



SALDATRICI PER ELETTRODO CON REGOLAZIONE A SHUNT MAGNETICO

Un'ottima caratteristica d'arco, robustezza e affidabilità sono le principali caratteristiche delle saldatrici delle serie ARC e TRIARC. Adatte per essere impiegate nei più gravosi lavori di manutenzione e carpenteria, nella cantieristica e in imprese di montaggio, queste saldatrici assicurano un'assoluta stabilità dell'arco di saldatura. I modelli TRIARC, dotati di induttanza di livellamento, garantiscono un arco più soffice e stabile e sono idonee per la saldatura anche con elettrodi cellulosici.



- ▶ Regolazione continua della corrente di saldatura mediante shunt magnetico
- ▶ Idonee per la saldatura con ogni tipo di elettrodo (elettrodi cellulosici solo modelli TRIARC)
- ▶ Robuste ed affidabili
- ▶ Fornite di serie di grandi ruote e maniglie per facilitarne la movimentazione
- ▶ Commutatore per un rapido cambio della tensione di alimentazione
- ▶ Indicatore della corrente di saldatura e del tipo di elettrodo

DATI TECNICI		ARC		TRIARC	
		403	503	406/L	506/L
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V	230/400	230/400	230/400	230/400
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	26,8	32,5	29,8	38,2
Fusibile ritardato (I ₂ @ 100%)	A	50/32	63/35	50/32	63/40
Fattore di Potenza / cos φ		0,71	0,71	0,75	0,79
Tensione secondaria a vuoto	V	71	75	75	75
Campo di regolazione	A	60 - 370	70 - 450	60 - 400	80 - 500
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	200	230	230	290
	A 60%	260	300	300	380
	A 35%	350	400	400	500
Elettrodi	∅ mm	2 - 6	2,5 - 8	2 - 8	2,5 - 8
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-10		EN 60974-1 • EN 60974-10	
		---	---	---	---
Grado di Protezione	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Classe di isolamento		H	H	H	H
Dimensioni	↗ mm	1120	1120	1120	1120
	→ mm	570	570	570	570
	↑ mm	725	725	725	725
Peso	kg	95	117	122	139

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A

