

SPEEDTEC® 320CP

Inverter robusto ed affidabile, compatto, multiprocesso, pulsato

SPEEDTEC® 320CP utilizza inverter di ultima generazione e garantisce un'ottima efficienza e minor consumo energetico. Offre molte opzioni per rendere più semplici le attività del saldatore. Una vasta gamma di programmi sinergici sono disponibili di serie consentendo un controllo semplice ma preciso dei parametri di saldatura per ottenere sempre i migliori risultati.



Il processo MIG pulsato minimizza il livello di spruzzi e l'apporto termico, semplifica la saldatura in posizione
TUTTI POSSONO ESSERE OTTIMI SALDATORI



Processi
MIG, FCAW,
Elettrodo, Lift TIG

Uscita
CC CV **DC**

Entrata
3 **50/60**
PHASE Hz

PERCHE' SPEEDTEC® 320CP ?

- » **Pannello di controllo intuitivo**
Facile impostazione e selezione del processo
- » **Tecnologia avanzata**
99 programmi, con richiamo tramite il pulsante torcia, doppio pulsato/doppia corrente
- » **Ideale in ambienti industriali**
Sviluppato e testato nelle più severe condizioni operative per garantire la massima affidabilità
- » **Modalità sinergica**
Disponibili più di 100 programmi sinergici per un controllo preciso dei parametri di saldatura
- » **Concetto modulare**
per soddisfare tutte le esigenze

SPECIFICHE TECNICHE

Codice	Alimentazione [50-60Hz]	Range di corrente [A]	Fattore di servizio a 40°C	Consumo effettivo[A]	Peso (kg)	Dimensioni HxLxP (mm)	Classe di Protezione
K14168-1	400/3Ph +/- 20%	15-320	320A@40% 280A@60% 220A@100%	18,7	37	743 x 335 x 534	IP23

INTERFACCIA SINERGICA FACILE DA USARE

Pannello di controllo completo e di facile utilizzo grazie alle sinergie. Per saldare acciaio, acciaio inossidabile e alluminio sia in CV che in Pulsato.



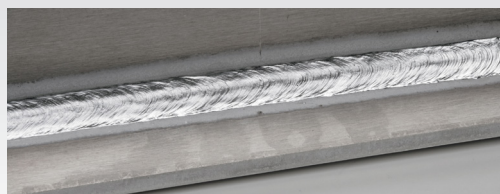
- 1 Display tensione
- 2 Regolazione tensione
- 3 Selezione del processo
 - Elettrodo
 - CV
 - Speed short arc
 - Pulsato
- 4 Selezione gas
- 5 Display parametri
- 6 Selezione e regolazione dei parametri
 - Corrente
 - Velocità filo
 - Spessore
- 7 Selezione diametro filo
- 8 Selezione materiale base

SEQUENZIATORE AVANZATO

Un ciclo di saldatura speciale che alterna due diverse velocità del filo

Vantaggi:

- Aspetto perfetto del cordone di saldatura
- Tre volte più veloce della saldatura TIG
- Minori distorsioni su spessori sottili, grazie al minore apporto termico migliori caratteristiche meccaniche



OPTIONAL & ACCESSORI

Prodotto	Codice
Controllo remoto	W000275904
Kit Alluminio 1.0-1.2mm	W000277622
COOLARC-46	K14105-1
LINC GUN LGS 240	W10429-24-xM
LINC GUN LGS 250	W10429-25-xM
LINC GUN LGS 360	W10429-36-xM



COOLARC-46

APPLICAZIONI

Tutti i materiali base con fili fino a diametro 1.2 mm:

- » costruzioni metalliche (sia in officina che in cantiere)
- » riparazione e manutenzione

