

## BARRETTE PER LA SALDATURA TIG RODS FOR GTAW

Denominazione Product name	<b>ELB-TIG5183</b>
Classificazioni Classification	UNI EN ISO 18273 : 2005 - EN ISO 18273 - S AI 5183 SFA -5.10/5.10M : 2012 AWS R 5183

Approvazioni Approvals	CE
---------------------------	----

Corrente Current	AC
---------------------	----

### Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Barrette in alluminio legato al magnesio/manganese, indicato per la saldatura di leghe Al Mg 4,5%Mn. Buona resistenza alla corrosione atmosferica marina. Trova impiego nell' unione di strutture sollecitate, nella cantieristica navale, nella costruzione di serbatoi e nel settore ferroviario. Si consiglia come gas di protezione ARGON (I1) o ARGON HELIO (I3).</p> <p><i>TIG rods in magnesium-manganese alloyed aluminium, suitable for welding Al Mg 4,5% Mn alloy. Good resistance to marine atmospheric corrosion. Suitable for joining stressed structures, in shipbuilding, tanks construction and the railway sector. Use ARGON (I1) or ARGON HELIUM (I3) protective gas.</i></p>	Diam.	L.
	mm	mm
	1,2	1000
	1,6	1000
	2,0	1000
	2,4	1000
	3,2	1000
4,0	1000	

### Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Be	Al	
0,20	0,15	0,05	0,60	5,00	0,05	0,07	0,07	≤0,0003	REM	

### Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N/mm <sup>2</sup>	A5d (%)				
285	17				

### Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

