Wire Diameter		0.8 - 1.2 mm
Size of Coil		Ø 300 mm, 15 kg
Weight		50 kg
Dimensions (LxWxH)		950x458x950 mm



+ iGrip 240

- Generatore per saldatura MIG/MAG manuale con comando velocità filo / tensione
- Estremamente semplice da impostare
- Saldatura con fili pieni e animati da Ø 0.8 a 1.0mm

- Funzione MMA
- Trainafilo a 2 rulli.
- Vano porta attrezzi sotto al generatore
- Raffreddamento aria
- Alimentazione 1x230V (Alimentazione domestica)

Configurato con:

- Torcia mig aria mt.4 iGrip 240
- Cavo massa completo



+ IGrip 240

		MIG 251 DIGITAL
		800MIG251
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✗
	Digital Display	✓
	Number of Programs	0
MIG/MAG	Synergic Control	✗
	Pulse MIG/MAG	✗
	Double Pulse MIG/MAG	✗
	Reverse Polarity - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
	Number of Wire Feeder Rolls	2
DC TIG	DC Lift TIG	
	Pulse DC TIG	✗
MMA	Arc Force	✗
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Accessories MIG Torch		IGRIP 240
Optional MIG Torch		✗
Phase number		1
Rated input Voltage		230 V AC±15% 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	47.0A/26.0A
	MIG	50.0A/35.0A
Power Factor (cos φ)		0.93
Efficiency		85%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		250A @ 60% 194A @ 100%
Welding Current Range	MMA	50A-250A
	MIG	50A-250A
Output Voltage	MMA	22.4V-30V
	MIG	16V-26.5V
No-Load Voltage		56V
Insulation		F
Protection Class		IP23
Welding Wire Diameter		0.8 - 1.0 mm
Size of Coil		Ø 300 mm, 15 kg
Weight		45 kg
Dimensions (LxWxH)		950x458x950 mm

- Controllo sinergico, generatore MIG / MAG portatile, saldatura con elettrodo rivestito MMA
- Funzione di saldatura Lift-TIG.
- Pannello di controllo OLED.

- Adatto per bobine da 15 kg.
- Cambio di polarità per la saldatura di fili animati FCAW
- Gruppo trainafile massiccio, accessorato con trainafile zigrinato per filo animato autoprotetto.

Configurato con:

- torcia per saldatura MIG / MAG da mt.4 IGrip 150
- cavo massa completo



POCKETMIG 230 SYNERGIC XL

		800MIG230SYN
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✗
	Digital Display	OLED
	Number of Programs	0
MIG/MAG	Synergic Control	✓
	Pulse MIG/MAG	✗
	Double Pulse MIG/MAG	✗
	Reverse Polarity - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
	Number of Wire Feeder Rolls	2
DC TIG	DC Lift TIG	✓
	Pulse DC TIG	✗
MMA	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Accessories MIG Torch		IGrip 150 4m
Optional MIG Torch		✗
Phase number		1
Rated input Voltage		230V AC±15% 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	37A / 25A
	MIG	37A / 25A
Power Factor (cos φ)		0.93
Efficiency		85%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		218A/21.8V @ 60% 170A/20V @ 100%
Welding Current Range	MMA	10A-200A
	MIG	30A-220A
Output Voltage	MMA	10V-28V
	MIG	10V-28V
No-Load Voltage		53V
Insulation		F
Protection Class		IP21S
Welding Wire Diameter		0.8-1.0mm
Size of Coil		Ø300 mm, 15kg
Weight		19kg
Dimensions (LxWxH)		570X265X460mm



+ IGrip 150-4m



- Controllo sinergico, generatore MIG / MAG portatile, saldatura con elettrodo rivestito MMA
- Funzione di saldatura Lift-TIG.
- Pannello di controllo OLED.

- Adatto per bobine da 5 kg.
- Cambio di polarità per la saldatura di fili animati FCAW
- Gruppo trainafilo massiccio, accessorato con rullo trainafilo zigrinato per filo animato autoprotetto.

Configurato con:

- forcia per saldatura MIG / MAG da mt.4 IGrip 150
- cavo massa completo



		800MIG225SYN
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✗
	Digital Display	OLED
	Number of Programs	0
MIG/MAG	Synergic Control	✓
	Pulse MIG/MAG	✗
	Double Pulse MIG/MAG	✗
	Reverse Polarity - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
	Number of Wire Feeder Rolls	2
DC TIG	DC Lift TIG	✓
	Pulse DC TIG	✗
MMA	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Accessories MIG Torch		IGrip 150 4m
Optional MIG Torch		✗
Phase number		1
Rated input Voltage		230V AC±15% 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	35A / 20A
	MIG	35A / 20A
Power Factor (cos φ)		0.93
Efficiency		85%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		196A/21.7V @ 60% 152A/19V @ 100%
Welding Current Range	MMA	10A-200A
	MIG	30A-220A
Output Voltage	MMA	15.5V-23V
	MIG	15.5V-23V
No-Load Voltage		52V
Insulation		F
Protection Class		IP21S
Welding Wire Diameter		0.8-1.0mm
Size of Coil		Ø200 mm, 5kg
Weight		13kg
Dimensions (LxWxH)		520x220x390mm



+ IGrip 150-4m



- Controllo sinergico, generatore MIG / MAG portatile
- Saldatura MIG / MAG sinergica, pulsata e doppio pulsato.
- Saldatura Lift TIG e MMA con o senza impulso.
- Brasatura mig - Curva sinergica CuSi3
- Inversione di polarità per saldatura con fili animati FCAW
- Programmi di saldatura memorizzabili.

- Adatto per bobine da 5 kg.

- Gruppo trainafilo massiccio, accessorato con rullo trainafilo zigrinato per filo animato autoprotetto.

Configurato con:

- torcia per saldatura MIG / MAG da mt.4 IGrip 240
- cavo massa completo
- cavo con pinza porta elettrodo



		800MIG235DP
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✗
	Digital Display	✓
	Number of Programs	35
MIG/MAG	Synergic Control	✓
	Pulse MIG/MAG	✓
	Double Pulse MIG/MAG	✓
	Reverse Polarity - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
	SPOT	✓
	Number of Wire Feeder Rolls	2
DC TIG	DC Lift TIG	✓
	Pulse DC TIG	✓
MMA	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Accessories MIG Torch		IGrip 240
Optional MIG Torch		✗
Phase number		1
Rated input Voltage		230V AC±15% 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	26A/18.6A
	MIG	26A/18.6A
Power Factor (cos φ)		0.7
Efficiency		85%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		210A@60% 160A@100%
Welding Current Range	MMA	40A-109A
	MIG	40A-210A
Output Voltage	MMA	15.6V-22V
	MIG	15.6V-22V
No-Load Voltage		58V
Insulation		F
Protection Class		IP21S
Welding Wire Diameter		0.6-1.0mm
Size of Coil		Ø300 mm, 18kg
Weight		14kg
Dimensions (LxWxH)		580x250x440mm



+ IGrip 240-4m

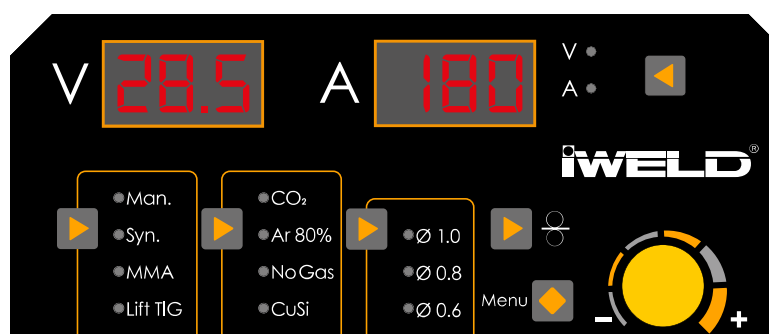


- Controllo sinergico, generatore MIG / MAG portatile
- Saldatura MIG/MAG manuale o sinergica
- saldatura con elettrodo rivestito MMA
- Funzione di saldatura Lift-TIG.

- Adatto per bobine da 5 kg.
- Cambio di polarità per la saldatura di fili animati FCAW
- Gruppo trainafile massiccio, accessorato con rullo trainafile zigrinato per filo animato autoprotetto.

Configurato con:

- torcia per saldatura MIG / MAG da mt.3 IGrip 150
- cavo massa completo
- cavo con pinza porta elettrodo



POCKETMIG 205 CAR BODY SYNERGIC

		80POCMIG205CBS
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✗
	Digital Display	✓
	Number of Programs	0
MIG/MAG	Synergic Control	✓
	Pulse MIG/MAG	✗
	Double Pulse MIG/MAG	✗
	Reverse Polarity - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
DC TIG	SPOT	✗
	Number of Wire Feeder Rolls	2
	DC Lift TIG	✓
MMA	Pulse DC TIG	✗
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Accessories MIG Torch		IGrip 150
Optional MIG Torch		✗
Phase number		1
Rated input Voltage		230V AC±15% 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	30.8A/20.2A
	MIG	35A/25A
Power Factor (cos φ)		0.7
Efficiency		85%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		190A@60% 132A@100%
Welding Current Range	MMA	40A-170A
	MIG	40A-180A
Output Voltage	MMA	15.5V-23V
	MIG	10V-30V
No-Load Voltage		60V
Insulation		F
Protection Class		IP21S
Welding Wire Diameter		0.6-0.8mm
Size of Coil		Ø200 mm, 5kg
Weight		10.5kg
Dimensions (LxWxH)		450x193x290mm



+ IGrip 150



- Generatore per saldatura MIG/MAG manuale con comando velocità filo / tensione
- Funzione MMA

- Estremamente semplice da impostare
- Saldatura con fili pieni e animati da Ø 0.8 a 1.0mm

- Adatto per bobine da 15 Kg

Configurato con:

- torcia per saldatura MIG / MAG da mt.3 IGrip 150
- cavo massa completo
- cavo con pinza porta elettrodo



		80POCMIG215
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✗
	Digital Display	✓
	Number of Programs	0
MIG/MAG	Synergic Control	✗
	Pulse MIG/MAG	✗
	Double Pulse MIG/MAG	✗
	Reverse Polarity - FCAW	✓
	2T/4T	✗
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
	Number of Wire Feeder Rolls	2
DC TIG	DC Lift TIG	✗
	Pulse DC TIG	✗
MMA	Arc Force	✗
	Hot Start	✓
	VRD	✗
Accessories MIG Torch		IGrip 150
Optional MIG Torch		✗
Phase number		1
Rated input Voltage		230V AC±15% 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	35.0A/25.0A
	MIG	35.0A/25.0A
Power Factor (cos φ)		0,7
Efficiency		85%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		200A@60% 155A@100%
Welding Current Range	MMA	30A-160A
	MIG	50A-200A
Output Voltage	MMA	11.0V-26V
	MIG	11.0V-26V
No-Load Voltage		60V
Insulation		F
Protection Class		IP23
Welding Wire Diameter		0.6-1.0mm
Size of Coil		Ø300 mm, 15kg
Weight		14kg
Dimensions (LxWxH)		580 x 250 x 440 mm



+ IGrip 150



- Generatore per saldatura MIG/MAG manuale con comando velocità filo / tensione
- Funzione MMA

- Estremamente semplice da impostare
- Saldatura con fili pieni e animati da Ø 0.8 a 1.0mm

- Adatto per bobine da 5 Kg

Configurato con:

- torcia per saldatura MIG / MAG da mt.3 IGrip 150
- cavo massa completo
- cavo con pinza porta elettrodo



		80POCMIG205
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✗
	Digital Display	✓
	Number of Programs	0
MIG/MAG	Synergic Control	✗
	Pulse MIG/MAG	✗
	Double Pulse MIG/MAG	✗
	Reverse Polarity - FCAW	✓
	2T/4T	✗
	2ST/4ST	✗
DC TIG	SPOT	✗
	Number of Wire Feeder Rolls	2
MMA	DC Lift TIG	✗
	Pulse DC TIG	✗
	Arc Force	✗
MMA	Hot Start	✓
	VRD	✗
Accessories MIG Torch		IGrip 150
Optional MIG Torch		✗
Phase number		1
Rated input Voltage		230V AC±10% 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	30.8A/20.2A
	MIG	30.8A/20.2A
Power Factor (cos φ)		0.7
Efficiency		85%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		190A@60% 132A@100%
Welding Current Range	MMA	30A-170A
	MIG	50A-190A
Output Voltage	MMA	15.5V-26V
	MIG	15.5V-26V
No-Load Voltage		60V
Insulation		F
Protection Class		IP23
Welding Wire Diameter		0.6-0.8mm
Size of Coil		Ø200 mm, 5kg
Weight		12.5kg
Dimensions (LxWxH)		485 x 185 x 370 mm



+ IGrip 150

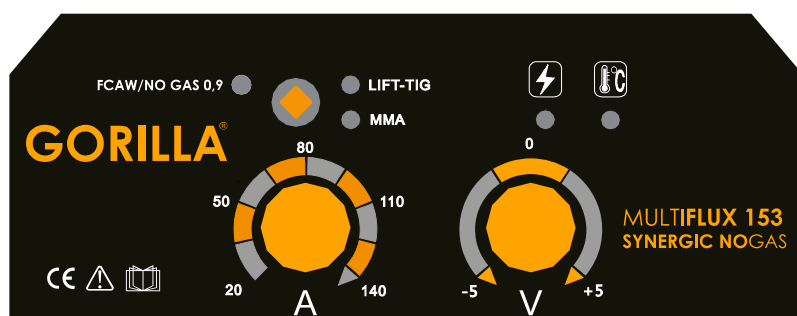


- Generatore con controllo sinergico, progettato per la saldatura di fili animati autoprotetti (NO-GAS)
- saldatura con elettrodo rivestito MMA
- Funzione di saldatura Lift-TIG.

- Adatto per bobine da 1 Kg

Configurato con:

- Torcia mig HOBBY 150
- Cavo massa completo
- Bobina di filo no-gas per acciaio al carbonio da 1 kg



		80MLTFLUX153
GENERAL	Inverter type	IGBT
	Water Cooling System	✗
	Digital Display	✗
	Number of Programs	0
MIG/MAG	Synergic Control	✓
	Pulse MIG/MAG	✗
	Double Pulse MIG/MAG	✗
	FCAW	✓
	2T/4T	✗
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
DC TIG	Number of Wire Feeder Rolls	2
	DC Lift TIG	✓
MMA	Pulse DC TIG	✗
	Arc Force	✗
	Hot Start	✓
	VRD	✗
Accessories MIG Torch		MIG Hobbi 150
Optional MIG Torch		✗
Phase number		1
Rated input Voltage		230V AC±10% 50/60 Hz
Max./eff. input Current	MMA	26.7/
	MIG	22A/12A
Power Factor (cos φ)		0.7
Efficiency		85%
Duty Cycle (10 min/40 °C)		140A@ 40% 88A @ 100%
Welding Current Range	MMA	20A-140A
	MIG	50A-140A
Output Voltage	MMA	-
	MIG	15.5V-21V
No-Load Voltage		55V
Insulation		F
Protection Class		IP23
Welding Wire Diameter		∅ 0.9 mm
Size of Coil		∅ 100 mm, 1 kg
Weight		5,24 kg
Dimensions (LxWxH)		325 x 165 x 225 mm

+ MIG Hobbi 150






Torce saldatura MIG/MAG iGRIP

TORCE iGRIP - RAFFREDDAMENTO ARIA

	Art. Nr.	Duty Cycle	Corr. MAX		Ø filo	Consumo gas	
			CO ₂	MIX			
MIG IGrip 150							
3m	800MIGIP153	60%	180A	150A	Ø 0,6-1,0 mm	8 l/min	
4m	800MIGIP154						
5m	800MIGIP155						
MIG IGrip 150F							
3m	-	60%	180A	150A	Ø 0,6-1,0 mm	8 l/min	
4m	8SWVMIGIP154						
5m	8SWVMIGIP155						
MIG IGrip 240							
3m	800MIGIP243	60%	250A	220A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/min	
4m	800MIGIP244						
5m	800MIGIP245						
MIG IGrip 250							
3m	800MIGIP253	60%	230A	200A	Ø 0,8-1,2 mm	10 l/min	
4m	800MIGIP254						
5m	800MIGIP255						
MIG IGrip 250F							
3m	-	60%	230A	200A	Ø 0,8-1,2 mm	8 l/min	
4m	8SWVMIGIP254						
5m	8SWVMIGIP255						
MIG IGrip 260							
3m	-	60%	290A	260A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/min	
4m	800MIGIP264						
5m	800MIGIP265						
MIG IGrip 360							
3m	800MIGIP363	60%	330A	300A	Ø 1,0-1,6 mm	12 l/min	
4m	800MIGIP364						
5m	800MIGIP365						

TORCE iGRIP - RAFFREDDAMENTO H2O

	Art. Nr.	Duty Cycle	Corr. MAX		Ø filo	Consumo gas	
			CO ₂	MIX			
MIG IGrip 240W							
3m	-	100%	300A	270A	Ø 0,8-1,2 mm	14 l/min	
4m	800MIGIP244W						
5m	-						
MIG IGrip 500W							
3m	800MIGIP503W	100%	500A	450A	Ø 1,0-1,2 mm	14 l/min	
4m	800MIGIP504W						
5m	800MIGIP505W						
MIG IGrip 900W							
3m	-	100%	550A	500A	Ø 1,0-1,6 mm	14 l/min	
4m	800MIGIP904W						
5m	800MIGIP905W						