



# PROJECT



## GENERATORE INVERTER PER SALDATURA AD ELETTRODO

I PROJECT 1600, 2100, 1650 potenti generatori inverter dell'ultima generazione in corrente continua a 100 kHz sono stati progettati in un innovativo, ergonomico e robusto telaio con comoda tracolla di serie per garantirne un facile trasporto.

Grazie alla notevole compattezza, leggerezza e semplicità d'uso sono ideali per applicazioni professionali con ogni tipo di elettrodo basico e rutile e rappresentano la soluzione ideale per impieghi in lavori di manutenzione e carpenteria leggera.

Le ottime caratteristiche di saldatura sia ad elettrodo (MMA) e sia in TIG con innesco tipo "Lift", unitamente al grado di protezione IP 23, ne consentono l'utilizzo in tutti gli ambienti di lavoro.



CC



DC  
+ -



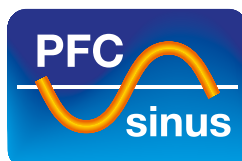
- ▶ Eccellenti caratteristiche di saldatura con ogni tipo di elettrodo
- ▶ Ridotto consumo di energia ed elevato rendimento elettrico
- ▶ 2 processi di saldatura selezionabili: MMA - TIG
- ▶ Possibilità di utilizzo con motogeneratori di potenza adeguata
- ▶ Struttura portante in fibra antiurto
- ▶ Comandi protetti contro urti accidentali
- ▶ Comoda tracolla di serie per un facile trasporto
- ▶ Dimensioni e pesi ridotti per una facile trasportabilità
- ▶ Hot Start automatico per migliorare l'innesco con elettrodi difficili
- ▶ Arc force integrato per la selezione automatica della migliore caratteristica dinamica dell'arco
- ▶ Funzione Antisticking per evitare l'incollaggio degli elettrodi

### PFC - POWER FACTOR CORRECTION

(PROJECT 1650)

Il dispositivo PFC, rende sinusoidale la forma d'onda della corrente assorbita con conseguente assenza di disturbi armonici in rete ed ottimizzazione dell'assorbimento che consente l'utilizzo di tutta la potenza del generatore con fusibile da 16 A.

Il circuito PFC garantisce una maggiore protezione della saldatrice contro le fluttuazioni della tensione di alimentazione rendendola anche più sicura nell'utilizzo con motogeneratori.



## PANNELLO DI CONTROLLO

1. Regolazione elettronica della corrente di saldatura
2. Indicatore presenza tensione di alimentazione
3. Indicatore intervento protezione termostatica
4. Selettore dei processi di saldatura
  - MMA: per la saldatura con elettrodi rivestiti: basici e rutili e inox.
  - TIG: mediante l'innovativo innesco tipo "Lift" le accensioni avvengono in modo preciso e veloce, riducendo al minimo le inclusioni di tungsteno e annullando le incisioni sul pezzo da saldare



## ACCESSORI

- Valigetta in fibra completa di accessori
- Borsa per generatore e accessori



DATI TECNICI	PROJECT			
		1600	2100	1650
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V $\begin{matrix} +10\% \\ -10\% \end{matrix}$	230	230	230
Potenza assorbita @ I <sub>2</sub> Max	kVA	9,8	9,9	5,5
Fusibile ritardato (I <sub>eff</sub> )	A	16	25	16
Fattore di Potenza / cos $\phi$		0,67/0,99	0,68/0,99	0,99/0,99
Rendimento		0,82	0,86	0,81
Tensione secondaria a vuoto	V	60	60	68
Campo di regolazione	A	5 - 160	5 - 210	5 - 160
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	90	120	100
	A 60%	105	145	115
	A X%	160 (25%)	210 (30%)	160 (30%)
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-10		
Grado di Protezione	IP	23 S	23 S	23 S
	↗ mm	315	365	400
	→ mm	135	135	135
	↑ mm	230	230	230
Peso	kg	6,3	7,6	8,9

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A



ISO 9001: 2008