



RAINBOW



DESIGNER: SPREAFICO DESIGN - ITALY

GENERATORI INVERTER PER SALDATURA AD ELETTRODO

I RAINBOW rappresentano l'ultima evoluzione dei generatori di saldatura in corrente continua con tecnologia inverter. Questi potenti generatori a 100 KHz sono basati su IGBT dell'ultima generazione e sono muniti di trasformatore planare.

I RAINBOW con la loro leggerezza e compattezza e le ottime caratteristiche di saldatura ad elettrodo MMA ed in TIG con innesco tipo "Lift", sono la soluzione ideale per impieghi in lavori di manutenzione e carpenteria leggera.

RAINBOW 153 CELL e 183 CELL VRD sono versioni speciali per elettrodi cellulósici.



CC

Inverter

DC
+ -

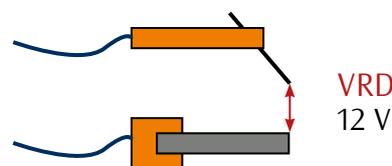


- ▶ Eccezionali caratteristiche di saldatura con ogni tipo di elettrodo
- ▶ Tre processi di saldatura selezionabili
- ▶ Possibilità di lavorare con motogeneratori di potenza adeguata
- ▶ Ridotto consumo di energia ed elevato rendimento elettrico
- ▶ Tutti i dati sono riferiti ad una temperatura ambiente di 40° C
- ▶ Possibilità di prolungare il cavo di alimentazione fino a 100m senza perdita di potenza
- ▶ Struttura portante in fibra antiurto con comandi protetti
- ▶ Le parti elettroniche protette dalla polvere, grazie all'innovativo sistema di ventilazione "tunnel", ne consentono l'impiego nei più gravosi ambienti di lavoro
- ▶ Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri
- ▶ Arc force integrato per la selezione automatica della migliore caratteristica dinamica dell'arco
- ▶ Hot start automatico per migliorare l'innesco con elettrodi difficili
- ▶ Funzione antisticking per evitare l'incollaggio degli elettrodi



VRD - VOLTAGE REDUCTION DEVICE

RAINBOW 150 VRD e 183 cell VRD, con dispositivo per ridurre la tensione a vuoto a valori inferiori a 12 V, forniscono una ulteriore protezione di sicurezza in ambienti con rischio elettrico accresciuto.



PANNELLO DI CONTROLLO

1. Regolazione elettronica della corrente di saldatura
2. Indicatore presenza tensione di alimentazione
3. Indicatore intervento protezione termostatica
4. Selettore dei processi di saldatura
 - MMA: saldatura con elettrodi rutili, basici, ghisa ed alluminio (funzioni Hot Start e Arc Force attive)
 - MMA CrNi: saldatura dell'acciaio inossidabile con un arco soffice ed estremamente stabile per applicazioni di alta qualità
 - TIG: con l'innovativo innesco tipo "Lift" a controllo termico (TCS), le accensioni avvengono in modo preciso e veloce, riducendo al minimo le inclusioni di tungsteno senza alcuna incisione sul pezzo



ACCESSORI

- Cinghia a tracolla
- Borsa RAINBOW
- Valigetta RAINBOW 150

DATI TECNICI		RAINBOW				
		150	150 VRD	153 CELL	180	183 CELL VRD
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V $\begin{matrix} +20\% \\ -20\% \end{matrix}$	230	230	230	230	230
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	7,6	7,6	7,9	11,3	11,3
Fusibile ritardato (I _{eff})	A	16	16	16	20	20
Fattore di Potenza / cos φ		0,64/0,99	0,64/0,99	0,64/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99
Rendimento		0,84	0,84	0,82	0,82	0,82
Tensione secondaria a vuoto	V	88	12	103	88	12
Campo di regolazione	A	5 - 150	5 - 150	5 - 150	5 - 180	5 - 180
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	100	100	90	110	100
	A 60%	120	120	110	130	120
	A X%	150 (30%)	150 (30%)	150 (20%)	180 (20%)	180 (20%)
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-10				
Grado di Protezione	IP	21 S	21 S	21 S	23 S	23 S
	↗ mm	340	340	340	390	390
	→ mm	115	115	115	135	135
	↑ mm	260	260	260	300	300
Peso	kg	4,2	4,2	4,2	6	6,5

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A



ISO 9001: 2008