

## BARRETTE PER LA SALDATURA TIG RODS FOR GTAW

<b>Denominazione</b> Product name	<b>ELB-TIG4043</b>
<b>Classificazioni</b> Classification	UNI EN ISO 18273 : 2005 - EN ISO 18273 - S Al 4043 SFA -5.10/5.10M : 2012 AWS R 4043

<b>Approvazioni</b> Approvals	CE
----------------------------------	----

<b>Corrente</b> Current	AC
----------------------------	----

### Caratteristiche principali - Main characteristics

Barretta TIG in alluminio legata al 5% di Si. Indicata per la saldatura di leghe Al-Si 2-7%, o leghe Al-Mg-Si. Ottime caratteristiche di saldatura dato l'elevato tenore di Si. Trova impiego nella costruzione di strutture per impieghi architettonici, cassoni per autotreni, serbatoi e la riparazione di fusioni. Ottima resistenza all'ossidazione atmosferica. Protezione: ARGON (11) o ARGON ELIO (13)

*TIG rod 5% Si alloyed aluminium. Suitable for welding Al-Si 2-7%, and Al-Mg-Si alloys. Excellent welding features due to the high Si content. It is used in the construction of structures for architectonic uses, trailer-truck bodies, tanks and castings repair. Excellent resistance to atmospheric oxidation. Protective gas: ARGON (11) or ARGON HELIUM (13)*

Diam.	L.
mm	mm
1,2	1000
1,6	1000
2,0	1000
2,4	1000
3,2	1000
4,0	1000

### Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Al	Be		
5,00	0,15	0,01	0,01	0,01	0,03	0,01	REM	≤0,0003		

### Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N/mm <sup>2</sup>	A5d (%)				
170	18				

### Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	