

FILO PER LA SALDATURA MIG WIRE FOR GMAW

Denominazione Product name	ELB-MIG5356
Classificazioni Classification	UNI EN ISO 18273 : 2005 - EN ISO 18273 - S Al 5356 SFA-5.10/5.10M : 2012 AWS ER 5356

Approvazioni Approvals	CE - ABS - LR - DB - TUV - Rina
----------------------------------	---------------------------------

Corrente Current	DC+
----------------------------	-----

Caratteristiche principali - Main characteristics

Filo pieno in alluminio indicato per la saldatura di leghe contenenti no al 5% di magnesio. Trova impiego nella costruzione di strutture per la cantieristica navale, nel ferroviario, nel settore automobilistico e nella costruzione di serbatoi. Buona resistenza alla corrosione atmosferica marina. Si consiglia come gas di protezione ARGON (I1) o ARGON ELIO (I3)

Diam.	A
mm	
0,8	40-150
1,0	70-180
1,2	80-220
1,6	140-290

Solid aluminium wire suitable for welding alloys containing up to 5% magnesium, used in the construction of structures in shipbuilding, railways, automotive and tank sector. Good resistance to marine atmospheric corrosion. ARGON (I1) or ARGON HELIUM (I3) it the recommended protective gas.

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Be	Al	
0,10	0,20	0,02	0,10	5,00	0,05	0,10	0,10	≤0,0003	REM	

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N/mm ²	A5d (%)				
270	20				

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	